



JUILLET 2022

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT
GROUP

OFFRE PRODUITS

MATHEY DEARMAN
Where There's Pipe, There's Mathey!

COUPE ET CHANFREIN À LA FLAMME



PIPE CLAMPS D'ALIGNEMENT ET DE REFORMAGE



OUTILLAGE POUR PIPES



www.MATHEY.COM

B&B Pipe & Industrial Tools
The Pipe Fabricators Source

SERVANTES ET SUPPORTS



MEGA ROLLERS ET SUPPORTS



MATÉRIEL DE MANUTENTION



www.BBPIPETOOLS.COM

TAG
PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS
World Leading Manufacturer of Pipe Beveling and Cutting Machines

MACHINES DE CHANFREIN POUR PIPES



MACHINES DE COUPE POUR PIPES



www.TAG-PIPE.COM

AXXAIR
Innovative Orbital Solutions

COUPE ET DRESSAGE ORBITAL



SOUDEGE ORBITAL



www.AXXAIR.COM

PPM PIPE PURGE MASTERS
Purging Solutions for the perfect pipe weld!

SYSTÈMES DE PURGE DES TUBES



MONITEUR D'OXYGÈNE DE PURGE



BOUCHONS POUR PIPES



www.PURGEMASTERS.COM

FIT-UP PRO
By Mathey Dearman
The Pipe Fitters Companion

OUTILS D'AJUSTEMENT ET D'ALIGNEMENT



OUTILS DE DISPOSITION ET DE MARQUAGE



www.FIT-UP-PRO.COM



SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT
GROUP

Présentation du groupe S.F.E.

Le Groupe S.F.E. a été fondé en 2019 après la fusion de trois fabricants d'équipement, leaders mondiaux dans le domaine de l'outillage et des machines de fabrication de tubes : B&B Pipe and Industrial Tools LLC (États-Unis), Mathey Dearman Inc. (États-Unis) et TAG Pipe Equipment Specialists (Royaume-Uni). Plus récemment, le Groupe S.F.E. a finalisé l'acquisition du Groupe AXXAIR (France).

Le Groupe S.F.E. propose une large gamme de produits et étudie constamment la conception et le développement de nouveaux produits. Le Groupe élargit également son offre via des acquisitions complémentaires afin de pouvoir répondre aux demandes croissantes des industries.

Avec des bureaux et des entrepôts sur 4 continents, 120 employés et plus de 250 partenaires et distributeurs à travers le monde, le Groupe S.F.E. est fier de pouvoir offrir le plus haut niveau de qualité de produits et de services à tous ses clients.

Le Groupe S.F.E. se réjouit de vous accueillir dans son réseau mondial en tant que partenaire, distributeur ou client final et reste à tout moment à votre disposition.



SIÈGE SOCIAL ETATS UNIS - HOUSTON



SIÈGE SOCIAL INTERNATIONAL - FRANCE

NOS MARQUES

 Where There's Pipe, There's Mathey! COUPE ET CHAINFREN À LA FLAMME PIPE CLAMPS D'ALIGNEMENT ET DE REFORMES OUTILLAGE POUR PIPES www.MATHEY.COM	 The Pipe Fabricators Source SERVANTES ET SUPPORTS MEGA ROLLERS ET SUPPORTS MATÉRIEL DE MANUTENTION www.BBPIPETOOLS.COM	 PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS World Leading Manufacturer of Pipe Beveling and Cutting Machines MACHINES DE CHAINFREN POUR PIPES MACHINES DE COUPE POUR PIPES www.TAG-PIPE.COM	 Innovative Orbital Solutions COUPE ET DRESSAGE ORBITAL SOUDAGE ORBITAL www.AXXAIR.COM	 Purging Solutions for the perfect pipe weld! SYSTEMES DE PURGE DES TUBES MATÉRIEL DE PURGE DE TUBES SOLUTIONS POUR PIPES www.PURGEMASTERS.COM	 The Pipe Fitters Companion OUTILS D'AUSTEMENT ET D'ALIGNEMENT OUTILS DE DISPOSITION ET DE MINICOURBE www.FIT-UP-PRO.COM
--	---	--	--	---	--



Service client

Nous mettons tout notre savoir-faire pour soutenir et former notre équipe et notre réseau de partenaires et de distributeurs afin de vous garantir :

- Les temps de réponse les plus rapides
- Les délais de livraison les plus rapides
- Les conseils les plus pertinents et les plus précis possibles
- Un service après-vente engagé

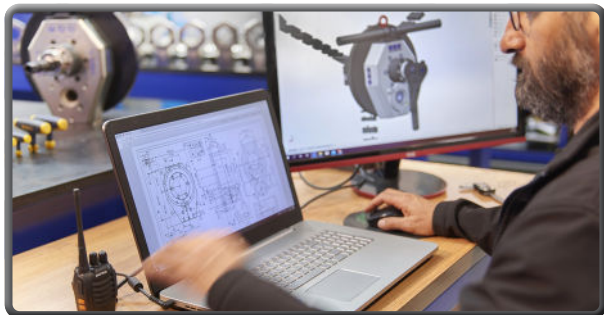


Niveau de stock

Le groupe S.F.E. dispose d'un niveau de stock inégalé, quelle que soient les quantités commandées, nous pouvons vous offrir le délai de livraison le plus rapide au monde.

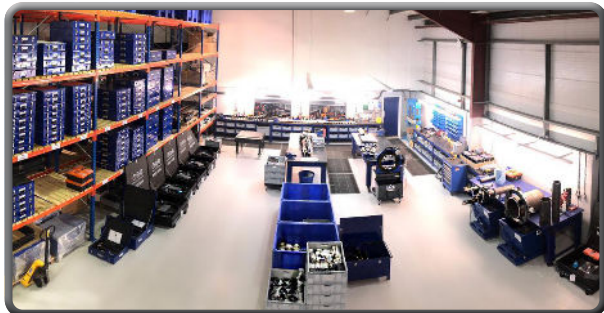
Prix

Nos prix étant très compétitifs, consultez-nous pour votre prochain projet. Nous sommes certains que vous serez satisfait. Pour votre confort, nous proposons nos produits dans les trois principales devises : le dollar américain, l'euro et la livre sterling.



Recherche et développement

La technologie ne cesse de s'améliorer. Au sein du Groupe S.F.E, nous avons la ferme intention d'évoluer avec le temps et d'être les pionniers de notre secteur grâce à une équipe d'ingénieurs et de techniciens qui se consacrent à l'amélioration de nos produits existants et à l'innovation de la prochaine génération de machines et d'outils. Tous les retours clients sont transmis au département R&D afin de s'assurer que nos machines sont développées pour répondre à tous les besoins des utilisateurs finaux. Nous organisons souvent des réunions avec les clients afin de nous assurer que l'ensemble fourni répond à toutes leurs exigences, y compris les machines sur mesure.



Fabrication, assemblage et contrôle qualité

Le groupe S.F.E. est fier de fournir des composants de très haute qualité fabriqués entièrement en Europe et aux États-Unis. Toutes nos machines sont assemblées dans nos locaux et subissent des tests et des contrôles qualité rigoureux. Nos produits sont certifiés CE, ont des certificats de conformité, des certificats d'origine et notre société est certifiée ISO9001.



Démonstrations, formations et salons

Nous aimons présenter les performances inégalées de nos produits et sommes toujours heureux d'effectuer des démonstrations dans nos showrooms ou directement chez vous. Nous sommes conscients de l'importance du bon fonctionnement de nos machines et outils et proposons donc des formations dans nos locaux ou sur votre site, afin de garantir un fonctionnement sûr, efficace et précis. Nous participons également à tous les grands salons internationaux. Nous disposons aussi de manuels d'utilisation et de vidéos d'instruction extrêmement détaillés.



Service de location

Le Groupe S.F.E. offre un service complet de location dans le monde entier, en coopération et avec le soutien de ses partenaires de location sélectionnés et spécialisés. Le Groupe S.F.E. ne cesse d'étendre ses activités de location, sa flotte de matériel de location, son réseau et est fier de maintenir ses équipements de location à jour afin de fournir la meilleure qualité, performance et fiabilité possible. Faites-nous part de votre demande de location, nous nous efforcerons de trouver une solution adaptée à vos besoins.

Veuillez contacter votre distributeur local du Groupe S.F.E. pour tout renseignement.
Vous trouverez les coordonnées au dos de cette publication.

TABLE DES MATIÈRES

Présentation du Groupe S.F.E.....	2	B&B Equipement de manutention	15	Produits pour tubes >3mm	25
Présentation de Mathey Dearman	5	B&B Pipe cart	15	AXXAIR Coupe orbitale (CC)	25
Mathey Dearman Coupe et Chanfrein à la flamme.....	6	B&B Bundle cart	15	AXXAIR Chanfrein orbital (GA)	25
MATHEY Saddle Machine motorisée / manuelle.....	6	B&B Crate cart.....	15	AXXAIR Soudage orbital: générateur de soudage (SAXX) ..	25
MATHEY E-Z Pipecut Manuelle.....	6	B&B Conduit carts	16	AXXAIR Soudage orbital: prefabrication (SX).....	26
MATHEY E-Z Pipecut Automatique	6	B&B Stake cart.....	16	AXXAIR Soudage orbital: tête ouvertes (SATO)	26
MATHEY E-Z Pipecut Magnétique	6	B&B Hanger carts.....	16	AXXAIR Soudage orbital: tube sur plaque (SATP)	26
MATHEY Band Crawler machine de coupe et de chanfrein..	6	B&B Baby pipe buggy	16		
		B&B Biggy pipe buggy	16	Présentation de Pipe Purge Masters (PPM).....	27
		B&B Chariots à bouteilles.....	16	Systèmes de purge de pipe	28
Mathey Dearman Pipe Clamps d'alignement				PPM Purge bag systems	28
et de reformage.....	7	Présentation de TAG Pipe Equipment Specialists....	17	PPM Rapid purge™ system	28
MATHEY Sturdi Clamp à chaîne pour pipe	7	TAG PIPE Machines à chanfreiner PREP.....	18	PPM Heat resistant purging systems.....	28
MATHEY Double jackscrew clamp à chaîne.....	7	TAG PIPE PREP 2 Chanfrein 23 mm à 42 mm	18	PPM Double seal systems.....	28
MATHEY Clamp à chaîne double	7	TAG PIPE PREP 3 Chanfrein 28 mm à 76 mm	18		
MATHEY Rim clamp	7	TAG PIPE PREP 4 Chanfrein 23 mm à 112 mm	18	Moniteurs de purge de pipe	29
MATHEY Clamp cage à levier.....	8	TAG PIPE PREP 8 Chanfrein 50 mm à 207 mm	18	PPM Handy purge 100SC moniteur de purge avec	
MATHEY Clamp cage à cliquet.....	8	TAG PIPE PREP 16 Chanfrein 72 mm à 385 mm	19	auto-calibration.....	29
MATHEY Clamp cage hydraulique	8	TAG PIPE PREP 24 Chanfrein 180 mm à 600 mm	19		
MATHEY Super clamp.....	8	TAG PIPE PREP 16 et PREP 24 coudes fitting	19	Bouchons pour pipe	29
MATHEY Clamp à manchon.....	9	TAG Panel prep machines.....	19	PPM Bouchons expansibles pour pipe - nylon	29
				PPM Bouchons expansibles pour pipe - aluminium.....	29
Mathey Dearman Outillage pour Pipe.....	9	TAG Pipe Machines de coupe à froid.....	20	PPM Bouchons expansibles pour pipe – acier zingué	29
MATHEY Sangles et berceaux.....	9	TAG Split frame clamshell machines de coupe et		PPM Bouchons gonflables pour pipe	29
MATHEY Transporteurs de pipe.....	9	chanfrein à froid 25 mm à 1220 mm.....	20		
MATHEY Support de pipe à rouleaux	9	TAG Split frame clamshell machines de coupe et		Présentation de Fit-Up Pro.....	30
		chanfrein à froid 1220 mm à 3050 mm.....	20	Fit-Up et outils d'alignement	31
Présentation de B&B Pipe and Industrial Tools	10	TAG E-Z FAB pipe machines de coupe et de chanfrein		FIT-UP PRO Quick fit PDQ pipe clamps.....	31
		à froid 30 mm – 620 mm.....	20	FIT-UP PRO E-Z fit gold pipe clamps	31
B&B Servantes et supports	11	TAG E-Z pipe saw 1" à 12"	20	FIT-UP PRO E-Z fit spider internal clamp	
B&B Servante pour pipe (trépied).....	11			- spider clamp - series 400	31
B&B Servante pliable (trépied).....	11	TAG Machines à chanfreiner les plaques	21	FIT-UP PRO E-Z fit spider internal clamp	
B&B Servante pliable Six-Foot	11	TAG PMM155	21	- elbow spider clamp - series 500	31
B&B Support Duo	11	TAG PMM200	21	FIT-UP PRO E-Z fit spider internal clamp	
B&B Supports à rouleaux réglable	12	TAG PMM200SS.....	21	- scissor clamp - series 100	32
B&B Supports multi-rouleaux	12			FIT-UP PRO Spacing wedges	32
B&B Servante 3 Leg Giant Jack	12	Présentation d'AXXAIR.....	22	FIT-UP PRO Stepped wedges	32
B&B Servante 5 Leg Giant Jack	12	Produits pour tubes <3mm	23	FIT-UP PRO Flange spreader	32
B&B Supports à rouleaux (haute resistance).....	13	AXXAIR Coupe orbitale (gamme ECO)	23	FIT-UP PRO Flange alignment bolts (FAB Bolts).....	33
B&B Supports à rouleaux à changement rapide	13	AXXAIR Coupe orbitale (CC)	23	FIT-UP PRO Push-button carbon steel flange line up pins ..	33
B&B Support Uno	13	AXXAIR Dressage de tubes (DC)	23	FIT-UP PRO Stainless steel flange pins.....	33
B&B Etau à chaîne Tri-stand	13	AXXAIR Soudage orbital: générateurs de soudage (SAXX) ..	23	FIT-UP PRO Rotary earth clamp.....	33
		AXXAIR Soudage orbital: prefabrication (SX).....	24		
B&B Supports et Mega rollers.....	14	AXXAIR Soudage orbital: têtes microfit (SXMf).....	24	Outils de marquage	34
B&B Support Mega rollers - 6,000 lbs. 2,7 tonnes	14	AXXAIR Soudage orbital: têtes fermées (SATFX).....	24	FIT-UP PRO Tête de centrage	34
B&B Support Mega rollers - 10,000 lbs. 4,5 tonnes	14	AXXAIR Soudage orbital: têtes ouvertes (SATO)	24	FIT-UP PRO Niveau de poche.....	34
B&B Support Mega rollers - 15,000 lbs. 6,8 tonnes	14	AXXAIR Soudage orbital: tube sur plaques (SATP).....	25	FIT-UP PRO Niveau Torpedo	34
B&B Servante Mega Jack 3 et 4 pieds	14			FIT-UP PRO Marquage de rayon	34
B&B Mega block	15			FIT-UP PRO Q.C. Welder avec jauge de profondeur	34
B&B Mega horse	15			FIT-UP PRO Pipe wrap.....	35
				FIT-UP PRO Pipe fitter's square	35
				FIT-UP PRO Rapporteur	35
				FIT-UP PRO Framing square.....	35
				FIT-UP PRO Flange square	35



SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT
GROUP

*Notre politique de groupe est une politique d'améliorations et d'acquisitions continues.
Les produits et les tableaux de données sont susceptibles de changer ou de varier par
rapport à ceux qui sont illustrés.*

NOS MARQUES





Présentation de Mathey Dearman

La société Mathey Dearman a été fondée aux États-Unis dans les années 1930. Au cours des premières décennies, son fondateur C.A. Mathey a développé des machines portables brevetées pour couper et chanfreiner les pipes, ainsi que des systèmes de serrage, d'alignement et de reformage pour les pipes. Mathey Dearman est rapidement devenu une référence mondiale dans son domaine et reste encore aujourd'hui la référence pour de nombreuses applications.

Avec la fusion en 2019 de B&B Pipe and Industrial Tools LLC (USA), Mathey Dearman Inc. (États-Unis), TAG Pipe Equipment Specialists (Royaume-Uni) et l'ajout récent en 2022 d'AXXAIR (France) au groupe Specialized Fabrication Equipment (S.F.E.), les différentes gammes de produits proposées par les fabricants ont été réorganisées puis intégrées dans la gamme de produits globale du groupe S.F.E., tout en conservant leur propre identité de marque.

Le catalogue de la marque Mathey Dearman propose une gamme complète d'équipements pour pipe : **machines de coupe et de chanfrein à la flamme, brides d'alignement et de reformage ainsi que la gamme Fit-Up Pro (outillage, outils d'ajustement pour tubes et pipes).**

Avec la marque Mathey Dearman, le Groupe S.F.E. souhaite promouvoir cette gamme de produits spécifique, tout en répondant à la demande croissante et aux diverses applications des industries qu'il équipe déjà, et l'associer à d'autres gammes de produits au sein du Groupe S.F.E. En tant que fabricant et fort de plus de 80 ans de développement, le Groupe S.F.E. est fier d'être reconnu pour ses innovations, ses développements et ses conceptions créatives au sein de la gamme de produits Mathey Dearman. Grâce à ses compétences en ingénierie, à son approche orientée client et à sa flexibilité, la marque Mathey Dearman offre la possibilité de concevoir des solutions originales d'usinage et d'outillage pour les tubes et pipes afin de répondre aux besoins spécifiques de nos clients ainsi qu'à ceux d'une industrie en constante évolution.

Les produits Mathey Dearman sont disponibles auprès des filiales internationales du Groupe S.F.E. réparties sur 4 continents, ainsi qu'auprès du vaste réseau mondial de partenaires et de distributeurs du Groupe S.F.E., en constante expansion.

Là où il y a des pipes, il y a Mathey.

Prenez contact avec nous pour toutes vos applications de piping.



COUPE ET CHANFREIN À LA FLAMME



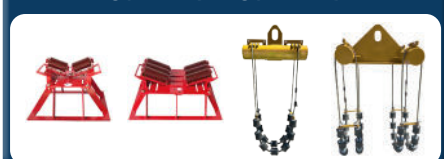
Mathey Dearman fabrique des machines de coupe et de chanfrein à la flamme et au plasma pour pipes, et est reconnu comme leader dans cette gamme de produits. Ces machines sont utilisées dans de nombreux projets de fabrication, le plus souvent dans les marchés de la construction énergétique.

PIPE CLAMPS D'ALIGNEMENT ET DE REFORMAGE

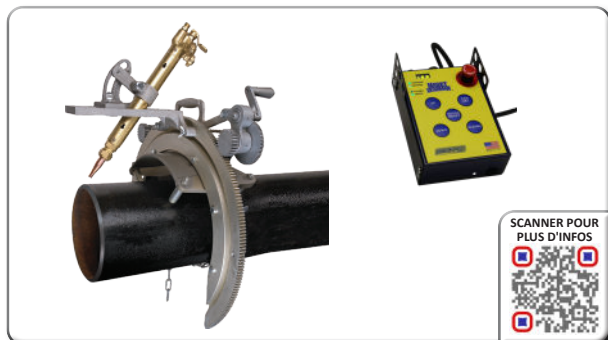


Grâce aux nouveautés et aux constantes améliorations, Mathey Dearman offre à présent la gamme la plus complète de l'industrie en matière de pipe clamps d'alignement et de reformage.

OUTILLAGE POUR PIPES



Une nouvelle gamme d'outillage pour pipes est proposée sous la marque Mathey Dearman. Les sangles et les berceaux pour pipes, les transporteurs de pipes ainsi que les rouleaux de montage sont une gamme de produits complémentaires aux machines de coupe et chanfrein à la flamme/plasma, aux pipe clamps d'alignement et de reformage de la marque Mathey Dearman.



MATHEY Saddle Machine motorisée / manuelle

50 mm – 1 219 mm (2" - 48")

Conçue pour couper et chanfreiner les formes et contours des pipes. Nos machines Saddle sont les seules machines de ce type sur le marché, n'ayant qu'une seule pièce, ce qui vous permet d'obtenir des coupes perpendiculaires et précises, coupe après coupe, année après année. Nos machines à bâti court peuvent être utilisées pour la découpe au plasma ou au jet d'eau. Elles sont conçues pour être mises en place par le côté du pipe ou pour être glissées par son extrémité.

* Des accessoires sont requis pour réaliser les formes. (Attache + gabarit/modèle)

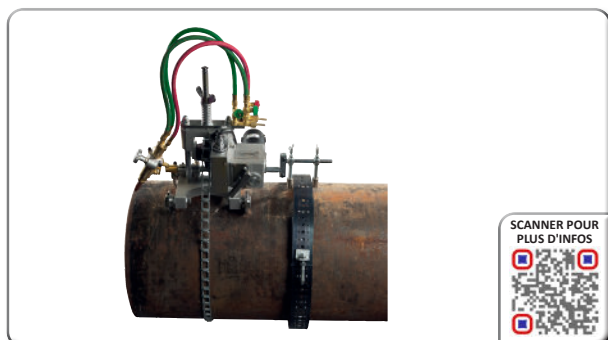


MATHEY E-Z Pipecut Manuelle

> 114 mm (> 4")

Les machines E-Z Pipecut manuelles de Mathey Dearman sont la solution économique pour la coupe et le chanfreinage des pipes dont l'épaisseur de paroi se situe entre 5 mm et 50 mm. La machine E-Z Pipecut de Mathey Dearman est petite et compacte, solide et fiable. Elle est utilisée par les entrepreneurs, les soudeurs et les monteurs de tubes ou pipes, tant sur chantier qu'en atelier. Le modèle E-Z Pipecut Manual est une machine de coupe à commande manuelle et à entraînement par chaîne, offrant une coupe précise et régulière grâce à un faible rapport de démultiplication. Elle a un entraînement par roue et vis sans fin.

* En dehors des Etats-Unis, les tuyaux verts de la photo seront bleus



MATHEY E-Z Pipecut Automatique

> 114 mm (> 4")

La machine E-Z Pipecut automatique de Mathey Dearman est la version motorisée de l'E-Z Pipecut manuelle. Une fois que la vitesse est correctement réglée selon l'épaisseur de la paroi du pipe, la machine tourne autour du pipe grâce à une télécommande à vitesse réglable. La E-Z Pipecut automatique découpe et chanfreine le pipe sans que l'opérateur n'ait à intervenir. En passant de l'oxycoupage à un système plasma, la machine d'oxycoupage portable E-Z Pipecut automatique peut aussi être utilisée pour couper des matériaux exotiques tels que l'acier inoxydable (support pour torche plasma disponible sur demande). Existe en alimentation électrique 110V ou 220V.

* En dehors des Etats-Unis, les tuyaux verts de la photo seront bleus



MATHEY E-Z Pipecut Magnétique

> 350 mm (> 4")

Le modèle E-Z Pipecut magnétique de Mathey Dearman est la solution économique pour couper et chanfreiner les pipes dépassant les 350 mm de diamètre. La machine est petite et compacte, solide et fiable. Elle est utilisée par les entrepreneurs, les soudeurs et les monteurs de tubes ou pipes, tant sur chantier qu'en atelier. Deux jeux de rouleaux magnétiques, à entraînement électrique, sont logés à l'intérieur du corps de la machine. Ces rouleaux magnétiques (force supérieure à 50 kg) permettent à la machine de rester collée au pipe pendant toute la rotation. Existe en alimentation électrique 110V ou 220V.

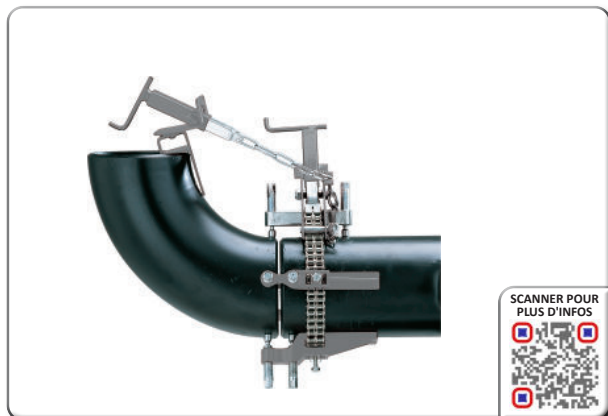
* En dehors des Etats-Unis, les tuyaux verts de la photo seront bleus



MATHEY Band Crawler Machine de coupe et chanfrein

152 mm - 1 524 mm (6" - 60")

La solution idéale pour la coupe et le chanfreinage dans des espaces restreints. La machine Brand Crawler ne nécessite qu'un espace de 152 mm (6") de passage autour du pipe. Installer la bande en acier inoxydable à n'importe quel endroit du pipe. Celle-ci va s'adapter à sa forme ce qui permet d'obtenir un chanfrein précis et constant, quelque soit la géométrie du pipe. Léger, le modèle Band Crawler peut être rapidement monté et utilisé par une seule personne. Les bandes pour un diamètre égal ou supérieur à 1 219 mm (48") disposent d'un rebord raidisseur, standard, qui permet la mise en place par une seule personne.



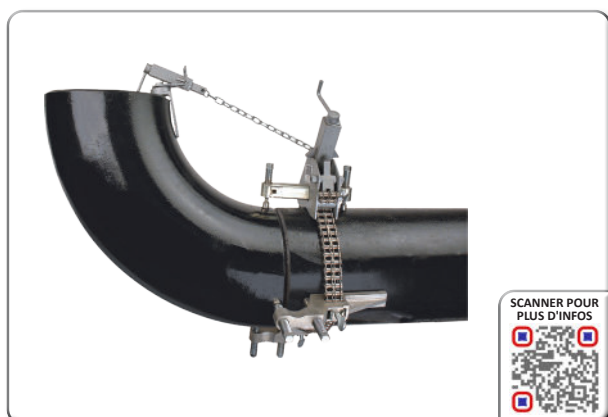
MATHEY Sturdi Clamp à chaîne pour pipe

25 mm - 1 827 mm (1" - 72")

Le Sturdi de Mathey Dearman est un clamp à chaîne idéal pour l'alignement et le reformage des pipes inférieurs au schedule 40.

Un seul clamp peut être utilisé sur une grande variété de diamètres de pipes de 25 mm à 914 mm (1" à 36"), de coudes, de tés, de brides, d'embouts, et de la plupart des autres raccords (en utilisant l'appareil de niveau et de support fournis).

Le clamp Sturdi de Mathey Dearman est disponible en version à chaîne en acier carbone ou en acier inoxydable. Toutes les pièces du clamp en contact avec vos pipes et raccords sont en acier inoxydable (vis de mise en pression, de barres d'accouplement et de blocs principaux).

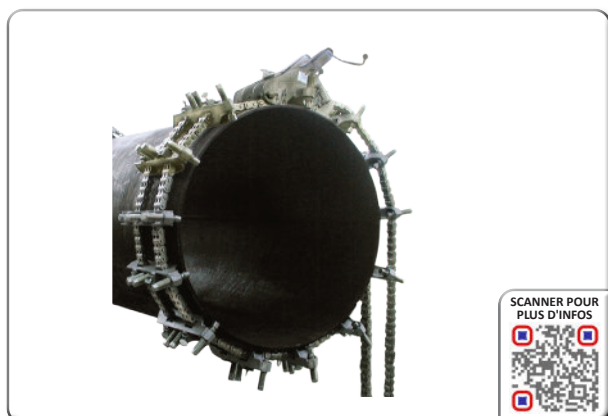


MATHEY Double jackscrew Clamp à chaîne

102 mm - 1 827 mm (4" - 72")

Mathey Dearman a inventé le premier clamp à chaîne en 1930 et le Double Jackscrew (double vis de pression) en 1931.

Le clamp Double Jackscrew reforme des pipes schedule 40 des deux côtés du joint à souder. Il est également capable d'exercer une pression sur les points élevés de chaque côté dans le but de supprimer le « Hi-Low ». L'appareil de niveau et de support du clamp à chaîne permet de maintenir le pipe, le coude, le té, la flasque et les autres raccords en place durant le pointage et le soudage. Le clamp Double Jackscrew peut être utilisé pour aligner des pipes pouvant atteindre le schedule 80.



MATHEY Clamp à chaîne Double

254 mm - 6 100 mm (10" - 240")

Le clamp à chaîne Double de Mathey est très robuste, étudié pour l'alignement et le reformage des pipes et des réservoirs jusqu'à 6,1 m avec une épaisseur de paroi allant jusqu'au schedule 80. Notre clamp à chaîne double, avec ses triples vis de mise en pression et notre dispositif de verrouillage à double chaîne, peut se charger des travaux de reformage les plus difficiles avec une facilité déconcertante.

Les vis de mise en pression extra-robustes et le double bloc principal assurent la force nécessaire pour effectuer des travaux de reformage sur des épaisseurs de pipe que les autres clamps ne peuvent tout simplement pas assumer.



MATHEY Rim clamp

102 mm - 1 524 mm (4" - 60")

Le clamp Rim de Mathey Dearman est conçue pour les travaux de reformage difficiles et est idéale pour les applications nécessitant un soudage et un meulage complets sans libérer la pression de serrage. Les vis de pression positionnées symétriquement exercent une poussée sur les points élevés pour reformer et aligner avec précision les pipes ou enveloppes. Toutes les surfaces du clamp en contact avec le pipe sont en acier inoxydable, ce qui permet de l'utiliser sur divers matériaux.

Le Rim clamp de Mathey Dearman permet de reformer des tubes d'une résistance à la traction égale à 45 000 PSI jusqu'au Schedule 80, avec des conditions d'ovalisation allant jusqu'à 51 mm, en fonction de l'épaisseur du pipe.



MATHEY Clamp cage à levier

51 mm - 1 524 mm (2" - 60")

Le clamp à cage de Mathey Dearman est disponible en versions manuelle à levier, à cliquet et hydraulique. Il existe des modèles avec ou sans points d'ancrage, pour des pipes de 51 mm à 1524 mm (2" à 60"). Les clamps à cage permettent d'aligner les pipes jusqu'au schedule 80.

Ils sont uniquement dédiés à l'alignement et ne sont pas faits pour reformer les pipes.

Chaque taille de clamp s'adapte à un diamètre de pipe spécifique. Si le diamètre extérieur du pipe subit une variation supérieure à environ 5 mm ($\frac{1}{8}$ ") par rapport au diamètre du clamp, le pipe risque de ne pas être aligné avec précision.



MATHEY Clamp cage à cliquet

152 mm - 1 524 mm (6" - 60")

Le système de fermeture à cliquet du clamp à cage Mathey Dearman assure la force supplémentaire nécessaire pour aligner des pipes de grands diamètres.

Le clamp à cage à cliquet est disponible pour les pipes de 356 mm à 1 524 mm (14" à 60").



Le cliquet doit être commandé séparément



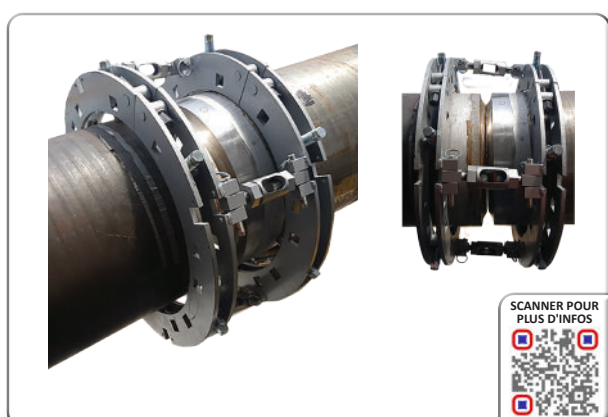
MATHEY Clamp cage hydraulique

152 mm - 1 524 mm (6" - 60")

Le clamp à cage hydraulique de Mathey Dearman utilise un mécanisme de fermeture hydraulique robuste pour créer la force supplémentaire nécessaire à l'alignement des pipes de grand diamètre tout en permettant de libérer rapidement le clamp du pipe.

Le clamp à cage hydraulique est disponible pour les pipes de 406 mm à 1 524 mm (16" à 60").

12 tonnes – Le vérin hydraulique doit être commandé séparément



MATHEY Super clamp

152 mm - 914 mm (6" - 36")

- Un seul clamp opère sur diverses tailles de pipes
- Capable d'effectuer un léger reformage pour corriger l'ovalisation du pipe
- Capable de pousser ou de tirer sur le joint du pipe afin d'obtenir l'écartement requis
- Fonctionne sur les aciers au carbone, les aciers inoxydables et les alliages
- Le clamp peut opérer sur plusieurs types de joints
- Le clamp est constitué d'acier haute qualité et s'ouvre en deux pour faciliter la mise en place



MATHEY Clamp à manchon

152 mm - 1 219 mm (6" - 48")

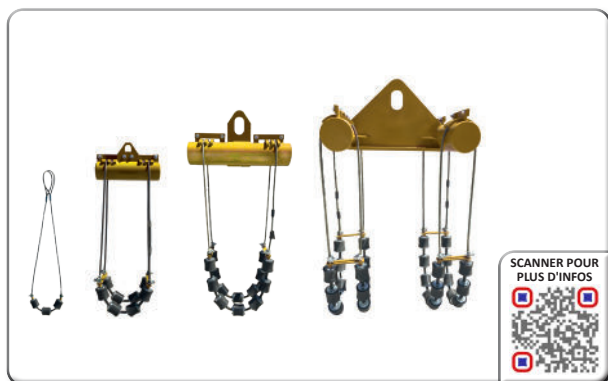
Le clamp à manchon hydraulique de Mathey Dearman est conçu pour manipuler les manchons soudés jusqu'à ¾" d'épaisseur et jusqu'à 70 000 PSI de résistance à la traction.

Contrairement à l'application courante et non sécuritaire d'un vérin et d'une chaîne, ce clamp, spécialement conçu, offre pratiquement 360 degrés de force de serrage pour de parfaits ajustements. Le système de fermeture hydraulique, simple à utiliser, rend la mise en place et le retrait faciles et rapides.

Tous les modèles sont équipés d'une pompe à main hydraulique, à 2 vitesses pour une installation rapide et d'une conception modulaire à haute résistance pour une manipulation plus sûre.

Il existe 4 modèles de clamps pour tous les besoins et applications spécifiques : 5 000 PSI ou 10 000 PSI de pression de serrage et une plage de 6" à 24" ou de 6" à 48" pour des manchons dont l'épaisseur atteint 19 mm (¾").

OUTILLAGE POUR PIPE



MATHEY Sangles et berceaux

Les sangles et berceaux de Mathey Dearman sont un moyen efficace de déplacer les pipes, spécialement conçus pour les projets d'installation de pipelines.

- Revêtement en uréthane 95a durable conçu pour de multiples usages
- Roulements antifriction étanches
- La bande de roulement mesure 10,2 cm de longueur pour un diamètre de 11,4 cm
- Câble métallique de ¾ po, embouti
- Moyeu usiné pour une rotation fluide de la roue



MATHEY Transporteurs de pipe

Les transporteurs de pipes Mathey Dearman ont des pièces compatibles qui peuvent passer d'un rouleau de bridage de rack de pipes à un transporteur de pipes en quelques minutes seulement.

- Les roulettes, remplaçables en uréthane, se déverrouillent en quelques secondes
- Poignées de transport pratiques et sûres
- Conversion possible d'un transporteur de tubes en chariot à faisceau de tubes
- Les transporteurs de tubes s'emboîtent et s'empilent parfaitement pour optimiser l'expédition et le stockage
- Remplacement facile des pièces grâce à la conception modulaire
- Ajouter des roues pour augmenter la charge admissible
- Pipes de 50 mm à 1524 mm (2" à 60")
- Poids maxi. jusqu'à 9 Tonnes



MATHEY Support de pipe à rouleaux

50 mm - 1 530 mm (2" - 60")

Les supports de pipe à rouleaux Mathey Dearman sont utilisés pour une variété d'industries et d'applications. Généralement pour l'installation de pipe dans des racks dans les raffineries, les centrales électriques et autres industries.

Tous les supports de pipe à rouleaux sont conçus pour être légers, avec des brides à poutrelle en I pour une installation rapide et différentes options de têtes de rouleaux pour que tous les pipes (de tailles et poids variés) puissent être installés facilement, en toute sécurité et avec efficacité.





Présentation de B&B Pipe & Industrial Tools

La société B&B Pipe and Industrial Tools (B&B) a été fondée à Houston (Texas), aux États-Unis, dans les années 1990. À l'origine, elle proposait principalement des rouleaux pour tubes et des applications standard, vendus dans des projets de construction pétrochimique le long de la côte du Golfe du Mexique. Au fil des ans, B&B est devenu un acteur majeur sur le marché américain.

Avec la fusion en 2019 de B&B Pipe and Industrial Tools LLC (USA), Mathey Dearman Inc. (États-Unis), TAG Pipe Equipment Specialists (Royaume-Uni) et l'ajout récent en 2022 d'AXXAIR (France) au groupe Specialized Fabrication Equipment (S.F.E.), les différentes gammes de produits proposées par les fabricants ont été réorganisées puis intégrées dans la gamme de produits globale du groupe S.F.E., tout en conservant leur propre identité de marque.

Forte de près de 30 ans de développement, la marque B&B du Groupe S.F.E. est aujourd'hui dédiée aux équipements, applications et solutions de manutentions des pipes. Avec la marque B&B, le Groupe S.F.E. souhaite promouvoir cette gamme de produits spécifique, tout en répondant à la demande croissante et aux diverses applications des industries qu'il équipe déjà, et l'associer à d'autres gammes de produits au sein du Groupe S.F.E.

En tant que Fabricant d'Équipement d'Origine (FEO), le Groupe S.F.E. est fier d'être reconnu pour ses innovations, ses développements et ses conceptions créatives dans la gamme de produits B&B. Grâce à ses compétences en ingénierie, à son approche orientée client et à sa flexibilité, la marque B&B offre la possibilité de concevoir des solutions de manutention de pipes prêtes à l'emploi afin de répondre aux besoins spécifiques de nos clients ainsi qu'à ceux d'une industrie en constante évolution.

Le catalogue de la marque B&B propose une gamme complète d'équipements de manutention des pipes : **servantes, supports, méga rollers et chariots de manutention**.

Les produits B&B sont disponibles auprès des filiales internationales du Groupe S.F.E. réparties sur 4 continents, ainsi qu'auprès du vaste réseau mondial de partenaires et de distributeurs du Groupe S.F.E., en constante expansion.

N'hésitez pas à nous contacter pour toute application de manutention de pipes.

SERVANTES ET SUPPORTS



Les servantes et les supports de B&B sont une référence dans l'industrie avec de nombreux exemplaires vendus. Les vérins et les supports aident les tuyauteurs à maintenir les pipes à une hauteur sûre et ergonomique, ce qui permet d'augmenter la productivité. Fabriqués à partir de tubes et de pipes en acier de qualité, ils offrent un excellent rapport qualité/prix, ils résistent à l'utilisation intensive sur les chantiers tout en étant vendus à un prix compétitif.

MEGA ROLLERS ET SUPPORTS



Les méga rollers et les vérins de B&B constituent une gamme d'équipements de manutention plus robuste et de plus grande capacité que la gamme standard de servantes et de supports. Ils possèdent une plus grande capacité de diamètre et de poids des pipes. Ces méga rollers sont conçus pour résister aux conditions les plus difficiles sur les chantiers.

MATÉRIEL DE MANUTENTION



Les chariots et buggies de B&B sont des chariots de manutention de chantier. Le chariot Stacker Cart peut être expédié et empilé sur le lieu du chantier en minimisant les coûts de manutention et d'expédition, puis se plier pour être utilisé sur le terrain. Les modèles de chariots pour pipes sont conçus pour transporter facilement les pipes, raccords et autres pièces sur le chantier ou dans l'atelier, en minimisant l'exposition ergonomique et la manutention manuelle.



B&B Servante pour pipe (trépied)

Taille de pipe maxi. : 25 mm - 305 mm / 1" - 12"
(en option jusqu'à 24")

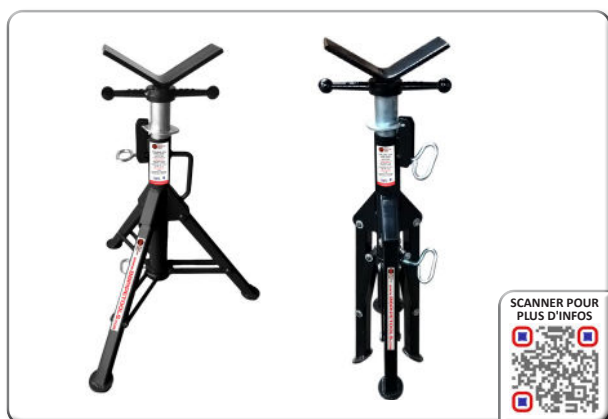
Charge de pipe maxi. : 1,5 tonne / 1 135 kg / 2,500 lbs.

Hauteur réglable : 71 cm - 122 cm / 27.5" - 48"

La servante pour pipes B&B, construite à partir d'une section rectangulaire pour plus de solidité et de sécurité. Elle propose une solution rentable et sûre pour toute application de support et/ou de manipulation de pipes.

La servante réglable en hauteur est disponible avec différentes têtes interchangeables pour un mouvement de rotation ou de transfert.

La servante pour pipes B&B est disponible individuellement, en caisse de 30 et 75 unités.



B&B Servante pliable (trépied)

Taille de pipe maxi. : 25 mm - 305 mm / 1" - 12"
(en option jusqu'à 24")

Charge de pipe maxi. : 1,5 tonne / 1 135 kg / 2,500 lbs

Hauteur réglable : 71 cm - 122 cm / 27.5" - 48"

La servante pliable pour pipes B&B, construite à partir d'une section rectangulaire pour plus de solidité et de sécurité. Elle propose une solution rentable et sûre pour toute application de support et/ou de manipulation de pipes.

La servante réglable en hauteur est disponible avec différentes têtes interchangeables pour un mouvement de rotation ou de transfert.

La servante pour pipes B&B est disponible individuellement, en caisse de 30 et 75 unités.



B&B Servante pliable Six-Foot

Taille de pipe maxi. : 25 mm - 305 mm (1" - 12")

Charge de pipe maxi. : 0,45 tonne / 450 kg / 1,000 lbs.

Hauteur réglable : 99 cm - 180 cm / 39" - 72"

La servante pliable Six Foot de B&B est idéale pour le maintien et la mise à niveau des pipes dans les endroits élevés. Avec une hauteur maxi. de 180 cm (72") et un réglage mini. de 99 cm (39"), la servante Six Foot peut être utilisée pour de nombreuses applications.

La servante Six Foot est pliable et peut être transportée facilement, s'adaptant aux espaces restreints lors du transport. Le réglage de la hauteur est effectué avec un tube de verrouillage et un réglage ACME de 1/2".



B&B Support Duo

Taille de pipe maxi. : 51 mm - 1 219 mm (4" - 48")

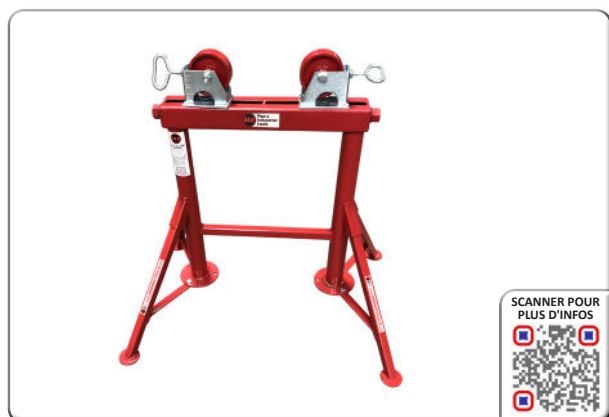
Charge de pipe maxi. : 2,4 tonnes / 5,290 lbs.

Hauteur réglable : 74,5 cm - 108 cm / 29" - 42.5"

Le support Duo de B&B accueille des pipes allant jusqu'à 1219 mm (48"), est réglable en hauteur et peut changer de têtes facilement. Le support Duo comprend des freins de blocage sur les roues pour sécuriser le chargement. Il est fourni avec des pieds pliables en standard pour faciliter l'utilisation et le transport. Il dispose en outre d'un concept de verrouillage ultra sûr.

Le support Duo de B&B est disponible individuellement ou en caisse de 20 unités.





B&B Support à rouleaux réglable

Taille de pipe maxi : 2" - 36"

Charge de pipe maxi : 1,1 tonne.

Le support de pipe à rouleaux réglable B&B est utilisé dans les installations de fabrication de pipe et sur les chantiers du monde entier.

La base robuste et les roues réglables sont plus qu'appréciées pour les projets de fabrication de pipes de taille moyenne, permettant une plate-forme de travail stable qui permet une rotation aisée des pipes.



B&B Support multi-rouleaux

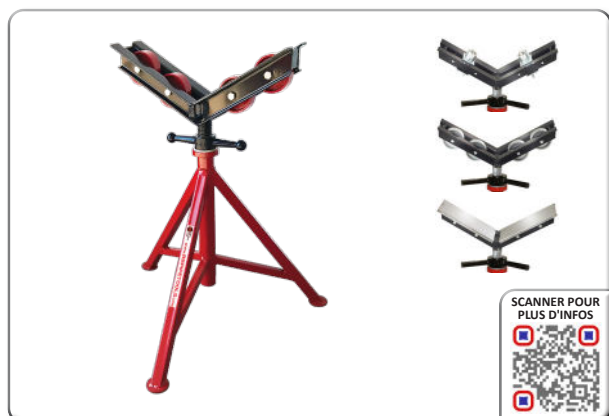
Taille de pipe maxi : 2" - 36"

Charge de pipe maxi : 1,3 tonne.

B&B présente le nouveau support multi-rouleaux.

Le nouveau support multi-rouleaux a été amélioré ; il peut désormais soulever et abaisser le pipe afin de s'adapter à la charge et accueillir un tube allant jusqu'à 36" sans réglage de largeur nécessaire, ce qui permet de gagner du temps et de renforcer la sécurité. Disponible avec roues en acier, en caoutchouc et en acier inoxydable.

Toutes les roues se bloquent, limitant la rotation du pipe.



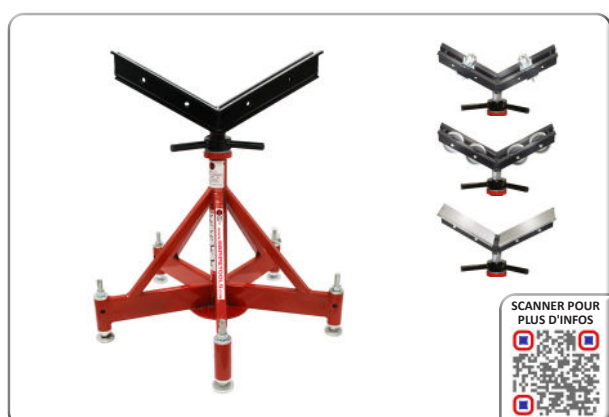
B&B Servante 3 Leg Giant Jack

La servante 3 Leg Giant Jack de B&B offre la même capacité de diamètre de pipe maximum de 36" et les mêmes capacités techniques que le modèle 5 Leg, mais elle est utilisée en position statique.

Les réglages de la hauteur de la tige monobloc ACME de 1 1/4" distingue le modèle GIANT B&B des modèles à tiges filetées ACME creuses de nos concurrents, ainsi que des dimensions accrues du pied tubulaire.

Les multiples options de roues, y compris l'acier, l'acier inoxydable et le caoutchouc sont idéales pour une variété d'applications.

B&B propose aussi des manchons en acier inoxydable pour l'installation de tubes exotiques qui ne nécessitent pas de rotation, des accessoires de transferts à billes permettant la rotation mais aussi l'alimentation de manches, ou un support à tête en V surdimensionné, idéal pour l'installation de pipes en acier à paroi épaisse et de grand diamètre.



B&B Servante 5 Leg Giant Jack

Taille de pipe maxi : 1" - 36"

Charge de pipe maxi : 2,2 tonnes / 2 265 kg / 5 000 lbs.

Hauteur réglable : 61 cm - 112 cm / 24" - 44"

La servante 5 Leg Giant Jack de B&B est idéale pour les pipes de grand diamètre (jusqu'à 36" / 920 mm) et sa tête en V peut être équipée de plusieurs options. Ce modèle peut être équipé de roues pivotantes permettant le mouvement des pipes.

La servante 5 Leg Giant Jack se caractérise par des épaisseurs d'acier accrues sur toute sa longueur, comprenant une tige ACME monobloc de 1 1/4", ce qui en fait le plus résistant du marché.

La servante 5 Leg Giant Jack de B&B est disponible individuellement ou en caisse de 11 unités.





B&B Supports à rouleaux (haute résistance)

Taille de pipe maxi. : 100 mm - 1 220 mm (4" - 48")

Charge de pipe maxi. : 2,4 tonnes / 5 290 lbs.

Ces supports sont conçus pour être montés au sol ou sur établi. Disponible avec 4 styles de têtes réglables pour s'adapter aux pipes de 100 - 1 220 mm / 4" - 48".

Les supports au sol/sur établi peuvent être utilisés pour la rotation des pipes, le mouvement de transfert, ou les deux, en utilisant l'option de tête de transfert à billes. Des roues en nylon sont également disponibles pour le travail avec l'acier inoxydable et d'autres matériaux exotiques afin d'éviter toute contamination.

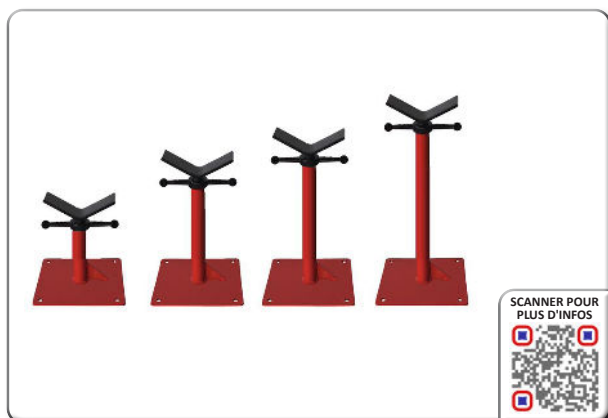


B&B Support à rouleaux à changement rapide

50 mm - 1 220 mm (2" - 28")

Ce support à rouleaux à changement rapide est la partie supérieure du support de tube Duo. Il peut être monté au sol ou sur un établi.

Disponible avec 2 styles de têtes réglables pour s'adapter aux pipes de 50 - 1 220 mm / 2" - 48".



B&B Support Uno

Taille de pipe maxi. : jusqu'à 300 mm (12")

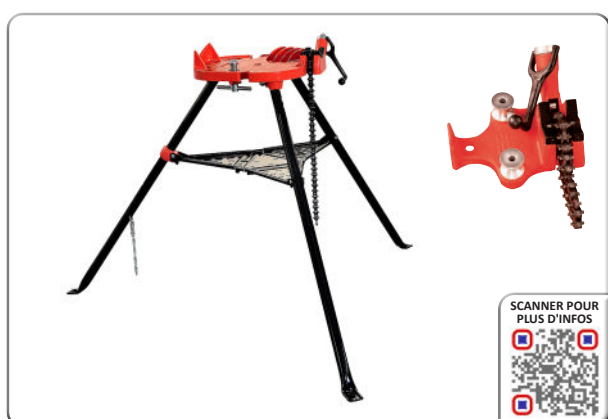
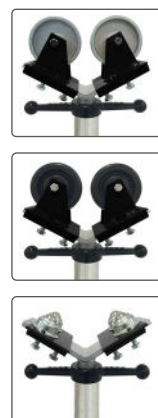
Le support Uno est un support de base à tube unique, simple à utiliser et à mettre en place.

Populaire pour les travaux d'accès difficile dans les centrales électriques, les sous-marins, les raffineries etc.

Idéal pour les travaux à faible hauteur dans tous les ateliers de fabrication.

Disponible en 4 réglages de hauteur standard.

Des têtes à rouleaux peuvent être montées sur la tête en V du support UNO pour convenir à diverses applications.



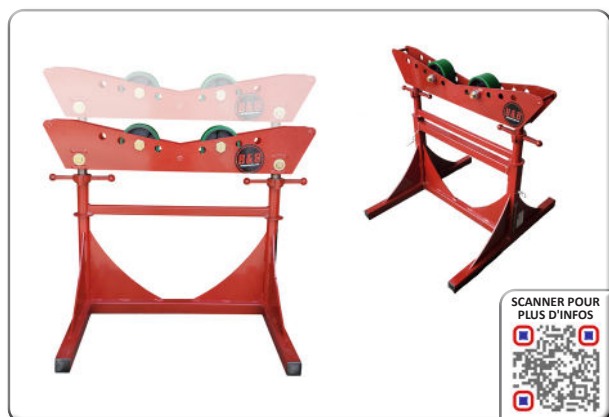
B&B Étau à chaîne Tri-stand

Taille de pipe maxi. : jusqu'à 150 mm (6")

L'étau à chaîne Tri-stand de B&B est un modèle établi utilisé sur les chantiers du monde entier. La tête en aluminium de fonderie permet de garantir une durabilité, une légèreté et une grande stabilité.

Équipement de serrage robuste avec mors démontables. Pieds pliables avec verrouillage par chaîne. Le filet à rebords permet d'accueillir des outils et des machines supplémentaires.

- Pipe de 150 mm (6") maxi.
- Mors robustes
- 1 400 mm (55") de largeur x 890 mm (35") de hauteur (dimensions de travail)
- 1 000 lbs. / 450 kg de capacité



B&B Support Mega roller - 6,000 lbs. / 2,7 tonnes

Poids maxi. autorisé : 6 000 lbs. / 2,7 tonnes

Pipe maxi. autorisé : 4" - 48" / 10 cm - 121 cm

Hauteur de travail : 31" - 48" / 86 cm - 122 cm

Le support Mega Roller de B&B (6 000 lbs. / 2,7 tonnes) est un support à rouleaux pour pipes de grande capacité conçu pour une utilisation intensive sur les chantiers.

Ses roues surdimensionnées de 6" x 3" sont fabriquées en uréthane plutôt qu'en acier, ce qui offre de nombreux avantages : elles permettent une rotation ultra douce des pipes grâce à des paliers de roulement étanches très résistants, pour les pipes en acier, en acier inoxydable et en alliages exotiques. La conception unique de la tête permet également de retirer les roues, convertissant ainsi la tête en un support en V limitant la rotation du pipe.

La construction robuste, avec ses deux tiges ACME monoblocs, permet un réglage en hauteur précis même sous charge.



B&B Support Mega roller - 10,000 lbs. / 4,5 tonnes

Poids maxi. autorisé : 10,000 lbs. / 4,5 tonnes

Pipe maxi. autorisé : 6" - 60" / 10 cm - 152 cm

Hauteur de travail : 25" - 35" / 63 cm - 88 cm

Le support Mega Roller de B&B (10 000 lbs. / 4,5 tonnes) est un support de pipes de grande capacité conçu pour une utilisation intensive sur les chantiers.

Ses roues surdimensionnées de 10" x 3" sont fabriquées en uréthane avec des roulements étanches. Ce qui offre de nombreux avantages : elles permettent une rotation ultra douce des pipes, en acier, en acier inoxydable et en alliages exotiques. La conception unique de la tête permet également de retirer les roues. Ceci permet de limiter la rotation du pipe.

La construction robuste, avec ses deux tiges ACME monoblocs, permet un réglage en hauteur précis même sous charge.



B&B Support Mega roller - 15,000 lbs. / 6,8 tonnes

Poids maxi. autorisé : 15,000 lbs. / 6,8 tonnes

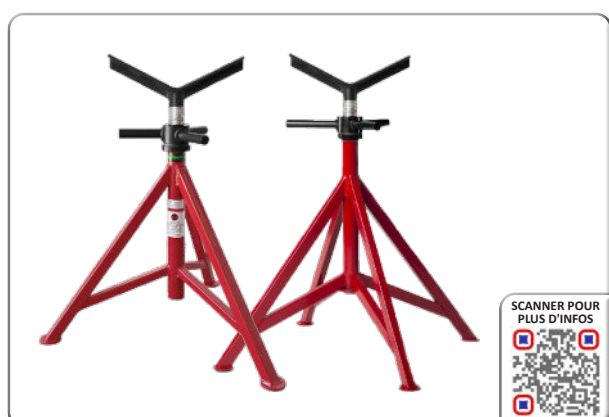
Pipe maxi. autorisé : 4" - 60" / 10 cm - 152 cm

Hauteur de travail : 25" - 35" / 63 cm - 88 cm

Le support Mega Roller B&B (15 000 lbs. / 6,8 tonnes) est un support de pipes de grande capacité conçu pour une utilisation intensive sur les chantiers. Ce support est conçu sur la même plateforme que le modèle 10 000 lbs., mais sa largeur de tête est plus grande et nous avons ajouté deux autres roues.

Ses roues surdimensionnées de 10" x 3" sont fabriquées en uréthane avec des roulements étanches. Ce qui offre de nombreux avantages : elles permettent une rotation ultra douce des pipes, en acier, en acier inoxydable et en alliages exotiques. La conception unique de la tête permet également de retirer les roues. Ceci permet de limiter la rotation du pipe.

La construction robuste, avec ses deux tiges ACME monoblocs, permet un réglage en hauteur précis même sous charge.



B&B Servante Mega Jack 3 et 4 pieds

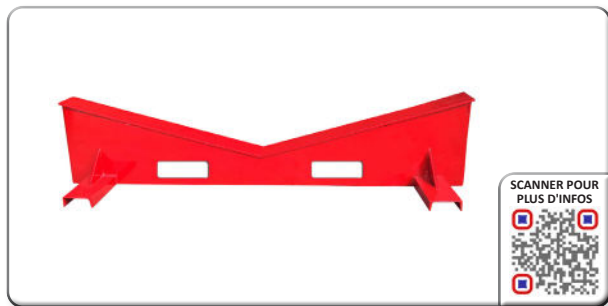
Les servantes Mega Jack de B&B sont disponibles avec trois ou quatre pieds ce qui permet d'avoir une stabilité accrue.

Toutes les servantes Mega proposent une grande tête en V de 16" avec des goussets en V renforcés pour plus de solidité, augmentant la capacité de chargement à 5 000 lbs.

Le réglage de la hauteur est rendu possible par une tige filetée ACME monobloc de 1 1/4". La poignée en T, qui remplace la rondelle de réglage, simplifie l'utilisation et réduit les erreurs potentielles de l'opérateur.



SUPPORTS ET MEGA ROLLERS



B&B Mega block

Le support Mega Block de B&B offre une plate-forme sûre pour la mise en place et le stockage des pipes. Elle remplace avantageusement les chevrons, habituellement utilisés sur les chantiers, pour maintenir les pipes en place. La Mega Block a été conçue et testée par un laboratoire agréé pour vous garantir un maximum de sécurité. Chaque Mega Block dispose de fentes pour accueillir les fourches de chariots élévateurs et de deux anneaux de levage.



B&B Mega horse

Le tréteau Mega Horse de B&B est un support pour pipes très résistant. Idéal pour le stockage de pièces plates et cylindriques. La construction robuste, le revêtement poudre et l'étiquetage clair de la capacité nominale, en font un tréteau de sciage en acier de haute qualité, sûr et durable pour les professionnels du secteur des pipelines.

Il a été testé et approuvé pendant des années d'utilisation et de mise à l'épreuve par les professionnels des pipelines.



ÉQUIPEMENT DE MANUTENTION



B&B Pipe cart

Le chariot Pipe Cart de B&B est un chariot à six roues, de faible hauteur, solide pour transporter 2000 lbs. / 910 kg, et suffisamment agile pour tourner et passer les portes avec facilité.

Les poignées de manœuvre et le bloc en V peuvent être désassemblés et rangés en quelques secondes quand ils ne sont pas utilisés.

En enlevant le V-block du chariot, vous êtes en mesure de déplacer à peu près tout, dans les limites de sa capacité nominale.



B&B Bundle cart

Le chariot Bundle Cart de B&B est similaire au modèle Pipe Cart. Celui-ci est néanmoins conçu pour le stockage et le transport de plusieurs tubes, pipes et/ou conduits de plus petit diamètre. Les supports rabattables permettent d'empiler les chariots les uns sur les autres ce qui nous permet d'optimiser le volume de stockage et de transport.

Les tubes robustes de section carrée importante de 2" et les roulettes surdimensionnées de 6" font de ce chariot B&B un excellent complément pour de nombreux chantiers et de multiples métiers.



B&B Crate cart

Le chariot Crate Cart de B&B est un beau complément à la gamme de chariots B&B et fonctionne sur la même plate-forme modulaire. Ce chariot à quatre côtés, simple mais efficace, est un excellent moyen de stockage et de transport qui peut supporter un poids maximum de 1 500 lbs. / 680 kg en mesure de franchir les ouvertures de porte de 90 cm (36") que l'on retrouve couramment sur les chantiers. Deux roues fixes et deux roues pivotantes en acier de 6" sont fournies en standard et expédiées assemblées.





B&B Conduit carts

Les chariots Conduit Cart de B&B ne sont pas seulement réservés pour déplacer les pipes. Toutes les pièces cylindriques, à stocker ou déplacer, s'insèrent dans les 8 sections de maintien. Chaque section peut contenir une ou plusieurs pièces. Avec ses quatre roues ultra résistantes, ces chariots permettent un déplacement facile sur tout le chantier. Le mécanisme de charnière à verrouillage par gravité ajoute un dispositif de sécurité supplémentaire, et élimine les risques d'erreur. La construction de ces chariots est modulaire et il est possible de les ranger en les empilant les uns sur les autres.



B&B Stake cart

Pour les nouveaux chariots Stake Cart nous avons repris tout le meilleur qu'offraient nos modèles éprouvés, puis nous avons ajouté des caractéristiques supplémentaires qui font que nos chariots se distinguent des autres !



B&B Hanger carts

Nouveau dans la gamme des Stacker Cart de B&B : le chariot à barres Hanger Cart. Dès que le travail est terminé, notre chariot Hanger Cart de B&B, avec sa conception modulaire, s'empile et se plie pour une expédition et un stockage efficaces. Des barres de séparation permettent de stocker différentes pièces et de les emmener facilement vers le lieu d'installation.



B&B Baby pipe buggy

Le chariot Baby Pipe Buggy de B&B est conçu pour aider à déplacer les pipes, les raccords et autres articles facilement.

Idéal pour les projets de construction dans le monde entier, le chariot Baby Pipe de B&B est expédié dans une boîte en carton. Son assemblage, des roues et de la poignée, se fait en 5 minutes.

Les pneus de 16" ont la capacité de déplacer jusqu'à 1 000 lbs. / 453 kg de charge utile et des tubes jusqu'à 12" de diamètre. Le chariot Baby Pipe B&B est expédié avec une sangle de maintien.



B&B Biggy pipe buggy

Le chariot Biggy Pipe Buggy de B&B permet à un seul homme de déplacer des pipes de 24 pieds / 732 cm de longueur et jusqu'à 2 000 lbs. / 907 kg sans assistance. Le modèle Biggy Pipe B&B est expédié dans une caisse en bois non assemblée pour faciliter l'expédition. Il peut être monté en moins de 15 minutes.



B&B Chariot à bouteilles

Deux tailles disponibles : Série BCM : propose un réservoir de 9 1/4" et un réservoir de 8 1/2"

Série BCL : propose un réservoir de 13" et un réservoir de 9 1/4"

Quatre roues en option : Roue caoutchouc 8" sur jante acier

Roue caoutchouc de 14" sur jante acier

Pneus gonflés à l'air de 16"

Pneus anti-crevaison de 16"





PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS

Présentation de TAG Pipe Equipment Specialists

La société TAG Pipe Equipment Specialists LTD (TAG PIPE) a été fondée au Royaume-Uni en 1985. Ses activités principales étaient la fabrication et la distribution d'outils et de machines de travail de pipes, ainsi que d'équipements de manutention. Au fil des ans, TAG PIPE est devenu l'un des principaux leaders internationaux dans son domaine.

La gamme de machines de coupe et de chanfrein à froid TAG PIPE du Groupe S.F.E. est connue et reconnue comme l'une des marques les plus importantes au monde.

Étant l'un des éléments moteurs du succès de l'entreprise, la gamme de machines à couper et à chanfreiner TAG PIPE justifiait de conserver sa propre identité de marque en 2019, suite à la fusion de B&B Pipe and Industrial Tools LLC (USA), Mathey Dearman Inc. (États-Unis), TAG Pipe Equipment Specialists (Royaume-Uni) et l'ajout récent en 2022 d'AXXAIR (France) au groupe Specialized Fabrication Equipment (S.F.E.).

Forte de plus de 35 ans de développement, la marque TAG PIPE du Groupe S.F.E. garantit des machines de haute qualité utilisant les technologies de pointe, tout en mettant l'accent sur une Recherche & Développement en continu.

En tant que Fabricant d'Équipement d'Origine (FEO), le groupe S.F.E. est fier d'être reconnu pour ses innovations, ses développements et ses modèles brevetés au sein de la gamme TAG PIPE. Grâce à ses compétences en matière d'ingénierie, à son approche orientée client et à sa flexibilité, la marque TAG PIPE offre la possibilité de concevoir des applications et des solutions d'usinage originales afin de répondre aux besoins spécifiques de nos clients ainsi qu'à ceux d'une industrie en constante évolution.

Le catalogue de la marque TAG PIPE présente la gamme complète de machines portatives à chanfreiner les pipes (**machines PREP** couvrant 1" - 24"), les machines **splitframe clamshell** pour la coupe et le chanfrein (1" - 120"), ainsi que les machines **EZ FAB** (1" - 24") pour la coupe et le chanfrein en préfabrication, et enfin les machines à **chanfreiner les plaques PMM**.

Les produits TAG PIPE sont disponibles auprès des filiales internationales du Groupe S.F.E. sur 4 continents, ainsi qu'auprès du vaste réseau mondial de partenaires et de distributeurs du Groupe S.F.E., en constante expansion.

Contactez-nous pour toute application de coupe et de chanfrein de pipe.



MACHINES DE CHANFREIN POUR PIPES

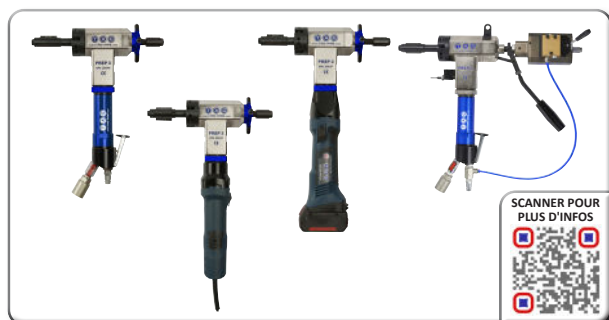


TAG fabrique une large gamme de machines de préparation des extrémités, portables à verrouillage i/d allant de ½" à 42". Les machines à chanfreiner TAG peuvent produire tous les types de préparations de soudure nécessaires sur tous les types de métaux, de l'acier carbone standard aux matériaux résistants tels que le super duplex et l'inconel.

MACHINES DE COUPE POUR PIPES



TAG fabrique également une large gamme de machines à couper et à chanfreiner les pipes de petit, moyen et grand diamètre pour les applications en atelier et sur les chantiers, couvrant des pipes de 1" à 120".



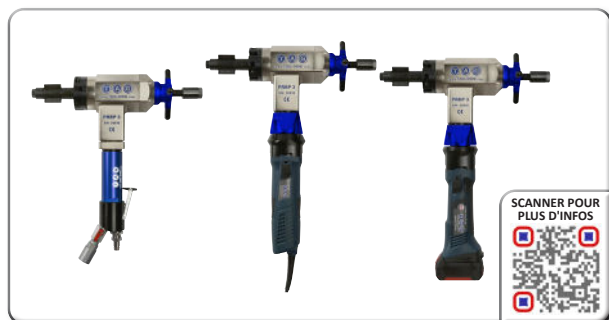
TAG Pipe PREP 2 - Machine à chanfreiner

Diamètre intérieur : 23 mm - 42 mm ($\frac{1}{2}$ " - $1\frac{1}{2}$ ") (12,5 mm en option)

Alimentation : Pneumatique, électrique ou batterie (110V ou 220V)

La plus petite de notre gamme de machines à chanfreiner les pipes à préhension intérieure. La PREP 2 est petite, légère, mais puissante.

Cette machine permet le chanfreinage intérieur et extérieur ainsi que le dressage en simultané. Elle est idéale pour un travail répétitif précis. Sa taille, sa puissance et sa fonctionnalité la rendent très populaire pour les travaux intensifs sur les échangeurs de chaleurs, le dressage, la suppression des anciennes soudures et le chanfreinage en J de la plaque tubulaire.



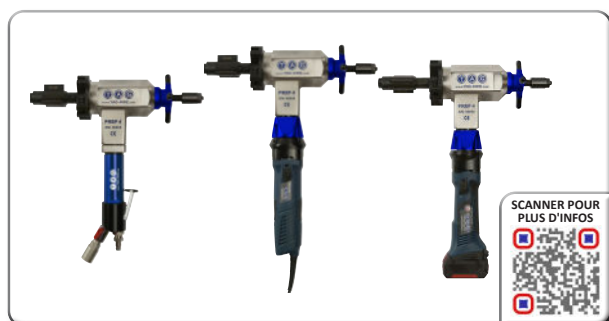
TAG Pipe PREP 3 - Machine à chanfreiner

Diamètre intérieur : 28 mm - 76 mm (1" - 3") (20 mm en option)

Alimentation : Pneumatique, électrique ou batterie (110V ou 220V)

La PREP 3 est une des machines à chanfreiner les pipes à préhension intérieure la plus populaire. Le rapport poids/puissance de la PREP 3 est inégalé.

Cette machine permet le chanfreinage intérieur et extérieur ainsi que le dressage en simultané. Elle est idéale pour un travail répétitif précis. Sa taille, sa puissance et sa fonctionnalité la rendent très populaire pour les travaux intensifs sur les échangeurs de chaleurs, le dressage, la suppression des anciennes soudures et le chanfreinage en J de la plaque tubulaire.



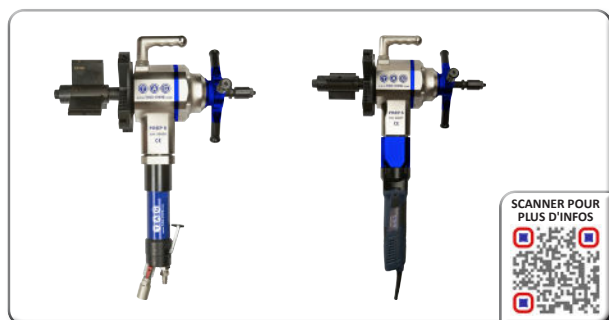
TAG Pipe PREP 4 - Machine à chanfreiner

Diamètre intérieur : 23 mm - 112 mm (1" - 4")

Alimentation : Pneumatique, électrique ou batterie (110V ou 220V)

La PREP 4 est une machine à chanfreiner les pipes à préhension intérieure, polyvalente, très populaire, robuste et très puissante. Utilisée dans de nombreuses industries, elle est souvent exploitée dans des environnements in-situ complexes, lors des arrêts de centrales électriques par exemple.

La PREP 4 bénéficie d'une plage de serrage comprise entre 1" et 4" de diamètre intérieur.



TAG Pipe PREP 8 - Machine à chanfreiner

Diamètre intérieur : 50 mm - 207 mm (2" - 8")

Alimentation : Pneumatique, électrique (110V ou 220V)

L'une de nos machines à chanfreiner les pipes à préhension intérieure les plus puissantes et les plus populaires. Ceci est principalement dû à son impressionnante plage de travail (de 2" à 8") et à sa puissance inégalée. La PREP 8 est une machine portable, utilisable par une seule personne. Son rapport poids/puissance et son porte-outil permet d'utiliser 4 outils en simultané pour permettre le chanfreinage externe et/ou interne des tubes et des pipes à paroi les plus épaisses.

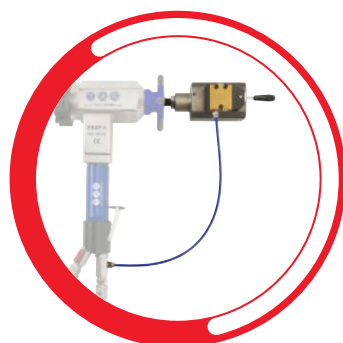
OPTIONS:



Moteur à batterie



Poignées à cliquet



Serrage automatique



Reprise de coudes



TAG Pipe PREP 16 - Machine à chanfreiner

Diamètre intérieur : 72 mm - 385 mm (3" - 16")

Alimentation : Servo électrique (recommandé), pneumatique ou hydraulique

La PREP 16 fait partie de la nouvelle gamme de chanfreineuses de moyens et grands diamètres à usage intensif. L'utilisation sans effort est assurée par la mise en place de 2 clés à cliquet, qui permettent le serrage du tube ainsi que l'avance des outils. Nous proposons 3 types de motorisation : un servo moteur électrique, un moteur pneumatique extrêmement puissant et facile d'utilisation, ainsi qu'une motorisation hydraulique. Toute géométrie de chanfrein peut être réalisée dans la plage impressionnante de 3" à 16".

Il est possible de réaliser des préparations en J, des délardages et un dressage en simultané, grâce à l'utilisation d'outils adaptés montés dans 4 porte-outils (maxi.). En raison de son poids léger, mais de sa puissance inégalée, le modèle PREP 16 est idéal pour les applications sur site, offshore, nucléaires et autres où des soudures de précision sont requises à un prix sans équivalent.



TAG Pipe PREP 24 - Machine à chanfreiner

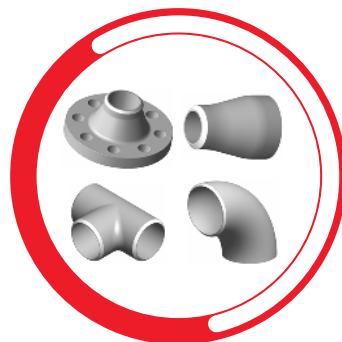
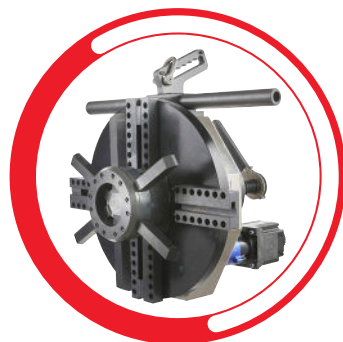
Diamètre intérieur : 180 mm - 600 mm (7" - 24")

Alimentation : Servo électrique (recommandé), pneumatique ou hydraulique

La PREP 24 fait partie de la nouvelle gamme de chanfreineuses de moyens et grands diamètres à usage intensif. L'utilisation sans effort est assurée par la mise en place de 2 clés à cliquet, qui permettent le serrage du tube ainsi que l'avance des outils. Nous proposons 3 types de motorisation : un servo moteur électrique, un moteur pneumatique extrêmement puissant et facile d'utilisation, ainsi qu'une motorisation hydraulique. Toute géométrie de chanfrein peut être réalisée dans la plage impressionnante de 7" à 24".

Il est possible de réaliser des préparations en J, des délardages et un dressage en simultané, grâce à l'utilisation d'outils adaptés montés dans 4 porte-outils (maxi.). En raison de son poids léger, mais de sa puissance inégalée, le modèle PREP 24 est idéal pour les applications sur site, offshore, nucléaires et autres où des soudures de précision sont requises à un prix sans équivalent.

PREP 16 ET PREP 24 COUDES FITTING



TAG Panel prep machines

PLAGE : 8 - 108 mm (0.5 - 4")

Alimentation : Pneumatique, électrique (110V ou 220V)

La chanfreineuse PANEL PREP de TAG se fixe sur le diamètre extérieur du tube grâce à des mors de types brides, personnalisées ou spécifiques, qui garantissent un serrage puissant minimisant les vibrations.

Elle est conçue pour un maximum de confort, d'efficacité, de sécurité et est facile d'utilisation. La manivelle d'avance permet à l'opérateur de déplacer facilement l'outil pendant le chanfreinage ou le dressage. Le modèle TAG PANEL PREP est adapté aux tubes de petit diamètre à paroi épaisse, avec un pourcentage important de chrome, d'acier inoxydable et d'autres alliages exotiques.

La machine peut être utilisée pour des applications de chanfreinage standard et pour des tubes en batterie.



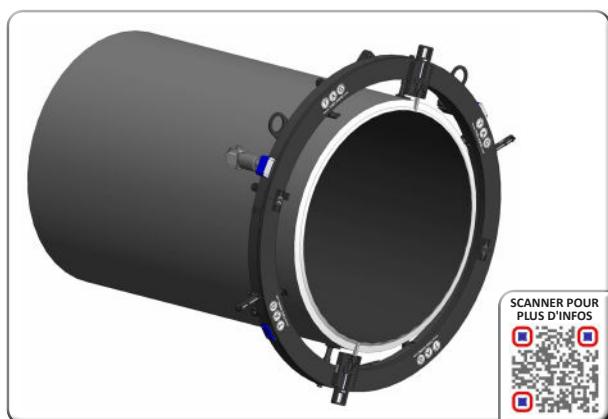
TAG Split frame clamshells - machines de coupe et chanfrein à froid

25 mm - 1 220 mm (1" - 48")

La gamme de machines portatives de coupe et de chanfreinage de pipes à froid Split Frame Clamshell TAG est conçue pour être facile à utiliser, même dans des situations complexes. Grâce à leur faible encombrement elles sont idéales lorsque l'accès au tube est restreint.

La gamme Split Frame Clamshells TAG est disponible avec des moteurs pneumatiques, servo moteurs électriques et moteurs hydrauliques. Elle couvre une plage de diamètres extérieurs comprise entre 1" et 54" (6" par anneau).

La coupe et le chanfrein peuvent être réalisés en même temps. Tout type de préparation de soudure peut être réalisé, même les angles composés et les « préparations en J ».



TAG Split frame clamshells - machines de coupe et chanfrein à froid

1 220 mm - 3 050 mm (48" - 120")

La gamme de machines portatives de coupe et de chanfreinage de pipes à froid Split Frame Clamshells TAG est conçue pour être facile à utiliser, même dans des situations complexes. Grâce à leur faible encombrement elles sont idéales lorsque l'accès au tube est restreint.

La gamme Split Frame Clamshells TAG est disponible avec des moteurs pneumatiques, servo moteurs électriques et moteurs hydrauliques.

La coupe et le chanfrein peuvent être réalisés en même temps. Tout type de préparation de soudure peut être réalisé, même les angles composés et les « préparations en J ».



TAG E-Z FAB - machines de coupe et chanfrein à froid

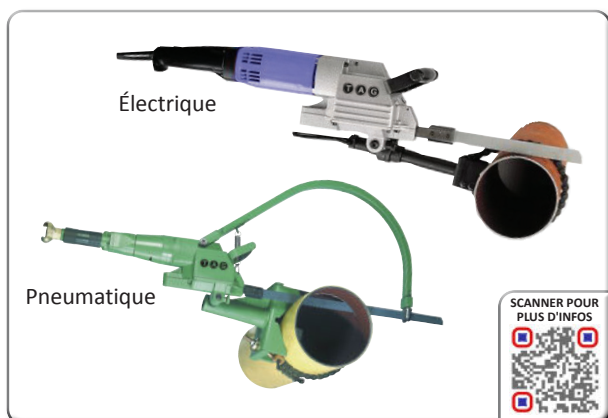
30 mm - 620 mm (1" - 24")

Alimentation : Servo électrique 110V / 220V

Le modèle E-Z FAB est un nouveau système révolutionnaire de coupe et de chanfrein des pipes. Il est parfaitement adapté aux ateliers et aux environnements de processus à haute productivité.

L'E-Z FAB utilise un principe similaire à celui des machines de coupe et de chanfrein Clamshell Split Frame que nous avons associé à un système de serrage concentrique et puissant.

La motorisation est assurée par un servomoteur électrique puissant de 1,5 kW. Cette conception apporte force, rigidité et rapidité, ainsi qu'une efficacité et une précision élevées.



TAG E-Z pipe saw

D/E 1" - 12" (jusqu'à 24" en option)

Alimentation : Pneumatique, électrique (110V ou 220V)

Une scie alternative puissante, idéale pour une utilisation sur site.

La construction légère et la facilité d'installation rendent la scie à tube E-Z parfaitement adaptée à des applications sur site. En utilisant l'étau de serrage à chaîne, la scie à tube E-Z produit des coupes parfaitement perpendiculaires. La scie à tube E-Z est également capable de couper des angles jusqu'à 45° sur des tubes de 4" maxi. En utilisant les bonnes lames, la plupart des matériaux peuvent être coupés, y compris l'acier inoxydable et le duplex.

La scie à tube E-Z est disponible en version pneumatique et électrique.





TAG PMM155 - machine à chanfreiner portable

Plaques à partir de 1,5 mm d'épaisseur

La gamme de machines à chanfreiner portatives de TAG est la plus durable et la plus polyvalente du marché. Ces machines sont en mesure de chanfreiner de 20° à 60°, de faire des rayons sur des arêtes vives. Le galet de suivi nous permet de suivre des contours intérieurs et extérieurs des pièces.

En utilisant des plaquettes en carbure de tungstène, les machines peuvent chanfreiner de 1,5 mm à 40 mm sur une plaque en aluminium, de 1,5 à 16 mm sur de l'acier au carbone mais aussi sur de l'acier inoxydable !!

Ces unités peuvent également être utilisées pour le dressage et l'ébavurage. Elles sont aussi disponibles avec une gamme de toupies à plaquettes qui permettent d'usiner des rayons. Existe en alimentation électrique 110V ou 220V.



TAG PMM200 - machine à chanfreiner portable

Plaques de 6 mm à 60 mm d'épaisseur (longueur de chanfrein maxi. 21 mm)

Le modèle PMM200 est une nouvelle génération de machines portatives robustes. Facile à utiliser, conçue pour chanfreiner les plaques d'acier avant soudage. Cette machine à chanfreiner est équipée de deux têtes de fraisage accueillant chacune six plaquettes. Elle autorise un fonctionnement souple et une efficacité exceptionnelle, pour des angles compris entre 0° et 60°.

Le modèle PMM200 intègre de nombreuses fonctions de sécurité. Il dispose d'un module de commande électronique de pointe protégeant l'opérateur, la machine et les outils. Il est également équipé de rouleaux de guidage, ce qui le rend facile et léger à utiliser.

TAG vient de lancer le modèle PMM200SS. Ce modèle est dédié au chanfreinage des aciers inoxydables et autres matériaux plus durs.



TAG PMM200SS - machine à chanfreiner portable

Épaisseur de plaque de 6 mm à 60 mm (longueur de chanfrein maxi. 21 mm)

Le modèle PMM200SS est une nouvelle génération de machines portatives robustes, faciles à utiliser, conçues pour chanfreiner les plaques d'acier inoxydable et autres matériaux plus durs. Cette machine à chanfreiner est équipée de deux têtes de fraisage accueillant chacune six plaquettes. Elle autorise un fonctionnement souple et une efficacité exceptionnelle, à des angles compris entre 0° et 60°.

Le modèle PMM200SS intègre de nombreuses fonctions de sécurité. Il dispose d'un module de commande électronique de pointe protégeant l'opérateur, la machine et les outils. Il est également équipé de rouleaux de guidage, ce qui le rend facile et léger à utiliser.



AXXAIR

Présentation d'AXXAIR

Avec la fusion en 2019 de B&B Pipe and Industrial Tools LLC (USA), Mathey Dearman Inc. (États-Unis) et TAG Pipe Equipment Specialists (Royaume-Uni) et l'ajout récent en 2022 d'AXXAIR (France) au groupe Specialized Fabrication Equipment (S.F.E.), les différentes gammes de produits proposées par les fabricants ont été réorganisées puis intégrées dans la gamme de produits globale du groupe S.F.E., tout en conservant leur propre identité de marque.

Fondée à l'origine en 1997, la marque AXXAIR englobe au sein du Groupe S.F.E. l'ensemble des procédés de travail du tube : coupe, chanfrein, dressage et soudage orbital. La marque AXXAIR est présente sur le marché mondial depuis plus de 25 ans et s'est imposée comme une référence majeure et internationale dans le domaine des applications de travail du tube.

AXXAIR propose des solutions innovantes qui améliorent les processus, la productivité, l'efficacité et la qualité dans le domaine de la coupe, du chanfrein et du soudage orbital sur des matières aussi variées que l'inox, le titane, l'acier carbone, l'acier inoxydable duplex et super duplex, les alliages de nickel et même le plastique. Au sein de la gamme AXXAIR, le Groupe S.F.E. offre une gamme standard de produits, mais aussi des solutions personnalisées pour des marchés cibles spécifiques : l'industrie agroalimentaire, pharmaceutique, semi-conducteurs, aéronautique, l'industrie chimique et pétrochimique ainsi que l'industrie nucléaire et bien d'autres domaines d'applications possibles.

Le catalogue de la marque AXXAIR du Groupe S.F.E. propose une gamme complète de **machines de coupe** (5 mm – 1016 mm), de **machines de dressage** (3 mm – 220 mm) ainsi que de machines de soudage : **têtes ouvertes SATO** (10 mm – 220 mm), **têtes fermées SATFX** (6 mm – 115 mm), **Microfit SXMF** (3 mm – 17,2 mm) et enfin la **SATP tube sur plaque** (10 mm – 80 mm).

Contactez-nous pour toute application de coupe, dressage et de soudage orbital.



COUPE ET DRESSAGE ORBITAL



Les machines de coupe orbitale d'AXXAIR sont équipées de mors concentriques en acier inoxydable afin d'éviter la déformation des tubes, en particulier ceux à parois fines, pendant le serrage. Les bâtis d'AXXAIR sont facilement évolutifs pour les applications de chanfrein et de soudage. Les machines de dressage AXXAIR fonctionnent sur secteur ou sur batterie pour plus de flexibilité. Les lames TIALN, réversibles avec deux arêtes garantissent une durée de vie optimale des consommables. Les machines de dressage sont légères et conçues pour être utilisées aussi bien sur chantier qu'en atelier.

SOUDEGE ORBITAL



La nouvelle gamme de têtes de soudage fermées SATFX d'AXXAIR permet de réaliser des soudures de haute qualité dans un espace minimal. La gamme de têtes de soudage ouvertes (série SATO) est principalement recommandée pour les secteurs agro-alimentaire, chimique, pour des épaisseurs de parois inférieures mais aussi supérieures à 3 mm. La série Micro-Fitting a été conçue pour souder des tubes et raccords de petits diamètres, principalement dans l'industrie des semi-conducteurs. AXXAIR propose une gamme de plusieurs générateurs de soudage répondant aux différents besoins selon l'utilisation prévue par le client, la dimension des tubes, l'application de soudage et la fréquence d'utilisation.



AXXAIR Coupe Orbitale (Gamme ECO)

5 mm - 170 mm (0.25" - 6.625")

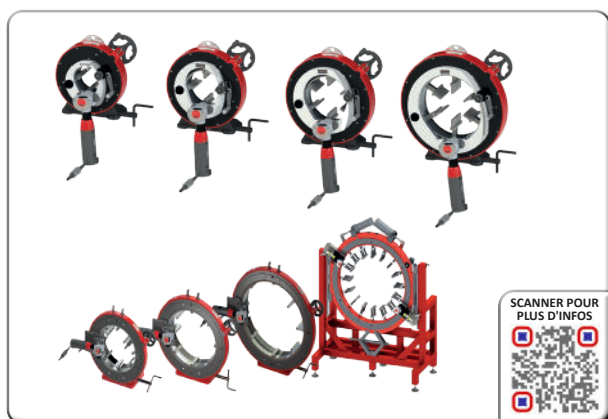
- Machine de coupe orbitale accessible et efficace
- Coupe de haute précision sans déformation du tube
- Idéale pour couper des tubes à parois fines

Trois modèles sont disponibles dans la gamme de coupe orbitale AXXAIR (gamme Eco) :

CC81M : 5 mm - 78 mm (0.25" - 3")

CC121ECO : 5mm - 121 mm (0.25" - 4.5")

CC171ECO : 16 mm - 170 mm (0.625" - 6.625")



AXXAIR Coupe Orbitale (CC)

5 mm - 1 016 mm (0.25" - 40")

- Machine de coupe orbitale robuste et puissante
- Coupe de haute précision sans déformation du tube
- Machine évolutive : transformable en machine à chanfrein et soudage orbital (* suivant les modèles)

Huit modèles sont disponibles dans la gamme de coupe orbitale AXXAIR :

CC122* : 5 mm - 119 mm (0.25" - 4.5")

CC421 : 212 mm - 422 mm (8.625" - 16")

CC172* : 16 mm - 173 mm (0.625" - 6.625")

CC521 : 312 mm - 522 mm (12.75" - 20")

CC222* : 55 mm - 228 mm (2.375" - 8.625")

CC721 : 447 mm - 725 mm (18" - 28")

CC322* : 141 mm - 328 mm (5.563" - 12.750")

CC1100 : 711 mm - 1 016 mm (28" - 40")



AXXAIR Dressage de tubes (DC)

3 mm - 220 mm (0.1" - 8.5")

Le dressage consiste à mettre en conformité l'extrémité d'un tube ou d'un accessoire et agit sur 3 aspects : la perpendicularité de la face du tube (maintenance) - l'état de surface de la face - un ajustement de longueur du tube. Dressage sans bavure, le copeau se déroule vers l'extérieur du tube. Parfaite préparation des tubes fins avant soudage orbital.

Plusieurs modèles sont disponibles dans la gamme de dressage de tube AXXAIR pour les diamètres suivants :

DC25 : 3 mm - 25,4 mm (0.1" - 1")

DC65 : 3 mm - 63,5 mm (0.1" - 2.5")

DC115 : 12 mm - 115 mm (0.5" - 4.5")

DC221 : 50 mm - 220 mm (2" - 8.5")



AXXAIR Soudage Orbital : Générateurs de soudage (SAXX)

Les Générateurs de soudage TIG ont été conçus pour faciliter son utilisation et sa programmation. Prise en main facilitée : interface intuitive et mode de calcul de paramètres automatique intégré.

Système de classement des programmes par configuration de soudage. Deux lignes de gaz séparées, choix libre de la gestion du débit de gaz d'inertage. Compatible avec certaines têtes fermées des marques suivantes : AMI, Polysoude, ESAB, Orbitec et Orbitalum.

De nombreux accessoires sont disponibles : chariot, dévidoir de fil, torche manuelle, lecteur PPM, commutateur de soudage..., etc.



AXXAIR Soudage Orbital : Préfabrication (SX)

12 mm - 328 mm (0.25" - 12.750")

Équipements pour le soudage orbital en préfabrication : robustes et faciles à utiliser. Permet la réalisation de moyennes à grandes séries de sous-ensemble de soudages.

Prise en main facilitée : interface intuitive et mode de calcul de paramètres automatique intégré au générateur de la gamme SAXX.

Machine évolutive : transformable en machine de coupe et chanfrein orbital.

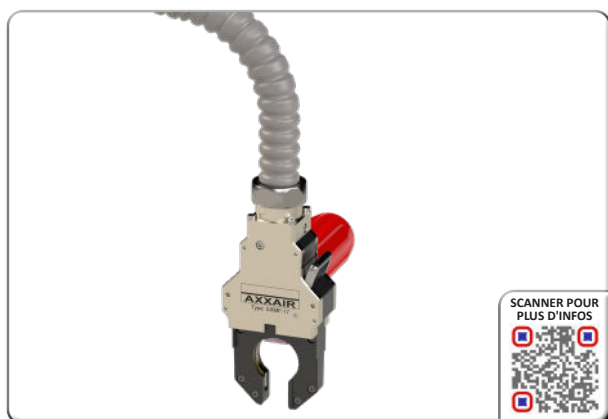
Quatre modèles sont disponibles dans la gamme de soudage préfabrication AXXAIR :

SX122 : 12 mm - 119 mm (0.25" - 4.5")

SX222 : 55 mm - 228 mm (2.375" - 8.625")

SX172 : 16 mm - 173 mm (0.625" - 6.625")

SX322 : 141 mm - 328 mm (5.563" - 12.750")



AXXAIR Soudage Orbital : Têtes Microfit (SXM)

3 mm - 17.2 mm (1/8" - 3/4")

Tête fermée Microfit à cassettes pour soudage orbital.

Positionnement optimal des tubes et raccords et maîtrise des efforts de serrage pour ne pas déformer ou marquer les pièces à souder.

Protection de gaz optimale grâce à la chambre fermée : soudures avec des colorations très limitées.

Prise en main facilitée : Interface intuitive et mode de calcul de paramètres automatique intégré au générateur de la gamme SAXX.



AXXAIR Soudage Orbital : Têtes Fermées (SATFX)

6 mm - 115 mm (0.25" - 4.5")

Nouvelle gamme de têtes fermées de soudage orbital pour répondre aux exigences de soudures les plus contraignantes dans les endroits les plus exigus. Fonctionnement sans graisse : compatible avec les standards des salles blanches. Protection de gaz optimale grâce à la chambre fermée et à une parfaite gestion de la protection gazeuse dans la tête : soudures avec des colorations très limitées. Prise en main facilitée : Interface intuitive et mode de calcul de paramètres automatique intégré au générateur de la gamme SAXX.

Trois modèles sont disponibles dans la gamme de têtes de soudage orbital fermées AXXAIR :

SATFX-52 : 6 mm - 52 mm (0.25" - 2")

SATFX-115 : 12 mm - 115 mm (0.5" - 4.5")

SATFX-76 : 6 mm - 77 mm (0.25" - 3")



AXXAIR Soudage Orbital : Têtes Ouvertes (SATO)

10 mm - 220 mm (0.4" - 8.265")

Tête ouverte de soudage orbital avec système de serrage symétrique offrant une grande plage d'utilisation pour réaliser des soudures de très haute qualité dans un encombrement minimal.

Prise en main facilitée : Interface intuitive et mode de calcul de paramètres automatique intégré au générateur de la gamme SAXX.

Qualité et répétabilité des soudures afin de garantir une productivité élevée.

Cinq modèles sont disponibles dans la gamme de têtes de soudage orbital ouvertes AXXAIR :

SATO-40 : 10 mm - 40 mm (0.4" - 1.5")

SATO-170 : 25 mm - 170 mm (1" - 6.625")

SATO-80 : 19 mm - 80 mm (0.75" - 3")

SATO-220 : 38 mm - 220 mm (1.5" - 8.265")

SATO-115 : 19 mm - 115 mm (0.75" - 4.5")



AXXAIR Soudage Orbital : Tube sur plaque (SATP)

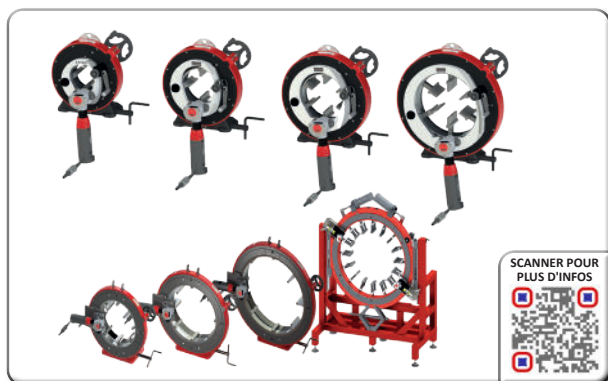
10 mm - 80 mm (0.4" - 3")

Tête de soudage orbital pour les applications tube sur plaque dans la production d'échangeurs de chaleur.

Machine portable et facile à déplacer avec dévidoir fil embarqué. Utilisable directement sur chantier.

Interface intuitive et mode de calcul de paramètres automatique intégré au générateur de la gamme SAXX.

Qualité et répétabilité des soudures afin de garantir une productivité élevée.



AXXAIR Coupe Orbitale (CC)

5 mm - 1 016 mm (0.25" - 40")

Machine de coupe orbitale robuste et performante. Coupe de grande précision et sans déformation du tube. Machine évolutive : transformable en machine de chanfrein et soudage orbital (suivant modèles).

Huit modèles sont disponibles dans la gamme de coupe orbitale AXXAIR :

CC122* : 5 mm - 119 mm (0.25" - 4.5")

CC421 : 212 mm - 422 mm (8.625" - 16")

CC172* : 16 mm - 173 mm (0.625" - 6.625")

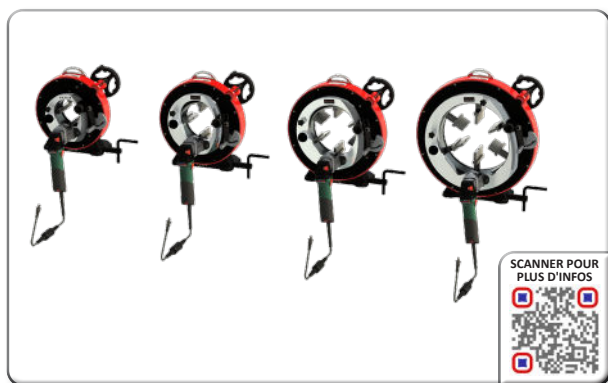
CC521 : 312 mm - 522 mm (12.75" - 20")

CC222* : 55 mm - 228 mm (2.375" - 8.625")

CC721 : 447 mm - 725 mm (18" - 28")

CC322* : 141 mm - 328 mm (5.563" - 12.750")

CC1100 : 711 mm - 1 016 mm (28" - 40")



AXXAIR Chanfrein Orbital (GA)

15 mm - 328 mm (5.8" - 12.75")

Machine de chanfrein orbital portable et facile à déplacer, utilisable en chantier comme en atelier.

Mise en oeuvre et réglages de la hauteur du chanfrein simples et rapides. Préparation idéale pour tubes épais avant soudure manuelle ou automatique avec apport de fil.

Machine évolutive : transformable en machine de coupe et soudage orbital.

Quatre modèles sont disponibles dans la gamme de chanfrein orbital AXXAIR :

GA122 : 15 mm - 119 mm (5.8" - 4.5")

GA222 : 55 mm - 228 mm (2.35" - 8.625")

GA172 : 33 mm - 173 mm (1.3" - 6.625")

GA322 : 141 mm - 328 mm (5.5" - 12.75")



AXXAIR Soudage Orbital : Générateurs de soudage (SAXX)

Les Générateurs de soudage TIG ont été conçus pour faciliter l'utilisation et la programmation des équipements.

Interface écran tactile intuitive et mode de calcul de paramètres automatique intégré au générateur. Système de classement des programmes par configuration de soudage.

Deux lignes de gaz séparées, choix libre de la gestion du débit de gaz d'inertage. Compatible avec certaines têtes fermées des marques suivantes : AMI, Polysoude, ESAB, Orbitec et Orbitalum.

De nombreux accessoires sont disponibles : chariot, dévidoir de fil, torche manuelle, lecteur PPM, commutateur de soudage..., etc.



AXXAIR Soudage Orbital : Préfabrication (SX)

12 mm - 328 mm (0.25" - 12.750")

Équipements pour le soudage orbital en préfabrication : robustes et simples d'utilisation. Ils permettent la production de sous-ensembles soudés en moyennes à grandes séries.

Facile à utiliser : Interface intuitive et paramètres adaptés aux caractéristiques des tubes intégrés à la gamme de générateurs SAXX.

Machine évolutive : transformable en machine à chanfreiner et souder orbitale.

Quatre modèles sont disponibles dans la gamme de soudage préfabrication AXXAIR :

SX122 : 12 mm - 119 mm (0.25" - 4.5")

SX222 : 55 mm - 228 mm (2.375" - 8.625")

SX172 : 16 mm - 173 mm (0.625" - 6.625")

SX322 : 141 mm - 328 mm (5.563" - 12.750")



AXXAIR Soudage Orbital : Têtes Ouvertes (SATO)

10 mm - 220 mm (0.4" - 8.265")

Tête ouverte de soudage orbital avec système de serrage symétrique offrant une grande plage d'utilisation pour réaliser des soudures de très haute qualité dans un encombrement minimal.

Prise en main facilitée : Interface intuitive et mode de calcul de paramètres automatique intégré au générateur de la gamme SAXX.

Qualité et répétabilité des soudures afin de garantir une productivité élevée.

Cinq modèles sont disponibles dans la gamme de têtes de soudage orbital ouvertes AXXAIR :

SATO-40 : 10 mm - 40 mm (0.4" - 1.5")

SATO-170 : 25 mm - 170 mm (1" - 6.625")

SATO-80 : 19 mm - 80 mm (0.75" - 3")

SATO-220 : 38 mm - 220 mm (1.5" - 8.265")

SATO-115 : 19 mm - 115 mm (0.75" - 4.5")



AXXAIR Soudage Orbital : Tube sur plaque (SATP)

10 mm - 80 mm (0.4" - 3")

Tête de soudage orbital pour les applications tube sur plaque dans les productions d'échangeurs de chaleur.

Machine portable et facile à déplacer avec dévidoir fil embarqué. Utilisable directement sur chantier.

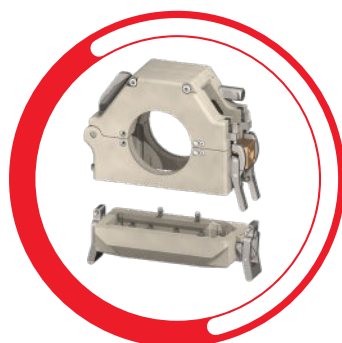
Interface intuitive et mode de calcul de paramètres automatique intégré au générateur de la gamme SAXX.

Qualité et répétabilité des soudures afin de garantir une productivité élevée.

OPTIONS:



Commutateur de soudage



Cassettes SATFX



Supports



Rotation automatique



Présentation de Pipe Purge Masters (PPM)

Avec la fusion en 2019 de B&B Pipe and Industrial Tools LLC (USA), Mathey Dearman Inc. (États-Unis) et TAG Pipe Equipment Specialists (Royaume-Uni) et l'ajout récent en 2022 d'AXXAIR (France) au Groupe Specialized Fabrication Equipment (S.F.E.), les différentes gammes de produits proposées par les fabricants ont été réorganisées puis intégrées dans la gamme de produits globale du Groupe S.F.E., tout en conservant leur propre identité de marque.

Fort de près de 25 ans de développement, le Groupe S.F.E. est fier de présenter sa marque dédiée aux produits, applications et solutions de purge de pipes : **Pipe Purge Masters (PPM)**. Avec la marque PPM, le Groupe S.F.E. souhaite promouvoir cette gamme de produits spécifique, tout en répondant à la demande croissante et aux diverses applications des industries qu'il équipe déjà, et l'associer à d'autres gammes de produits au sein du Groupe S.F.E., telle que la soudure orbitale proposée sous la marque AXXAIR.

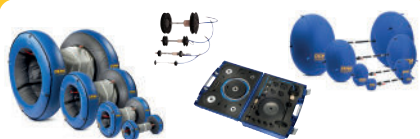
En tant que Fabricant d'Équipement d'Origine (FEO), le Groupe S.F.E. est fier d'être reconnu pour ses innovations, ses développements et ses conceptions créatives au sein de la gamme de produits Pipe Purge Masters. Grâce à ses compétences en matière d'ingénierie, à son approche orientée client et à sa flexibilité, la marque PPM offre la possibilité de concevoir des solutions de purge de pipes et tubes originales pour répondre aux besoins spécifiques de nos clients ainsi qu'à ceux d'une industrie en constante évolution.

Le catalogue de la marque PPM présente une gamme complète d'équipements de purge de tubes et pipes : **systèmes de sacs de purge gonflables, systèmes Double Seal, moniteurs d'oxygène, bouchons de pipes gonflables** ou mécaniques et accessoires. Les produits de Pipe Purge Masters sont disponibles auprès des filiales internationales du Groupe S.F.E. sur 4 continents, ainsi qu'auprès du vaste réseau mondial de partenaires et de distributeurs du Groupe S.F.E., en constante expansion.

Contactez-nous pour toute application de purge de tubes.



SYSTÈMES DE PURGE DES TUBES



La gamme de systèmes de purge PPM réduit considérablement le temps de purge et permet de réaliser d'importantes économies de gaz tout en produisant une soudure de qualité supérieure.

MONITEUR D'OXYGÈNE DE PURGE



PPM propose également une gamme complète de systèmes de surveillance de la purge des soudures pour mesurer avec précision le niveau d'oxygène à l'intérieur de la chambre de soudage afin d'obtenir une soudure de haute qualité et pureté.

BOUCHONS POUR PIPES



En plus des systèmes de purge et des moniteurs de purge, PPM propose également une gamme étendue de bouchons pour pipes : des bouchons gonflables disponibles dans toutes les formes, tailles et matériaux, ainsi que des bouchons expansibles disponibles en nylon, acier et aluminium. PPM propose également des solutions de bouchons sur mesure.

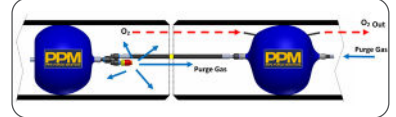


PPM Purge bag systems

50 mm - 610 mm (2" - 24")

Utilisé pour 90 % des applications traditionnelles de soudures de pipes et tubes pour fournir des cordons de soudure sans coloration et sans oxydation. Le système Purge Bag de PPM est rapide et facile à utiliser, fournissant une purge très rapide. Des matériaux de haute qualité sont utilisés dans la production de ces systèmes, garantissant des cordons de soudure parfaites, rapidement et sans oxydation.

La conception de ce système permet de minimiser le volume de gaz à utiliser. Ceci entraîne une réduction significative du temps d'inertage et de la consommation de gaz. Un retour sur investissement peut être réalisé en seulement une ou deux soudures. Ces systèmes robustes peuvent être utilisés de manière répétée et s'amortissent en très peu de temps.

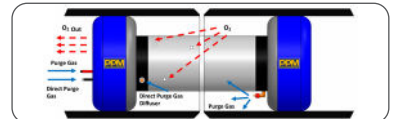


PPM Rapid purge™ system

190 mm - 2 044 mm (8" - 80")

Utilisé pour les aciers inoxydables, duplex, chromés, le titane, le nickel et d'autres alliages, le système PPM Rapid Purge™ permet la purge très rapide de pipes de grands diamètres. Le système est conçu pour permettre à l'utilisateur de produire des soudures sans oxydation et coloration, de haute qualité, fiables et reproductibles. Un pipe de 36" de diamètre sera purgé en dessous de 0,1 % d'oxygène en moins de 10 minutes. La qualité des matériaux utilisés par Rapid Purge™ assure une durée de vie très importante.

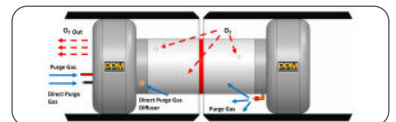
Le système Rapid Purge™ a été développé spécifiquement pour permettre une purge à grande vitesse pour toute application de soudage de tubes.



PPM Heat resistant purging systems

63 mm - 2 044 mm (3" - 80")

Les systèmes PPM Purge Bag et Rapid Purge™ sont tous deux disponibles en version résistante à la chaleur. Ils sont conçus pour être utilisés lorsque des températures élevées seront rencontrées pendant le processus de soudage des tubes (tuyauteries préchauffées et tubes nécessitant des températures très élevées pour le soudage). Ces versions résistent à la chaleur jusqu'à 350 °C (662 °F) pendant 24 heures ou jusqu'à 500 °C (932 °F) pendant de courtes périodes. Les systèmes résistants à la chaleur sont disponibles pour tous les diamètres de pipes de 63 à 2 035 mm (3" à 80"). Reflétant les caractéristiques de la gamme standard de systèmes de purge gonflables, la gamme résistante à la chaleur est livrée avec une bande lumineuse centrale pour un centrage rapide du système sur la ligne de soudure.



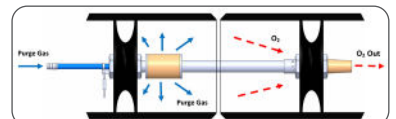
PPM Double seal systems

16 mm - 320 mm (½" - 12")

PPM fabrique également le système de purge en silicone Double Seal qui a été conçu pour réduire l'utilisation de gaz inerte et le temps de purge. Ce système utilise des disques en silicone pour former un joint hermétique, réduisant les temps de purge et la consommation de gaz pour une efficacité maximale.

Il existe 2 styles de systèmes de double joint en silicone :

- le système Gas Finger est conçu pour les tubes de 16 à 38 mm de diamètre intérieur
- le système Double Seal est conçu pour les pipes de 16 à 320 mm (½ à 12")





PPM Handy purge 100SC moniteur de purge avec auto-calibration

Mesure l'oxygène jusqu'à 0,01 % (100 ppm)

Le soudage, sous gaz inerte, nécessite l'exclusion de l'oxygène de la zone de la soudure pendant le processus. Avant de démarrer la soudure, la concentration résiduelle en oxygène doit être réduite au minimum. Le modèle Handy Purge 100 est spécialement conçu pour mesurer la concentration d'oxygène de 0,1% jusqu'à 0,01 % (plage de 1000 à 100 ppm). Cette plage garantit un cordon sans oxydation (à l'exception des métaux spéciaux tels que le titane, le zirconium, etc.).

Le Handy Purge 100 peut être utilisé soit en continu à des fins de surveillance soit ponctuellement pour le prélèvement d'échantillons. Dans le cadre d'opérations de contrôle qualité, les inspections sont extrêmement simplifiées grâce à cet appareil. L'analyseur fonctionne avec tous les systèmes de purge et de soudage à l'argon. Il est petit, facile à manipuler et possède un boîtier robuste.

BOUCHONS POUR PIPE



PPM Bouchons expansibles pour pipe - nylon

38 mm - 1 829 mm (1½" - 72")

Les bouchons expansifs en nylon sont des bouchons de purge standard visant à tester l'étanchéité des conduites d'eaux au moment de l'installation. En outre, la plage de tailles rend ces bouchons idéaux pour d'autres applications dans les industries de l'eau et du gaz ainsi que dans toutes les autres industries où des tubes et pipes sont utilisés et dès que des trous doivent être obturés.



PPM Bouchons expansibles pour pipe - aluminium

40 mm - 600 mm (1½" - 24")

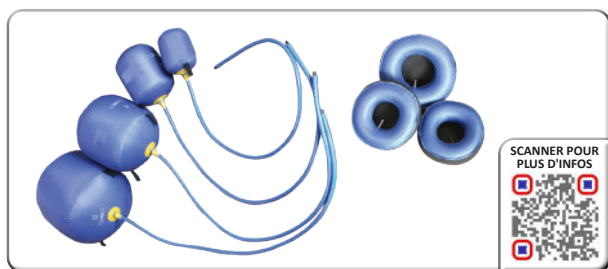
Pour compléter la gamme de bouchons expansibles en nylon, nous proposons toutes les tailles de bouchons en aluminium. Ceux-ci sont fournis dans des tailles à partir de 40 mm (1½") et conviennent à des applications plus difficiles, avec une résistance à la chaleur jusqu'à 900 °C. Ces bouchons sont utilisés pour l'étanchéité et la purge des pipes.



PPM Bouchons expansibles pour pipe - acier zingué

40 mm - 900 mm (1½" - 36") (Tailles plus grandes disponibles sur demande)

PPM fabrique également une gamme de bouchons en acier à partir de 40 mm (1½") de diamètre. Ces bouchons sont généralement adaptés aux applications plus difficiles. Ils résistent à la chaleur jusqu'à 900 °C. Ces bouchons sont utilisés pour l'étanchéité et la purge des pipes.



PPM Bouchons gonflables pour pipe

50 mm - 2 035 mm (2" - 80")

PPM propose une gamme de bouchons gonflables de différentes formes et tailles, adaptés à de nombreuses applications. Fabriqué à partir d'une vessie en caoutchouc naturel recouverte de nylon enduit de polyuréthane imperméable pour éviter les frottements et l'accumulation d'électricité statique.

Six types différents sont disponibles : cylindrique ; sphérique ; carré / rectangulaire ; bouée ; saucisse et résistant à la chaleur.

FIT-UP PRO

By Mathey Dearman

Présentation de Fit-Up Pro

Avec la fusion en 2019 de B&B Pipe and Industrial Tools LLC (USA), Mathey Dearman Inc. (États-Unis) et TAG Pipe Equipment Specialists (Royaume-Uni) et l'ajout récent en 2022 d'AXXAIR (France) au groupe Specialized Fabrication Equipment (S.F.E.), les différentes gammes de produits proposées par les fabricants ont été réorganisées puis intégrées dans la gamme de produits globale du groupe S.F.E., tout en conservant leur propre identité de marque.

Avec Mathey Dearman comme fournisseur d'outils d'ajustement de tubes et pipes depuis les années 1930, le Groupe S.F.E. est fier de présenter sa marque dédiée à l'une de ses gammes de produits les plus historiques : **Fit-Up Pro par Mathey Dearman.**

Avec la marque Fit-Up Pro, le Groupe S.F.E. souhaite promouvoir les outils d'ajustement, d'alignement et de disposition, tout en répondant à la demande croissante et aux diverses applications sur site dans les industries qu'il équipe déjà, et l'associer avec les autres gammes de produits au sein du Groupe S.F.E.

En tant que Fabricant d'Équipement d'Origine (FEO), le Groupe S.F.E. est fier de la notoriété de la marque Fit-Up Pro, non seulement pour son histoire dans le domaine de l'outillage, mais aussi pour les innovations continues et l'exhaustivité globale de cette gamme d'outils d'ajustement, d'alignement et de disposition, comprenant : des **brides de serrage** externes et internes, des **cales de soudage**, des **écarteurs de brides**, des **outils d'alignement de brides**, ainsi qu'une grande variété d'**outils de disposition et de marquage**.

Les produits de Fit-Up Pro sont disponibles auprès des filiales internationales du Groupe S.F.E. sur 4 continents, ainsi qu'auprès du vaste réseau mondial de partenaires et de distributeurs du Groupe S.F.E., en constante expansion.

Contactez-nous pour toute application de raccord et d'alignement de pipe.

OUTILS D'AJUSTEMENT ET D'ALIGNEMENT



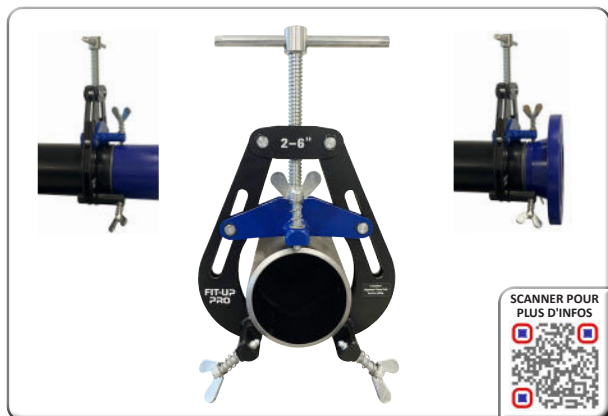
Nos clamps de serrage Spider sont parfaits pour l'ajustement des brides et nous proposons également d'autres types de clamps d'alignement pour pipes qui permettent de gagner du temps et d'augmenter la productivité. Les goupilles à deux trous, les boulons d'alignement des brides et les Stepped wedges sont également des outils qui permettent de gagner du temps et complètent cette gamme, ainsi que diverses équerres et rapporteurs. Nous proposons même deux types de Flanges spreaders (manuels et hydrauliques) qui facilitent l'entretien et la préparation du remontage des brides en toute sécurité.

OUTILS DE DISPOSITION ET DE MARQUAGE



Fit-Up Pro propose plusieurs outils spécifiques à la disposition des pipes. Un nouveau niveau de poche et un niveau Torpedo sont fabriqués en aluminium aéronautique, ce qui leur confère légèreté et durabilité.

Un nouvel outil de centrage des pipes, doté d'aimants pour une utilisation mains libres, est livré avec une équerre à angle droit et des marques de règle pratiques. Notre gamme de marqueurs de rayon est idéale pour tracer un rayon ou des cercles jusqu'à 100 pouces.



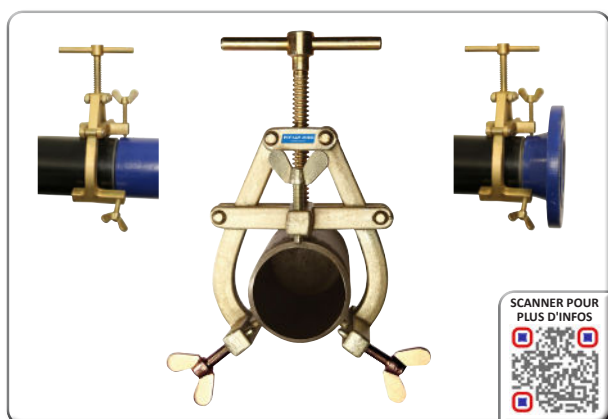
FIT-UP PRO Quick fit PDQ pipe clamps

Diamètre extérieur : 1" - 14"

Cette bride d'alignement haut-bas de conception classique est utilisée dans le monde entier depuis des années.

Avec une conception à la fois durable et économique, les brides PDQ s'adaptent à des pipes jusqu'à 14" et sont disponibles en trois tailles.

Les nouvelles brides Quick-Fit PDQ peuvent être utilisées sur l'acier inoxydable sans aucun accessoire supplémentaire grâce aux pieds et aux billes en acier inoxydable, empêchant toute contamination du pipe.

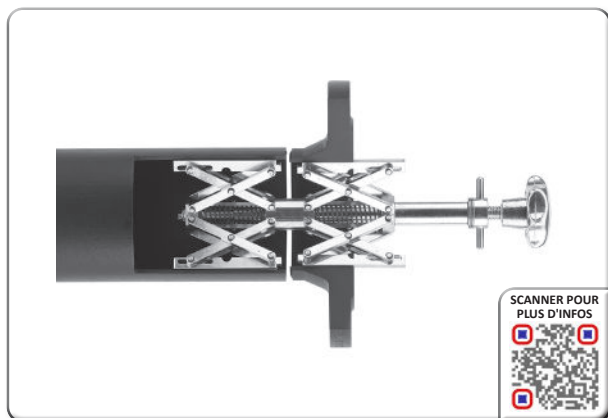


FIT-UP PRO E-Z fit gold pipe clamps

Diamètre extérieur : 1" - 14"

Cette bride d'alignement haut-bas de conception classique est utilisée dans le monde entier depuis des années. Cette conception, hautement résistante, utilise de l'acier forgé, galvanisé pour offrir une protection garantissant la robustesse du produit.

Avec une conception à la fois durable et économique, les brides E-Z Fit Gold s'adaptent à des pipes jusqu'à 14" et sont disponibles en cinq tailles qui se chevauchent.



FIT-UP PRO E-Z fit spider internal clamps

Spider clamp - Series 400

Diamètre intérieur : 54 mm - 940 mm (2" - 36")

Ce modèle dispose de deux pinces expansibles indépendantes, permettant un alignement indépendant de deux composants cylindriques creux de diamètres différents. La pince à expansion inférieure est insérée et serrée dans le pipe au moyen de la molette. Ensuite, l'autre partie (comme une bride) est placée sur la pince à expansion supérieure et serrée au moyen de la barre manuelle. Ce modèle est particulièrement adapté aux pièces lourdes. Tous les rails de positionnement sont en acier inoxydable.

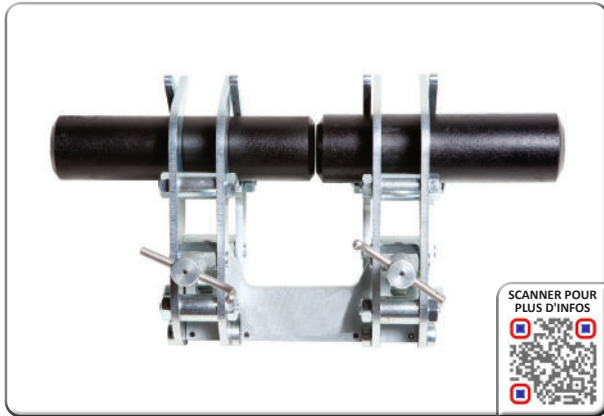


FIT-UP PRO E-Z fit spider internal clamps

Elbow spider clamp - Series 500

Diamètre intérieur : 54 mm - 520 mm (2" - 20")

Ce modèle à deux pinces indépendantes est utilisé pour le serrage de brides de toutes sortes et de pièces similaires sur des coudes et pipes cintrés de différents diamètres. La pince à expansion inférieure possède des pieds ou patins de préhension solides qui s'insèrent dans le coude et sont serrés au moyen de la molette. La pince à expansion supérieure est serrée au moyen du guidon dans la flasque.

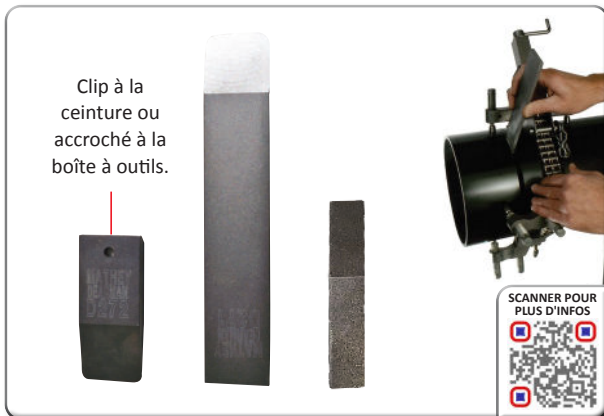


FIT-UP PRO E-Z fit scissor clamps

Scissor clamp - Series 100

Diamètre intérieur 10 mm - 330 mm (3/8" - 12")

Pour un alignement rapide et précis de pipes de diamètres égaux ou différents sur un axe commun. Compensation automatique du diamètre. Il n'est pas nécessaire de procéder à des ajustements supplémentaires. Toutes les pièces restent facilement accessibles pour le soudage.

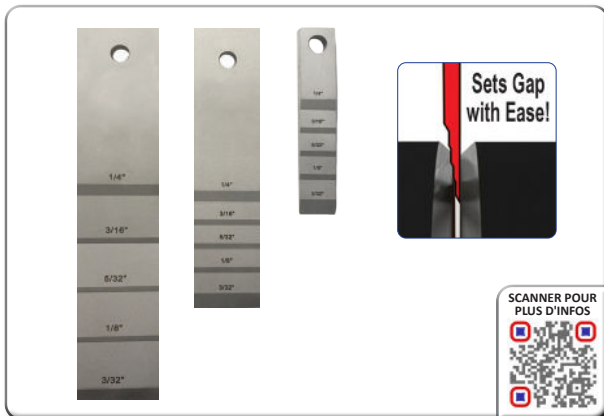


FIT-UP PRO Spacing wedges

Lors de l'utilisation des brides Mathey Dearman, les coins d'espacement permettent un meilleur ajustement des extrémités des tubes. Les coins sont utilisés pour créer des intervalles de soudure précis.

Il suffit de rapprocher les extrémités du pipe ou de la conduite, de monter et de serrer la bride à chaîne ou la bride à cage et d'étendre l'intervalle à la largeur souhaitée à l'aide du coin d'espacement.

La partie biseautée du coin d'espacement est cimentée pour une longue durée de vie, tandis que la partie supérieure du coin est suffisamment souple pour éviter les éclats.



FIT-UP PRO Stepped wedges

Le coin d'espacement étagé Fit-Up Pro est une conception en instance de brevet qui fusionne deux outils en un seul. Un coin peut être utilisé pour soulever, pousser et tirer le pipe dans de nombreuses applications, tandis qu'une jauge à cadran est utilisée pour assurer des dimensions d'écartement appropriées avant le soudage. Le coin étagé accomplit deux fonctions en un seul outil. De nombreuses autres fonctionnalités et utilisations en font un outil indispensable pour la boîte à outils des chaudronniers. Une caractéristique supplémentaire est le matériau de construction en acier inoxydable des coins. Cela signifie que le chaudronnier peut utiliser les coins dans des aménagements en acier ou en acier inoxydable, et la surface dure en acier inoxydable se prête à une utilisation prolongée. Noter que le produit est compromis une fois utilisé sur des matériaux à base d'acier.



FIT-UP PRO Flange spreader

Les écarteurs séparent les brides en toute sécurité et facilement sans marteler. L'écarteur, qui se fixe aux trous des brides, écarte les faces des brides sans endommager les portées d'étanchéité. L'effet de coin de l'écarteur élargit l'espace entre les brides jusqu'à 32 mm (1 1/4"). 100 ft-lbs. de couple appliqué sur l'écarteur de bride donne jusqu'à 12 000 lb. de force de propagation.

Les écarteurs de brides hydrauliques sont disponibles pour les brides de 51 à 914 mm (2" - 36") et utilisent une pompe hydraulique (kit vendu séparément) pour séparer facilement les brides.





FIT-UP PRO Flange alignment bolts (FAB Bolts)

Solution sûre, rapide et efficace pour les tâches d'alignement de brides les plus difficiles. L'axe conique de l'outil élimine tout martelage et levier lors de l'alignement des trous à boulon de bride.

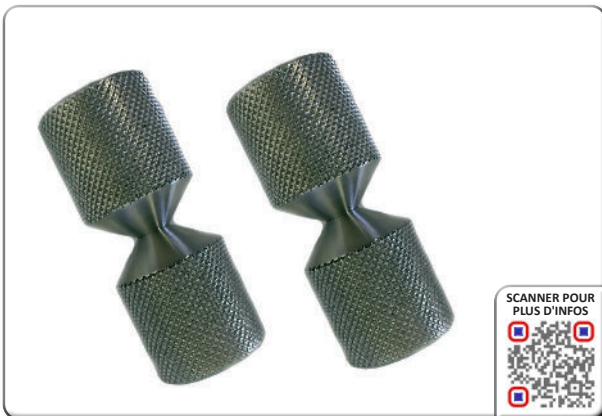
Plus sûr : Élimine le besoin de cales ou de marteaux

Protège : Réduit le risque d'endommagement de la bride



FIT-UP PRO Push-button carbon steel flange line up pins

Présentation du dernier ajout à notre gamme de goupilles d'alignement de bride (FLUP), notre nouveau modèle en acier au carbone à bouton-poussoir. La nouvelle goupille d'alignement de la bride s'installe et se retire rapidement grâce à son bouton-poussoir. La tige filetée ACME robuste et l'acier au carbone revêtu d'oxyde noir résistant à la rouille afin de pouvoir l'utiliser des années.



FIT-UP PRO Stainless steel flange pins

La goupille de bride en acier inoxydable Fit-Up Pro, également appelée « goupille à deux trous », est utilisée pour une mise à niveau et un alignement précis de la bride. Les modèles 2124 sont des mini broches en acier inoxydable plus petites qui s'adaptent aux trous de bride jusqu'à 7/8". Les surfaces moletées sont une caractéristique supplémentaire qui permet un ajustement serré du trou de la bride en augmentant la précision lors de l'alignement de celle-ci.



FIT-UP PRO Rotary earth clamp

Un dispositif simple mais efficace élimine la torsion, l'enchevêtrement et l'usure inutile du fil de terre.

Fournit une terre stable pour le soudage autour des pipes et des raccords et élimine les aspérités dans le cordon de soudure causées par une mauvaise mise à la terre. Les paliers anti-arc acceptent des charges allant jusqu'à 400 A.





FIT-UP PRO Tête de centrage

La tête de centrage Fit-Up Pro D206 est un outil de précision, utile pour trouver les axes des pipes, établir des angles ou des points autour des tubes, des arbres, des réservoirs ou d'autres surfaces cylindriques. Le cadran rotatif du rapporteur est marqué par incréments de 2,5° pour un emplacement précis de chaque point. La tête de centrage est conçue pour être utilisée sur des surfaces cylindriques de 3" à 40" de diamètre.



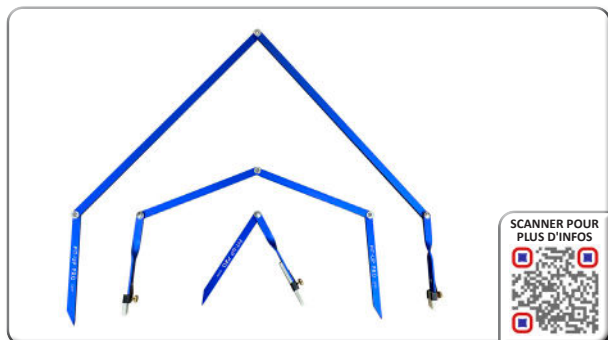
FIT-UP PRO Niveau de poche

La construction robuste en aluminium, le cadran rotatif et la base aimantée font de cet outil un incontournable pour tous les entrepreneurs.



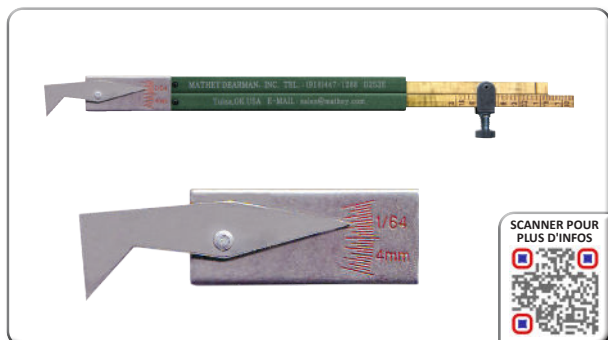
FIT-UP PRO Niveau Torpedo

Offrant de multiples fonctionnalités, le niveau torpedo Fit-Up Pro est incontournable pour les fabricants de tubes. Des aimants adhèrent au pipe, tandis qu'un cadran rotatif en degrés facilite la vérification de l'angle. Deux cadrans fixes facilitent les ajustements courants.



FIT-UP PRO Marquage de rayon

De construction robuste avec frottement, mais faciles à déplacer, en font l'outil de précision parfait pour tous les soudeurs et monteurs. Il est ainsi possible de représenter des coupes de piquages, circulaires, semi-circulaires, ovales ou elliptiques en toute confiance.



FIT-UP PRO Q.C. Welder avec jauge de profondeur

L'outil de soudeur Q.C. Welder avec jauge de profondeur mesure la profondeur, la hauteur de soudure et l'extérieur « high-low ». La jauge de profondeur en acier inoxydable se monte à l'extrémité du boîtier de jauge Q.C et affiche des valeurs de mesure en unité impériale.





FIT-UP PRO Pipe wrap

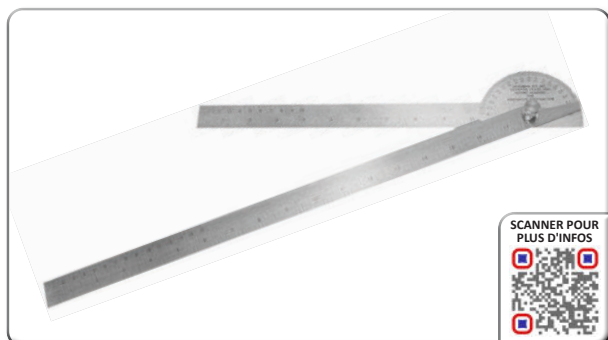
La bande à tracer de tube Fit-Up Pro de Mathey Dearman a des rebords à double repérage assurant une orientation parfaite au moment de la mise en place. La bande à tracer peut être utilisée comme une règle pour marquer des lignes droites autour du pipes ainsi que les angles des coudes. Elle est construite avec des matériaux hautement résistants à l'abrasion et aux solvants pour durer en cas d'utilisation intensive.



FIT-UP PRO Pipe fitter's square

L'équerre de tuyauter inox est la seule équerre de précision conçue spécifiquement pour les tuyauteurs, chaudronniers, soudeurs et maquetistes.

Après s'être d'abord familiarisé avec les échelles et les tables de l'équerre, de nombreux problèmes complexes rencontrés lors des travaux d'aménagement et de mise en œuvre de tuyauteries seront facilement résolus.

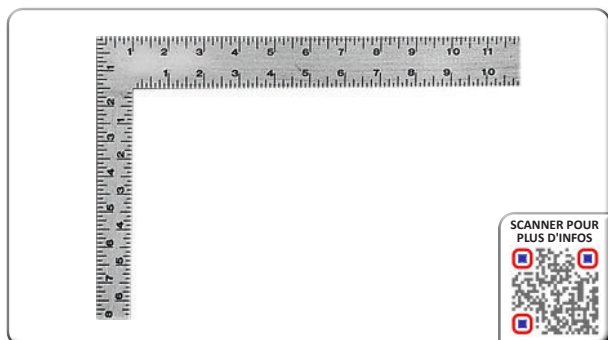


FIT-UP PRO Rapporteur

Le grand rapporteur mesure la perpendicularité des extrémités de pipe / conduite jusqu'à 40" / 1 016 mm de diamètre. Il peut également être utilisé pour vérifier de grands angles d'onglet et de chanfrein de tube jusqu'à 180°. Longueur de pied de 48" / 1 219 mm et 36" / 194 mm.

Le petit rapporteur est un excellent outil pour la disposition de tôle, vérifiant la perpendicularité des extrémités de pipes jusqu'à 17" / 432 mm de diamètre. Il possède une grande branche de 18" / 457 mm, une plus courte de 12" / 305 mm et est précis à $\pm 1^\circ$.

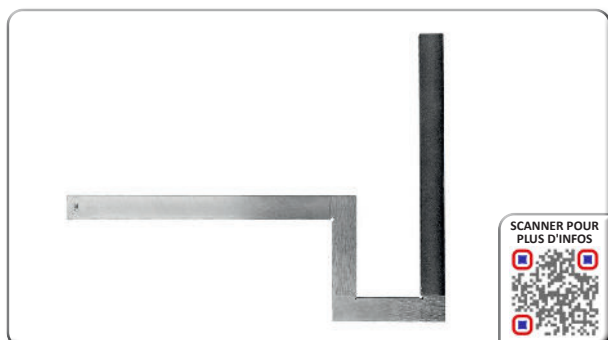
Le mini rapporteur peut être utilisé pour une variété d'applications, y compris la mesure de l'angle de chanfrein.



FIT-UP PRO Framing square

La petite équerre en acier inoxydable mesure les angles, la perpendicularité et trouve l'axe du pipe.

Lorsqu'elle est utilisée avec un niveau, l'équerre permet de déterminer la pente en en pouces par pied. L'équerre est marquée par incréments de $\frac{1}{8}''$.



FIT-UP PRO Flange square

Conçu pour le réglage précis des brides dans la mise en œuvre de tubes/pipes.





SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT
GROUP

Notre réseau mondial :



SIÈGE SOCIAL DES ÉTATS-UNIS - HOUSTON

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

4433 South Drive,
Houston,
Texas 77053, USA

Tel : +1 713 747 8502

E-mail : sales@sfe-brands.com

SIÈGE SOCIAL INTERNATIONAL - FRANCE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

330B Route de Portes Les Valence,
ZI les Bosses,
26800 Etoile-sur-Rhône, France

Tel : + 33 (0) 475 575 070

E-mail : sales-int@sfe-brands.com

SFE ROYAUME UNI

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Unit 15 & 16 Grendon Industrial Estate,
Grendon Underwood, Aylesbury,
Buckinghamshire, HP18 0QX England

Tel : +44 (0)1869 324 144

E-mail : sales-uk@sfe-brands.com

SFE ALLEMAGNE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Ostmarkstrasse 15,
76437 Rastatt,
Germany

Tel : +49 (0)7222 9355100

E-mail : sales-germany@sfe-brands.com

SFE ARABIE SAOUDITE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Warehouse No: EM16-10, Air Base Determinant,
Industrial supply scheme, Ash Shulah, Dammam
34264, Saudi Arabia

Tel : + 966 50 515 8196

E-mail : sales-ksa@sfe-brands.com

SFE MOYEN ORIENT

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Shams Freezone
Sharjah
United Arab Emirates

Tel : +971 (0)50 217 1376

E-mail : sales-me@sfe-brands.com

SFE INDE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

Plot No. PAP 3, D 3 Block,
Chinchwad, Pune 411 019

Mob: +91 90 1102 4332

Mob: +91 95 5258 4361

E-mail : sales-india@sfe-brands.com

SFE AMERIQUE LATINE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

4433 South Drive,
Houston,
Texas 77053, USA

Tel : +1 713 747 8502

E-mail : sales-latam@sfe-brands.com

SFE SUD COREE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

102 - 1301 Bucheon Technopark III
421 - 742 Gyeonggi-do-seoul, Taehan-min'guk
South Korea

Tel : +82 32 624 2870

E-mail : sales-asia@sfe-brands.com

SFE VIETNAM

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

P1.2.13 Sky-Linked Villa, Diamond Alnata,
Celadoncity, 89 Đường N1, P. Sơn Kỳ,
Q. Tân Phú, TpHCM.

Tel : +84 91 951 70 18

E-mail : sales-vietnam@sfe-brands.com

SFE CHINE

SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

1208, 12F, #D 7001 Zhongchun RD
Minhang District
Shanghai, China

Tel : +86 215 429 1891

E-mail : sales-china@sfe-brands.com

Copyright © 2022 Specialized Fabrication Equipment Group, All rights reserved.

NOS MARQUES

