

Master M 205 and 323

POSTES À SOUDER MIG PORTABLES GARANTISSANT UN
CONTRÔLE TOTAL EN TOUT LIEU





Master M 205 and 323



POSTES À SOUDER MIG PORTABLES GARANTISSANT UN CONTRÔLE TOTAL EN TOUT LIEU

Le Master M 205 et le Master M 323 établissent de nouvelles normes de puissance et de performance dans un poste à souder MIG portable. **Présentant un design compact et léger, facile à transporter, ce poste à souder MIG portable est toujours là où vous en avez besoin.** La solution est adaptée aux espaces restreints, l'écran LCD de 5 pouces est lumineux et facile à lire, tandis que les lumières LED à charge automatique peuvent être allumées pour améliorer la sécurité. Le fonctionnement s'opère avec ou sans alimentation secteur.

Les Master M 205 et Master M 323 sont également faciles à utiliser. Les deux postes à souder MIG portables sont équipés de **Weld Assist**. Ce système offre un réglage automatique des paramètres pour un démarrage rapide des travaux de soudage. Il s'agit d'une solution simple accessible aux soudeurs peu expérimentés. Il vous suffit de sélectionner l'épaisseur du matériau, le type de soudure et la position de soudage, et de commencer à souder.

Le Master M 205 est un poste à souder MIG pulsé portable avec 200 ampères de puissance à un facteur de marche de 40 %. Le soudage pulsé permet de travailler sur une plus grande variété de matériaux et de réaliser les travaux de meilleure qualité n'importe où grâce à l'alimentation monophasée. Gagnez du temps et améliorez vos travaux de soudage grâce aux 37 programmes de soudage MIG/MAG intégrés pour les matériaux d'apport Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3 et CuAl8. Le Master M 205 est livré avec 17 programmes pour MIG pulsé et 20 programmes pour 1-MIG.

Le Master M 323 est un poste à souder MIG portable haute performance qui fournit 320 ampères de puissance à un facteur de marche de 40 %. Ce poste à souder MIG portable et léger peut être utilisé pour réaliser des travaux intensifs, n'importe où sur le site. Optimisez la qualité du soudage et gagnez du temps



grâce aux 28 programmes de soudage intégrés pour les matériaux d'apport Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8, et FC-CrNiMo. De plus, le poste à souder MIG portable Master M 323 comprend 4 programmes de soudage pour le procédé de soudage à l'arc **MAX Cool**.

Si vous recherchez **un poste à souder MIG portable capable de réaliser des soudures de haute qualité dans des environnements difficiles**, les Master M 205 et Master M 323 constituent vos meilleures options.

PRINCIPAUX AVANTAGES



DÉCOUVREZ LE POSTE PORTABLE

Profitez d'une puissance de soudage légère et portable sans compromis.



INTERFACE UTILISATEUR INTUITIVE

Inclus Weld Assist, aidant les soudeurs dans toutes les situations.



RÉSULTATS DE SOUDAGE DE HAUTE QUALITÉ

Bénéficiez de résultats de soudage optimaux avec une large gamme de matériaux et d'épaisseurs.

AVANTAGES

- Sélection de procédés polyvalents avec des options de soudage MIG/MAG, DC TIG premium et à électrode
- Le Master M 205 comprend une option de soudage MIG pulsé avec une alimentation monophasée
- Postes à souder légers et portables faciles à transporter n'importe où
- Idéal pour les espaces de travail restreints
- Master M 323 : 28 programmes de soudage MIG/MAG installés en usine
- Master M 205 : 17 programmes de soudage MIG pulsé et 20 programmes de soudage 1-MIG en série
- Soudage des passes de fond, soudage des tôles fines et réduction des écarts avec le procédé de soudage à l'arc MAX Cool en série dans le Master M 323
- Le Master M 323 comprend la fonction Dispositif sécurité-gaz et la vanne de régulation de gaz



- Les lampes de travail à LED à charge automatique améliorent sécurité sur le chantier
- Conçu pour être soulevé avec une grue
- La fonction Weld Assist facilite le réglage des paramètres
- 6 canaux mémoire
- Facteur de marche de 40 %
- Compatible avec une utilisation sur générateur
- La version multi-tension est une caractéristique standard
- Autres options de chariot de transport



OPTIONS



Master M 205 GM

Un poste multi-procédés portable qui fournit 200 A avec un facteur de marche de 40 %. Options de soudage MIG manuel, synergique et pulsé disponibles, ainsi que des options de soudage à électrode et TIG DC. Réglage intelligent des paramètres de soudage avec Weld Assist. Comprend 20 programmes de soudage installés en usine pour 1-MIG et 17 programmes de soudage installés en usine pour MIG pulsé. Les programmes de soudage comprennent les matériaux Fe, Ss, Al, CuSi et CuAl. Adapté à l'utilisation d'un groupe électrogène.



Master M 323 GM

Un poste multi-procédés portable qui fournit 320 A avec un facteur de marche de 40 %. Options de soudage MIG manuel et synergique disponibles, ainsi que des options de soudage à électrode et TIG DC. Réglage intelligent des paramètres de soudage avec Weld Assist. Comprend 28 programmes de soudage installés en usine pour 1-MIG et 4 programmes de soudage MAX Cool installés en usine. Les programmes de soudage comprennent les matériaux Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe Metal, Fe Rutil et FC-CrNiMo. Adapté à l'utilisation d'un groupe électrogène.





CARACTÉRISTIQUES



Investir dans la sécurité des chantiers et l'ergonomie

Les Master M 205 et 323 sont équipés de lampes de travail à LED intégrées et à charge automatique qui améliorent la sécurité et la commodité. Ils peuvent être utilisés avec ou sans alimentation secteur et améliorent la sécurité dans des conditions de faible luminosité. De plus, les deux modèles peuvent être soulevés par une grue en toute sécurité via la poignée. Les modèles légers sont faciles à transporter et sont adaptés aux espaces restreints.



Réglage des paramètres jusqu'à 60 % plus rapide

Le réglage des paramètres de soudage n'a jamais été aussi rapide ! Weld Assist est un outil de guidage visant à accélérer la configuration. Sélectionnez l'épaisseur du matériau, le type de soudure et la position de soudage : vous pouvez commencer à souder.



Les programmes de soudage préinstallés vous donneront une longueur d'avance

Les Master M 323 et 205 disposent d'un ensemble polyvalent de programmes de soudage installés en usine. Ces derniers facilitent le soudage, améliorent la qualité du soudage et accélèrent le réglage des paramètres comparé aux processus manuels.



Fonction d'étalonnage intégrée

L'étalonnage automatique du câble garantit l'assurance qualité avant même le début du soudage. Il mesure la résistance du circuit de soudage et étalonne les compteurs numériques, garantissant que la tension de l'arc affichée correspond exactement à la tension de l'arc de la torche de soudage. L'étalonnage doit être effectué lorsque la machine est utilisée pour la première fois ou si la longueur totale de la torche de soudage et



du câble de terre a changé d'au moins 5 m depuis le dernier étalonnage.



Contrôlez le courant de soudage avec la fonction PowerLog

Powerlog est une fonction logique de déclenchement permettant d'améliorer la commande du courant de soudage. Changement entre deux ou trois niveaux de puissance pendant le soudage via un clic sur la gâchette de la torche de soudage. Les niveaux de puissance peuvent être réglés indépendamment.



Accès simplifié aux informations grâce au QR code

Chaque modèle Master M est doté d'un QR code unique et lisible. Il permet un accès facile à toutes les informations pertinentes telles que les numéros de produit, les numéros de série, les spécifications techniques, les références de commande, les consommables, les manuels d'utilisation, les sites web et les coordonnées des revendeurs ou des ateliers locaux. Toutes les informations sont accessibles par scan mobile.





ACCESSOIRES



Master Cooler 05M

Unité de refroidissement pour un remplissage du liquide de refroidissement simple, rapide et pratique avec éclairage LED intégré pour les niveaux de liquide de refroidissement. Compatible avec les postes à souder Master M 205 et 323.



Flexlite GX - Master M

Master M est conçu pour être utilisé avec les torches de soudage MIG Kemppi Flexlite GX série 5 et série 3 avec un connecteur Euro. Confort d'utilisation, efficacité de soudage et durée de vie prolongée des consommables.



Flexlite TX - Master M

Master M peut être utilisé pour le soudage TIG avec des torches de soudage Flexlite TX dédiées avec un connecteur Euro. Confort d'utilisation, efficacité de soudage et durée de vie prolongée des consommables.



S10M Skies

Patins sous les postes à souder Master M 205 et 323 pour empêcher l'usure abrasive ou pour éviter que les plaques d'acier chaudes n'endommagent le boîtier du poste à souder.



T22M

T22M est un chariot à 2 roues avec un support de bouteille de gaz au niveau du sol. La taille maximale recommandée de la bouteille de gaz est de 20 litres.



T32A

T32A est une solution de déplacement légère à 2 roues, facilitant le transport des postes à souder Master M 205 et 323.



Master M 323 Rotameter Kit

Rotamètre en option pour Master M 323, pour régler et mesurer le débit du gaz de protection. Doit être installé par l'atelier de réparation Kemppi.



Master M 205/323 Power Source Filter Kit

Le kit filtre pour poste à souder pour Master M 205 et 323 comprend un cadre en plastique et un filtre à maille Ss, assurant une protection supplémentaire pour la source d'alimentation afin de garantir un flux d'air efficace dans les environnements poussiéreux. L'ensemble se fixe à l'arrière du poste à souder.



Cabinet Heater Kit

Jeu de câbles comprenant une résistance chauffante.



MMA Euro Connector 500A

Le connecteur Euro MMA est un ensemble unique fixé au raccord de torche de soudage Euro, laissant une prise pour connecteur DIX femelle libre afin de vous permettre de raccorder le connecteur mâle du câble MMA au poste à souder.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master M 205 GM

| | |
|---|--|
| Code du produit | MSM205GM |
| Code du paquet de vente | P27GX2 – Master M 205 GM, GX 255G 3,5 m P28GX2 – Master M 205 GM, GX 255G 5 m P513GX3 – Master M 205 GM, GX 303G HD 3,5 m P514GX3 – Master M 205 GM, GX 303G HD 5 m P515CGX3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GX 303W HD 3,5 m P516CGX3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GX 303W HD 5 m |
| Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz | 220 – 240 V ($\pm 10\%$) ; 110 – 130 V $\pm 10\%$ |
| Fusible | 16/16 A |
| Courant de sortie à facteur de charge 40 % | 200 A (175 A MMA) ; 120 A (100 A MMA) (facteur de charge 30 %) |
| Courant de sortie à facteur de charge 60 % | 170 A (150 A MMA) ; 95 A (80 A MMA) |
| Courant de sortie à facteur de charge 100 % | 140 A (120 A MMA) ; 75 A (65 A MMA) |
| Dévidoir | 2 galets, moteur simple |
| Vitesse de dévidage | 0,5 à 25 m/min |
| Puissance nominale à courant maximum | 6 kVA |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) : | 15 kVA |
| Connecteur de torches | Euro |
| Poids de la bobine de fil, max. | 5 kg |
| Diamètre de la bobine de fil, max. | 200 mm |
| Fils d'apport, Ss | 0,8 à 1,0 mm |
| Fils d'apport, Al | 0,8 à 1,2 mm |
| Fils d'apport, Fe | 0,8 à 1,0 mm |
| Plage de courants et tensions de soudage, MIG | 15 A/10 V...200 A/28 V ; 15 A/10 V...120 A/21 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, TIG | 15 A/1 V...200 A/28 V ; 15 A/1 V...120 A/21 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA) | 15 A / 10 V à 175 A / 31 V ; 15 A / 10 V...100 A / 24 V |
| Températures d'utilisation | -20...+40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 520 x 250 x 379 mm |
| Poids (sans accessoires) | 16,2 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1, -10 |
| Classe CEM | A |
| Températures de stockage | -40...+60 °C |



Master M 323 GM

| | |
|---|--|
| Code du produit | MSM323GM |
| Code du paquet de vente | P517CGX3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GX 303W HD 3,5 m P517GX3 – Master M 323 GM, GX 303G HD 3,5 m P518CGX3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GX 303W HD 5 m P518GX3 – Master M 323 GM, GX 303G HD 5 m |
| Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz | 380 – 460 V ($\pm 10\%$) ; 220 – 230 V $\pm 10\%$ |
| Fusible | 16/32 A |
| Courant de sortie à facteur de charge 40 % | 320 A (MMA 300 A) ; 280 A (MMA 255 A) |
| Courant de sortie à facteur de charge 60 % | 250 A (MMA 220 A) ; 230 A (MMA 205 A) |
| Courant de sortie à facteur de charge 100 % | 200 A (MMA 175 A) ; 175 A (MMA 150 A) |
| Dévidoir | 2 galets, moteur simple |
| Vitesse de dévidage | 0.7 à 25 m/min |
| Puissance nominale à courant maximum | 13 kVA |
| Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) : | 20 kVA |
| Connecteur de torches | Euro |
| Poids de la bobine de fil, max. | 5 kg |
| Diamètre de la bobine de fil, max. | 200 mm |
| Fils d'apport, Ss | 0,8 à 1,2 mm |
| Fils d'apport, Al | 0,8 à 1,2 mm |
| Fils d'apport, Fe | 0,8 à 1,2 mm |
| Fils d'apport, MC/FC | 0,8 à 1,2 mm |
| Plage de courants et tensions de soudage, MIG | 15 A/10 V...320 A/34 V ; 15 A/10 V...280 A/32 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, TIG | 15 A/1 V...320 A/34 V ; 15 A/1 V à 280 A/33 V |
| Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA) | 15 A / 10 V à 300 A / 34 V ; 15 A/10 V...255 A/33 V |
| Températures d'utilisation | -20...+40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 520 x 250 x 379 mm |
| Poids (sans accessoires) | 18,5 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-1, -10 |
| Classe CEM | A |
| Températures de stockage | -40...+60 °C |



ACCESSOIRES

Master Cooler 05M

| | |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Code du produit | MSMC05M |
| Liquide de refroidissement recommandé | MGP 4456 (mélange Kempfi) |
| Températures d'utilisation | -20...+40 °C |
| Dimensions externes L x P x H | 555 x 253 x 215 mm |
| Poids (sans accessoires) | 11,5 kg |
| Indice de protection | IP23S |
| Normes | CEI 60974-2, -10 |
| Volume du réservoir | 2.3 l |
| Classe CEM | A |
| Puissance de refroidissement | 0.5 kW |
| Températures de stockage | -40...+60 °C |

Flexlite GX - Master M

| | |
|-----------------|--|
| Code du produit | GX203G35 (3.5 m), GX203G5 (5 m) GX253G35 (3.5 m), GX253G5 (5 m) GX303G35 / GX303W35 (3.5 m), GX303G5 / GX303W5 (5 m) GX403G35 / GX403W35 (3.5 m), GX403G5 / GX403W5 (5 m) GX503W35 (3.5m), GX503W5 (5m) GX205G35 (3.5m), GX205G5 (5m) GX255G35 (3.5 m), GX255G5 (5 m) GX305G35 / GX305W35 (3.5 m), GX305G5 / GX305W5 (5 m) GX305GS6 (6 m), GX305GS8 (8 m) GX305WS6 (6 m) GX305GMN35 (3.5m), GX305GMN5 (5m) GX405G35 / GX405W35 (3.5 m), GX405G5 / GX405W5 (5 m) GX405WS6 (6 m), GX405WS8 (8 m) GX505W35 (3.5 m), GX505W5 (5 m) GX605W5 (5 m) |
|-----------------|--|

Flexlite TX - Master M

| | |
|-----------------|---|
| Code du produit | TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m) |
|-----------------|---|

S10M Skies

| | |
|-----------------|------|
| Code du produit | S10M |
|-----------------|------|

T22M

| | |
|-----------------|------|
| Code du produit | T22M |
|-----------------|------|

T32A

| | |
|-----------------|------|
| Code du produit | T32A |
|-----------------|------|



Master M 323 Rotameter Kit

| | |
|-----------------|----------|
| Code du produit | SP024820 |
|-----------------|----------|

Master M 205/323 Power Source Filter Kit

| | |
|-----------------|----------|
| Code du produit | SP023492 |
|-----------------|----------|

Cabinet Heater Kit

| | |
|-----------------|----------|
| Code du produit | SP021614 |
|-----------------|----------|

MMA Euro Connector 500A

| | |
|-----------------|----------|
| Code du produit | SP801140 |
|-----------------|----------|

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

