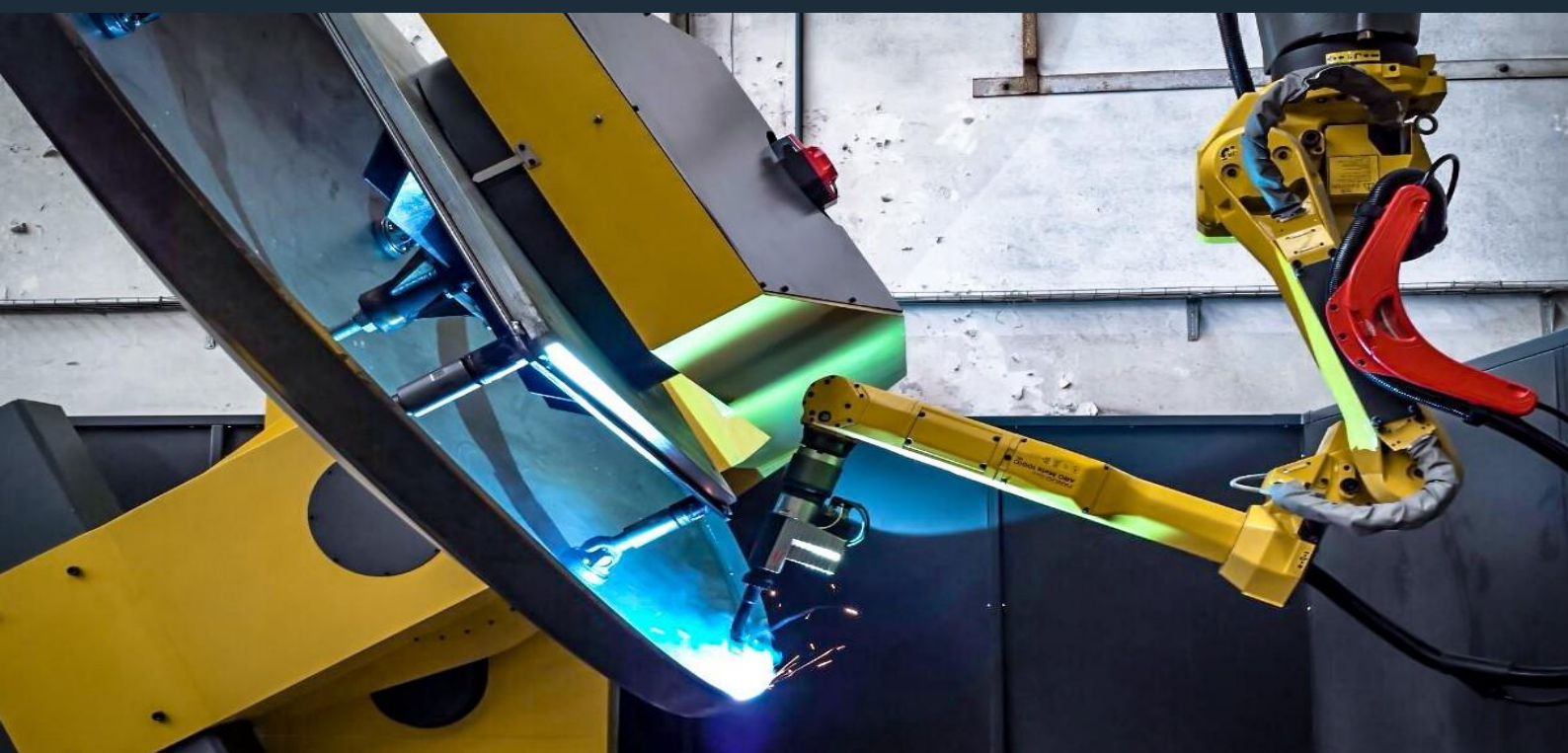


SOLUTIONS DE SOUDAGE

Systèmes de soudage robotisés



motofil

CUTTING & WELDING SOLUTIONS



TOUT SUR MOTOFIL

Fortsd'unehistoirequiduredepuis 40 ans, noussommes un des leaders sur le marché de l'automatisation et de la robotique.

Notre stratégie de croissance repose sur la recherche et le développement et sur l'amélioration continue des processus et des produits finaux, en fonction des besoins spécifiques de chaque client, dans le cadre d'un processus transversale à toutes les entreprises du groupe.

Chez Motofil, nous relevons sans relâche les défis posés par le développement, avec des projets qui paraissent impossibles au premier abord mais qui se révèlent être une source de motivation quotidienne pour nous.

Nous créons des solutions complètes avec des systèmes intégrés, convaincus que seule la voie de l'innovation alliée à la compétence conduit vers l'avenir.

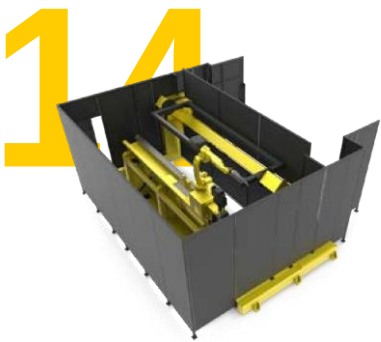


GAMME DE SOLUTIONS PRÉFABRIQUÉES

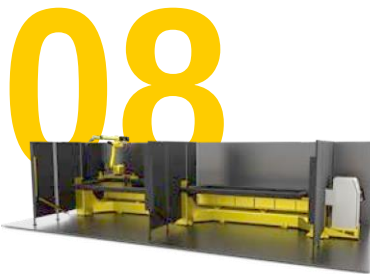
La gamme de solutions de Motofil peut aider dans divers types d'industries telles que la production de machines agricoles, de structures et de meubles métalliques, de systèmes de chauffage, de production de tours éoliennes, entre autres.



SYSTÈME
MONOBLOC



POSITIONNEUR
BARRILET



SYSTÈME
MONOBLOC
EN LIGNE



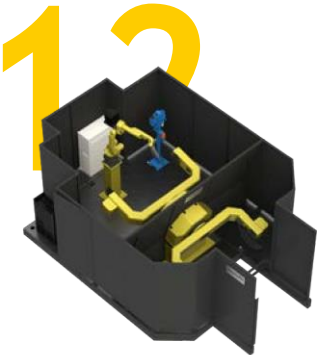
POSITIONNEUR
M-LEAN



POSITIONNEUR
À TABLE
TROIS AXES



PORTIQUE AVEC 2
POSITIONNEURS
ORBITAUX

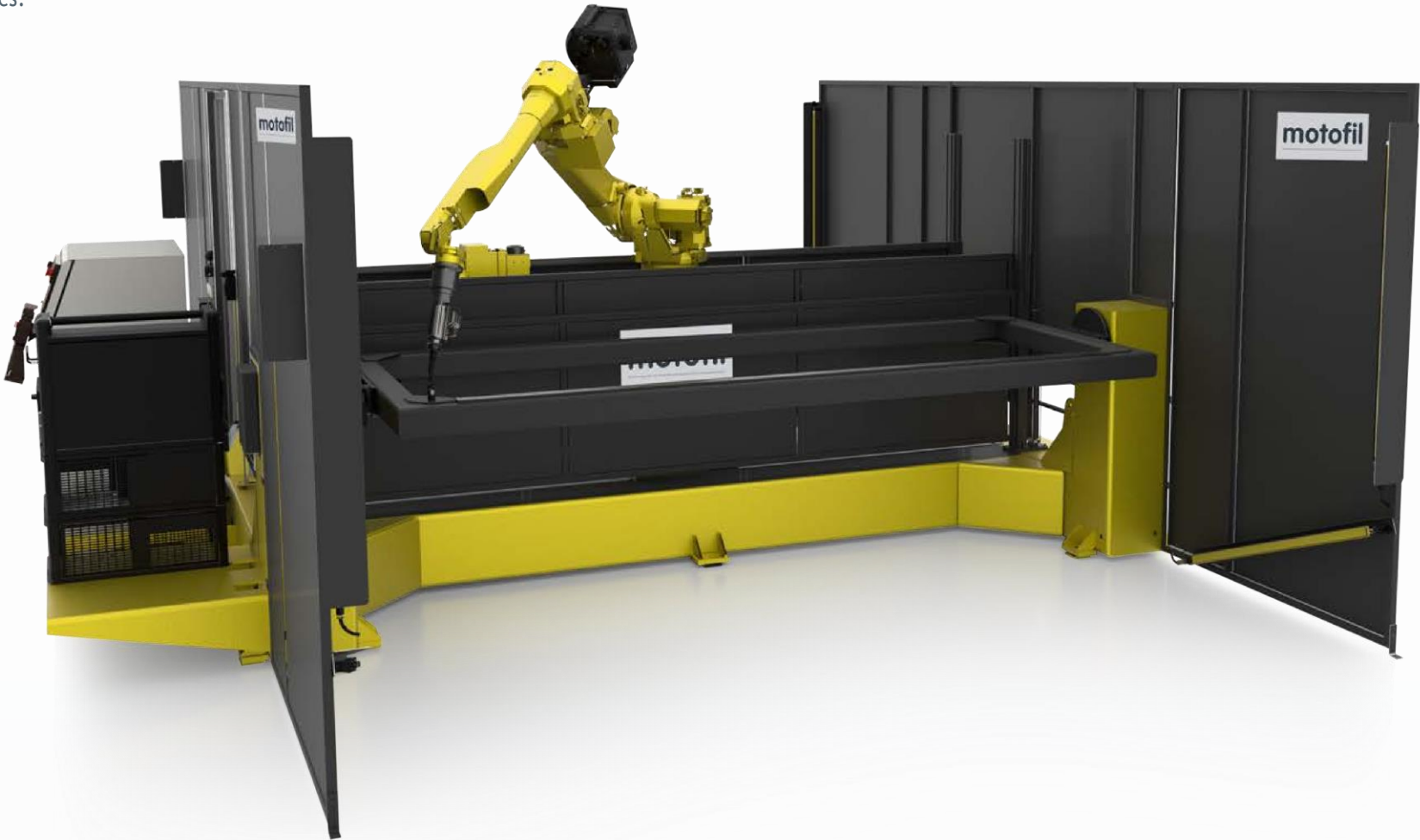


POSITIONNEUR
À TABLE
CINQ AXES

SYSTÈME MONOBLOC

SYSTÈME MONOBLOC

Solution de soudage MIG / MAG robotisée flexible pour un faible volume de production et différentes références de pièces.



CARACTÉRISTIQUES:

- Une seule structure intègre toutes les parties du système facilitant l’installation (mise en place en moins de 4 heures) et la modification de son emplacement.
- Tous les éléments sont intégrés à l’intérieur du système pour assurer une durée de vie plus longue du système.
- Convient pour la production simultanée de deux ou plusieurs produits entièrement différenciés.

EXEMPLES D’APPLICATIONS

- Unités de récupération de chaleur;
- Mobilier hospitalier;
- Structures métalliques;
- Petits réservoirs sous pression;
- Sprinklers;
- Équipements agricoles;
- Armoires électriques...

SYSTÈME MONOBLOC

Modèles	MCT1106	MCT1110	MCT1115	MCT1120
Max. capacité de charge [kg]	600	1000	1500	2000
Max. diamètre de soudage [mm]	1200	1400	2200	1400
Distance entre les points [mm]	2000 - 4000	3000 - 6000	6000	3000 - 6000



SYSTÈME MONOBLOC

SYSTÈME MONOBLOC EN LIGNE

Solution de soudage flexible pour un faible volume de production et différentes références de pièces (configuration en ligne).



CARACTÉRISTIQUES:

- Une seule structure intègre toutes les parties du système facilitant l'installation (mise en place en moins de 4 heures) et la modification de son emplacement;
- Tous les éléments sont intégrés à l'intérieur du système pour assurer une durée de vie plus longue du système;
- Convient pour la production simultanée de deux ou plusieurs produits entièrement différenciés.

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Unités de récupération de chaleur;
- Mobilier hospitalier;
- Structures métalliques;
- Petits réservoirs sous pression;
- Sprinklers;
- Équipements agricoles;
- Armoires électriques...

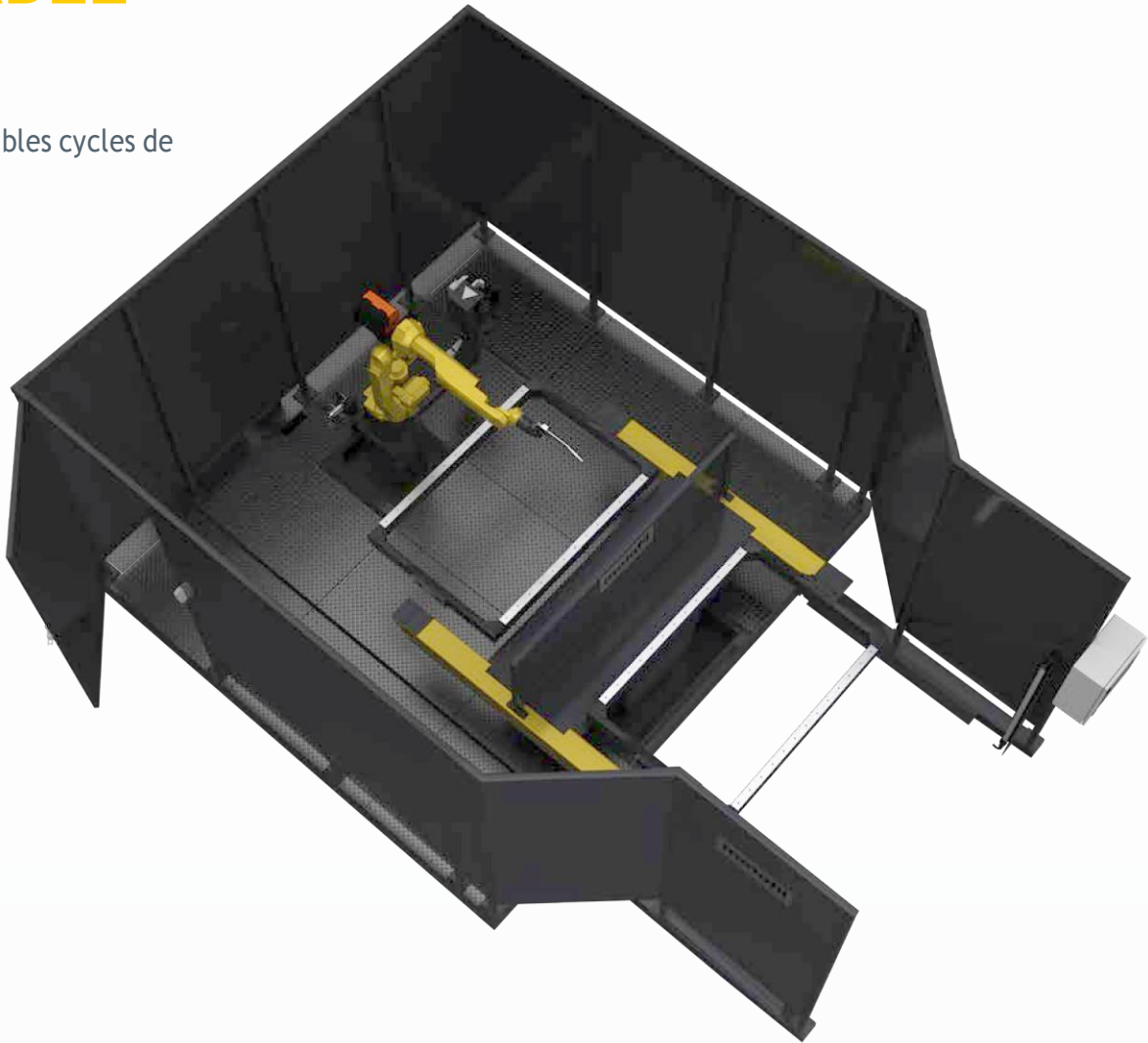
SYSTÈME MONOBLOC EN LIGNE			
Modèles	MCT1206	MCT1210	MCT1220
Max. capacité de charge [kg]	600	1000	2000
Max. diamètre de soudage [mm]	1200	1200 1600	1600
Distance entre les points [mm]	2000 3000	3000 4000	3000



À TABLE

POSITIONNEUR À TABLE TROIS AXES

Soudage MIG / MAG de petites pièces métalliques à faibles cycles de service (volume de production élevé).



POSITIONNEUR À TABLE TROIS AXES		
Modèles	MCT2203	MCT2206
Max. capacité de charge [kg]	300	600
Max. diamètre de soudage [mm]	1000	1000
Distance entre les points [mm]	1500	1500 - 2000



CARACTÉRISTIQUES:

- Il s'agit d'une solution préparée pour différents types de soudage (MIG / TIG / SPOT);
- Le poste de travail unique permet des cycles de travail courts et une utilisation facile;
- La solution est composée d'une structure unique qui donne de la rigidité à l'équipement et protège tous les composants.

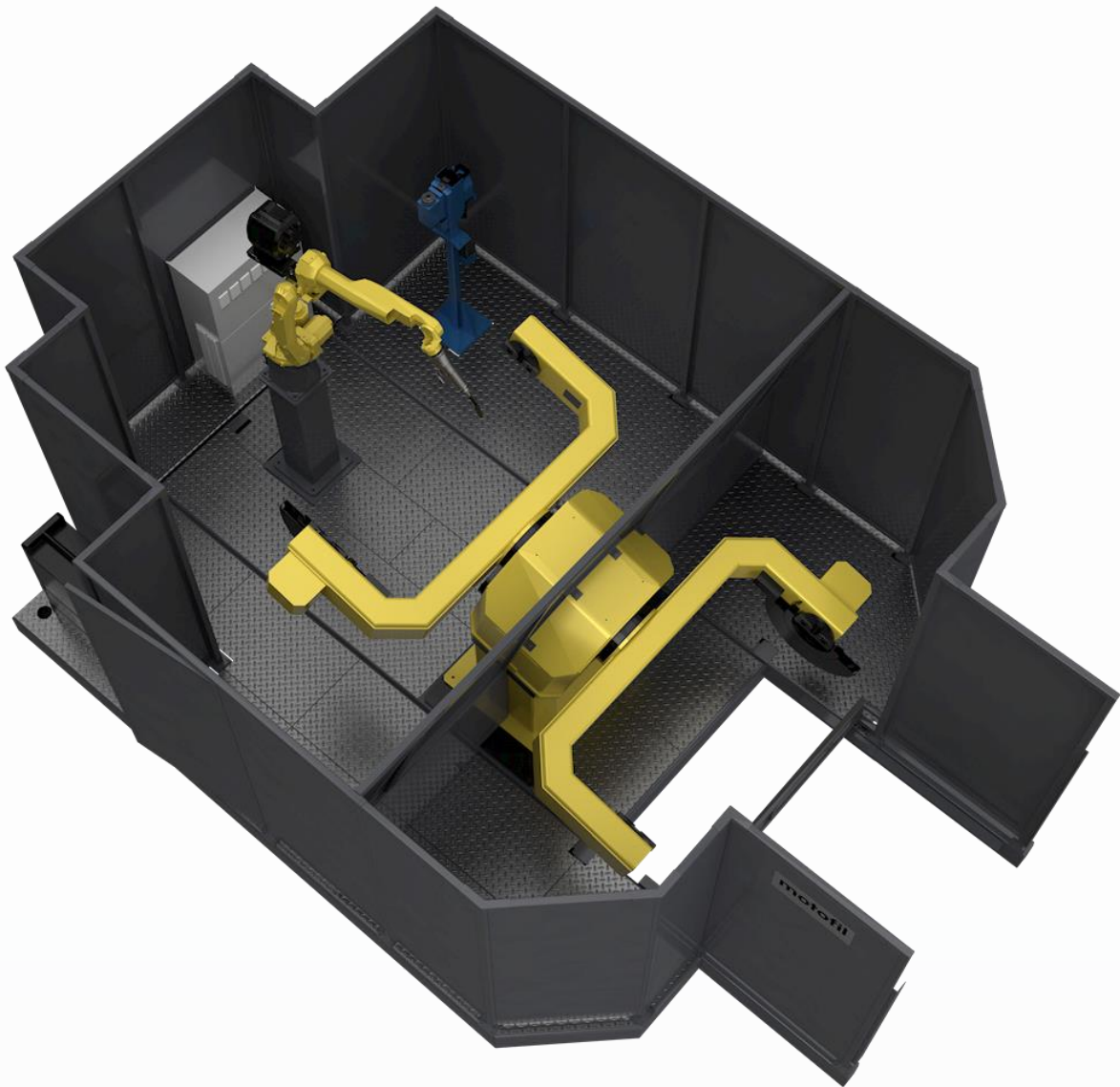
EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Pièces automobiles (pédales, sièges, entre autres);
- Vélos;
- Extincteurs;
- Pièces métalliques de géométrie complexe...

MESA-H

POSITIONNEUR À TABLE CINQ AXES

Soudage MIG / MAG de pièces métalliques à géométrie complexe.



CARACTÉRISTIQUES:

- Sa configuration à 5 axes de rotation confère à la cellule une plus grande liberté de mouvement permettant une meilleure accessibilité aux points de soudure;
- Conçu pour un volume de production élevé et des cycles plus efficaces.

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Pièces de vélos; composants pour le secteur automobile;
- Pièces à géométrie complexe et points de soudure difficiles d'accès...

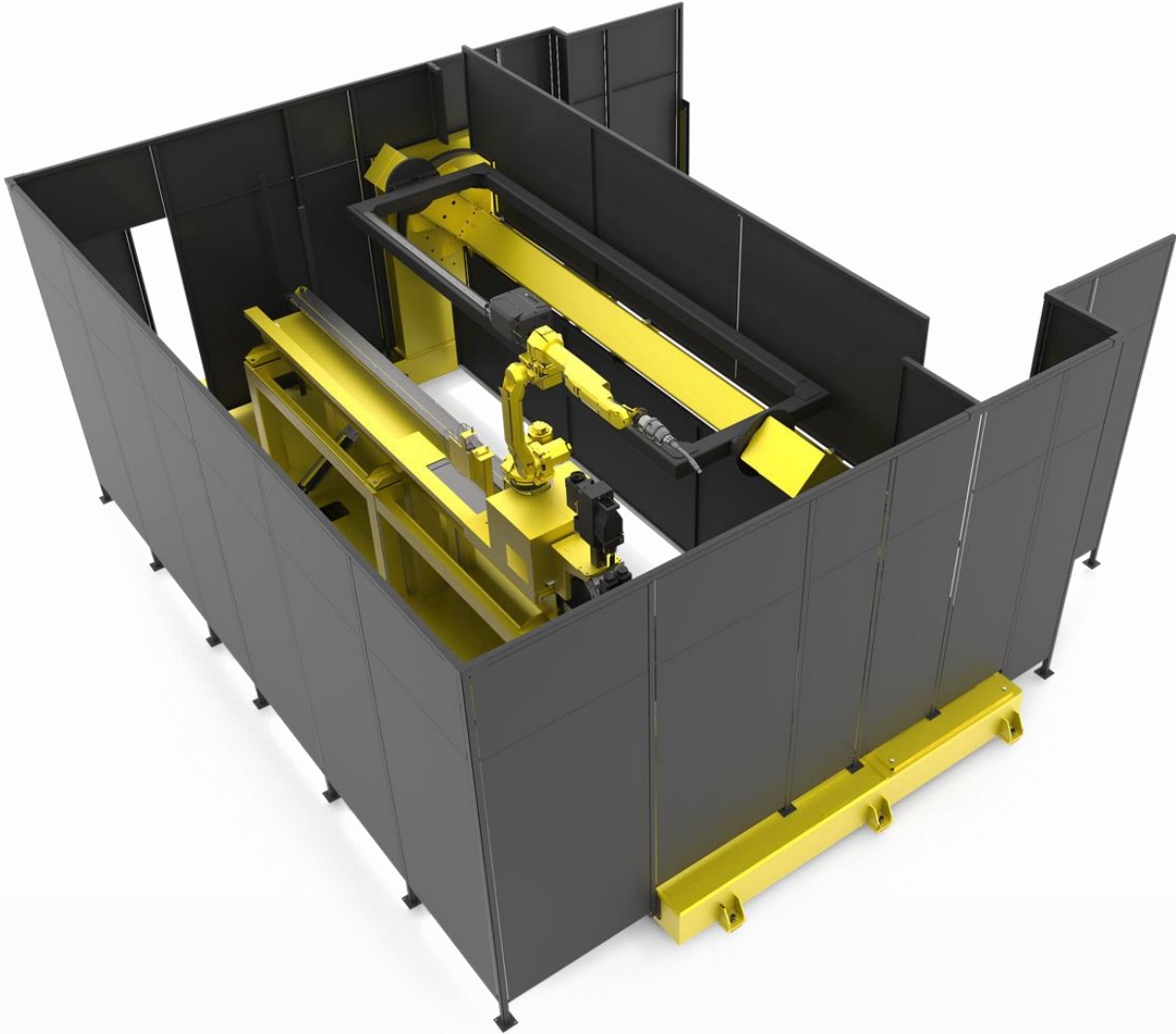
POSITIONNEUR À TABLE CINQ AXES	
Modèles	MCT2303
Max. capacité de charge [kg]	300
Max. diamètre de soudage [mm]	1000
Distance entre les points [mm]	1500



FERRIS

POSITIONNEUR BARILLET

Soudage MIG / MAG de grandes pièces sur un seul poste de travail.



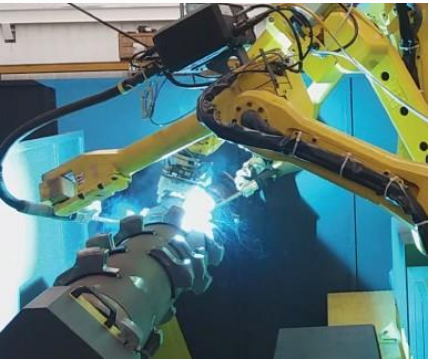
CARACTÉRISTIQUES:

- Conçu pour le soudage efficace de grandes pièces.;
- Les axes asservis peuvent être entièrement synchronisés avec les mouvements du robot, permettant l'augmentation de la vitesse de soudage;
- Permet l'intégration jusqu'à 4 robots, y compris des robots de manipulation pour le positionnement des pièces sans besoin d'outils / gabarits.

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Pièces pour machines agricoles;
- Tubes métalliques;
- Poteaux d'éclairage...

POSITIONNEUR FERRIS		
Modèles	MCT3106	MCT3110
Max. capacité de charge [kg]	600	1000
Max. diamètre de soudage [mm]	1200	1400
Distance entre les points [mm]	2000 - 3000	4000 - 5000



FERRIS

POSITIONNEUR M-LEAN

Solution de soudage MIG / MAG robotisée compacte pour souder de grandes pièces métalliques en une seule station.



CARACTÉRISTIQUES:

- Cellule de soudage robotisée à faible encombrement, basée sur une structure métallique complète qui permet une installation et un transport faciles;
- Les robots sont inversés pour permettre un meilleur accès aux points de soudure;
- Tous les éléments sont intégrés pour protéger contre les dommages.

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Pièces pour le secteur automobile (supports);
- Plate-forme pour lits;
- Composants pour vélos...

POSITIONNEUR M-LEAN		
Modèles	MCT3206	MCT3210
Max. capacité de charge [kg]	600	1000
Max. diamètre de soudage [mm]	1000	1200
Distance entre les points [mm]	2000 - 3000	4000 - 6000



DOUBLE ORBITALE

PORTIQUE AVEC 2 POSITIONNEURS ORBITAUX

Soudage MIG / MAG de pièces métalliques à géométrie complexe.



CARACTÉRISTIQUES:

- Châssis complet dans un modèle compact avec deux postes de travail;
- Conçu avec une structure unique pour une installation et un transport faciles;
- Avec la combinaison d'un robot inversé et de positionneurs orbitaux, nous avons une optimisation de l'accès aux points à souder.

EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Systèmes de chauffage;
- Petites pièces de géométrie complexe;
- Composants agricoles...

PORTIQUE AVEC 2 POSITIONNEURS ORBITAUX		
Modèles	MCT5110	MCT5115
Max. capacité de charge [kg]	1000	1500
Max. diamètre de soudage [mm]	1600 1800 2200	1600 1800 2200



SOLUTIONS DE SOUDAGE SPÉCIALES

L'un des grands avantages de Motofil est la polyvalence de ses solutions, qui s'adaptent facilement aux différents besoins de ses clients dans différents secteurs.

SECTEUR AGRICOLE



Soudage de pièces agricoles avec différentes géométries
Cellule de soudage avec 6 postes de travail



Fabrication de machines agricoles
Cellule de soudage avec 3 robots



Fabrication de structures agricoles
Colonne tournante avec positionneurs



Production de composants agricoles
Colonne de soudage avec positionneurs spéciaux

SECTEUR DE LA MÉTALLURGIE



Soudage de petites pièces
Weldpro



Soudage de tubes métalliques
Positionneurs avec 2 robots



Soudage de grandes pièces
Portique de soudage

SECTEUR DES MACHINES INDUSTRIELLES



Fabrication de remorques
Colonne de soudage



Fabrication de réservoirs
Colonne de soudage et positionneurs



Fabrication de remorques
Colonne de soudage et positionneurs

AUTRES SOLUTIONS DE SOUDAGE



Accessoires de soudage
Modèles de soudage



Pliage de pièces
Cellules de manipulation



Palettisation des produits
Cellule de palettisation de produits



ASSISTANCE TECHNIQUE

MAINTENANCE

Nous garantissons la disponibilité des composants de substitution afin d'assurer le parfait fonctionnement de l'équipement.

SERVICE APRÈS-VENTE

En contactant Motofil, nos techniciens spécialisés seront disponibles pour répondre à toutes vos questions.

INSPECTION

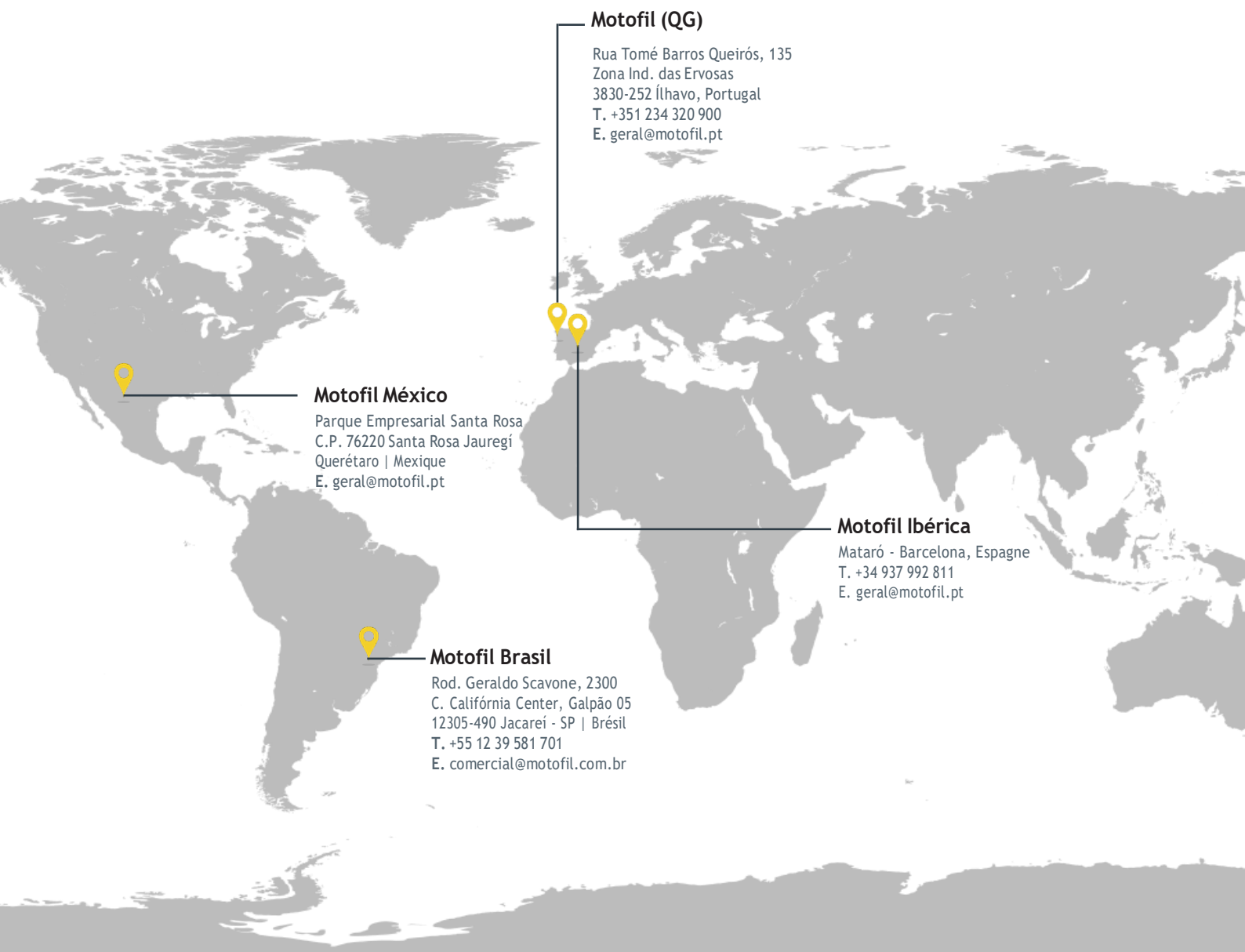
Il est possible de planifier des visites d'inspection et de maintenance préventive pour effectuer un diagnostic exhaustif des conditions et de l'état de fonctionnement des machines Motofil.

PROGRAMME DE FORMATION

Le programme de formation comprend une étape destinée à la maintenance et au fonctionnement de base de l'équipement, ainsi qu'à l'utilisation et à la programmation du logiciel.

La formation est accessible et valable pendant la durée de vie de l'équipement.

NOUS AVONS PLUS DE 2000 SOLUTIONS INSTALLÉES DANS PLUS DE 30 PAYS.



Motofil (QG)

Rua Tomé Barros Queirós, 135
Zona Ind. das Ervasas
3830-252 Ílhavo, Portugal
T. +351 234 320 900
E. geral@motofil.pt

Motofil México

Parque Empresarial Santa Rosa
C.P. 76220 Santa Rosa Jauregi
Querétaro | Mexique
E. geral@motofil.pt

Motofil Brasil

Rod. Geraldo Scavone, 2300
C. Califórnia Center, Galpão 05
12305-490 Jacareí - SP | Brésil
T. +55 12 39 581 701
E. comercial@motofil.com.br

Motofil Ibérica

Mataró - Barcelona, Espagne
T. +34 937 992 811
E. geral@motofil.pt

ROB-C-GERAL-V1.0-[FR]-2107

motofil

WWW.MOTOFIL.COM



NO MATTER THE PROBLEM
WE HAVE THE SOLUTION

