

# AXXAIR

MARS 2022

## CATALOGUE COMPLET

TUBES FINS < 3mm D'ÉPAISSEUR

### COUPE ET DRESSAGE ORBITAL



### SOUDEGE ORBITAL





## SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP

# Intégration au Groupe S.F.E

Le groupe S.F.E. a été fondé en 2019 après la fusion de trois fabricants d'équipement d'origine leaders mondiaux dans le domaine de l'outillage et des machines de fabrication de tubes : B&B Pipe and Industrial Tools LLC (États-Unis), Mathey Dearman Inc. (États-Unis) et TAG Pipe Equipment Specialists (Royaume-Uni). Plus récemment, le Groupe S.F.E. a finalisé l'acquisition du Groupe Axxair (France).

Le Groupe S.F.E. propose une large gamme de produits et étudie en permanence la conception et le développement de nouveaux produits, ainsi que des acquisitions complémentaires afin d'améliorer son portefeuille et de répondre aux demandes croissantes des industries.

Avec des bureaux et des entrepôts sur 4 continents, 120 employés et plus de 250 partenaires et distributeurs dans le monde, le Groupe S.F.E. est fier de pouvoir offrir constamment le plus haut niveau de qualité de produits et de service à tous ses clients.

Le Groupe S.F.E. se réjouit de vous accueillir dans son réseau mondial en tant que partenaire, distributeur ou client final et reste à votre disposition à tout moment.



SIÈGE SOCIAL ETATS UNIS - HOUSTON



SIÈGE SOCIAL INTERNATIONAL - FRANCE

## NOS MARQUES

**MATHEY DEARMAN**  
Where There's Pipe, There's Mathey!

PIPE FLAME CUTTING AND BEVELLING

PIPE ALIGNMENT AND REFORMING CLAMPS

PIPE RIGGING EQUIPMENT

[www.MATHEY.COM](http://www.MATHEY.COM)

**B&B Pipe & Industrial Tools**  
The Pipe Fabricators Source

PIPE JACK AND STANDS

MEGA ROLLERS AND STANDS

MATERIAL HANDLING EQUIPMENT

[www.BBPIPETOOLS.COM](http://www.BBPIPETOOLS.COM)

**TAG**  
PIPE EQUIPMENT SPECIALISTS  
World Leading Manufacturer of Pipe Beveling and Cutting Machines

PIPE BEVELLING MACHINES

PIPE COLD CUTTING MACHINES

[www.TAG-PIPE.COM](http://www.TAG-PIPE.COM)

**AXXAIR**  
Innovative Orbital Solutions

ORBITAL CUTTING AND FACING

ORBITAL WELDING

[www.AXXAIR.COM](http://www.AXXAIR.COM)

**PPM**  
PIPE PURGE MASTERS  
Purging Solutions for the perfect pipe weld!

PIPE PURGING SYSTEMS

PURGE OXYGEN MONITOR

PIPE STOPPERS

[www.PURGEMASTERS.COM](http://www.PURGEMASTERS.COM)

**FIT-UP PRO**  
By Mathey Dearman  
The Pipe Fitters Companion

FIT-UP AND ALIGNMENT TOOLS

LAYOUT AND MARKING TOOLS

[www.MATHEY.COM](http://www.MATHEY.COM)

Contenu		Page	
Nos valeurs fondatrices		3-4	
Les marchés du tube fin		5	
Coupe orbitale	Machines	6	
	Accessoires et consommables	14	
Dressage orbital	Machines	25	
	Accessoires et consommables	34	
Soudage orbital	Préfabrication	Machines	38
		Accessoires et consommables	41
	Têtes fermées microfit	Machines	48
		Accessoires et consommables	51
	Têtes fermées	Machines	56
		Accessoires et consommables	59
	Têtes ouvertes	Machines	73
		Accessoires et consommables	78
	Tube sur plaque	Machines	81
		Accessoires et consommables	84
	Générateurs	Machines	87
		Accessoires et consommables	94
Nos équipes		101	



**SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT**  
GROUP

**Aidan Tagliaferro**  
- CEO d'AXXAIR -

**AXXAIR**  
- concepteur, fabricant et distributeur -

AXXAIR accompagne ses clients en proposant des solutions globales de coupe, dressage, chanfreinage et soudage orbital de tubes dans plus de 60 pays à travers le monde.

Dans cette démarche très orientée utilisateurs, nous mettons l'accent sur le service. Cela commence par la détermination du besoin: en préparation des pièces à souder et bien entendu en soudage orbital. Par la suite, nous assurons la formation du personnel sur ces matériels afin de valider l'autonomie des utilisateurs vis-à-vis des applications qu'ils seront amenés à gérer.

«

Connaître nos clients et leurs besoins, anticiper et répondre à leurs attentes: voilà l'objectif d'AXXAIR. Grâce à nos différents services, R&D et Service client, **nous nous adaptons pour répondre aux évolutions de vos marchés en perpétuelle transformation.**

AXXAIR offre des **solutions uniques** et originales pour le **travail du tube**. Parce qu'une relation durable et de qualité avec nos clients est essentielle, nous avons développé des services de proximité pour vous conseiller le mieux possible au travers de nos filiales et de notre réseau de distribution.

»

**Des services et une équipe :**  
- Join experience -

AXXAIR est votre interlocuteur pour toutes les problématiques de travail du tube, de la préparation à la soudure.

Avec une équipe expérimentée, réactive et impliquée, AXXAIR vous proposera toujours la solution la plus adaptée.

Join experience résume ainsi notre philosophie orientée autour d'une communauté qui porte les projets toujours plus loin.



## Global Process

Depuis 1997, AXXAIR conçoit, fabrique et distribue ses machines de travail orbital du tube.

Notre métier repose sur le **processus global de travail du tube** :

nous proposons des machines pour la préparation (coupe, chanfrein et dressage) ainsi que pour le soudage orbital.

Une stratégie d'offre globale qui nous permet de vous proposer des solutions innovantes et une approche globale de vos projets de tuyauteries et chaudronneries.



## Une présence mondiale

AXXAIR se déploie sur les zones de fortes concentrations en besoin client afin de pouvoir assurer un service de proximité de grande qualité et dans des délais de plus en plus rapides.

Nous distribuons nos produits dans plus de 60 pays à travers notre réseau de filiales (en Corée, Chine, aux USA et en Allemagne) et de partenaires distributeurs formés dans nos locaux.

Avec une stratégie commerciale basée sur **l'innovation, la qualité et la performance**, le groupe AXXAIR, entreprise familiale, est devenu un groupe performant, en développement permanent en France et à l'export.



## Production

AXXAIR SAS s'emploie à maintenir l'emploi industriel en France. Ainsi, 98% de la fabrication est réalisée en France dans la Région Rhône-Alpes.

Nous sous-traitons 100% de notre production à des partenaires comme les ateliers de mécanique, les sous-traitants en tôlerie, en électro-nique...

Nous concevons toutes les machines dans notre bureau d'étude intégré.



## Développement durable

AXXAIR s'engage pour le développement durable des activités industrielles. Dans le cadre de cette démarche durable, nous avons décidé de ne plus imprimer de catalogues papier.

À l'ère du tout connecté, nous jugeons qu'il y a des alternatives pratiques et acceptables pour tous de catalogues informatiques avec des fonctions supplémentaires.

Nous espérons que vous comprenez et que vous adhérez à cette démarche durable dans notre intérêt et celle des générations futures.

Ce catalogue PDF est imprimable si vous le souhaitez, afin de ne pas imposer notre vision de façon unilatérale.

Nous vous encourageons à le faire uniquement de façon ciblée sur les données qui vous intéressent plus particulièrement.



## La qualité pour le transport des fluides

Le tube est un élément mécanique central que l'on retrouve dans des secteurs industriels très variés. Leur application principale est le transport de fluides sensibles ou spécifiques.

Ces fluides impliquent dans la majorité des cas des installations de qualité. Réaliser la conception et la fabrication d'un circuit tubulaire nécessite d'utiliser des éléments mécaniques divers comme des tubes droits, des coudes, des T, des brides, des robinets, etc,...

### Industrie Agroalimentaire

Process des tubes fins nécessitant des coupes précises et des soudures de haute qualité et répétitives afin d'éviter les zones de rétention qui sont produites lors d'un mauvais assemblage (excès de pénétration, rochage, pénétration négative...)

Fabrication et circulation de produits et de liquides alimentaires :

- industries agricoles et alimentaires
- boissons
- industrie laitière
- industrie viti-vinicole

### Industrie du Semi-conducteur

Installation des tuyauteries d'air comprimé, de circulation de gaz pur et d'eau pure. Ces tubes nécessitent des coupes précises et des soudures orbitales testées à 100% par le procédé radiographique (Rayonnement X ou gamma ?)

Fabrication de composants électroniques ou d'écrans plats par exemple.



INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



### Industrie Pharmaceutique

L'industrie pharmaceutique utilise principalement des tubes fins avec une haute qualité exigée. Ceci implique une préparation précise incluant des coupes sans pollution interne du tube par des copeaux ainsi qu'une qualité irréprochable des soudures pour éviter toute contamination bactérienne par le milieu extérieur.

Sur les tubes électro-polis, l'utilisation de machines de coupe à la molette peut s'avérer nécessaire avec une reprise de la surface en dressage avant la soudure orbitale.

### Industrie Aéronautique

L'industrie aéronautique est un domaine de pointe ayant des contraintes importantes en terme de masse et de résistance mécanique impliquant des alliages nobles (Inconel, Hastelloy), du titane, de l'acier inoxydable, les alliages d'aluminium pour la réalisation de circuits de refroidissement par tube fin par exemple.

La coupe doit être orbitale et la soudure réalisée en protection gaz intégrale en tête fermée.

Fabrication de réacteurs, armement :  
- industries aéronautique



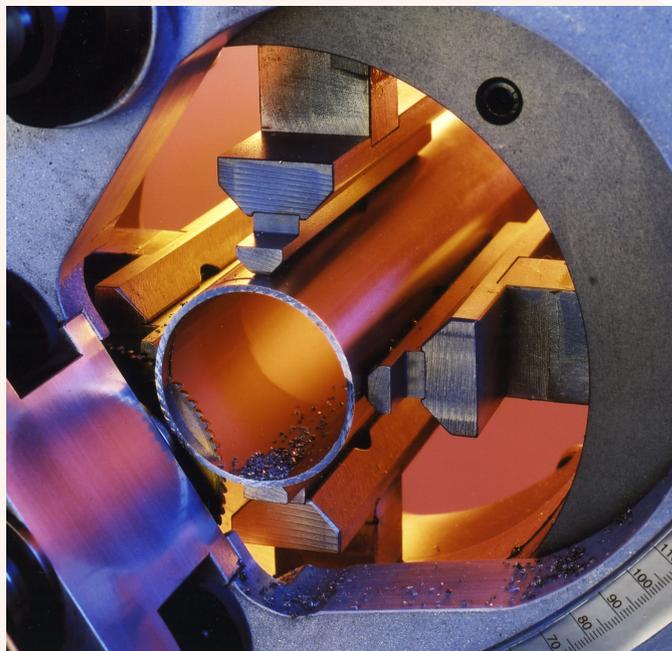
# Coupe orbitale AXXAIR

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

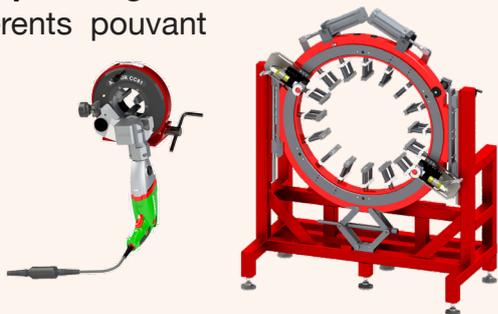
La préparation du tube est la première étape dans le process de soudage et l'une des plus importantes pour garantir la qualité de la soudure. La préparation commence par la coupe du tube.

Cette opération est réalisée grâce à des machines de coupe orbitale qui font tourner une lame scie autour du tube. Ceci permet de garder la géométrie du tube fin intacte, pas de déformation au serrage grâce à des mors concentriques et pas de déformations dues aux efforts de coupe car la lame suit la section du tube.



Cette précision est indispensable pour garantir une soudure continue ainsi qu'une parfaite étanchéité.

En coupe orbitale, Axxair vous propose la **gamme la plus large du monde** avec 11 modèles différents pouvant couper des tubes **de 5 à 1100mm** de diamètre!



## FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

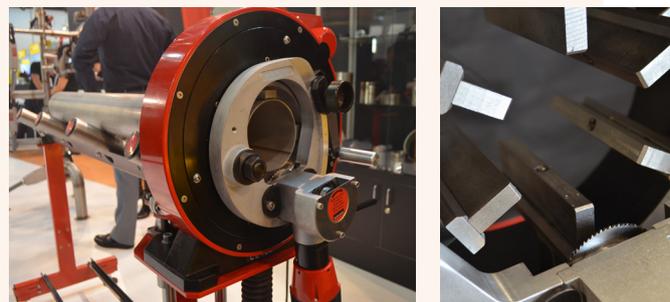
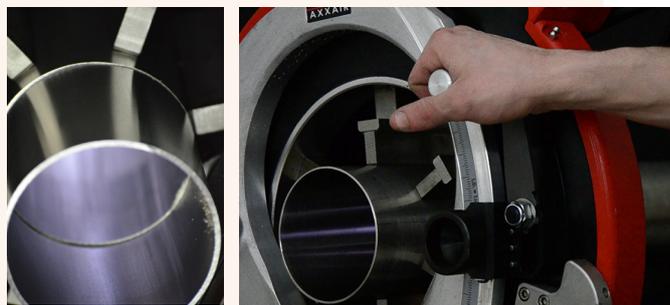
Les bâtis AXXAIR (hors le 81 ECO, 121 ECO et le 171ECO) permettent de réaliser à la fois de la coupe, du chanfreinage et du soudage orbital en y ajoutant l'outil approprié. (Voir page «Global Process»)

## QUALITÉ

Coupe sans déformation des tubes (serrage concentrique multi-contacts), idéale pour les tubes inox fins épaisseurs. Une coupe de qualité géométrique (perpendicularité < 0,25 mm) et un bon état de surface (bavure limitée).

## PORTABILITÉ

Machines portables, faciles à déplacer, utilisables en chantier comme en atelier. Préparation idéale pour tubes inox fins avant soudure.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de coupe orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !



Join **experience**

[www.axxair.com](http://www.axxair.com)



# La gamme de coupe ECO

## 81M - 121ECO - 171ECO



**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Depuis plus de 20 ans AXXAIR développe des machines évolutives et flexibles permettant de proposer plusieurs fonctions à partir d'un système de serrage breveté.

Ainsi, les corps de nos machines de coupe type 122 - 322 peuvent être équipés d'un moteur à couper, d'un moteur à chanfreiner et d'une torche TIG.

La gamme ECO se distingue de ce principe global car elle n'offre qu'une fonction de coupe orbitale à des clients à la recherche d'alternatives.

Pour répondre aux besoins de ces utilisateurs qui cherchent uniquement une solution de coupe orbitale pour tubes fins, nous avons développé notre gamme ECO.

**Des machines dédiées à la coupe de tubes fins < 5 mm\***

**Faciles à transporter et légères**

**Des prix plus accessibles**

La motorisation offre une grande plage de vitesse et un couple largement suffisant pour les applications de tubes inox fins. Cette motorisation est équipée d'une poignée qui permet de faire tourner manuellement le moteur avec sa lame autour du tube.

Le design des 121ECO et de la dernière née, la 171ECO, bénéficient du même système de réglage de diamètre, du même serrage concentrique et de pénétration de la lame que ceux de la gamme x22.

Ces machines offrent donc de très bonnes caractéristiques en terme de performance et du design éprouvé de notre gamme évolutive.

La gamme ECO ne bénéficie pas d'accessoires comme la rotation automatique et le serrage électrique automatique.



Pour plus de détails, accessoires et références, veuillez consulter les pages suivantes de ce catalogue.

\*suivant la matière du tube

# 81M - 121ECO - 171ECO



## Pas de déformation des tubes

Serrage concentrique



Mors de serrage en inox en standard

## Précision de coupe

Perpendicularité < 0.25 mm

## Sécurité opérateur

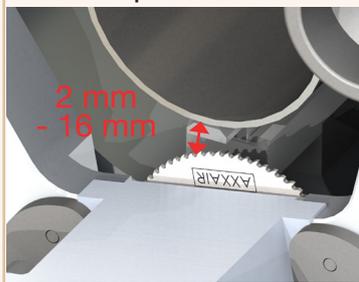
Anti-retour à la pénétration

## Reprise de coupe

121ECO +171ECO:  
Moteur de coupe double sortie avec 2 positions de lame

## Vibration limitée et augmentation de la durée de vie des lames

Distance lame-mors optimisée



## Moteur 1300W

Boîte de vitesse mécanique et variateur de vitesse électronique

## Capacité de coupe:

Jusqu'à 5mm d'épaisseur\*



## Facilité de manutention et de transport



## Utilisation continue

Joint tournant électrique permettant des rotations sans enroulement du câble

## Ouverture maximale

81M	ø5 - ø78 mm 0.25 - 3 "
121ECO	ø5 - ø121 mm 0.25 - 4.5 "
171ECO	ø16 - ø170 mm 0.625 - 6.625 "

\*suivant la matière du tube



# 81M - 121ECO - 171ECO

## Caractéristiques techniques:

La motorisation offre une grande plage de vitesse et un couple largement suffisant pour les applications de tubes inox fins.

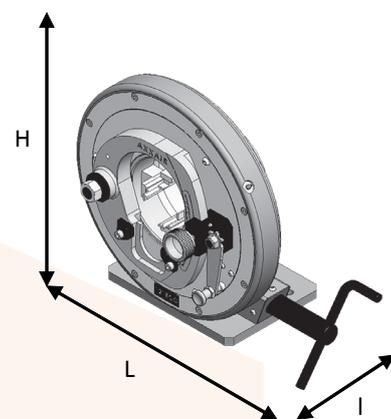
### Moteur électrique 1300W:

- Boite de vitesse mécanique et variateur de vitesse électronique
- 50/60 HZ
- monophasé

**Vitesse de rotation** (2 variations de vitesse) de 20 RPM à 360 RPM

Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages

Le moteur et les outillages de la 81 sont intégrés dans la valise de transport.



	Référence	Machine à couper les tubes, ouverture maximale (en mm):		Poids net	Dimensions (HxLxI en mm)
		Avec mors de base	avec mors supplémentaires (inclus)		
120V 1300W	81M11	Ø5 - Ø78	-	15 kg	263 x 346 x 236
	121ECO1	Ø24 - Ø121	Ø5 - Ø108	38 kg	432 x 520 x 297
	171ECO1	Ø70 - Ø170	Ø16 - Ø118	44 kg	453 x 550 x 307
230V 1300W	81M21	Ø5 - Ø78	-	15 kg	263 x 346 x 236
	121ECO2	Ø24 - Ø121	Ø5 - Ø108	38 kg	432 x 520 x 297
	171ECO2	Ø70 - Ø170	Ø16 - Ø118	44 kg	453 x 550 x 307



**122 - 172 - 222 - 322**



**Pas de déformation des tubes**

Serrage concentrique



Mors de serrage en inox en standard

**Précision de coupe**

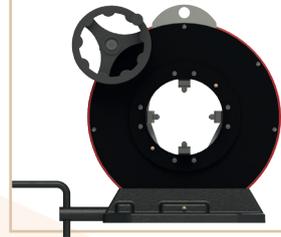
Perpendicularité < 0.25 mm

**Qualité de coupe**

Manivelle de rotation en standard

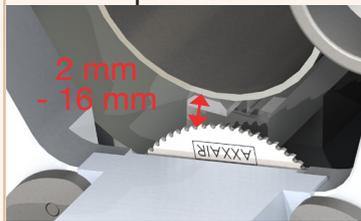
**Parfaite étanchéité aux copeaux**

Parties tournantes incorporées dans le corps, aucune pièce en mouvement visible à l'arrière



**Vibration limitée et augmentation de la durée de vie des lames**

Distance lame-mors optimisée

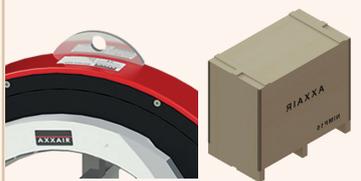


**Moteur 1200W ou pneumatique (au choix)**

**Capacité de coupe:**

Jusqu'à 5 mm d'épaisseur\*

**Facilité de manutention et de transport**



\*suivant la matière du tube

**Utilisation continue**

Joint tournant électrique permettant des rotations sans enroulement du câble

**Global Process**

Transformable en machine de chanfrein et soudage orbital

**Reprise de coude**

Moteur de coupe double sortie avec 2 positions de lame

**Ouverture maximale**

122	ø5 - ø119 mm 0.25" - 4.5"
172	ø16 - ø173 mm 0.625" - 6.625"
222	ø55 - ø228 mm 2.375" - 8.625"
322	ø141 - ø328 mm 5.563" - 12.750"

# 122 - 172 - 222 - 322



**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Caractéristiques techniques:

### - Moteur rapide:

120V ou 230V, 1200W, variateur de vitesse électronique avec compensateur de couple

Niveau de vibration selon la norme EN 28662: <math> < 2.5m/s^2 </math>, Classe de protection: IP 20

Vitesse de rotation (6 variations de vitesse) : de 95 RPM à 280 RPM

### - Moteur pneumatique:

60 à 110 tr/min, débit d'air 1500 l/min sous 6 bars

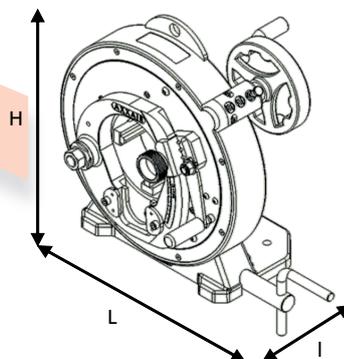
### - Robustesse:

Système de serrage très efficace grâce à une vis sans fin directement engrenée sur la came de serrage.

### - Maintenance et contrôle facilités

Graissage des parties intérieures du serrage par graisseur

- Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages



	Référence	Machine à couper les tubes, ouverture maximale (en mm):		Poids net	Dimensions (HxLxl en mm)
		avec mors de base	avec mors supplémentaires (inclus)		
120V 1200W moteur rapide	122FS19	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172FS19	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222FS19	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS19	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
230V 1200W moteur rapide	122FS29	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x304
	172FS29	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222FS29	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS29	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
Pneumatique	122PD	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x304
	172PD	Ø70 - Ø173	Ø16 - Ø118	51 kg	493 x 566 x 304
	222PD	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322PD	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304



# 421- 521-721-1100



**Pas de déformation des tubes**

Serrage concentrique



Mors de serrage en inox en standard

**Précision de coupe**

Perpendicularité < 0.4 mm

**Reprise de coude**

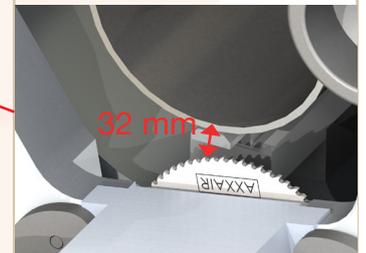
Moteur de coupe double sortie avec 2 positions de lame

**Qualité de coupe**

Manivelle de rotation en standard

**Vibration limitée et augmentation de la durée de vie des lames**

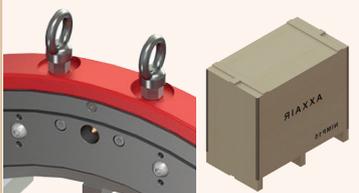
Distance lame-mors optimisée



**Utilisation continue**

Joint tournant électrique permettant des rotations sans enroulement du câble

**Facilité de manutention et de transport**



**Moteur 1200W ou pneumatique (au choix)**

**Capacité de coupe:**

Jusqu'à 5 mm\* d'épaisseur

Ouverture maximale	
421	ø212 - ø422 mm 8.625" - 16"
521	ø312 - ø522 mm 12.75" - 20"
721	ø447 - ø725 mm 18" - 28"
1100	ø711 - ø1016 mm 28" - 40"

\*suivant la matière du tube



# 421- 521-721-1100

## Caractéristiques techniques:

### - Moteur rapide:

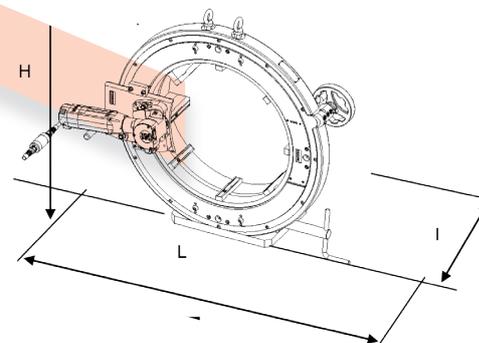
120V ou 230V, 1200W, variateur de vitesse électronique avec compensateur de couple

Niveau de vibration selon la norme EN 28662: <math><2.5m/s^2</math>, Classe de protection: IP 20

**Vitesse de rotation** (6 variations de vitesse) de 95 RPM à 280 RPM

### - Moteur pneumatique:

60 à 110 tr/min, débit d'air 1500 l/min sous 6 bars



Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages

	Référence	Machine à couper les tubes, ouverture maximale (en mm):		Poids net	Dimensions (HxLxl en mm)
		Avec mors de base	avec mors supplémentaires (inclus)		
120V 1200W moteur rapide	421FS19	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521FS19	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721FS19	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
230V 1200W moteur rapide	421FS29	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521FS29	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721FS29	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
Pneumatique	421PD	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521PD	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721PD	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
	1100	Sur demande			



# Coupe orbitale - Accessoires

Nos pieds support et servantes ont été conçus pour faciliter davantage la coupe de vos tubes et assurer la stabilité de la machine dans des conditions variées: dans l'atelier et sur chantier.

Les gros avantages de ces produits sont:

- leur légèreté
- leur manutention flexible
- leur utilisation facilitée



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCPS21	Pieds support	10 kg	103 x 32 x 11

Pieds support pour machine de coupe orbitale :

- montage et démontage rapide
- réglage de niveau par vis
- bac de rangement à l'arrière
- stabilité optimale

81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCSER1	Servante	10 kg	60 x 26 x 10

Servante simple pour soutenir le tube et régler sa hauteur:

- montage et démontage rapide
- réglage de niveau

✓ 81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
------	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCSER2	Servante à billes acier chromé	11 kg	60 x 26 x 10

Servante à billes acier chromé pour soutenir le tube et régler sa hauteur:

- montage et démontage rapide
- réglage de niveau
- facilite l'avancement du tube après chaque coupe

✓ 81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
------	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



# Coupe orbitale - Accessoires

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos bancs support vous aident à poser vos tubes et à les avancer sans l'aide de servantes. La table de mise en hauteur vous aide à régler la hauteur de votre machine facilement et précisément afin de couper le tube positionné sur le banc support.

Le banc support tube supplémentaire vous permet de positionner vos tubes les plus longs de façon stable sur l'ensemble des bancs. Nous vous conseillons également de soutenir la partie coupée devant la machine de coupe avec un ou plusieurs bancs supplémentaires en fonction de la longueur du tube à couper.



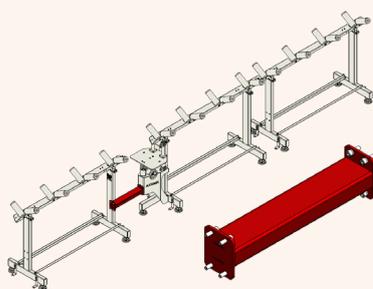
Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB-X1	Banc support tube avec mise à hauteur	57 kg	184 x 95 x 51
<u>Banc support avec mise à hauteur de la machine, 1.5m:</u>			
- rouleaux en inox		- charge max 350 kg	
- manivelle pour régler la hauteur de la machine		- ø min du tube 5 mm	
		- ø max du tube 321 mm	

81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB-X2	Supplément banc support	38 kg	150 x 95 x 51
<u>Banc support tube supplémentaire:</u>			
- rouleaux en inox		- ø min du tube 5 mm	
- longueur 1.5 m		- ø max du tube 321 mm	
- charge max 350 kg			

81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
CCBSB-B005	Traverse de jonction	3 kg	100 x 80 x 402
<u>Traverse de jonction pour CCBSB-X1 et CCBSB- X2 :</u>			
- Permet de relier la table de mise en hauteur avec un module de banc à l'avant de la machine			

81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



# Coupe orbitale - Accessoires (Butées)

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

En complément de nos bancs CCBSB-X1 et CCBSB-X2, nous vous proposons des bancs avec butée de mise à longueur. Ces butées sont très simples d'utilisation et évitent toutes les erreurs de mesure.

Pas de pollution du tube :

Toutes les pièces en contact avec le tube sont en acier inoxydable (les rouleaux mais aussi le doigt de butée).

Butée escamotable :

Afin de faciliter l'évacuation de la coupe, la butée est escamotable manuellement.

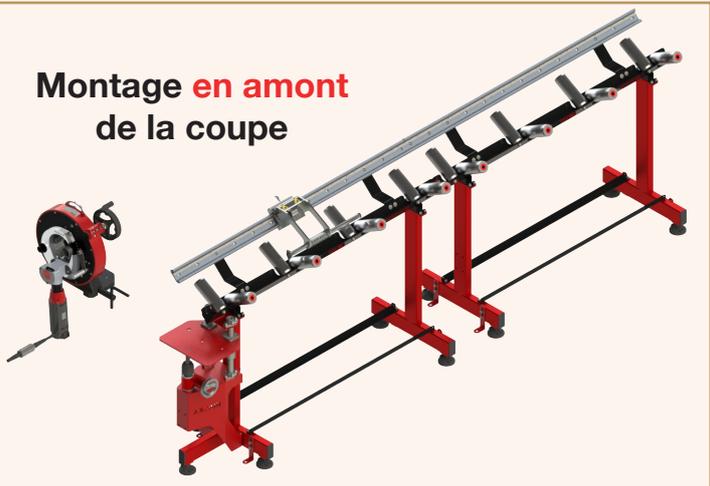


- Longueurs disponibles :  
1500, 3000, 4500, 6000, 7500 et 9000 mm
- Course utile : Longueur – 200 mm
- Livrée par module de 1500 mm à rabouter
- Charge max par module: 350 kg (uniformément répartie)
- Poussée max sur la butée : 10 kg
- Température d'utilisation : 0 – 50°C
- Humidité relative : 35 – 85%

Elles peuvent être montées **en amont ou en aval** de la machine de coupe.

Elles sont disponibles avec **une lecture sur réglet ou avec un afficheur LCD**.

**Montage en amont de la coupe**



**Montage en aval de la coupe**



**Lecture avec un afficheur LCD**

Possibilité de sélectionner le sens de comptage, la position du point décimal, l'unité de mesure (mm/pouces), reset/preset de la mesure, cote absolue/relative.

- Alimentation par pile. Durée d'environ 4 ans. Le pictogramme de batterie déchargée apparaît lorsque le remplacement de la pile est nécessaire.

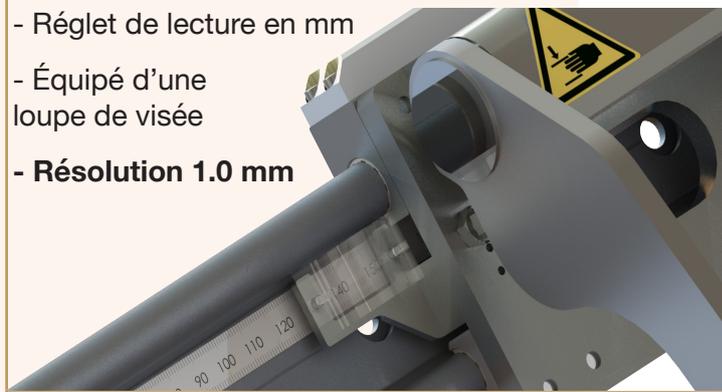
Le remplacement s'effectue facilement sans entraîner la perte de la valeur et des paramètres de configuration.



- Résolution 0.1 mm

**Lecture sur réglet**

- Réglet de lecture en mm
- Équipé d'une loupe de visée
- Résolution 1.0 mm



81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



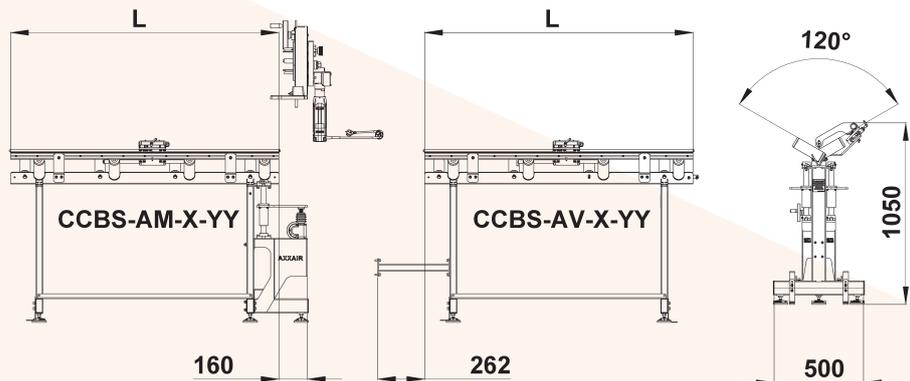
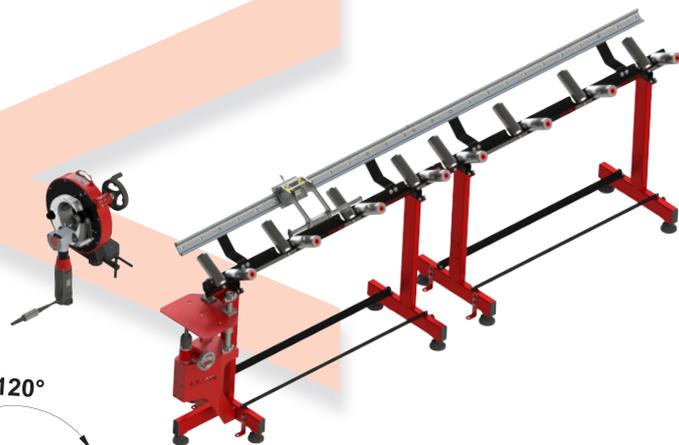
# Coupe orbitale - Accessoires (Butées)

**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Montage en amont de la coupe

Les ensembles sont livrés démontés dans des caisses de transport, par module de 1,5 m. Ils doivent être assemblés, alignés et fixés au sol.

La règle magnétique (avec afficheur LDC) ou le réglet, devra être collé à la fin du montage.



Le système est livré avec un banc de départ avec sa table de mise en hauteur (CCBSB-X1), des rallonges de banc, le module de butée de départ, et les rallonges de butée.

Montage	Lecteur	Longueur (en mm)	Course utile (en mm)	Référence	Poids net					
<b>en amont de la machine de coupe</b>	sur réglet	1500	1300	<b>CCBSB-AM-R-15</b>	65 kg					
		3000	2800	<b>CCBSB-AM-R-30</b>	104 kg					
		4500	4300	<b>CCBSB-AM-R-45</b>	143 kg					
		6000	5800	<b>CCBSB-AM-R-60</b>	163 kg					
		7500	7300	<b>CCBSB-AM-R-75</b>	200 kg					
		9000	8800	<b>CCBSB-AM-R-90</b>	238 kg					
	sur afficheur LCD	1500	1300	<b>CCBSB-AM-D-15</b>	65 kg					
		3000	2800	<b>CCBSB-AM-D-30</b>	104 kg					
		4500	4300	<b>CCBSB-AM-D-45</b>	143 kg					
		6000	5800	<b>CCBSB-AM-D-60</b>	163 kg					
		7500	7300	<b>CCBSB-AM-D-75</b>	200 kg					
		9000	8800	<b>CCBSB-AM-D-90</b>	238 kg					
81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100

Vous pouvez ajouter des modules CCBSB-X2 pour supporter le tube en aval de la machine de coupe avec la traverse de jonction CCBSB-B005 (voir les pages précédentes).



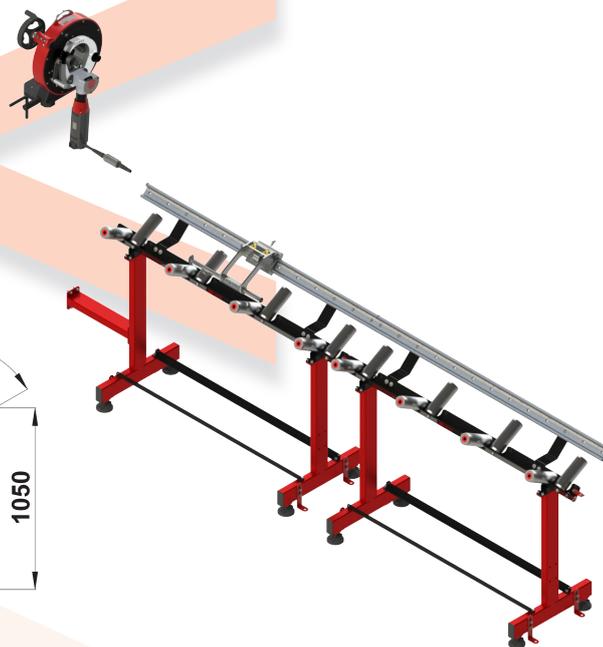
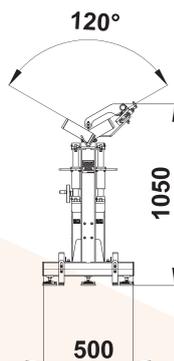
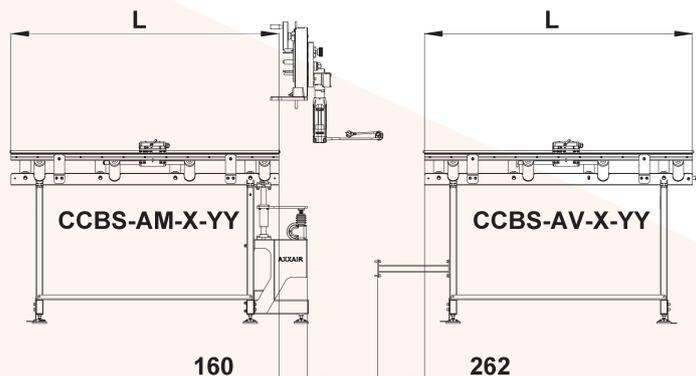
# Coupe orbitale - Accessoires (Butées)



## Montage en aval de la coupe

Les ensembles sont livrés démontés dans des caisses de transport, par module de 1,5 m. Ils doivent être assemblés, alignés et fixés au sol.

La règle magnétique (avec afficheur LDC) ou le régllet, devra être collé à la fin du montage.



Le système est livré avec : les modules support tube CCBSB-X2, une butée de départ, des rallonges, la barre de jonction à la table de mise en hauteur.

**Attention :** Pour toutes les références avec AV (banc avec butée en aval) nous devons aussi livrer au minimum un banc CCBSB-X1 (banc + table de mise en hauteur pour supporter la machine de coupe).

Montage	Lecteur	Longueur (en mm)	Course utile (en mm)	Référence	Poids net
en aval de la machine de coupe	sur régllet	1500	1300	CCBSB-AV-R-15	46 kg
		3000	2800	CCBSB-AV-R-30	85 kg
		4500	4300	CCBSB-AV-R-45	124 kg
		6000	5800	CCBSB-AV-R-60	163 kg
		7500	7300	CCBSB-AV-R-75	201 kg
		9000	8800	CCBSB-AV-R-90	240 kg
	sur afficheur LCD	1500	1300	CCBSB-AV-D-15	46 kg
		3000	2800	CCBSB-AV-D-30	85 kg
		4500	4300	CCBSB-AV-D-45	124 kg
		6000	5800	CCBSB-AV-D-60	163 kg
		7500	7300	CCBSB-AV-D-75	201 kg
		9000	8800	CCBSB-AV-D-90	240 kg

81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100
----	---------	---------	------	------	------	------	-----	-----	-----	------



# Coupe orbitale - Accessoires

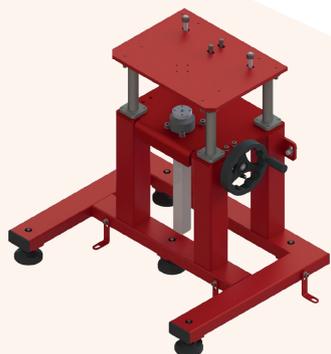
**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos bancs support vous aident à poser vos tubes et à les avancer sans l'aide de servantes. La table de mise en hauteur vous aide à régler la hauteur de votre machine facilement et précisément afin de couper le tube positionné sur le banc support.

Ces produits sont disponibles sur demande.

Le banc support tube supplémentaire vous permet de positionner vos tubes les plus longs de façon stable sur l'ensemble des bancs. Nous vous conseillons également de soutenir la partie coupée devant la machine de coupe avec un ou plusieurs bancs supplémentaires en fonction de la longueur du tube à couper.



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB2-003	Table de mise en hauteur	53.5 kg	75 x 73 x 54
Table de mise en hauteur pour 421 / 521 / 721:			
- hauteur de table ajustable		- stabilité optimale	

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓421	✓521	✓721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB2-004	Banc support tube	72.8 kg	97 x 71 x 150
Banc support tube pour 422 / 521 / 721:			
- montage et démontage rapide		- longueur 1.5 m	
- charge max. 450 kg		- stabilité optimale	
- rouleaux en inox			

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓421	✓521	✓721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB2-005	Traverse de jonction	6.5 kg	8.5 x 4 x 65
Traverse de jonction entre deux bancs support CCBSB2-004:			
- montage et démontage rapide		- aide à la stabilité optimale	

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓421	✓521	✓721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------

# Coupe orbitale - Accessoires

## Nouvelle rotation électrique automatique:

Elle mesure et affiche la consommation de courant du moteur de coupe/chanfrein

- permet d'arrêter le moteur et le cycle en cas de sur-consommation
- protège le moteur et permet à l'opérateur de ne pas rester à surveiller la machine
- détecte si le moteur force à cause de l'endommagement ou de l'usure avancée de la lame

### Mode soudage avec une machine de préfabrication et un générateur SAXX :

Affichage de 4 boutons (Start, Stop, Gauche, Droite) avec rajout du câble interface générateur (Ref. SAEX-A02 à ajouter, plus de détails dans la partie «SOUDAGE ORBITAL»)

## Ecran tactile couleur 3,5 qui permet:

- de renseigner le diamètre et de régler précisément la vitesse d'avance en mm/min
- d'aider au réglage par proposition de vitesse moteur et vitesse d'avance en fonction du type de matière et de la lame utilisée
- d'effectuer une configuration simple et rapide
- d'afficher la consommation du moteur de coupe/chanfrein
- un affichage en anglais, français ou allemand
- de choisir l'unité: mm ou inch

Cette rotation est **compatible** avec nos anciens bâtis **121,171,221, 321**.

L'ancienne rotation SAEP-00/000 ne se monte pas sur les nouveaux bâtis 122, 172, 222, 322.



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
SAEX-00	Rotation électrique autoline	6.3 kg	320 x 261x 193

### Rotation électrique autoline pour CC122 à 322:

- 110 V à 230 V
- régularité des tours
- utilisation simple
- réglage précis

81	121ECO	171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	--------	--------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
SAEX-000	Rotation électrique autoline	6.3 kg	320 x 261x 193

### Rotation électrique autoline pour CC421 à 721:

- 110 V à 230 V
- régularité des tours
- utilisation simple
- réglage précis

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓ 421	✓ 521	✓ 721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	------



**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

**Accessoires (serrage électrique)**

NEW



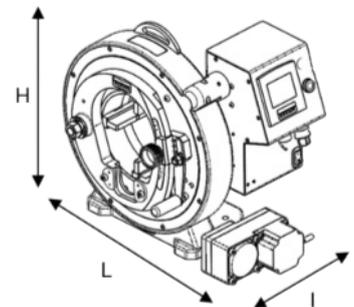
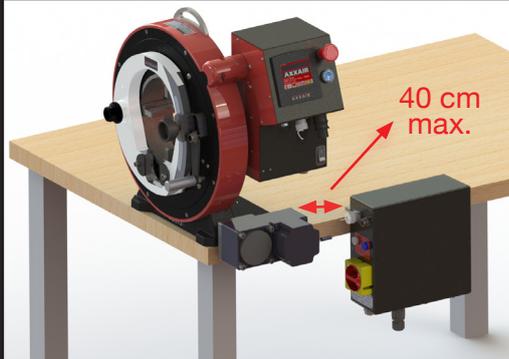
Vous réalisez des **séries importantes** au sein de votre société et souhaitez gagner en efficacité lors de vos projets? Le serrage électrique est donc la réponse idéale pour la préparation et/ou la soudure de vos tubes.

Il permet d'effectuer un **serrage répétitif et à force constante** sur des tubes avec des diamètres et épaisseurs identiques.

La **force de serrage est réglable** pour ne pas déformer ou marquer les tubes.

**Caractéristiques techniques:**

- Moteur brushless 24Vcc, couple moteur : 34N.m
- Effort de serrage sur le tube : 850 kg maximum, réglable de 15 à 100 %
- Vitesse de serrage : 86 mm / min (au diamètre)
- Le serrage électrique est vendu avec le bâti et la rotation automatique

Fixation sur un banc support  
AXXAIRFixation sur un support  
type établi

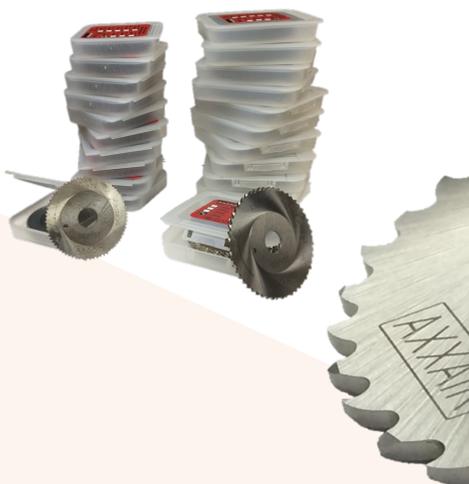
Référence	Bâti de machine, rotation automatique et serrage électrique		Poids net	Dimensions (HxLxl en mm)
	Ouverture maximale (en mm):			
	Avec mors de base	avec mors supp. (inclus)		
122-AU	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	51 kg	470 x 498 x 359
172-AU	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	58 kg	520 x 530 x 359
222-AU	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	66 kg	575 x 575 x 359
322-AU	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	80 kg	675 x 662 x 359

**Attention:** Pensez à commander un ou des moteurs (de coupe, chanfrein ou la torche de soudage) et les consommables nécessaires avec les ensemble listés ci-dessus.

# Coupe orbitale - Consommables

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



## Lames de coupe orbitale

Lames de qualité supérieure (HSS+Cobalt) vendues par boîte de 5:

- Le pas et le design des dents sont essentiels à l'évacuation des copeaux pour obtenir une coupe de haute qualité. AXXAIR a travaillé sur un design de lame le plus efficace possible destiné aux différentes applications de coupe.
- Souvent préférées aux lames de nos concurrents, les lames AXXAIR sont compatibles avec la plupart des autres machines de coupe orbitale.

Référence	Coupe de tubes avec des épaisseurs de :		ø de la lame	Nombre de dents
LS63128	0,5 à 0,9 mm	,02 - ,04"	63 mm	128
LS63100	0,7 à 1,5 mm	,03 - ,06"	63 mm	100
LS6364	1 à 3 mm	,04 - ,12"	63 mm	64
LS6872	1 à 3 mm	,04 - ,12"	68 mm	72
LS6844	2 à 7mm	,08- ,28"	68 mm	44
LS8080	1 à 3 mm	,04 - ,12"	80 mm	80
LS8054	2 à 7 mm	,08- ,28"	80 mm	54

✓ 81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	✓ 422	✓ 521	✓ 721	✓ 1100
------	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------



Référence	Description	Volume
CCLUH	Lubrifiant liquide	250 ml

Lubrifiant huile à haute performance, vendu par 5:

- Conseillé pour tous les moteurs de coupe FS
- Fiche de sécurité disponible sur demande

81	121ECO	171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	✓ 422	✓ 521	✓ 721	✓ 1100
----	--------	--------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------



Référence	Description	Volume
CCLUP	Lubrifiant pâte	250 ml

Lubrifiant pâte, vendu par 5:

- Conseillé pour les moteurs METABO
- Fiche de sécurité disponible sur demande

✓ 81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	122	172	222	322	422	521	721	1100
------	----------	----------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------



# Une machine - 3 applications



Depuis plus de 20 ans le groupe AXAIR s'est positionné sur la solution triple et exclusive de la préparation à la soudure orbitale :

**le global process**

Un seul bâti de machine (122, 172, 222 et 322) permet de réaliser trois opérations : **coupe, chanfrein et soudage orbital.**

Vous pouvez transformer votre machine et ajouter l'option coupe/chanfrein ou soudage de pré-fabrication tout en ne gardant qu'un seul bâti.



Interface moteur à couper ou moteur à chanfreiner ou tête de soudage orbital.



Join **experience**



# Une machine - 3 applications

**AXXAIR**

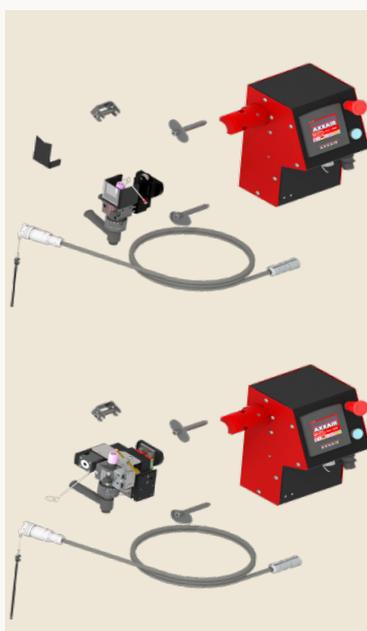
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Référence		Description	Poids net
FS xx / MOPD		Moteur à couper	5 kg
Moteur lent / rapide / pneumatique avec double sortie (reprise de coude) :			
120V	Moteur lent : FS15	122	Pour pouvoir utiliser ce moteur, vous devez commander: des lames de coupe adaptées à l'épaisseur des tubes à couper et si nécessaire du lubrifiant. Retrouvez toutes les informations et références dans la partie accessoires et consommables pour la coupe orbitale.
	Moteur rapide : FS19		
	230V	Moteur lent : FS25	
	Moteur rapide : FS29	222	
Pneu- matique	MOPD	322	



Référence		Description	Poids net
GA10-Mx-xxx		Kit moteur à chanfrein	5 kg
Moteur 120V / 230V livré avec un cache copeaux et suivi de profil adapté au bâti de votre machine de coupe/soudage de préfabrication :			
120V	Référence	Pour bâti	230V
	GA10-M1-122	122	
	GA10-M1-172	172	
	GA10-M1-222	222	
	GA10-M1-322	322	
	Référence	Pour bâti	
	GA10-M2-122	122	
	GA10-M2-172	172	
	GA10-M2-222	222	
	GA10-M2-322	322	
Pour pouvoir utiliser ce moteur et chanfreiner vos tubes, vous devez commander : Une (ou plusieurs) toupies et des plaquettes carbure. Retrouvez toutes les informations et références dans la partie accessoires et consommables pour le chanfrein orbital. (catalogue «épais»).			



Référence		Description	Poids net
SX - KIT x		Kit torche	selon la référence choisie
KIT pour upgrader une CC/GA en SX torche Air / Eau/ AVC+OSC			
Refroidissement	Référence	Pour bâti	Pour pouvoir utiliser ce KIT et souder en préfabrication, vous devez commander : Un générateur de soudage AXXAIR adapté aux tubes à souder.  Retrouvez toutes les informations et références dans la partie «soudage orbital».
AIR	SX-2KITA	122	
	SX-2KITE	172	
EAU	SX-2KITNAOF (AVC/OSC)	222	
		322	
<b>Si vous avez acquis le serrage électrique (xx2-AU), merci de commander les références ci-dessous, livrées sans rotation automatique :</b>			
AIR	SX-3KITA	122	
EAU	SX-3KITE	172	
		222	
		SX-3KITNAOF (AVC/OSC)	



# Dressage orbital

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Le dressage de tube est utilisé sur des tubes fins avec une épaisseur inférieure à 3 mm. Il consiste à mettre en conformité l'extrémité d'un tube ou parfois d'un accessoire. Cette mise en conformité agit sur 3 aspects : la perpendicularité de la face du tube - l'état de surface de la face - potentiellement un ajustement de longueur.

Après dressage, la face va être perpendiculaire à l'axe du tube, sans bavures avec un RA faible et la longueur souhaitée.

Les machines à dresser sont utilisées lorsque le procédé de coupe n'est pas suffisamment précis pour l'application ou que cela génère des bavures, comme par exemple dans le cas d'une coupe au disque abrasif ou encore à la scie à ruban ou à la molette.



Les tubes de petits diamètres <25.4 mm sont particulièrement concernés car souvent coupés avec un coupe-tube à molette ou encore à la main ou à l'abrasif. Dans toutes ces situations, il faut faire un dressage avant soudage afin d'obtenir des soudures de qualité.

Une catégorie de tubes est particulièrement concernée : les tubes électropolis utilisés dans les industries semi-conducteurs ou pharmaceutiques dans certains cas. Il est interdit de rayer la surface polie à l'intérieur des tubes : les coupes se font donc uniquement à la molette. Les coupes à la molette ne génèrent pas de copeaux ou uniquement de la poussière mais le résultat de cette coupe n'est pas exploitable sans opération de dressage qui déroule le copeau vers l'extérieur du tube.

## FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

Nos machines de dressage fonctionnent sur batterie ou sur secteur pour plus de flexibilité.

Les plaquettes avec double arêtes en HSS TIALN garantissent une durée de vie optimale des consommables.



## QUALITÉ

Le dressage permet une qualité de surface sans bavures. Dressage sans déformation des tubes, netteté et précision garantie.

## PORTABILITÉ

Nos machines de dressage sont légères et prévues pour être utilisées sur chantier comme en atelier.



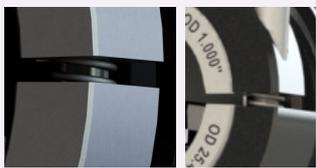
Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant le dressage des tubes.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !



**DC25 MA - DC65 MA****AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

**Plaquettes de très haute qualité**Plaquette double  
arêtes en HSS TIALN**Serrage coquille**Mors de serrage inox  
profilés**Serrage facilité**Poignée de serrage  
indexable  
avec ressort**Moteur Brushless 18V**

- 2 vitesses mécaniques + variateur de vitesse électronique
- Design particulièrement maniable
- Travail sans choc de retour
- Lampe de travail intégrée
- Livré avec deux batterie 5.2 AH, technologie LiHD, autonomie maximale

**Avance manuelle  
précise**

Vernier gradué

**Mise en place du  
tube facilitée**Grande ouverture et  
serrage par pivot**Livrée dans une  
valise anti choc**Étanche à l'eau et à  
la poussière**Plage de dressage**

DC25-MA	ø3 - ø25.4 mm 0.1 - 1"
DC65-MA	ø3 - ø63.5 mm 0.1 - 2.5"

# DC25 MA - DC65 MA

**Caractéristiques techniques:**  
Épaisseur maximale du tube : 3.0 mm  
( selon matière )

Machine de dressage de tube et cassage d'arête utilisée à la suite d'une coupe à la scie à ruban ou sur des tubes électropolis

## Moteur sur batterie 18 V :

- 220-240 V ~50/60Hz ou 100-120 V ~60Hz
- Couple de rotation élevé
- Livré avec deux batteries 18V Li-Power, 5.2 Ah et un chargeur de batterie rapide
- Carter de réduction robuste qui permet une dissipation de la chaleur et une longévité optimale
- 2 vitesses mécaniques + variateur de vitesse électronique :

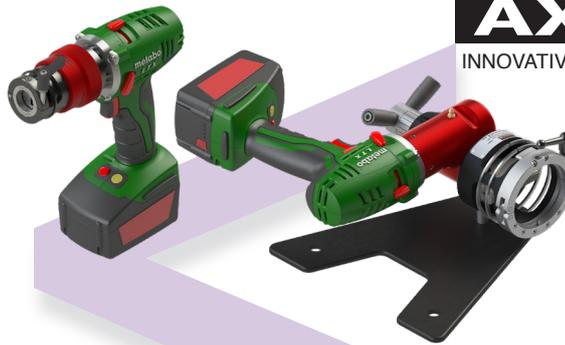
Vitesse 1 : 0-500 tr/min (rpm)

Vitesse 2 : 0-1700 tr/min (rpm)

Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages

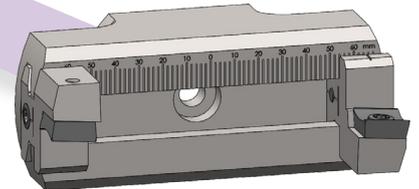
## DC25

Deux positions de montage de l'outil pour couvrir la plage de diamètre



## DC65

Ajustage du support outil par glissement : permet un réglage facile en fonction du diamètre et une optimisation de l'usure de l'outil



- Chanfrein extérieur de 30° et 45° possible
- Dressage et Chanfrein en une opération
- Possibilité d'utiliser deux outils simultanément

## Flexibilité d'utilisation:

sur pied support et en ligne

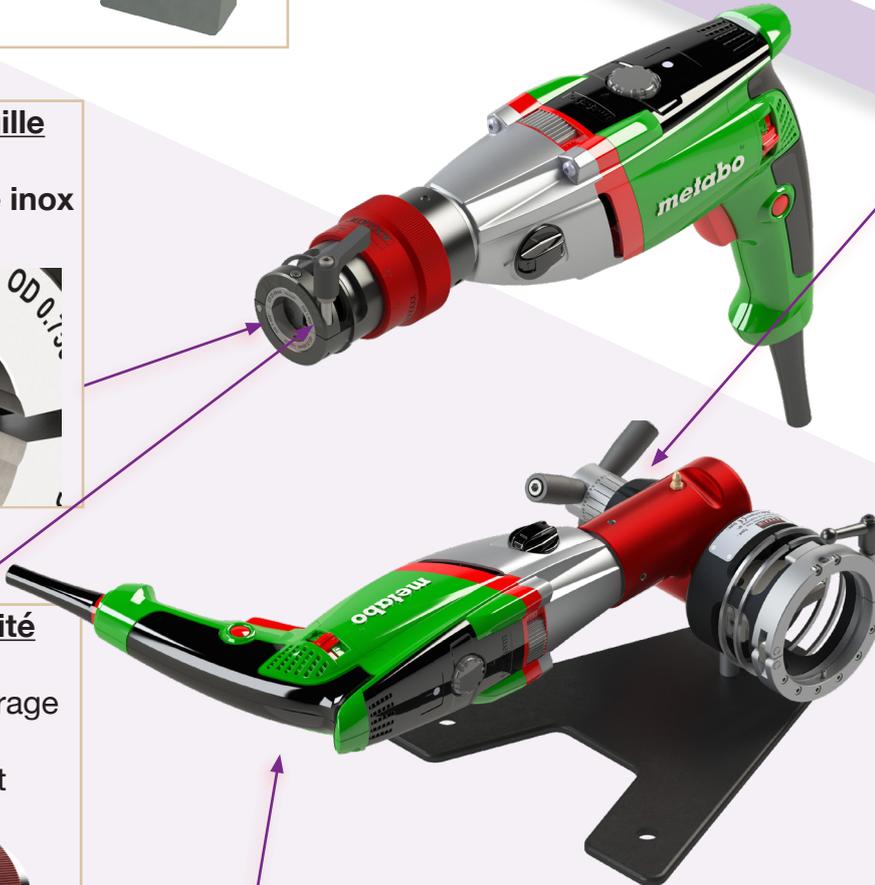


	Référence	Machine à dresser les tubes de diamètre suivants (en mm):	Poids net	Longueur minimale de tube droit	Dimensions (HxLxl en mm)
120 V Moteur sur batterie	DC25-MA1	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Avec mors standard : 9mm Avec mors micro-fit : 5mm	285 x 220 x 75
	DC65-MA1	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Avec mors standard : 10mm	140 x 325 x 250
230 V Moteur sur batterie	DC25-MA2	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Avec mors standard: 9mm Avec mors micro-fit : 5mm	285 x 220 x 75
	DC65-MA2	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Avec mors standard: 10mm	140 x 325 x 250

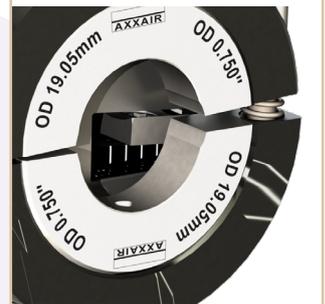


**DC25 MS - DC65 MS****AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS**Plaquettes de très haute qualité**Plaquette double  
arrêtes en HSS TIALN**Serrage coquille**Mors de serrage inox  
profilés**Serrage facilité**Poignée de serrage  
indexable  
avec ressort**Moteur sur secteur, 1100 W**

- 2 vitesses mécaniques + variateur de vitesse électronique
- Design particulièrement maniable
- Travail sans choc de retour
- Carter de réduction robuste qui permet une dissipation de la chaleur et une longévité optimale

**Avance manuelle  
précise**

Vernier gradué

**Mise en place du  
tube facilitée**Grande ouverture et  
serrage par pivot**Livrée dans une  
valise anti choc**Étanche à l'eau et à  
la poussière**Plage de dressage**

DC25-MS	ø3 - ø25.4 mm 0.1 - 1"
DC65-MS	ø3 - ø63.5 mm 0.1 - 2.5"



## DC25 MS - DC65 MS

**Caractéristiques techniques:**  
Épaisseur maximale du tube : 3.0 mm  
( selon matière )

Machine de dressage de tube et cassage d'arête utilisée à la suite d'une coupe à la scie à ruban ou sur des tubes électropolis

### Moteur sur secteur 1100 W :

- 220-240 V ~50/60Hz ou 120 V ~ 50/60Hz
- Réducteur deux vitesses avec variateur de vitesse par molette
- Couple de rotation élevé
- Variateur de vitesse haut de gamme
- Protection antidémarrage
- Carter de réduction en fonte d'aluminium
- 2 vitesses mécaniques + variateur de vitesse électronique :

Vitesse 1 : 0-1100 tr/min (rpm)

Vitesse 2 : 0-3100 tr/min (rpm)

Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages

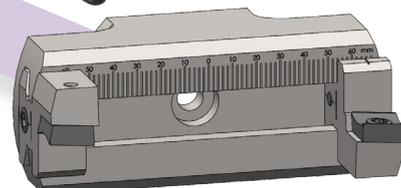
### DC25

Deux positions de montage de l'outil pour couvrir la plage de diamètre



### DC65

Ajustage du support outil par glissement : permet un réglage facile en fonction du diamètre et une optimisation de l'usure de l'outil



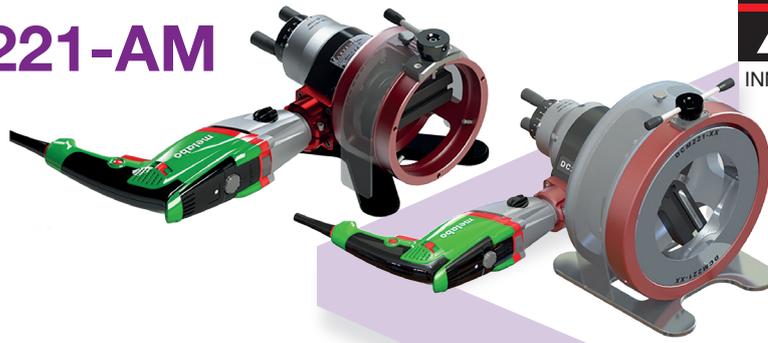
- Chanfrein extérieur de 30° et 45° possible
- Dressage et Chanfrein en une opération
- Possibilité d'utiliser deux outils simultanément

**Flexibilité d'utilisation:**  
sur pied support et en ligne



	Référence	Machine à dresser les tubes de diamètre suivants (en mm):	Poids net	Longueur min de tube droit	Dimensions (HxLxl en mm)
1100W 120 V Moteur sur secteur	DC25-MS1	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Avec mors standard : 9mm Avec mors micro-fit : 5mm	300x 370 x 76
	DC65-MS1	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Avec mors standard : 10mm	132 x 345 x 340
1100W 230 V Moteur sur secteur	DC25-MS2	Ø3 - Ø25.4	2.5 kg	Avec mors standard : 9mm Avec mors micro-fit : 5mm	300x 370 x 76
	DC65-MS2	Ø3 - Ø63.5	5.5 kg	Avec mors standard : 10mm	132 x 345 x 340



**DC115-AM - 221-AM****AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS**Mors de serrage coquille**

DC115 : Mors de serrage coquille en inox

DC221 : Mors de serrage coquille en Aluminium

**Avance précise**

Pas de 0.1 mm

**Facilité et précision de serrage du tube**

Un jeu par diamètre de tube

**Multi-outils**

Possibilité d'utiliser 2 outils (DC115) ou 3 outils (DC221) simultanément

Réglage des outils sur glissière: optimisation de l'usure de l'outil

**Livrée dans une valise anti choc**

Étanche à l'eau et à la poussière

**Moteur 1300 W**

2 vitesses, entraînement à roue et vis pour optimisation de la plage de vitesse et élimination des vibrations

**Plaquettes Haute Qualité**Plaquettes en HSS TIALN : haute Qualité.  
Réversibles avec 2 arêtes de coupe**Plage de dressage**

DC115 AM	ø12 - ø115 mm 0.5" - 4.5"
DC221 AM	ø50 - ø220 mm 2" - 8.5"

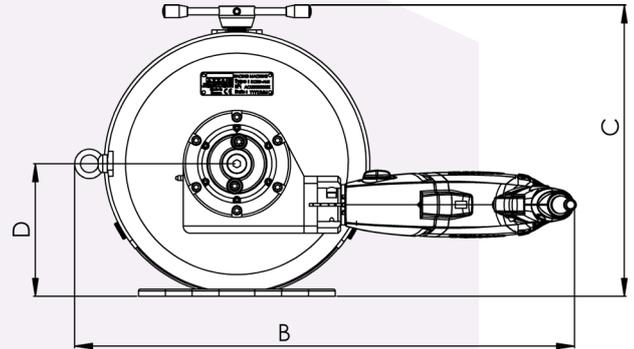
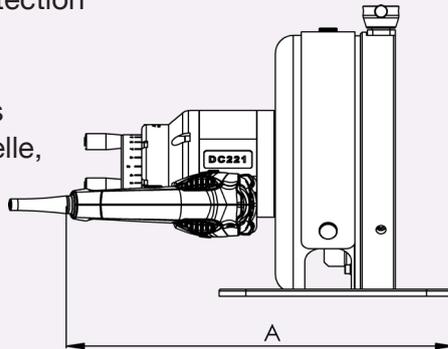
# DC115-AM - 221-AM

## Caractéristiques techniques: Épaisseur maximale du tube : 3.0 mm (selon matière)

Machine de dressage de tube et cassage d'arête utilisée à la suite d'une coupe à la scie à ruban ou sur des tubes électropolisés

- outil idéal pour dresser un tube avant soudage automatisé
- Avance manuelle précise : pas de 0,1 mm
- Ajustage du support outil par glissement : permet un réglage facile en fonction du diamètre et une optimisation de l'usure de l'outil.
- Chanfrein extérieur de 30° et 45° possible avec l'option de support outil.
- Dressage et chanfrein en une opération.
- Possibilité d'utiliser deux ou trois outils simultanément.
- Livrée dans caisse de protection

Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages



### - Moteur 1300W, 2 vitesses :

Large gamme de vitesses

- Entraînement à roue et vis pour optimisation de la plage de vitesse et éliminer les vibrations



**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



	Référence	Machine à dresser les tubes de diamètre suivants (en mm):	Poids net	Longueur min de tube droit	Dimensions (AxBxCxD en mm)
120V Moteur 1300W	DC115-AM1	Ø12 - Ø115	11 kg	28 mm	328 x 464 x 219 x 98
	DC221-AM1	Ø50 - Ø220	21 kg	39 mm	433 x 560 x 328 x 149
230 V Moteur 1300W	DC 115-AM2	Ø12 - Ø115	11 kg	28 mm	328 x 464 x 219 x 98
	DC221- AM2	Ø50 - Ø220	21 kg	39 mm	433 x 560 x 328 x 149



**DC115-BM - 221-BM****AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS**Plaquettes Haute Qualité**

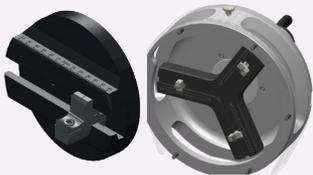
Plaquettes en HSS TIALN : haute Qualité. Réversibles avec 2 arêtes de coupe

**Multi-outils**

Possibilité d'utiliser 2 outils (DC115) ou 3 outils (DC221) simultanément

**Ajustabilité du support outil par glissement**

Permet un changement facile de diamètre de tube

**Livré dans caisse de protection****Mors de serrage concentrique inox**

DC115 : 4 mors de serrage concentriques

DC221 : 6 mors de serrage concentriques

**Avance manuelle précise**

Pas de 0,1 mm

**Option de montage sur banc****Moteur 1300 W**

2 vitesses, entraînement à roue et vis pour optimisation de la plage de vitesse et élimination des vibrations

**Plage de dressage**

DC115 BM	ø12 - ø115 mm 0.5" - 4.5"
DC221 BM	ø50 - ø220 mm 2 - 8.5"



# DC115-BM - 221-BM

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Caractéristiques techniques:

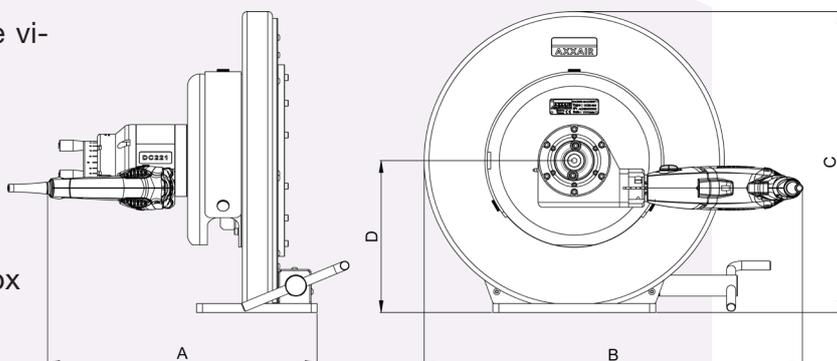
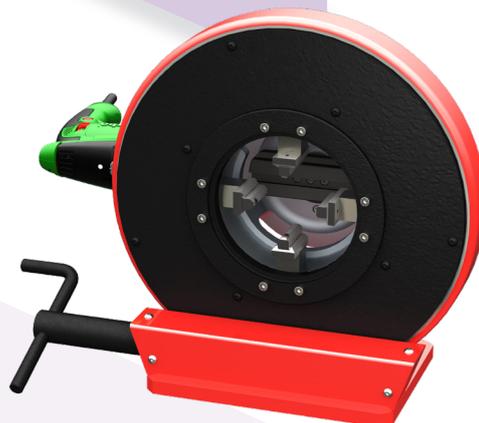
Épaisseur maximale du tube : 3.0 mm  
(selon matière)

Machine de dressage de tube et cassage d'arête utilisée à la suite d'une coupe à la scie à ruban ou sur des tubes électropolis

- Avance manuelle précise : pas de 0,1 mm
- Ajustage du support outil par glissement : permet un changement facile de diamètre et une optimisation de l'usure de l'outil
- Cassage d'arête extérieur de 30° et 45° possible avec l'option de support outil
- Dressage et chanfrein en une opération
- Possibilité d'utiliser deux outils simultanément
- Livrée dans caisse de protection
- Moteur 1300W, 2 vitesses : large gamme de vitesse
- Entraînement par roue et vis sans fin pour optimisation de la gamme des vitesses
- 4 mors concentriques pour DC115 et 6 mors concentriques pour DC221 en acier Inox
- Plaquettes HSS TIALN Haute Qualité



Large gamme d'utilisation avec **serrage concentrique en inox** pour tous les diamètres



	Référence	Machine à dresser les tubes de diamètre suivants (en mm):	Poids net	Longueur min de tube droit	Dimensions (AxBxCxD en mm)
120V Moteur 1300 W	DC115-BM1	Ø12 - Ø115	37 kg	58 mm	408 x 564 x 405 x 205
	DC221-BM1	Ø50 - Ø220	55 kg	62 mm	448 x 630 x 503 x 254
230 V Moteur 1300 W	DC 115-BM2	Ø12 - Ø115	37 kg	58 mm	408 x 564 x 405 x 205
	DC221- BM2	Ø50 - Ø220	55 kg	62 mm	448 x 630 x 503 x 254

## Dressage orbital - Accessoires

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos bancs support vous aident à poser vos tubes et à les avancer sans l'aide de servantes. La table de mise en hauteur vous aide à régler la hauteur de votre machine facilement et précisément afin de dresser le tube positionné sur le banc support.

Le banc support tube supplémentaire vous permet de positionner vos tubes les plus longs de façon stable sur l'ensemble des bancs.



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB-X1	Banc support tube avec mise à hauteur	57 kg	184 x 95 x 51

Banc support avec mise à hauteur de la machine, 1.5m:

- rouleaux en inox
- manivelle pour régler la hauteur de la machine
- charge max 350 kg
- ø min du tube 5 mm
- ø max du tube 321 mm

DC25-MA

DC65-MA

DC25-MS

DC65-MS

DC115-AM

DC221-AM

✓ DC115-BM

✓ DC221-BM



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB-X2	Supplément banc support	38 kg	150 x 95 x 51

Banc support tube supplémentaire:

- rouleaux en inox
- charge max 350 kg
- ø min du tube 5 mm
- ø max du tube 321 mm

DC25-MA

DC65-MA

DC25-MS

DC65-MS

DC115-AM

DC221-AM

✓ DC115-BM

✓ DC221-BM



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
CCSA21	Serrage pneumatique	8.2 kg	560 x 200 x 190

Serrage pneumatique pour DC115-BM / DC221-BM

DC25-MA

DC65-MA

DC25-MS

DC65-MS

DC115AM

DC221AM

✓ DC115BM

✓ DC221BM

# Dressage orbital - Accessoires

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



## Mors de serrage

Jeu de mors de serrage pour machine à dresser les tubes:

- DC25, DC65, DC115: mors en acier inoxydable
- DC221: mors en aluminium

Pour Machine	Référence	Diamètre du tube	
		mm	inch
DC25	DCM25-XX	3 mm à 25.4 mm	1/8" - 1"
DC65	DCM65-XX	3 mm à 63.5 mm	1/8" - 2.5"
DC115	DCM115-XXX	12 mm à 115 mm	1/2" - 4.5"
DC221	DCM221-XXX	50 mm à 220 mm	2" - 8.5"

✓ DC25-MA

✓ DC65-MA

✓ DC25-MS

✓ DC65-MS

✓ DC115-AM

✓ DC221-AM

DC115-BM

DC221-BM



## Mors Micro-fitting

Mors Micro-fitting pour DC25 uniquement:

- Longueur minimum droite du tube : 4.3mm
- Mors en acier inoxydable

Référence	Diamètre du tube	
DCM25-MF03.18	3,18 mm	1/8 "
DCM25-MF06.00	6 mm	0.236"
DCM25-MF06.35	6.35mm	1/4 "
DCM25-MF08.00	8.00 mm	0.315 "
DCM25-MF10.00	10.00 mm	0.394 "
DCM25-MF12.00	12.00 mm	0.472 "
DCM25-MF12.70	12.7 mm	1/2 "

✓ DC25-MA

DC65-MS

✓ DC25-MA

DC65-MS

DC115-AM

DC221-AM

DC115-BM

DC221-BM

# Dressage orbital - Accessoires

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
DCM6525	Entretoise pour montage des mors	0.022 kg	Ø 76 mm

Entretoise pour le montage des mors de serrage des DC25 sur les DC65

Permet de ne pas racheter les mors

DC25-MA	✓ DC65-MA	DC25-MS	✓ DC65-MS	DC115-AM	DC221-AM	DC115-BM	DC221-BM
---------	-----------	---------	-----------	----------	----------	----------	----------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
DC65-P300	Porte outil cassage d'arrêt	0.028 kg	22 x 13 x 28.5

Porte outil pour le chanfrein de l'arrêt extérieure du tube à 30° :

- Les portes outils sont livrés sans plaquette
- Opération de cassage d'arrêt sur toute la plage de la machine
- Possibilité de dresser et de casser l'arrêt simultanément sur toute la plage de la machine\*

**\*pour les DC65 :**

- Dressage + cassage d'arrêt simultanément : plage réduite : 20 mm à 53 mm

DC25-MA	✓ DC65-MA	DC25-MS	✓ DC65-MS	✓ DC115-AM	✓ DC221-AM	✓ DC115-BM	✓ DC221-BM
---------	-----------	---------	-----------	------------	------------	------------	------------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
DC65-P450	Porte outil cassage d'arrêt	0.026 kg	22 x 12.5 x 28.5

Porte outil pour le chanfrein de l'arrêt extérieure du tube à 45° :

- Les portes outils sont livrés sans plaquette
- Opération de cassage d'arrêt sur toute la plage de la machine
- Possibilité de dresser et de casser l'arrêt simultanément sur toute la plage de la machine\*

**\*pour les DC65 :**

- Dressage + cassage d'arrêt simultanément : plage réduite : 20 mm à 53 mm

DC25-MA	✓ DC65-MA	DC25-MS	✓ DC65-MS	✓ DC115-AM	✓ DC221-AM	✓ DC115-BM	✓ DC221-BM
---------	-----------	---------	-----------	------------	------------	------------	------------

# Dressage orbital - Consommables

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Afin de s'adapter aux différents tubes, utilisations et exigences de votre entreprise, AXXAIR vous propose deux plaquettes de dressage. Chaque plaquette a été développée pour un usage spécifique.

Toutes nos plaquettes sont réversibles avec 2 arêtes de coupe et profitent d'un traitement TiALN qui améliore la stabilité de la plaquette.

Ce traitement assure également une excellente résistance thermique.

PERFORMANCE

 HAUTE  
PERFORMANCE

## Plaquette PERFORMANCE pour dressage orbital

- Réversible, en HSS-E, traitement TiALN.
- Angle de coupe adapté aux cadences élevées ou matériaux durs.

Référence	Description	Poids net	Dimensions
DC-OUT1	Boîte de 10 plaquettes	0.028 kg	12.5 x 40 x 100 mm
DC-UOUT1	Plaquette unitaire	0.002 kg	4 x 9.5 x 9.5 mm

✓ DC25-MA

✓ DC65-MA

✓ DC25-MS

✓ DC65-MS

✓ DC115-AM

✓ DC221-AM

✓ DC115-BM

✓ DC221-BM

NEW

## Plaquette HAUTE PERFORMANCE pour dressage orbital

- Réversible, en HSS, traitement TiALN.
- Design spécifique avec angle de coupe aigu pour applications haute pureté sans bavure.

Référence	Description	Poids net	Dimensions
DC-OUT3	Boîte de 10 plaquettes	0.03 kg	12.5 x 40 x 100 mm
DC-UOUT3	Plaquette unitaire	0.003 kg	4.5 x 9.5 x 9.5 mm

✓ DC25-MA

✓ DC65-MA

✓ DC25-MS

✓ DC65-MS

✓ DC115-AM

✓ DC221-AM

✓ DC115-BM

✓ DC221-BM

## Soudage orbital (Préfabrication)

**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Le soudage orbital consiste à faire tourner une électrode Tungsten autour d'un tube pour le souder à d'autres tubes ou accessoires.

Notre programme intègre une machine unique et atypique de soudage orbital dite de « pré-fabrication » car elle ne peut pas être amenée au tube, mais c'est le tube qu'on amène à la machine.

C'est une machine à chargement axial ce qui implique de pouvoir ressortir le tube ainsi que l'accessoire soudé.



Ces machines qui utilisent les bâtis standards utilisés pour la coupe et le chanfreinage présentent l'avantage d'être très robustes et faciles à utiliser.

De fait la gamme SX est surtout destinée à une utilisation atelier ou en chantier pour réaliser de la préfabrication. Ces machines sont également utilisées pour réaliser des soudures en production de façon répétitive sur des éléments qui s'y prêtent.

Nos machines peuvent toutes être équipées soit en torche refroidie air soit en torche refroidie eau, avec ou sans métal d'apport.

### FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

Soudage avec torche refroidie eau ou air et avec ou sans métal d'apport.

Elle permet la réalisation de moyennes à grandes séries de sous-ensembles de soudage.

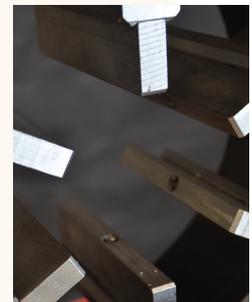
La plage de diamètre de chaque machine est très large et ne nécessite pas de mors spécifiques.

### QUALITÉ ET RÉPÉTITIVITÉ

Soudage TIG sans déformation des tubes (serrage concentrique multi-contacts) idéal pour tubes inox fines épaisseurs. Suivi mécanique et réglage axial optimisent la qualité de vos soudures.

### SIMPLE UTILISATION

Robuste et intuitive, elle est adaptée à tout profil d'opérateur.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de la soudure orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !

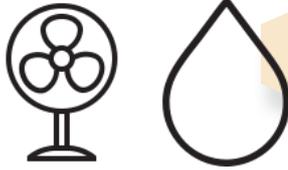
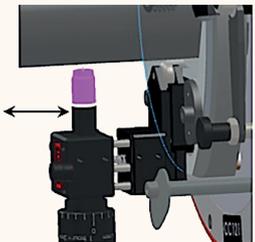


**SX122 - 172 - 222 - 322****AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

**Pas de déformation  
des tubes**

Serrage concentrique

Mors de serrage en  
inox en standard**Refroidie Air ou  
Refroidie Eau****Rotation**A connecter sur le  
générateur de soudage  
de la gamme SAXX**Positionnement  
précis**Réglage axial de la  
position de  
l'électrode : facilite  
la mise en place des  
pièces à souder  
Réglage de la  
position axiale du tube:  
+/- 5 mm**Distance constante:  
électrode-tube**Suivi mécanique de  
l'ovalisation du tube par  
l'extérieur**Réglage  
micrométrique de la  
hauteur de l'arc**Précision de réglage  
sans outillage  
spécifique**Facilité de  
manutention et  
de transport****Compatible  
avec les  
générateurs SAXX****Ouverture maximale**

122	ø12 - ø119 mm 0.25" - 4.5"
172	ø16 - ø173 mm 0.625" - 6.625"
222	ø55 - ø228 mm 2.375" - 8.625"
322	ø141 - ø328 mm 5.563" - 12.750"



# SX122 - 172 - 222 - 322

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Caractéristiques techniques:

Machine de soudage orbital TIG de préfabrication.

Au choix: Refroidie AIR ou refroidie EAU

### - Maintenance et contrôle facilités

Graissage des parties intérieures du serrage par graisseur

Pour une utilisation optimale, la température ambiante doit être comprise entre 0°C et +40°C.

Compatibles avec les générateurs de soudage AXXAIR type SAXX, nous avons un mode de calcul de paramètres automatique.

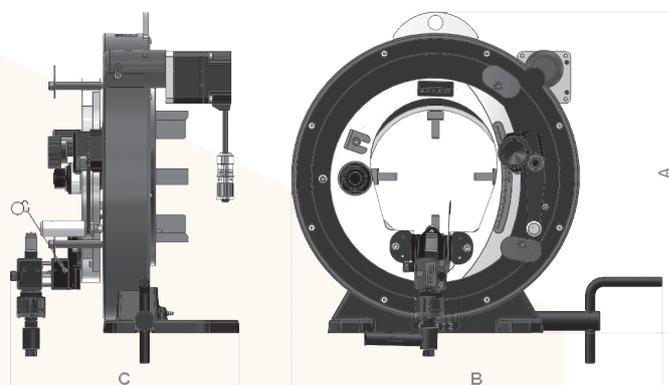
Le générateur vous proposera ainsi des paramètres adaptés aux caractéristiques des tubes/accessoires à souder.

La machine peut être complétée par un système apport de fil. Pour cela, merci de vous référer aux accessoires.

Pour souder avec un système AVC/OSC merci de vous référer au catalogue «épais»



Modèle	Facteur de marche à 100 %
SX-xx2-E (EAU)	200 A
SX-xx2-A (AIR)	100 A



	Référence	Machine à souder les tubes, ouverture maximale (en mm):		Poids net	Dimensions (AxBxC en mm)
		Avec mors de base	avec mors supplémentaires (inclus)		
Refroidie AIR	SX122-A	Ø29 - Ø119	Ø12 - 99	45 kg	446 x 541 x 350
	SX172-A	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	52 kg	493 x 566 x 350
	SX222-A	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	60 kg	548 x 594 x 350
	SX322-A	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	73 kg	649 x 644 x 350
Refroidie EAU	SX122-E	Ø29 - Ø119	Ø12 - 99	45 kg	446 x 541 x 350
	SX172-E	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	52 kg	493 x 566 x 350
	SX222-E	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	60 kg	548 x 594 x 350
	SX322-E	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	73 kg	649 x 644 x 350

## Soudage orbital (Préfabrication) - Accessoires

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos pieds support et servantes ont été conçus pour faciliter davantage le soudage de vos tubes et assurer la stabilité de la machine dans des conditions variées: dans l'atelier et sur chantier.

Les avantages principaux de ces produits sont:

- leur légèreté
- leur manutention flexible
- leur utilisation facilitée



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCPS21	Pieds support	10 kg	103 x 32 x 11

Pieds support pour machine de soudage orbital :

- montage et démontage rapide
- réglage de niveau par vis
- bac de rangement à l'arrière
- stabilité optimale

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCSER1	Servante	10 kg	60 x 26 x 10

Servante simple pour soutenir le tube et régler sa hauteur:

- montage et démontage rapide
- réglage de niveau

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCSER2	Servante (à billes acier chromé)	11 kg	60 x 26 x 10

Servante à billes acier chromé pour soutenir le tube et régler sa hauteur:

- montage et démontage rapide
- réglage de niveau
- facilite l'avancement du tube après chaque coupe

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



# Soudage orbital (Préfabrication) - Accessoires

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos bancs support vous aident à poser vos tubes et à les avancer sans l'aide de servantes. La table de mise en hauteur vous permet de régler la hauteur de votre machine facilement et précisément afin de couper le tube positionné sur le banc support.

Le banc support tube supplémentaire vous permet de positionner vos tubes les plus longs de façon stable sur l'ensemble des bancs. Nous vous conseillons également de soutenir la partie à souder devant la machine de soudage avec un ou plusieurs bancs supplémentaires en fonction de la longueur du tube à couper.



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB-X1	Banc support tube avec mise à hauteur	57 kg	184 x 95 x 51

Banc support avec mise à hauteur de la machine, 1.5m:

- rouleaux en inox
- manivelle pour régler la hauteur de la machine
- charge max 350 kg
- ø min du tube 5 mm
- ø max du tube 321 mm

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB-X2	Supplément banc support	38 kg	150 x 95 x 51

Banc support tube supplémentaire:

- rouleaux en inox
- longueur 1.5 m
- charge max 350 kg
- ø min du tube 5 mm
- ø max du tube 321 mm

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

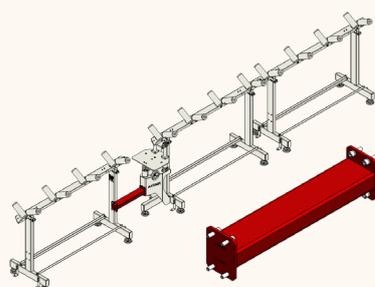
✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
CCBSB-B005	Traverse de jonction	3 kg	100 x 80 x 402

Traverse de jonction pour CCBSB-X1 et CCBSB- X2 :

- Permet de relier la table de mise en hauteur avec un module de banc à l'avant de la machine

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

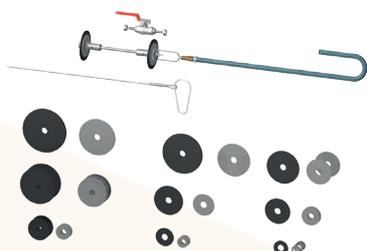
✓ SX222-E

✓ SX322-E

## Soudage orbital (Préfabrication) - Accessoires

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Référence	Description	Poids net	Colisage (en cm)
SKIF-01	KIT de protection gaz	2.9 kg	35 x 30 x 9.5

KIT de protection gaz membranes pour tubes de Ø 40 à 120 mm:

- Comprend: 9 jeux de membranes avec rondelles, 1 tuyau gaz de 6 m, 1 câble métallique, 1 vanne gaz 1/4 de tour, 1 mousqueton

*L'inertage des tubes pendant la soudure permet d'économiser davantage de gaz car nous inertons uniquement la zone à souder.*

✓ SX122-A	✓ SX172-A	✓ SX222-A	✓ SX322-A	✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------



Référence	Description	Poids net	Colisage (en cm)
SKIB-01	KIT de protection gaz	2 kg	35 x 30 x 9.5

KIT de protection gaz bouchons pour tubes de Ø 6 à 41 mm:

- Comprend: 10 jeux de bouchons perforés, 1 raccord pour entrée gaz, 1 flexible Ø 4/6 longueur 5 mètres

*Facilite et accélère la mise en œuvre de l'inertage. Évite l'utilisation du papier adhésif.*

✓ SX122-A	✓ SX172-A	✓ SX222-A	✓ SX322-A	✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
SADFP-02	Guide fil	0.05 kg	51 x 90 x 65

Guide fil pour SX

✓ SX122-A	✓ SX172-A	✓ SX222-A	✓ SX322-A	✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
SADF2X	Dévidoir fil	12 kg	59.7 x 38.4 x 24

Dévidoir fil pour SAXX, faisceau gaine 5 m max:

- Livré avec le câble d'alimentation-connexion SAXX et gaine téflon pour guidage du fil  
- Réglage de la pression d'entraînement par ressort tarable avec poignée

✓ SX122-A	✓ SX172-A	✓ SX222-A	✓ SX322-A	✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------



## Soudage orbital (Préfabrication) - Accessoires

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Référence	Description	Poids net	Boite en plastique (en cm)
SKTDI-30	torche inclinée	0.3 kg	12 x 17.5 x 4

Kit torche inclinée 30°

✓ SX122-A	✓ SX172-A	✓ SX222-A	✓ SX322-A	✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------



Référence	Description	Poids net	Boite en plastique (en cm)
SKTDI-45	torche inclinée	0.3 kg	12 x 17.5 x 4

Kit torche inclinée 45°

✓ SX122-A	✓ SX172-A	✓ SX222-A	✓ SX322-A	✓ SX122-E	✓ SX172-E	✓ SX222-E	✓ SX322-E
-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

45



**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

**Accessoires (serrage électrique)**

NEW



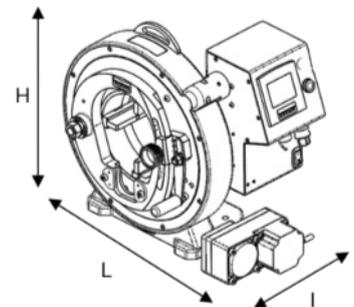
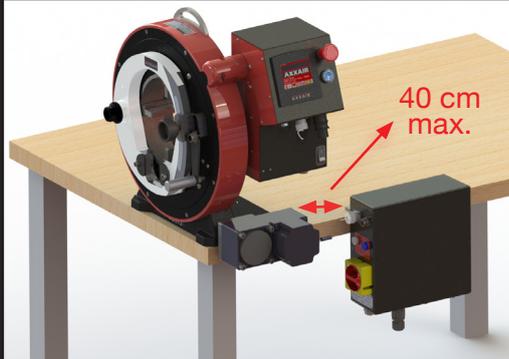
Vous réalisez des **séries importantes** au sein de votre société et souhaitez gagner en efficacité lors de vos projets? Le serrage électrique est donc la réponse idéale pour la préparation et/ou la soudure de vos tubes.

Il permet d'effectuer un **serrage répétitif et à force constante** sur des tubes avec des diamètres et épaisseurs identiques.

La **force de serrage est réglable** pour ne pas déformer ou marquer les tubes.

**Caractéristiques techniques:**

- Moteur brushless 24Vcc, couple moteur : 34N.m
- Effort de serrage sur le tube : 850 kg maximum, réglable de 15 à 100 %
- Vitesse de serrage : 86 mm / min (au diamètre)
- Le serrage électrique est vendu avec le bâti et la rotation automatique

Fixation sur un banc support  
AXXAIRFixation sur un support  
type établi

Référence	Bâti de machine, rotation automatique et serrage électrique		Poids net	Dimensions (HxLxl en mm)
	Ouverture maximale (en mm):			
	Avec mors de base	avec mors supp. (inclus)		
122-AU	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	51 kg	470 x 498 x 359
172-AU	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	58 kg	520 x 530 x 359
222-AU	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	66 kg	575 x 575 x 359
322-AU	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	80 kg	675 x 662 x 359

**Attention:** Pensez à commander un ou des moteurs (de coupe, chanfrein ou la torche de soudage) et les consommables nécessaires avec les ensemble listés ci-dessus.

## Soudage orbital (Préfabrication) - Consommables

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos électrodes bénéficient d'un affûtage spécifique de 20 ° avec méplat.

Ce dernier augmente la durée de vie des électrodes.



Référence	Description	Poids net	Boite en plastique (cm)
SCE16-50	Électrodes	0.02 kg	5.5 x 4.5 x 1

Électrodes diamètre **1.6 mm**, longueur 50mm:

- Boite de 10 électrodes

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Référence	Description	Poids net	Boite en plastique (cm)
SCE24-50	Électrodes	0.05 kg	5.5 x 4.5 x 1

Électrodes diamètre **2.4 mm**, longueur 50mm:

- Boite de 10 électrodes

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E



Référence	Description	Poids net	Boite en plastique (cm)
SKTD-xx	Rechange torche	0.3 kg	12 x 17.5 x 4

Kit de rechange pour torche droite **Ø 1.6 mm ou Ø 2.4**

- Comprend: 5 buses, 2 bouchons 9/20, 2 pinces électrode longues, 10 électrodes (Ø 1.6 mm ou Ø 2.4) et 2 diffuseurs à tamis.

Ø de l'électrode	Référence du Kit
1.6 mm	SKTD-01
2.4 mm	SKTD-02

✓ SX122-A

✓ SX172-A

✓ SX222-A

✓ SX322-A

✓ SX122-E

✓ SX172-E

✓ SX222-E

✓ SX322-E

# Une machine - 3 applications



Depuis plus de 20 ans le groupe AXXAIR s'est positionné sur la solution triple et exclusive de la préparation à la soudure orbitale :

## le global process

Un seul bâti de machine (122, 172, 222 et 322) permet de réaliser trois opérations: **coupe, chanfrein et soudage orbital.**

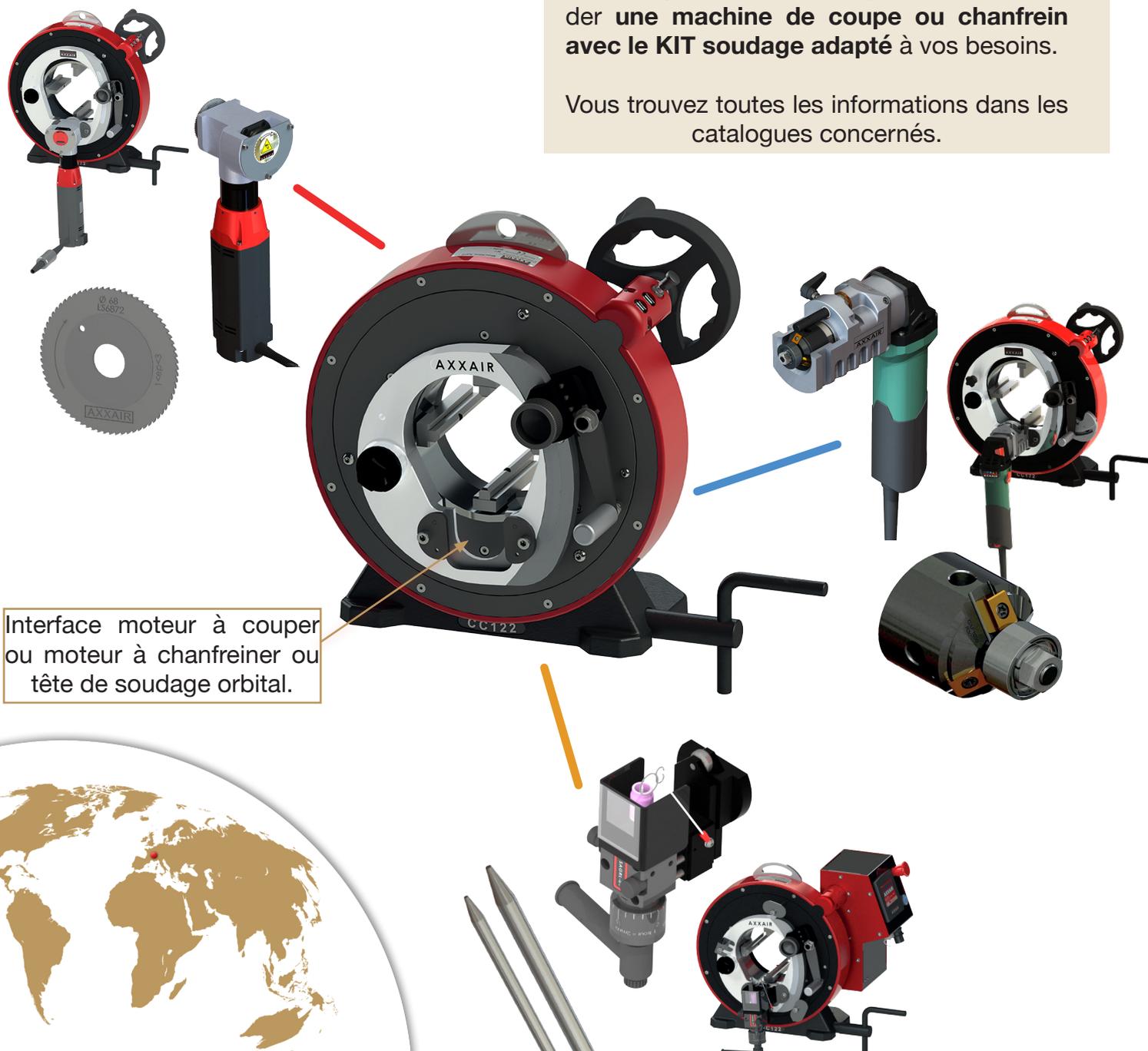
## MAIS ATTENTION,

La machine SX-xx2 est dédiée au soudage de préfabrication. Sa rotation automatique permet d'effectuer uniquement l'opération du soudage orbital.



Pour utiliser un bâti d'une machine avec plusieurs opérations (soudage de préfabrication, coupe et/ou chanfrein), il faut commander **une machine de coupe ou chanfrein avec le KIT soudage adapté** à vos besoins.

Vous trouvez toutes les informations dans les catalogues concernés.



Interface moteur à couper ou moteur à chanfreiner ou tête de soudage orbital.

# Soudage orbital (Têtes fermées MICROFIT)

**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

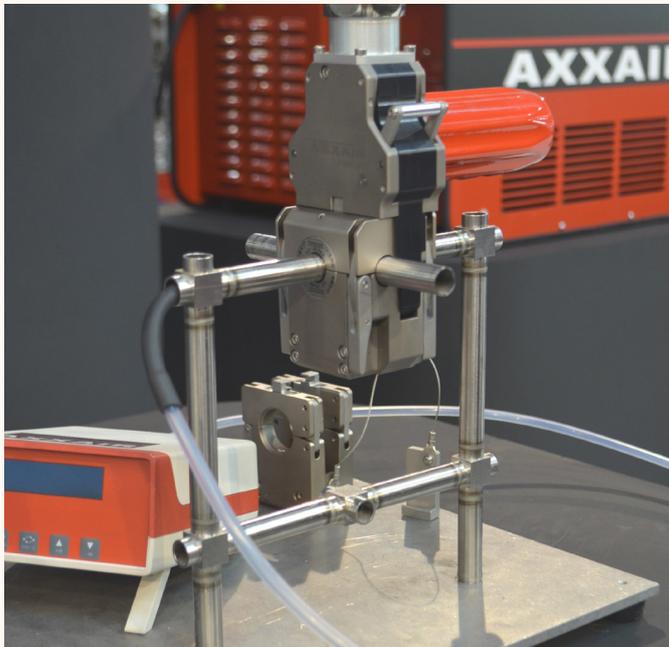
Nous avons développé une tête de soudage orbital à faible encombrement.

Elle permet de souder des tubes de petits diamètres utilisés principalement dans les industries du semi-conducteur.

Le principe qui prévaut pour cette tête est d'utiliser une cassette pour le positionnement des éléments à souder.

Cette cassette sera amenée sur les pièces à souder. Il existe plusieurs cassettes selon les éléments à souder.

La machine sera ensuite positionnée sur cette cassette ce qui permet de mettre en place



l'électrode de façon simple à l'aplomb de la section à souder.

Le cycle est lancé pour effectuer une soudure automatique. Cette tête est utilisée en combinaison de notre poste à souder de la gamme SAXX.

Tous les caractéristiques techniques du SAXX demeurent:

Gestion digitale de deux gaz, Surveillance de la soudure par Alarme, Auto-calcul des paramètres de soudage, Prise en main à distance.

## FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

La productivité reste notre préoccupation première.

Les cassettes AXXAIR ont été conçues pour s'adapter à un maximum de configurations de pièces à souder.

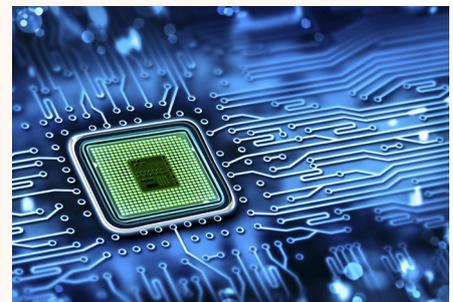
## QUALITÉ ET RÉPÉTITIVITÉ

La tête SXMF-17 permet de positionner vos tubes et raccords de façon optimale tout en maîtrisant les efforts de serrage pour ne pas déformer ou marquer vos pièces.

## PORTABILITÉ

Afin de vous permettre de souder dans des conditions et des endroits contraignants, les encombrements et le poids de la machine sont minimaux.

Notre faisceau de soudage, logé dans une gaine de protection ultra souple et très résistante, facilite lui aussi les manipulations de la tête de soudage.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de la soudure orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !



**AXXAIR**  
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

# SXMF-17



## Refroidi AIR

Les flasques latéraux en aluminium contribuent à l'évacuation de la chaleur

## Compacte et légère

Poids : moins de 4.5 kg avec faisceau de 5 mètres

## Bouclier thermique du rotor

Permet de protéger la zone proche de l'électrode

## Compatible avec les générateurs SAXX

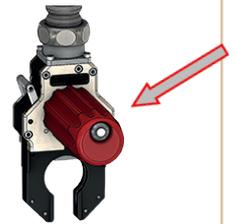


## Corps à faces inclinées

Facilite le démontage des cassettes même en cas de forte chauffe.

## Bouton START

Lancement du cycle de soudage ou du cycle en mode TEST



## Verrouillage cassette

Permet un maintien stable de la cassette en bloquant chaque coté.

Compatible cassettes Swagelock (nous consulter)

## Livrée dans une valise anti choc

Étanche à l'eau et à la poussière



## Plage de soudage

SXMF-17	$\varnothing 3$ mm - $\varnothing 17.2$ mm $1/8''$ - $5/8''$
---------	---



# SXMF-17

## Caractéristiques techniques:

Facteur de marche à 35 %	70 A
Facteur de marche à 50 %	55 A
Courant de soudage maximal	80 A

- Longueur faisceau : 5, 10 ou 15 mètres
- Température d'utilisation : Entre 0°C et + 40 °C

Cette machine est destinée au soudage TIG orbital de type tête fermée à cassette.

Elle est pilotée par le générateur de soudage type SAXX.

Le SAXX-200 refroidi AIR de la gamme AXXAIR est conseillé.



Les machines type SXMF-17 peuvent accueillir différents types de cassettes, composables selon la configuration des pièces à souder.

Se référer aux pages suivantes pour connaître les références et configurations des cassettes AXXAIR.

Notre tête microfitting SXMF-17 est livrée dans une valise de transport individuelle avec outil de réglage électrode, outil de montage électrode, outil de montage mors et leur manuel d'utilisation.

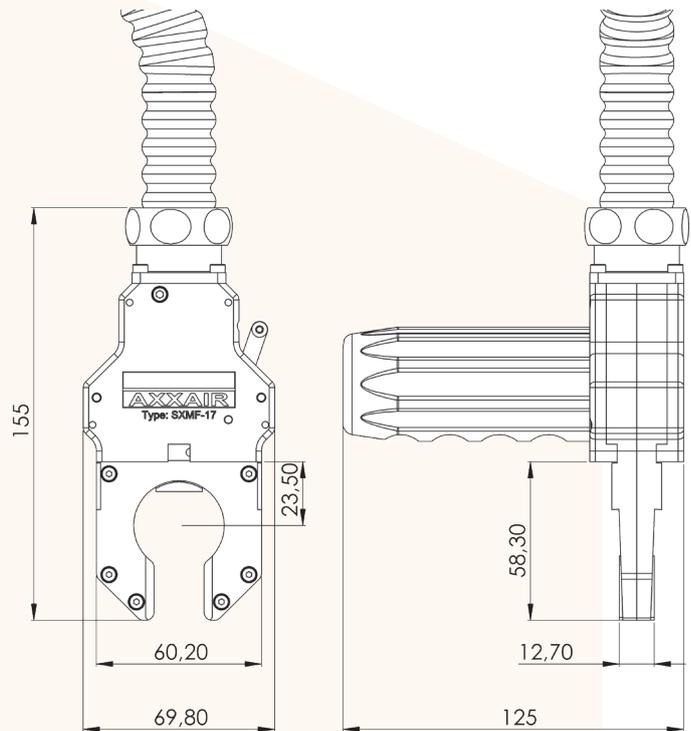


SXMF-17

**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



SXMF-17  
avec cassette montée



Longueur du faisceau	Référence	Désignation	Plage de diamètre	Diamètre de l'électrode	Poids net (sans faisceau)	Dimensions
5 m	SXMF-17-05	Machine de soudage à cassettes microfit	ø 3 - ø17.2 mm	Ø1.0 mm	0.6 kg	voir ci-dessus
<b>NEW</b> 10 m	SXMF-17-10					
<b>NEW</b> 15 m	SXMF-17-15					



# Cassettes AXXAIR pour SXM-F-17

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Les cassettes AXXAIR ont été conçues pour s'adapter à diverses configurations de pièces à souder.

Elles sont fabriquées en aluminium traité au nickel qui leur assure une légèreté et une grande conductivité électrique.

AXXAIR vous propose 3 types de volets :

- un modèle dit « standard »  
Longueur droite minimale de 17.5 mm
- un modèle dit « large »  
Longueur droite minimale de 30.5 mm  
et raccords de soudage micro-fit
- un modèle dit « fin »  
Longueur droite minimale de 12.7 mm

Il est possible de combiner les volets pour composer une cassette qui s'adapte à vos besoins. Le corps central SXM-F-17-CAM01 est **commun** à tous nos volets.

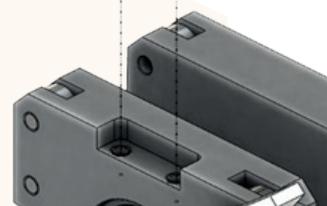
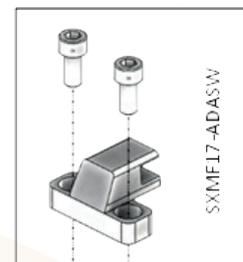
A noter lors de votre commande : chaque modèle de volet a sa propre gamme de mors.



## Adaptables

Afin de rendre compatible vos cassettes Swagelok,

AXXAIR vous propose un kit d'adaptation pour cassettes Swagelok.



## Modulables

Modulabilité des volets droits et gauches pour une configuration adaptée à votre besoin !



Plusieurs options de combinaisons sont disponibles  
(ex: Volet droit fin + volet gauche large; volet droit standard + volet gauche fin; etc.)

## Spécifiques

Chaque modèle de volet AXXAIR a ses propres références de mors correspondants aux spécificités des pièces à souder.

Tous les mors de serrage coquilles AXXAIR sont en inox. Les tubes ne sont ainsi ni pollués, ni déformés.



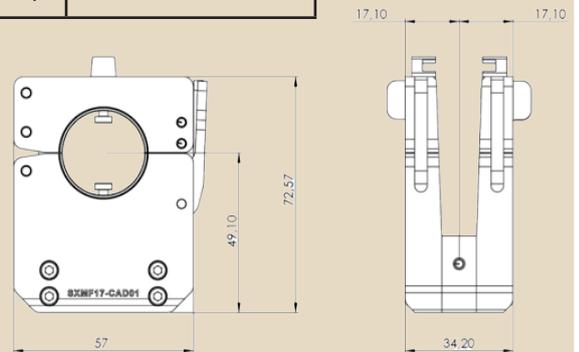
# Cassettes Standard

**AXXAIR**  
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS


## Cassettes Standard SXMF

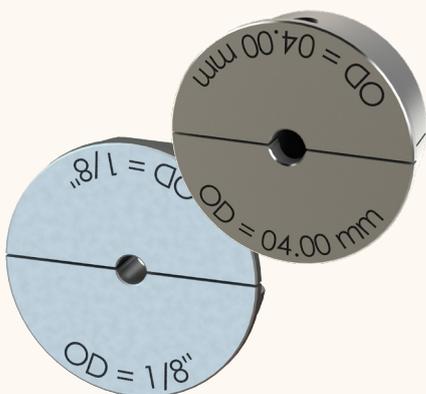
Désignation	Référence
Cassette standard SXMF (ensemble complet)	SXMF17-CA01
Volet standard Droite	SXMF17-CAD01
Volet standard Gauche	SXMF17-CAG01
Corps central cassette SXMF (commun à toutes nos cassettes)	SXMF17-CAM01

Ensemble cassette standard préconisé pour toutes vos soudures microfit. Par la suite, les volets fins ou larges peuvent être commandés pour des soudures spécifiques.



## Mors pour Volet Standard SXMF

Référence	Ø en Pouce	Référence	Ø en mm
SMX17-03.175	1/8	SMX17-03	3.00
SMX17-04.763	3/16	SMX17-04	4.00
SMX17-06.35	1/4	SMX17-05	5.00
SMX17-07.938	5/16	SMX17-06	6.00
SMX17-09.525	3/8	SMX17-08	8.00
SMX17-12.70	1/2	SMX17-09	9.00
SMX17-14.287	9/16	SMX17-10	10.00
SMX17-15.875	5/8	SMX17-11	11.00
Ces mors (vendus par 2) sont <b>compatibles uniquement avec les volets ci-dessus</b>		SMX17-12	12.00
		SMX17-14	14.00
		SMX17-15	15.00
		SMX17-16	16.00
		SMX17-17.2	17.20

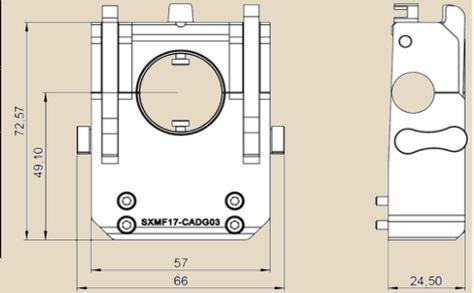


# Volet Large



## Cassette à volet large SXMF

Désignation	Référence
Volet Large (Droit et Gauche)	SXMF17-CADG03
Corps central cassette SXMF (commun à toutes nos cassettes)	SXMF17-CAM01



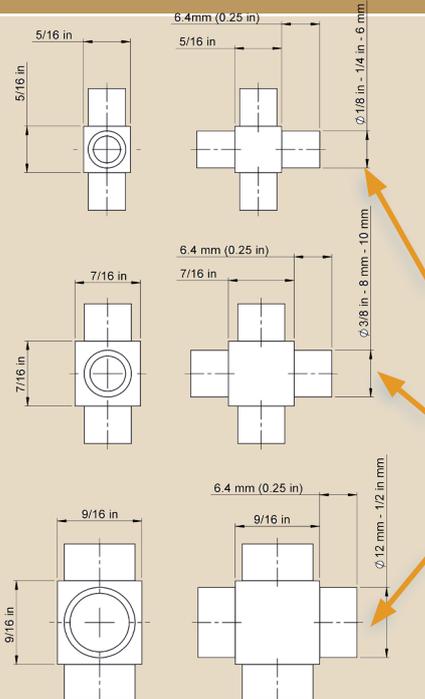
## Mors de serrage tube pour volet large

Référence	Ø en Pouce	Référence	Ø en mm
SMX17-LT03.175	1/8	SMX17-LT03	3.00
SMX17-LT06.35	1/4	SMX17-LT06	6.00
SMX17-LT09.525	3/8	SMX17-LT08	8.00
SMX17-LT12.70	1/2	SMX17-LT10	10.00
SMX17-LT15.875	5/8	SMX17-LT12	12.00

Ces mors (vendus par 2) sont compatibles uniquement avec les volets Larges

Longueur droite min : 30.5 mm

## Mors de serrage raccords pour volet large



Référence	Ø de corps des raccords	Type de raccord
SMX17-LRA	1/8 in 1/4 in 6 mm	Coude Union à 90°
SMX17-LRB	3/8 in 8 mm 10 mm	ou Té Union
SMX17-LRC	1/2 in 12 mm	ou Croix Union



## Volets Fins

**AXXAIR**  
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

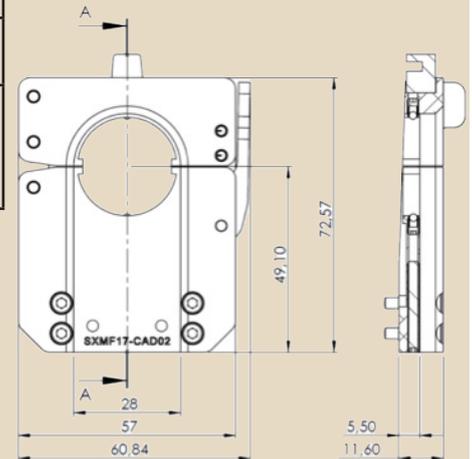

Volet fin gauche



Volet fin droit

## Volets Fins pour SXMF

Désignation	Référence
Volet Fin Droite	SXMF17-CAD02
Volet Fin Gauche	SXMF17-CAG02
Corps central cassette SXMF (commun à toutes nos cassettes)	SXMF17-CAM01



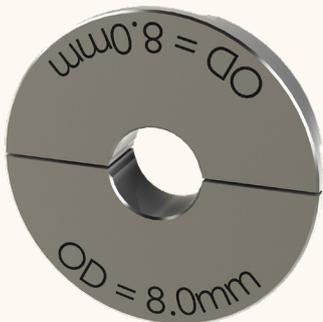
## Mors pour Cassette à volets Fins pour SXMF

Référence	Ø en Pouce	Référence	Ø en mm
SMX17-F03.175	1/8	SMX17-F03	3.00
SMX17-F06.35	1/4	SMX17-F06	6.00
SMX17-F09.525	3/8	SMX17-F08	8.00
SMX17-F12.70	1/2	SMX17-F12	12.00

Ces mors (vendus par 2) sont  
**compatibles uniquement avec les volets Fins**



Longueur droite min du tube : 12.7 mm



## Accessoires SXMF17

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

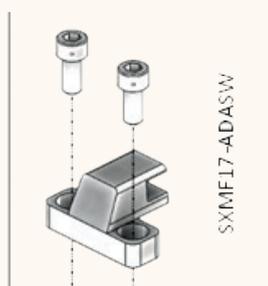


### Rallonges faisceau

Référence	Longueur	Poids net
SAFS-05MAX	5 m	7 kg
SAFS-10MAX	10 m	14 kg

Rallonge simple fusion refroidissement air pour SXX.  
 AXXAIR propose deux rallonges faisceau pour connecter la machine sur le générateur SXX.

**Nous conseillons fortement de se limiter à une rallonge par tête.**



### Kit de compatibilité Swagelok

Désignation	Référence
Kit compatibilité cassette Swagelok	SXMF17-ADASW

Ce kit comprend aussi la clé de serrage des vis (BTR 3/32").

Couple de serrage des vis de fixation : 0.5 Nm max.

## Consommables SXMF17



### Électrodes SXMF17

Référence	Diamètre extérieur du tube à souder		Longueur d'électrode
	inch	mm	
SCE10-20.0	1/8, 3/16, 1/4	3, 6	20.0 mm
SCE10-17.5	5/16, 3/8, 1/2	8, 10, 12	17.5 mm
SCE10-15.0	5/8, 9/16	14, 15, 16, 17.2	15.0 mm

- Diamètre de l'électrode: Ø 1.02mm
- Vendues par boîtes de 10 électrodes.



NEW

# Soudage orbital (Têtes fermées)

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Notre nouvelle gamme de têtes fermées SATFX vous permet de réaliser des soudures de très haute qualité dans un encombrement minimal.

La soudure orbitale en tête fermée se fait en **fusion simple sans apport de fil**. Par conséquent, ces têtes sont préconisées pour souder des **tubes fins de nombreux types d'acier inoxydables** avec des épaisseurs en dessous de 3 mm.

Les SATFX sont également indispensables pour souder d'autres alliages à base de nickel ou de titane qui sont très **sensibles à l'oxydation** et utilisés



lorsqu'une parfaite résistance de l'installation aux produits chimiques ou à la chaleur s'avère nécessaire.

Les nouvelles têtes SATFX ont été étudiées pour répondre aux besoins de nos clients souvent soumis à des exigences de soudure les plus contraignantes.

L'atmosphère protectrice offerte par les têtes fermées permet de souder sous chambre d'inertage. Ceci se traduit par des **soudures avec des colorations très limitées et des cordons d'une excellente propreté**.

Ce type d'équipement se voit employé dans les **secteurs industriels sensibles aux conditions d'hygiène** comme l'aéronautique, le semi-conducteur, le pharmaceutique ou encore l'agro-alimentaire.

L'épaisseur compacte de la tête se révèle idéale sur les chantiers réclamant de faibles parties droites. Néanmoins, ces têtes sont également utilisées en atelier ou encore dans les salles blanches.

La gamme SATFX, associée à nos générateurs de soudage SAXX et leur contrôle permanent des paramètres de soudage, vous garantissent des **soudures répétitives et de qualité**. Ce type de soudure peut être contrôlé avec les moyens les plus exigeants, comme le contrôle par rayon X.

\* Contactez-nous pour plus d'informations

## FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ



La productivité reste notre préoccupation première. Le circuit de refroidissement liquide a été optimisé pour permettre une **évacuation de la chaleur plus importante** et ainsi :

- augmenter la durée de vie des SATFX.

- garantir une cadence de soudage importante.

Le facteur de marche à 100% est de **100 A**.

## QUALITÉ ET RÉPÉTITIVITÉ

Alimentation directe et diffusion homogène du gaz d'inertage, matériaux haut de gamme et traitements particuliers des pièces, utilisation sans graisse, entretien et nettoyage facilités. Ces nombreuses options font de la gamme SATFX la réponse idéale aux exigences des industries de pointe.



Elles permettent une utilisation intense, polyvalente et durable sur vos chantiers et dans vos ateliers.

## INNOVATION : GLOBAL PROCESS 2 en 1

Les têtes fermées SATFX se transforment facilement en machines à cassette. La cassette permet une mise en place facilitée sur les pièces à souder dans des **endroits confinés**.

Le soudage sans pointage est possible sous certaines conditions. \*



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de la soudure orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !



NEW

## SATFX-52 - 76 - 115

AXXAIR

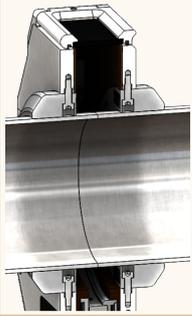
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

**Haute protection** contre l'amorçage hors électrode.

**Motorisation avec codeur :** Permet le démarrage toute position angulaire de l'électrode.

**Refroidissement eau** du porte électrode et des flasques aluminium.

**Mors standard en inox** à montage rapide sans outil.



**Mors larges en aluminium :** stabilité optimale de la machine pour le soudage d'accessoires.

**Logo lumineux** des 2 cotés.

Fonctionnement **sans graisse** : compatible avec les standards des salles blanches.

Faisceau de **8 mètres**.

**Global Process : 2 en 1**

**Cassettes** pour le soudage dans des **endroits confinés**.

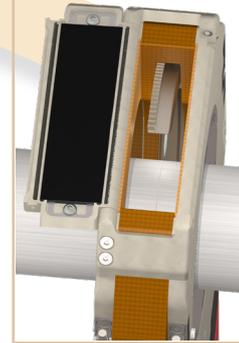
Mise en place facilitée de la cassette sur les parties à souder avant de fixer le corps central de la tête.



Livraison dans des **valises anti-choc** de chantier, étanches à l'eau et à la poussière et avec un **ensemble de suspension**.



**Grande fenêtre pivotante** avec **verre de soudage** pour contrôler l'alignement de l'électrode après serrage des deux volets.



La vitre de soudage (grade 10) permet d'observer la soudure, tout en protégeant les yeux de l'opérateur.

**Système de serrage à force réglable sans outil.**

Permet de régler précisément l'effort des mors sur le tube à souder et aide à l'ouverture après soudure.

Parfaite gestion de la protection gazeuse dans la tête.

Prise en main optimisée : **Design ergonomique** avec surmoulage soft touch et **amélioration notable sur le poids** des têtes

**4 boutons de télécommande** en inox.

## Plage de soudage

SATFX-52	∅ 6 - ∅ 52 mm 0.25 - 2 "
SATFX-76	∅ 6 - ∅ 77 mm 0.25 - 3 "
SATFX-115	∅ 12 - ∅ 115 mm 0.5 - 4.5 "



# NEW SATFX-52 - 76 - 115

**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Caractéristiques techniques:

Courant de soudage maximal	150 A
Facteur de marche à 100 %	100 A

Ces têtes fermées sont destinées au soudage TIG orbital bout à bout de tubes, tubes-coudes, tubes-ferrules, tubes-T, tubes-raccords SMS et autres dans une chambre entièrement inertée.

Les têtes SATFX sont pilotées par les générateurs de soudage AXXAIR de la gamme SAXX.

**Refroidissement intégral** des têtes et nouveau traitement des pièces aluminium offrant une meilleure conductivité électrique et thermique. Le refroidissement double du rotor et du corps de la tête est primordial pour garantir une **bonne durée de vie des pièces** en minimisant les effets de déformation par dilation.

**Logo lumineux de chaque côté :** Il permet de visualiser si le générateur est éteint ou allumé et si la machine est en cycle de soudage ou non.



Quand le générateur est allumé et la tête connectée, le logo est allumé. Lorsque la machine est en train de souder, le logo clignote.



**4 boutons de télécommande en inox :** Start/stop, déclenchement de la purge gaz, rotation du rotor dans un sens et rotation dans l'autre sens. Quelle que soit la position de départ lors de la soudure, le rotor revient automatiquement dans la position ouverte du rotor afin de faciliter la sortie des pièces soudées.

## Ergonomie :

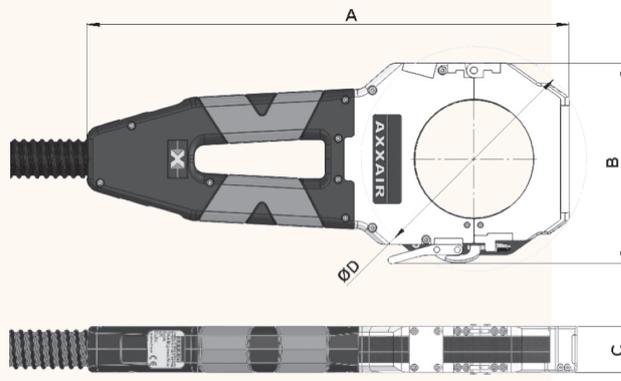
Poignée ergonomique avec surmoulage soft touch qui rapproche la main du centre de gravité de la tête, donnant ainsi un confort de manutention inégalé.

## Maintenance :

Tous les axes de rotation et sauterelles peuvent être changés facilement.

**Nettoyage :** Une seule clé 6 pans permet de démonter la machine en quelques minutes pour nettoyer l'intérieur, sans être obligé de vider le circuit de liquide de refroidissement de la tête.

**Diffusion du gaz :** amenée de gaz plus directe à travers deux demi-lunes en bronze fritté. Cela permet une répartition et un écoulement sans perturbation, même avec un débit de gaz important et sans souffler l'arc. Débit max : 60l/min



**Épaisseur de 37.6 mm :** possibilité de souder avec les mors fins les raccords standards microfitting ou autres accessoires avec une partie droite de 19.1 mm.

Référence	Désignation	Tête à souder les tubes de diamètres suivants	Poids avec faisceau	Dimensions A x B x C en mm	Dimensions D
SATFX-52	Tête fermée refroidie eau	ø 6 - ø 52 mm	8.6 kg	375 x 142 x 37,6	ø 160 mm
SATFX-76	avec <b>faisceau de 8m</b> pour générateurs de soudage SAXX	ø 6 - ø 77 mm	8.9 kg	399 x 166 x 37,6	ø 187 mm
SATFX-115		ø 12 - ø 115 mm	9.4 kg	439 x 206 x 37,6	ø 242 mm



NEW

## Soudage orbital (Têtes fermées) - Accessoires Cassettes

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

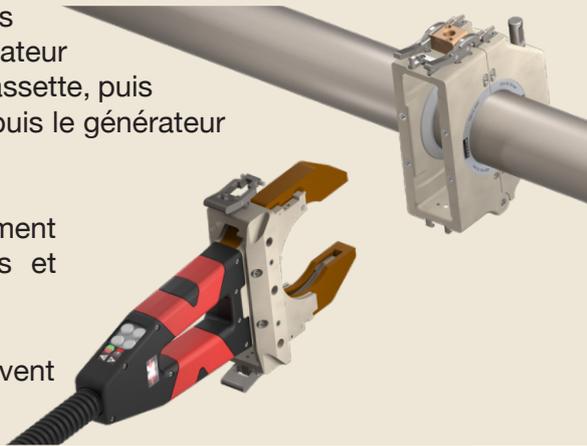
### Global Process 2 en 1

Ces cassettes sont destinés à être utilisées avec les têtes de la gamme SATFX. Elles permettent à l'opérateur de réaliser des soudures dans un environnement exigeant et contraignant, où il est difficile de mettre en œuvre les machines de soudage.

Lorsque la cassette est en place sur les tubes ou accessoires à souder, l'opérateur n'a plus qu'à fixer la machine dans la cassette, puis à lancer le programme de soudage depuis le générateur ou depuis le clavier de la tête.

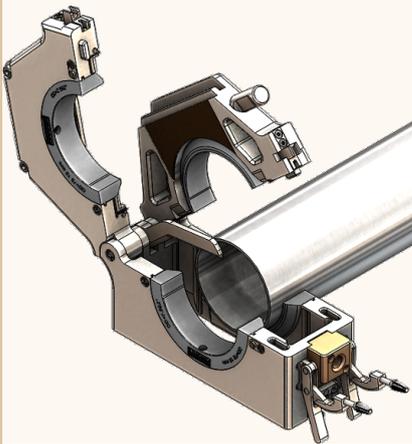
Flexibilité : Les têtes SATFX se transforment rapidement en machines à cassettes et inversement.

Veuillez noter que les cassettes peuvent être commandées ultérieurement.



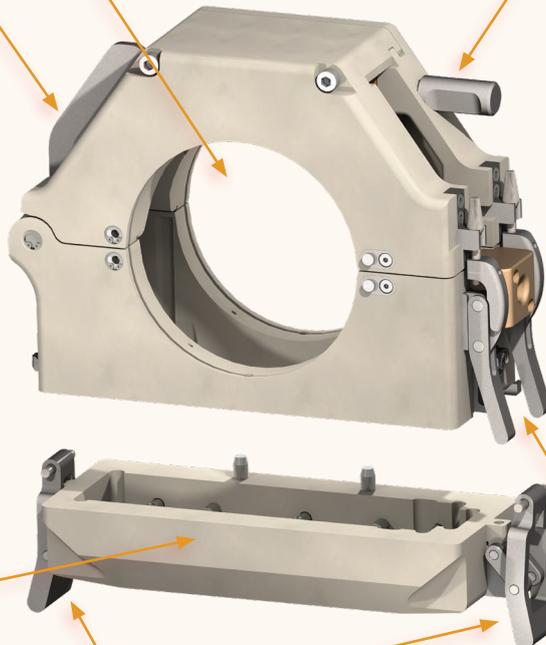
Possibilité d'utiliser les mors fins et larges.

**Lame de butée** pour la mise en place de la cassette sur un seul tube ou accessoire et pointage avec la tête SATFX.



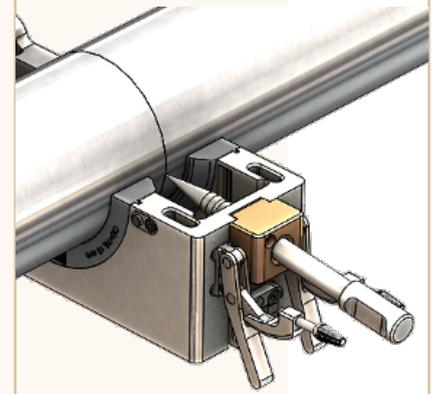
L'interface à fixer sur la tête de soudage.

Système de fixation entre l'interface et la cassette.



**Stylet de positionnement** pour mise en place de la cassette sur deux tubes ou accessoires en lignes, pré-pointés.

La pointe du stylet représente la pointe de l'électrode.



Les cassettes bénéficient du même **système de serrage à force réglable** sans outil qui permet de régler précisément l'effort des mors sur le tube à souder et aide à l'ouverture après soudure.



NEW

# Soudage orbital (Têtes fermées) - Accessoires

## Cassettes

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Référence	Description	Poids net	Colisage (en cm)
SATFX52-CA01	Cassette pour SATFX-52	2,3 kg	30 x 30 x 15
Cassette destinée à être montée sur la tête fermée de soudage SATFX-52 pour le soudage dans des <b>endroits confinés</b> . Mise en place facilitée de la cassette sur les parties à souder avant de fixer le corps central de la tête.			
✓ SATFX-52	SATFX-76		SATFX-115

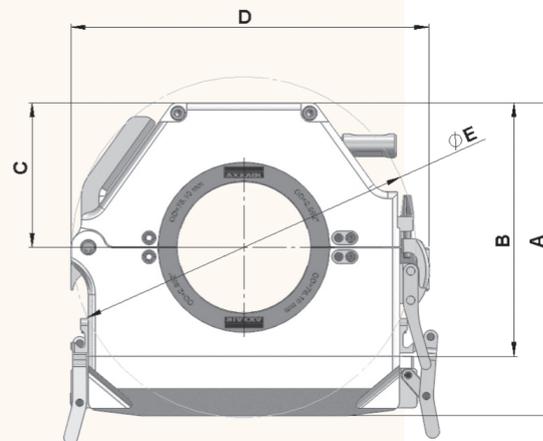
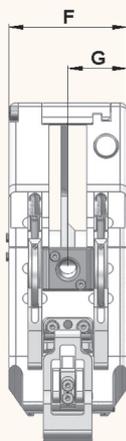


Référence	Description	Poids net	Colisage (en cm)
SATFX76-CA01	Cassette pour SATFX-76	2,7 kg	30 x 30 x 15
Cassette destinée à être montée sur la tête fermée de soudage SATFX-76 pour le soudage dans des <b>endroits confinés</b> . Mise en place facilitée de la cassette sur les parties à souder avant de fixer le corps central de la tête.			
SATFX-52	✓ SATFX-76		SATFX-115



Référence	Description	Poids net	Colisage (en cm)
SATFX115-CA01	Cassette pour SATFX-115	3,5kg	30 x 30 x 15
Cassette destinée à être montée sur la tête fermée de soudage SATFX-115 pour le soudage dans des <b>endroits confinés</b> . Mise en place facilitée de la cassette sur les parties à souder avant de fixer le corps central de la tête.			
SATFX-52	SATFX-76		✓ SATFX-115

	SATFX52-CA01	SATFX76-CA01	SATFX115-CA01
<b>A</b>	158	182	222,5
<b>B</b>	123,5	147,5	188
<b>C</b>	72	84	104
<b>D</b>	182,5	206,5	246,5
<b>ØE</b>	175	199	238
<b>F</b>	68,1	68,1	68,1
<b>G</b>	34,05	34,05	34,05



## Soudage orbital (Têtes fermées) - Accessoires

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



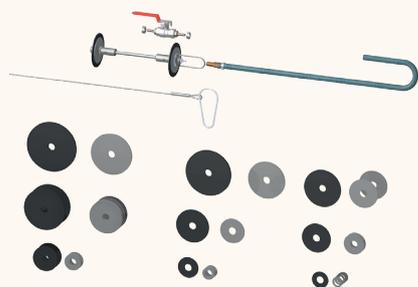
Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
SATFX-SUP	Support têtes fermées	1.39 kg	20 x 20 x 20

Ce support modulable permet la mise en place de la machine sur tous les types de support.

✓ SATFX-52

✓ SATFX-76

✓ SATFX-115



Référence	Description	Poids net	Colisage (en cm)
SKIF-01	KIT de protection gaz	4.5 kg	35 x 30 x 9.5

KIT de protection gaz membranes pour tubes de Ø 40 à 120 mm:

Comprend : 9 jeux de membranes avec rondelles, 1 tuyau gaz de 6 m, 1 câble métallique, 1 vanne gaz 1/4 de tour, 1 mousqueton

*L'inertage des tubes pendant la soudure permet d'économiser davantage de gaz car nous inertons uniquement la zone à souder.*

✓ SATFX-52

✓ SATFX-76

✓ SATFX-115



Référence	Description	Poids net	Colisage (en cm)
SKIB-01	KIT de protection gaz	1.7 kg	35 x 30 x 9.5

KIT de protection gaz bouchons pour tubes de Ø 6 à 41 mm:

Comprend : 10 jeux de bouchons perforés, 1 raccord pour entrée gaz, 1 flexible Ø 4/6 longueur 5 mètres

*Facilite et accélère la mise en œuvre de l'inertage.  
Evite l'utilisation du papier adhésif.*

✓ SATFX-52

✓ SATFX-76

✓ SATFX-115

Pour augmenter la distance d'utilisation entre la tête de soudage et le générateur SAXX, nous vous proposons des rallonges de faisceau.

Afin de garantir le bon fonctionnement de la machine, une longueur **maximum de 20m de rallonge** ou **une quantité maximum de 2 rallonges** est conseillée. Pour un besoin supérieur à 20m, merci de nous consulter.



Refroidissement et utilisation	Longueur	Référence	Poids net	Dimensions (AxBxC en mm)
EAU - SANS FIL	5 mètres	<b>SAFS-05MX</b>	7 kg	40 x 59 x 25
	10 mètres	<b>SAFS-10MX</b>	14 kg	40 x 59 x 25

✓ SATFX-52

✓ SATFX-76

✓ SATFX-115

## Soudage orbital (Têtes fermées) - Accessoires

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



## Mors de serrage fins, épaisseur de 8 mm en inox

Un jeu de mors de serrage fin est constitué de **quatre demi-coquilles** usinées au diamètre extérieur du tube.

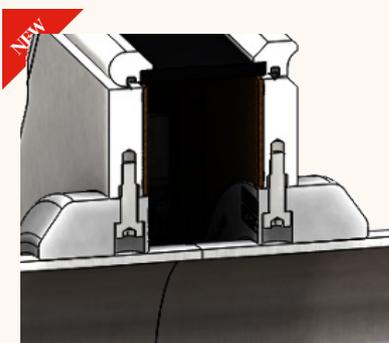
Pour Machine	Référence	Poids net	Colisage (plastique)
SATFX-52	SMN052-xx	Selon le $\varnothing$ du tube	7.5 x 8 x 3 cm
SATFX-76	SMN076-xx	Selon le $\varnothing$ du tube	11 x 11.5 x 3 cm
SATFX-115	SMN115-xx	Selon le $\varnothing$ du tube	17 x 18 x 3 cm

Pour commander les mors, il faut remplacer xx par le diamètre extérieur du tube que vous souhaitez souder.  
Exemple : Un jeu de mors pour serrer un tube avec un diamètre extérieur de  $\varnothing$  38.10 mm = SMN052-38.1

✓ SATFX-52

✓ SATFX-76

✓ SATFX-115



## Mors larges, épaisseur de 22 mm en aluminium

Un jeu de mors de serrage large est constitué de **deux demi-coquilles** usinées au diamètre extérieur du tube.

Pour Machine	Référence	Poids net	Colisage (plastique)
SATFX-52	SML052-xx	Selon le $\varnothing$ du tube	7.5 x 8 x 3 cm
SATFX-76	SML076-xx	Selon le $\varnothing$ du tube	11 x 11.5 x 3 cm
SATFX-115	SML115-xx	Selon le $\varnothing$ du tube	17 x 18 x 3 cm

Pour commander les mors, il faut remplacer xx par le diamètre extérieur du tube que vous souhaitez souder.  
Exemple : Un jeu de mors pour serrer un tube avec un diamètre extérieur de  $\varnothing$  38.10 mm = SML052-38.1

✓ SATFX-52

✓ SATFX-76

✓ SATFX-115



## Entretoises adaptation mors de serrage, épaisseur de 8 mm en inox

Un jeu d'entretoises se compose de **quatre demi-coquilles** usinées au diamètre extérieur des mors. Il permet d'utiliser les mors d'une tête de capacité inférieure.

Pour Machine	Mors utilisables	Référence	Poids net	Colisage (plastique)
SATFX-76	SATF-40NDHX	SMN076-ET40	0.5 kg	7.5 x 8 x 3 cm
	SATFX-52	SMN076-ET52	0.4 kg	7.5 x 8 x 3 cm
SATFX-115	SATF-40NDHX	SMN115-ET40	1.7 kg	7.5 x 8 x 3 cm
	SATFX-52	SMN115-ET52	1.2 kg	7.5 x 8 x 3 cm
	SATF-65NDHX	SMN115-ET65	1.0 kg	11 x 11.5 x 3 cm
	SATFX-76	SMN115-ET76	0.9 kg	11 x 11.5 x 3 cm

Exemple : Avec l'entretoise SMN115-ET76, vous pouvez utiliser les mors de la SATFX-76 avec la SATFX-115.

SATFX-52

✓ SATFX-76

✓ SATFX-115

AXXAIR propose également des entretoises adaptées aux mors d'autres fabricants.  
Pour plus d'informations, merci de nous consulter.

# Soudage orbital (Têtes fermées) - Accessoires

**AXXAIR**  
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

NEW

Afin de s'adapter aux différentes configurations d'ensembles à souder, AXXAIR vous propose désormais des flasques d'inertage qui épousent la forme de vos coudes.

La protection gazeuse reste optimisée tout en évitant l'utilisation du scotch et le nettoyage du coude après soudure.

## Utilisation avec les têtes fermées SATFX 52 - 76 - 115

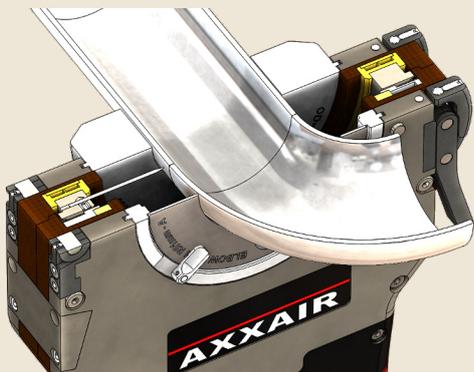
Pour souder vos ensembles tube-coude à l'aide d'une tête fermée SATFX, il faudra :

- un mors support (2 demi-coquilles) adapté à votre machine
- un ensemble de flasques (2 demi-coquilles) pour chaque diamètre et rayon de coude à souder



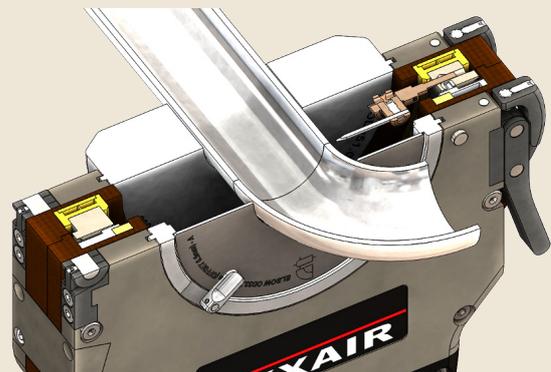
L'utilisation d'un porte électrode SSEDX peut être nécessaire selon la configuration du coude à souder (dans le tableau de références des flasques ci-après, la colonne SSEDX vous indique la nécessité ou non de l'accessoire, selon le diamètre et rayon du coude à souder)

### Configuration standard



Plan de soudage à l'axe de la machine

### Configuration nécessitant un porte électrode déporté



Plan de soudage décalé par rapport à l'axe de la machine

Voir la partie «Accessoires» ci-après pour plus de détails sur le porte électrode déporté SSEDX.



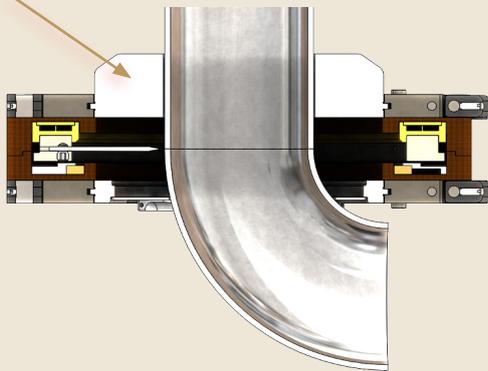
## Soudage orbital (Têtes fermées) - Accessoires

**AXXAIR**  
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Côté tube

Il est conseillé de serrer le tube à souder avec deux demi-coquilles de mors larges pour assurer un meilleur maintien de la machine sur l'ensemble à souder, préalablement pointé.

Mors de serrage large



## Côté coude

Un mors support accueille les flasques d'inertage. Pour toujours plus de flexibilité, ces dernières pivotent pour s'adapter parfaitement à vos configurations et positions de soudage.

Rotation des flasques sur le mors support



## Mors support de flasques, épaisseur de 10.6 mm en inox

Un jeu de mors support est constitué de **deux demi-coquilles** fines afin d'accueillir toutes les flasques d'inertage pour souder les coudes.



Pour Machine	Référence	Poids net	Colisage (plastique)
SATFX-52	SMN052-SFLAX	0.088 kg	10 x 10 x 2.5 cm
SATFX-76	SMN076-SFLAX	0.118 kg	12.5 x 12.5 x 2.5 cm
SATFX-115	SMN115-SFLAX	0.168 kg	16 x 16 x 2.5 cm

Pour utiliser ces mors, il faut commander un ou plusieurs ensembles de flasques en fonction des spécificités des coudes que vous souhaitez souder. (*diamètre extérieur et rayon du coude*)

✓ SATFX-52

✓ SATFX-76

✓ SATFX-115



# Soudage orbital (Têtes fermées)

## Accessoires (Flasques d'inertage)


**AXXAIR**  
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

OD mm	R mm	SATFX-52	SATFX-76	SATFX-115	SSEDX
6	19	21AAA00-19A	31AAA00-19A		✓
12	26	21ACI00-26A	31ACI00-26A	41ACI00-26A	✓
12,7	19,05	21ACP00-19,05A	31ACP00-19,05A	41ACP00-19,05A	✓
12,7	28,58	21ACP00-28,58A	31ACP00-28,58A	41ACP00-28,58A	✓
12,7	38,1	21ACP00-38,1	31ACP00-38,1	41ACP00-38,1	
12,7	304,8	21ACP00-304,8	31ACP00-304,8	41ACP00-304,8	
13	26	21ACS00-26A	31ACS00-26A	41ACS00-26A	✓
13,5	20	21ACX00-20A	31ACX00-20A	41ACX00-20A	✓
13,5	21	21ACX00-21A	31ACX00-21A	41ACX00-21A	✓
13,7	20	21ACZ00-20A	31ACZ00-20A	41ACZ00-20A	✓
17,2	25	21AEI00-25A	31AEI00-25A	41AEI00-25A	✓
17,2	30	21AEI00-30A	31AEI00-30A	41AEI00-30A	✓
17,3	37,5	21AEJ00-37,5	31AEJ00-37,5	41AEJ00-37,5	
18	23	21AEQ00-23A	31AEQ00-23A	41AEQ00-23A	✓
18	27	21AEQ00-27A	31AEQ00-27A	41AEQ00-27A	✓
18	35	21AEQ00-35	31AEQ00-35	41AEQ00-35	
19	35	21AFA00-35	31AFA00-35	41AFA00-35	
19,05	28,6	21AFA01-28,6A	31AFA01-28,6A	41AFA01-28,6A	✓
19,05	38,1	21AFA01-35,1	31AFA01-38,1	41AFA01-38,1	
19,05	304,8	21AFA01-304,8	31AFA01-304,8	41AFA01-304,8	
20	26	21AFK00-26A	31AFK00-26A	41AFK00-26A	✓
20	30	21AFK00-30A	31AFK00-30A	41AFK00-30A	✓
21	25	21AFU00-25A	31AFU00-25A	41AFU00-25A	✓
21,3	28	21AFX00-28A	31AFX00-28A	41AFX00-28A	✓
21,3	27	21AFX00-27A	31AFX00-27A	41AFX00-27A	✓
21,3	31,95	21AFX00-31,95A	31AFX00-31,95A	41AFX00-31,95A	✓
21,3	38	21AFX00-38	31AFX00-38	41AFX00-38	
21,3	38,1	21AFX00-38,1	31AFX00-38,1	41AFX00-38,1	
21,3	45	21AFX00-45	31AFX00-45	41AFX00-45	
21,7	38,1	21AGB00-38,1	31AGB00-38,1	41AGB00-38,1	
22	40	21AGE00-40	31AGE00-40	41AGE00-40	
23	26	21AGO00-26A	31AGO00-26A	41AGO00-26A	✓
23	30	21AGO00-30A	31AGO00-30A	41AGO00-30A	✓
23	34,5	21AGO00-34,5	31AGO00-34,5	41AGO00-34,5	
23	40	21AGO00-40	31AGO00-40	41AGO00-40	
23	60	21AGO00-60	31AGO00-60	41AGO00-60	
25	30	21AHI00-30A	31AHI00-30A	41AHI00-30A	✓
25	33	21AHI00-33A	31AHI00-33A	41AHI00-33A	✓
25	37	21AHI00-37	31AHI00-37	41AHI00-37	
25	37,5	21AHI00-37,5	31AHI00-37,5	41AHI00-37,5	
25	38	21AHI00-38	31AHI00-38	41AHI00-38	
25	38,1	21AHI00-38,1	31AHI00-38,1	41AHI00-38,1	
25	65	21AHI00-65	31AHI00-65	41AHI00-65	
25,4	27,5	21AHM00-27,5A	31AHM00-27,5A	41AHM00-27,5A	✓
25,4	35	21AHM00-35A	31AHM00-35A	41AHM00-35A	✓
25,4	38,1	21AHM00-38,1	31AHM00-38,1	41AHM00-38,1	
25,4	52,37	21AHM00-52,37	31AHM00-52,37	41AHM00-52,37	
25,4	304,8	21AHM00-304,8	31AHM00-304,8	41AHM00-304,8	
25,4	609,6	21AHM00-609,6	31AHM00-609,6	41AHM00-609,6	
26	30	21AHS00-30A	31AHS00-30A	41AHS00-30A	✓
26,7	28	21AHZ00-28A	31AHZ00-28A	41AHZ00-28A	✓
26,7	28,6	21AHZ00-28,6A	31AHZ00-28,6A	41AHZ00-28,6A	✓

\*OD= diamètre extérieur, R=rayon

Join **experience**

www.axxair.com



# Soudage orbital (Têtes fermées)

## Accessoires (Flasques d'inertage)


**AXXAIR**  
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

OD mm	R mm	SATFX-52	SATFX-76	SATFX-115	SSEDX
26,7	38	21AHZ00-38	31AHZ00-38	41AHZ00-38	
26,7	38,1	21AHZ00-38,1	31AHZ00-38,1	41AHZ00-38,1	
26,9	28	21AIB00-28A	31AIB00-28A	41AIB00-28A	✓
26,9	28,5	21AIB00-28,5A	31AIB00-28,5A	41AIB00-28,5A	✓
26,9	29	21AIB00-29A	31AIB00-29A	41AIB00-29A	✓
26,9	38	21AIB00-38	31AIB00-38	41AIB00-38	
26,9	40,35	21AIB00-40,35	31AIB00-40,35	41AIB00-40,35	
26,9	57	21AIB00-57	31AIB00-57	41AIB00-57	
27,2	28,6	21AIE00-28,6A	31AIE00-28,6A	41AIE00-28,6A	✓
27,2	38,1	21AIE00-38,1	31AIE00-38,1	41AIE00-38,1	
28	31,8	21AIM00-31,8A	31AIM00-31,8A	41AIM00-31,8A	✓
28	37	21AIM00-37	31AIM00-37	41AIM00-37	
28	42	21AIM00-42	31AIM00-42	41AIM00-42	
28	50	21AIM00-50	31AIM00-50	41AIM00-50	
28	80	21AIM00-80	31AIM00-80	41AIM00-80	
29	50	21AIW00-50	31AIW00-50	41AIW00-50	
29	60	21AIW00-60	31AIW00-60	41AIW00-60	
30	33,5	21AJG00-33,5A	31AJG00-33,5A	41AJG00-33,5A	✓
30	38	21AJG00-38	31AJG00-38	41AJG00-38	
30	45	21AJG00-45	31AJG00-45	41AJG00-45	
31,75	47,63	21AJX01-47,63	31AJX01-47,63	41AJX01-47,63	
32	35	21AKA00-35A	31AKA00-35A	41AKA00-35A	✓
32	43	21AKA00-43	31AKA00-43	41AKA00-43	
32	48	21AKA00-48	31AKA00-48	41AKA00-48	
33	45	21AKK00-45	31AKK00-45	41AKK00-45	
33	49,5	21AKK00-49,5	31AKK00-49,5	41AKK00-49,5	
33	90	21AKK00-90	31AKK00-90	41AKK00-90	
<b>33,4</b>	<b>25,4</b>				
33,4	38,1	21AKO00-38,1A	31AKO00-38,1A	41AKO00-38,1A	✓
33,4	38	21AKO00-38A	31AKO00-38A	41AKO00-38A	✓
33,7	38	21AKR00-38A	31AKR00-38A	41AKR00-38A	✓
33,7	50,55	21AKR00-50,55	31AKR00-50,55	41AKR00-50,55	
33,7	72	21AKR00-72	31AKR00-72	41AKR00-72	
34	38,1	21AKU00-38,1A	31AKU00-38,1A	41AKU00-38,1A	✓
34	51	21AKU00-51	31AKU00-51	41AKU00-51	
34	55	21AKU00-55	31AKU00-55	41AKU00-55	
35	50	21ALE00-50	31ALE00-50	41ALE00-50	
35	52,5	21ALE00-52,5	31ALE00-52,5	41ALE00-52,5	
35	55	21ALE00-55	31ALE00-55	41ALE00-55	
35	70	21ALE00-70	31ALE00-70	41ALE00-70	
38	45	21AMI00-45	31AMI00-45	41AMI00-45	
38	52	21AMI00-52	31AMI00-52	41AMI00-52	
38	56	21AMI00-56	31AMI00-56	41AMI00-56	
38	57	21AMI00-57	31AMI00-57	41AMI00-57	
38	57,2	21AMI00-57,2	31AMI00-57,2	41AMI00-57,2	
38	105	21AMI00-105	31AMI00-105	41AMI00-105	
38,1	45	21AMJ00-45	31AMJ00-45	41AMJ00-45	
38,1	50	21AMJ00-50	31AMJ00-50	41AMJ00-50	
38,1	57,15	21AMJ00-57,15	31AMJ00-57,15	41AMJ00-57,15	
38,1	57,2	21AMJ00-57,2	31AMJ00-57,2	41AMJ00-57,2	
38,1	57,3	21AMJ00-57,3	31AMJ00-57,3	41AMJ00-57,3	
38,1	74,6	21AMJ00-74,6	31AMJ00-74,6	41AMJ00-74,6	

\*OD= diamètre extérieur, R=rayon

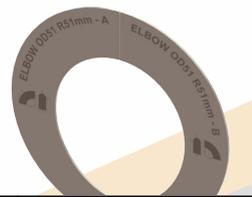
Join **experience**

www.axxair.com



# Soudage orbital (Têtes fermées)

## Accessoires (Flasques d'inertage)


**AXXAIR**  
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

OD mm	R mm	SATFX-52	SATFX-76	SATFX-115	SSEDX
38,1	304,8	21AMJ00-304,8	31AMJ00-304,8	41AMJ00-304,8	
38,1	457,2	21AMJ00-457,2	31AMJ00-457,2	41AMJ00-457,2	
38,1	609,6	21AMJ00-609,6	31AMJ00-609,6	41AMJ00-609,6	
38,1	914,4	21AMJ00-914,4	31AMJ00-914,4	41AMJ00-914,4	
40	60	21ANC00-60	31ANC00-60	41ANC00-60	
41	60	21ANM00-60	31ANM00-60	41ANM00-60	
41	82	21ANM00-82	31ANM00-82	41ANM00-82	
<b>42,1</b>	<b>31,8</b>				
<b>42,2</b>	<b>31,8</b>				
42,2	47	21ANY00-47	31ANY00-47	41ANY00-47	
42,2	47,6	21ANY00-47,6	31ANY00-47,6	41ANY00-47,6	
42,4	47	21AOA00-47	31AOA00-47	41AOA00-47	
42,4	47,6	21AOA00-47,6	31AOA00-47,6	41AOA00-47,6	
42,4	48	21AOA00-48	31AOA00-48	41AOA00-48	
42,4	63,6	21AOA00-63,6	31AOA00-63,6	41AOA00-63,6	
42,4	93	21AOA00-93	31AOA00-93	41AOA00-93	
43	64,5	21AOG00-64,5	31AOG00-64,5	41AOG00-64,5	
43	70	21AOG00-70	31AOG00-70	41AOG00-70	
43	120	21AOG00-120	31AOG00-120	41AOG00-120	
44,5	51	21AOV00-51	31AOV00-51	41AOV00-51	
44,5	64,5	21AOV00-64,5	31AOV00-64,5	41AOV00-64,5	
44,5	66	21AOV00-66	31AOV00-66	41AOV00-66	
44,5	120	21AOV00-120	31AOV00-120	41AOV00-120	
48,1	38,1	21AQF00-38,1A	31AQF00-38,1A	41AQF00-38,1A	✓
48,3	38,1	21AQH00-38,1A	31AQH00-38,1A	41AQH00-38,1A	✓
48,3	57	21AQH00-57	31AQH00-57	41AQH00-57	
48,3	57,1	21AQH00-57,1	31AQH00-57,1	41AQH00-57,1	
48,3	57,2	21AQH00-57,2	31AQH00-57,2	41AQH00-57,2	
48,3	64,15	21AQH00-64,15	31AQH00-64,15	41AQH00-64,15	
48,3	72,45	21AQH00-72,45	31AQH00-72,45	41AQH00-72,45	
48,3	108	21AQH00-108	31AQH00-108	41AQH00-108	
48,6	57,2	21AQK00-57,2	31AQK00-57,2	41AQK00-57,2	
50	75	21AQY00-75	31AQY00-75	41AQY00-75	
50,8	60	21ARG00-60	31ARG00-60	41ARG00-60	
50,8	67,5	21ARG00-67,5	31ARG00-67,5	41ARG00-67,5	
50,8	76,2	21ARG00-76,2	31ARG00-76,2	41ARG00-76,2	
50,8	103,17	21ARG00-103,17	31ARG00-103,17	41ARG00-103,17	
50,8	304,8	21ARG00-304,8	31ARG00-304,8	41ARG00-304,8	
50,8	457,2	21ARG00-457,2	31ARG00-457,2	41ARG00-457,2	
50,8	609,6	21ARG00-609,6	31ARG00-609,6	41ARG00-609,6	
50,8	914,4	21ARG00-914,4	31ARG00-914,4	41ARG00-914,4	
50,8	1219,2	21ARG00-1219,2	31ARG00-1219,2	41ARG00-1219,2	
51	51		31ARI00-51	41ARI00-51	
51	63	21ARI00-63	31ARI00-63	41ARI00-63	
51	67,5	21ARI00-67,5	31ARI00-67,5	41ARI00-67,5	
51	75	21ARI00-75	31ARI00-75	41ARI00-75	
51	76	21ARI00-76	31ARI00-76	41ARI00-76	
51	76,2	21ARI00-76,2	31ARI00-76,2	41ARI00-76,2	
51	76,5	21ARI00-76,5	31ARI00-76,5	41ARI00-76,5	
52	69	21ARS00-69	31ARS00-69	41ARS00-69	
52	70	21ARS00-70	31ARS00-70	41ARS00-70	
52	75	21ARS00-75	31ARS00-75	41ARS00-75	

\*OD= diamètre extérieur, R=rayon

Join **experience**

www.axxair.com



# Soudage orbital (Têtes fermées)

## Accessoires (Flasques d'inertage)


**AXXAIR**  
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

OD mm	R mm	SATFX-52	SATFX-76	SATFX-115	SSEDX
52	78	21ARS00-78	31ARS00-78	41ARS00-778	
53	70		31ASC00-70	41ASC00-70	
53	75		31ASC00-75	41ASC00-75	
53	79,5		31ASC00-79,5	41ASC00-79,5	
53	106		31ASC00-106	41ASC00-106	
53	150		31ASC00-150	41ASC00-150	
54	54		31ASM00-54	41ASM00-54	
54	68,5		31ASM00-68,5	41ASM00-68,5	
54	70		31ASM00-70	41ASM00-70	
54	75		31ASM00-75	41ASM00-75	
54	150		31ASM00-150	41ASM00-150	
56	77		31ATG00-77	41ATG00-77	
57	72		31ATQ00-72	41ATQ00-72	
60,3	50,8		31AUX00-50,8A	41AUX00-50,8A	✓
60,3	76		31AUX00-76	41AUX00-76	
60,3	76,1		31AUX00-76,1	41AUX00-76,1	
60,3	76,2		31AUX00-76,2	41AUX00-76,2	
60,3	80		31AUX00-80	41AUX00-80	
60,3	90,45		31AUX00-90,45	41AUX00-90,45	
60,3	135		31AUX00-135	41AUX00-135	
63	95		31AVY00-95	41AVY00-95	
63,5	79		31AWD00-79	41AWD00-79	
63,5	82,5		31AWD00-82,5	41AWD00-82,5	
63,5	90		31AWD00-90	41AWD00-90	
63,5	94,5		31AWD00-94,5	41AWD00-94,5	
63,5	95,25		31AWD00-95,25	41AWD00-95,25	
63,5	131,75		31AWD00-131,75	41AWD00-131,75	
63,5	304,8		31AWD00-304,8	41AWD00-304,8	
63,5	457,2		31AWD00-457,2	41AWD00-457,2	
63,5	609,6		31AWD00-609,6	41AWD00-609,6	
63,5	914,4		31AWD00-914,4	41AWD00-914,4	
64	180		31AWI00-180	41AWI00-180	
70	80		31AYQ00-80	41AYQ00-80	
70	92		31AYQ00-92	41AYQ00-92	
70	95		31AYQ00-95	41AYQ00-95	
70	97,5		31AYQ00-97,5	41AYQ00-97,5	
70	105		31AYQ00-105	41AYQ00-105	
70	130		31AYQ00-130	41AYQ00-130	
70	140		31AYQ00-140	41AYQ00-140	
71	97,5		31AZA00-97,5	41AZA00-97,5	
73	63,5		31AZU00-63,5	41AZU00-63,5	
73	95		31AZU00-95	41AZU00-95	
73	95,3		31AZU00-95,3	41AZU00-95,3	
73	109,5		31AZU00-109,5	41AZU00-109,5	
74	140		31BAE00-140	41BAE00-140	
76	114		31BAY00-114	41BAY00-114	
76,1	95		31BAZ00-95	41BAZ00-95	
76,1	96		31BAZ00-96	41BAZ00-96	
76,1	114		31BAZ00-114	41BAZ00-114	
76,1	114,15		31BAZ00-114,15	41BAZ00-114,15	
76,1	175		31BAZ00-175	41BAZ00-175	
76,2	114,3		31BBA00-114,3	41BBA00-114,3	

\*OD= diamètre extérieur, R=rayon

Join **experience**

www.axxair.com



# Soudage orbital (Têtes fermées)

## Accessoires (Flasques d'inertage)


**AXXAIR**  
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

OD mm	R mm	SATFX-52	SATFX-76	SATFX-115	SSEDX
76,2	160,32		31BBA00-160,32	41BBA00-160,32	
76,2	304,8		31BBA00-304,8	41BBA00-304,8	
76,2	457,2		31BBA00-457,2	41BBA00-457,2	
76,2	609,6		31BBA00-609,6	41BBA00-609,6	
76,2	914,4		31BBA00-914,4	41BBA00-914,4	
76,2	1219,2		31BBA00-1219,2	41BBA00-1219,2	
76,3	82		31BBB00-82	41BBB00-82	
84	120			41BEA00-120	
84	126			41BEA00-126	
84	160			41BEA00-160	
85	90			41BEK00-90	
86	126			41BEU00-126	
88,9	76,2			41BFX00-76,2	
88,9	114			41BFX00-114	
88,9	114,3			41BFX00-114,3	
88,9	114,5			41BFX00-114,5	
88,9	205			41BFX00-205	
101,6	88,9			41BKU00-88,9	
101,6	110			41BKU00-110	
101,6	114,3			41BKU00-114,3	
101,6	133			41BKU00-133	
101,6	133,4			41BKU00-133,4	
101,6	133,5			41BKU00-133,5	
101,6	134,5			41BKU00-134,5	
101,6	150			41BKU00-150	
101,6	152			41BKU00-152	
101,6	152,4			41BKU00-152,4	
101,6	211,12			41BKU00-211,12	
101,6	304,8			41BKU00-304,8	
101,6	457,2			41BKU00-457,2	
101,6	609,6			41BKU00-609,6	
101,6	914,4			41BKU00-914,4	
101,6	1219,2			41BKU00-1219,2	
104	100			41BLS00-100	
104	110			41BLS00-110	
104	140			41BLS00-140	
104	150			41BLS00-150	
104	152			41BLS00-152	
104	200			41BLS00-200	
106	150			41BMM00-150	
108	142,5			41BNG00-142,5	
114,3	101,6			41BPR00-101,6	
114,3	152			41BPR00-152	
114,3	152,4			41BPR00-152,4	
114,3	152,5			41BPR00-152,5	
114,3	270			41BPR00-270	

\*OD= diamètre extérieur, R=rayon

Join **experience**

www.axxair.com

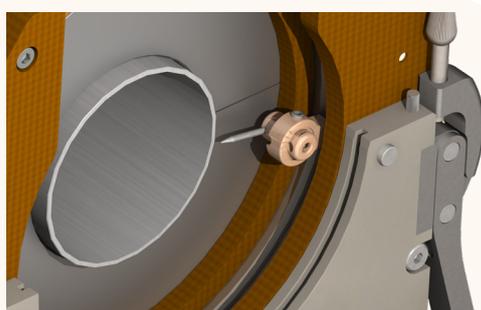


## Soudage orbital (Têtes fermées) - Accessoires

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

NEW



✓ SATFX-52

Référence	Description	Poids net	Dimensions
SSEDX	Porte électrode déporté	0.008 kg	150 x 210 mm

Porte électrode **déporté** pour électrode de  $\varnothing 1.6$  mm et  $\varnothing 2.4$  mm :

L'accessoire SSEDX autorise un déplacement latéral de 2 à 6.5 mm par rapport à la position d'origine, ce qui permet de pouvoir, entre autres, souder des coudes courts.

La mise en œuvre de cet accessoire réduit la plage d'utilisation de la machine :

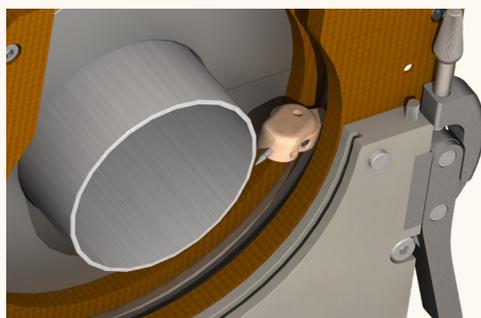
Machine	$\varnothing$ min	$\varnothing$ max
SATFX-52	6 mm	43 mm
SATFX-76	6 mm	67 mm
SATFX-115	12 mm	107 mm

Voir « consommables » pour les électrodes nécessaires à son utilisation.

✓ SATFX-76

✓ SATFX-115

NEW



✓ SATFX-52

Référence	Description	Poids net	Dimensions
SSEIX	Porte électrode incliné	0.015 kg	150 x 210 mm

Porte électrode **incliné** pour électrode de  $\varnothing 1.6$  mm et  $\varnothing 2.4$  mm :

L'accessoire SSEIX autorise une inclinaison de l'électrode de  $0^\circ$  à  $45^\circ$ , ce qui permet de réaliser des soudures en angle (soudures de brides ou autres accessoires).

La mise en œuvre de cet accessoire réduit la plage d'utilisation de la machine w:

Machine	$\varnothing$ min	$\varnothing$ max
SATFX-52	6 mm	28 mm
SATFX-76	6 mm	52 mm
SATFX-115	12 mm	92 mm

Voir « consommables » pour les électrodes nécessaires à son utilisation.

✓ SATFX-76

✓ SATFX-115





## Soudage orbital (Têtes fermées) - Consommables

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos électrodes bénéficient d'un **affûtage spécifique de 20 ° avec méplat**. Ce dernier augmente la durée de vie des électrodes.

Nous vous proposons des électrodes prédécoupées afin de couvrir toute la plage de serrage de la machine sans endommager le système de rotation.

L'électrode doit être choisie en fonction du diamètre extérieur du tube à souder.



## Électrodes pour SATFX-52

ø du tube	Référence électrode ø1.6	Référence électrode ø2.4	Longueur de l'électrode (en mm)
06 – 11,5 mm	SCE16-48	SCE24-48	48.0
11,5 – 18,5 mm	SCE16-44.5	SCE24-44.5	44.5
18,5 – 25,5 mm	SCE16-41	SCE24-41	41.0
25,5 – 32,5 mm	SCE16-37.5	SCE24-37.5	37.5
32,5 – 39,5 mm	SCE16-34	SCE24-34	34.0
39,5 – 46,5 mm	SCE16-30.5	SCE24-30.5	30.5
46,5 – 52 mm	SCE16-27	SCE24-27	27.0

✓ SATFX-52

SATFX-76

SATFX-115

## Électrodes pour SATFX-76

ø du tube	Référence électrode ø1.6	Référence électrode ø2.4	Longueur de l'électrode (en mm)
06 – 7,5 mm	SCE16-62	SCE24-62	62.0
7,5 – 14,5 mm	SCE16-58.5	SCE24-58.5	58.5
14,5 – 21,5 mm	SCE16-55	SCE24-55	55.0
21,5 – 28,5 mm	SCE16-51.5	SCE24-51.5	51.5
28,5 – 35,5 mm	SCE16-48	SCE24-48	48.0
35,5 – 42,5 mm	SCE16-44.5	SCE24-44.5	44.5
42,5 – 49,5 mm	SCE16-41	SCE24-41	41.0
49,5 – 56,5 mm	SCE16-37.5	SCE24-37.5	37.5
56,5 – 63,5 mm	SCE16-34	SCE24-34	34.0
63,5 – 70,5 mm	SCE16-30.5	SCE24-30.5	30.5
70,5 – 77 mm	SCE16-27	SCE24-27	27.0

SATFX-52

✓ SATFX-76

SATFX-115

## Soudage orbital (Têtes fermées) - Consommables

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



## Électrodes pour SATFX-115

ø du tube	Référence électrode ø1.6	Référence électrode ø2.4	Longueur de l'électrode (en mm)
12 – 19,5 mm	SCE16-76	SCE24-76	76.0
19,5 – 26,5 mm	SCE16-72.5	SCE24-72.5	72.5
26,5 – 33,5 mm	SCE16-69	SCE24-69	69.0
33,5 – 40,5 mm	SCE16-65.5	SCE24-65.5	65.5
40,5 – 47,5 mm	SCE16-62	SCE24-62	62.0
47,5 – 54,5 mm	SCE16-58.5	SCE24-58.5	58.5
54,5 – 61,5 mm	SCE16-55	SCE24-55	55.0
61,5 – 68,5 mm	SCE16-51.5	SCE24-51.5	51.5
68,5 – 75,5 mm	SCE16-48	SCE24-48	48.0
75,5 – 82,5 mm	SCE16-44.5	SCE24-44.5	44.5
82,5 – 89,5 mm	SCE16-41	SCE24-41	41.0
89,5 – 96,5 mm	SCE16-37.5	SCE24-37.5	37.5
96,5 – 103,5 mm	SCE16-34	SCE24-34	34.0
103,5 – 110,5 mm	SCE16-30.5	SCE24-30.5	30.5
110,5 – 115 mm	SCE16-27	SCE24-27	27.0

SATFX-52	SATFX-76	✓ SATFX-115
----------	----------	-------------

## Soudage orbital (Têtes fermées) - Consommables

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Électrodes en cas d'utilisation de l'accessoire SSEDX



**SSEDX** : Porte électrode déporté pour électrode de  $\varnothing 1.6$  et  $\varnothing 2.4$  mm.

La mise en œuvre de cet accessoire réduit la plage d'utilisation de la machine.


**Électrodes pour SATFX-52 (en cas d'utilisation de l'accessoire SSEDX)**

$\varnothing$ du tube	Référence électrode $\varnothing 1.6$	Référence électrode $\varnothing 2.4$	Longueur de l'électrode
06 - 13 mm	SCE16-27	SCE24-27	27.0 mm
09 - 16 mm	SCE16-25.5	SCE24-25.5	25.5 mm
11 - 18 mm	SCE16-24.5	SCE24-24.5	24.5 mm
16 - 23 mm	SCE16-22	SCE24-22	22.0 mm
18 - 25 mm	SCE16-21	SCE24-21	21.0 mm
20 - 27 mm	SCE16-20	SCE24-20	20.0 mm
22 - 29 mm	SCE16-19	SCE24-19	19.0 mm
23 - 30 mm	SCE16-18.5	SCE24-18.5	18.5 mm
24 - 31 mm	SCE16-18	SCE24-18	18.0 mm
25 - 32 mm	SCE16-17.5	SCE24-17.5	17.5 mm
30 - 37 mm	SCE16-15	SCE24-15	15.0 mm
36 - 43 mm	SCE16-12	SCE24-12	12.0 mm

✓ SATFX-52

SATFX-76

SATFX-115

**Électrodes pour SATFX-76 (en cas d'utilisation de l'accessoire SSEDX)**

$\varnothing$ du tube	Référence électrode $\varnothing 1.6$	Référence électrode $\varnothing 2.4$	Longueur de l'électrode
06 - 09 mm	SCE16-41	SCE24-41	41.0 mm
09 - 16 mm	SCE16-37.5	SCE24-37.5	37.5 mm
16 - 23 mm	SCE16-34	SCE24-34	34.0 mm
23 - 30 mm	SCE16-30.5	SCE24-30.5	30.5 mm
30 - 37 mm	SCE16-27	SCE24-27	27.0 mm
33 - 40 mm	SCE16-25.5	SCE24-25.5	25.5 mm
35 - 42 mm	SCE16-24.5	SCE24-24.5	24.5 mm
40 - 47 mm	SCE16-22	SCE24-22	22.0 mm
42 - 49 mm	SCE16-21	SCE24-21	21.0 mm
44 - 51 mm	SCE16-20	SCE24-20	20.0 mm

# Soudage orbital (Têtes fermées) - Consommables

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Electrodes en cas d'utilisation de l'accessoire SSEDX

## Électrodes pour SATFX-76 (en cas d'utilisation de l'accessoire SSEDX)

Ø du tube	Référence électrode Ø1.6	Référence électrode Ø2.4	Longueur de l'électrode
46 - 53 mm	SCE16-19	SCE24-19	19.0 mm
47 - 54 mm	SCE16-18.5	SCE24-18.5	18.5 mm
48 - 55 mm	SCE16-18	SCE24-18	18.0 mm
49 - 56 mm	SCE16-17.5	SCE24-17.5	17.5 mm
54 - 61 mm	SCE16-15	SCE24-15	15.0 mm
60 - 67 mm	SCE16-12	SCE24-12	12.0 mm
SATFX-52		✓ SATFX-76	SATFX-115

Ø du tube	Référence électrode Ø1.6	Référence électrode Ø2.4	Longueur de l'électrode
12 - 14 mm	SCE16-58.5	SCE24-58.5	58.5 mm
14 - 21 mm	SCE16-55	SCE24-55	55.0 mm
21 - 28 mm	SCE16-51.5	SCE24-51.5	51.5 mm
28 - 35 mm	SCE16-48	SCE24-48	48.0 mm
35 - 42 mm	SCE16-44.5	SCE24-44.5	44.5 mm
42 - 49 mm	SCE16-41	SCE24-41	41.0 mm
49 - 56 mm	SCE16-37.5	SCE24-37.5	37.5 mm
56 - 63 mm	SCE16-34	SCE24-34	34.0 mm
63 - 70 mm	SCE16-30.5	SCE24-30.5	30.5 mm
70 - 77 mm	SCE16-27	SCE24-27	27.0 mm
73 - 80 mm	SCE16-25.5	SCE24-25.5	25.5 mm
75 - 82 mm	SCE16-24.5	SCE24-24.5	24.5 mm
80 - 87 mm	SCE16-22	SCE24-22	22.0 mm
82 - 89 mm	SCE16-21	SCE24-21	21.0 mm
84 - 91 mm	SCE16-20	SCE24-20	20.0 mm
86 - 93 mm	SCE16-19	SCE24-19	19.0 mm
87 - 94 mm	SCE16-18.5	SCE24-18.5	18.5 mm
88 - 95 mm	SCE16-18	SCE24-18	18.0 mm
89 - 96 mm	SCE16-17.5	SCE24-17.5	17.5 mm
94 - 101 mm	SCE16-15	SCE24-15	15.0 mm
100 - 107 mm	SCE16-12	SCE24-12	12.0 mm
SATFX-52		SATFX-76	✓ SATFX-115

NEW

## Électrodes pour SATFX-115 (en cas d'utilisation de l'accessoire SSEDX)

76



Join experience

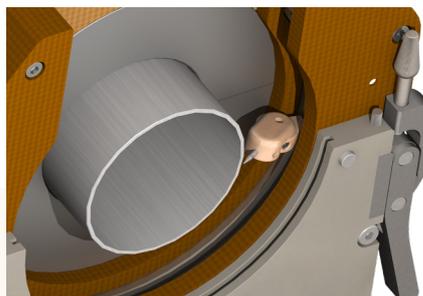
[www.axxair.com](http://www.axxair.com)


## Soudage orbital (Têtes fermées) - Consommables

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Electrodes en cas d'utilisation de l'accessoire SSEIX



**SSEIX** : Porte électrode incliné pour électrode de  $\varnothing 1.6$  et  $\varnothing 2.4$  mm.

La mise en œuvre de cet accessoire réduit la plage d'utilisation de la machine.



## Électrodes pour SATFX-52 (en cas d'utilisation de l'accessoire SSEIX)

Ø du tube 0° incliné	Ø du tube 15° incliné	Ø du tube 30° incliné	Ø du tube 45° incliné	Référence électrode $\varnothing 1.6$	Référence électrode $\varnothing 2.4$	Longueur de l'électrode
-	-	-	6,00 - 12,61 mm	SCE16-27	SCE24-27	27 mm
-	-	-	7,73 - 14,73 mm	SCE16-25.5	SCE24-25.5	25,5 mm
-	-	-	9,14 - 16,14 mm	SCE16-24.5	SCE24-24.5	24,5 mm
-	-	-	12,68 - 19,68 mm	SCE16-22	SCE24-22	22 mm
-	-	6,00 - 12,38 mm	14,09 - 21,09 mm	SCE16-21	SCE24-21	21 mm
-	-	7,11- 14,11 mm	15,50 - 22,50 mm	SCE16-20	SCE24-20	20 mm
-	-	8,85 - 15,85 mm	16,92 - 23,92 mm	SCE16-19	SCE24-19	19 mm
-	-	9,71 - 16,71 mm	17,63 - 24,63 mm	SCE16-18.5	SCE24-18.5	18,5 mm
-	6,00 - 12,70 mm	10,58 - 17,58 mm	18,33 - 25,33 mm	SCE16-18	SCE24-18	18 mm
6,00 - 12,50 mm	6,67 - 13,67 mm	11,44 - 18,44 mm	19,04 - 26,04 mm	SCE16-17.5	SCE24-17.5	17,5 mm
10,50 - 17,50 mm	11,50 - 18,50 mm	15,77 - 22,77 mm	22,58 - 29,58 mm	SCE16-15	SCE24-15	15 mm
16,5 - 23,5 mm	17,29 - 24,29 mm	20,97 - 27,97 mm	26,82 - 33,82 mm	SCE16-12	SCE24-12	12 mm
✓ SATFX-52			SATFX-76		SATFX-115	

Pour application spéciale seulement - Hors gabarit machine standard

Pour application avec mors flasque seulement

# Soudage orbital (Têtes fermées) - Consommables

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Electrodes en cas d'utilisation de l'accessoire SSEIX

**NEW**

### Électrodes pour SATFX-76 (en cas d'utilisation de l'accessoire SSEIX)

∅ du tube 0° incliné	∅ du tube 15° incliné	∅ du tube 30° incliné	∅ du tube 45° incliné	Référence électrode ∅1.6	Référence électrode ∅2.4	Longueur de l'électrode
-	-	-	9,83 - 16,83 mm	SCE16-41	SCE24-41	41 mm
-	-	-	14,78 - 21,78 mm	SCE16-37.5	SCE24-37.5	37,5 mm
-	-	6,89 - 13,89 mm	19,73 - 26,73 mm	SCE16-34	SCE24-34	34 mm
6 - 10,5 mm	6,00 - 12,57 mm	12,95 - 19,95 mm	24,68 - 31,68 mm	SCE16-30.5	SCE24-30.5	30,5 mm
10,5 - 17,5 mm	12,34 - 19,34 mm	19,01 - 26,01 mm	29,63 - 36,63 mm	SCE16-27	SCE24-27	27 mm
13,5 - 20,5 mm	15,23 - 22,23 mm	21,61 - 28,61 mm	31,75 - 38,75 mm	SCE16-25.5	SCE24-25.5	25,5 mm
15,5 - 22,5 mm	17,17 - 24,17 mm	23,34 - 30,34 mm	33,16 - 40,16 mm	SCE16-24.5	SCE24-24.5	24,5 mm
20,5 - 27,5 mm	22,00 - 29,00 mm	27,67 - 34,67 mm	36,70 - 43,70 mm	SCE16-22	SCE24-22	22 mm
22,5 - 29,5 mm	23,93 - 30,93 mm	29,40 - 36,40 mm	38,11 - 45,11 mm	SCE16-21	SCE24-21	21 mm
24,5 - 31,5 mm	25,86 - 32,86 mm	31,13 - 38,13 mm	39,52 - 46,52 mm	SCE16-20	SCE24-20	20 mm
26,5 - 33,5 mm	27,79 - 34,79 mm	32,87 - 39,87 mm	40,94 - 47,94 mm	SCE16-19	SCE24-19	19 mm
27,5 - 34,5 mm	28,76 - 35,76 mm	33,73 - 40,73 mm	41,65 - 48,65 mm	SCE16-18.5	SCE24-18.5	18,5 mm
28,5 - 35,5 mm	29,72 - 36,72 mm	34,60 - 41,60 mm	42,35 - 49,35 mm	SCE16-18	SCE24-18	18 mm
29,5 - 36,5 mm	30,69 - 37,69 mm	35,46 - 42,46 mm	43,06 - 50,06 mm	SCE16-17.5	SCE24-17.5	17,5 mm
34,5 - 41,5	35,52 - 42,52 mm	39,79 - 46,79 mm	46,60 - 53,60 mm	SCE16-15	SCE24-15	15 mm
40,5 - 47,5 mm	41,31 - 48,31 mm	44,99 - 51,99 mm	50,84 - 57,84 mm	SCE16-12	SCE24-12	12 mm
SATFX-52		✓ SATFX-76		SATFX-115		

Pour application spéciale seulement - Hors gabarit machine standard

Pour application avec mors flasque seulement


**Join experience**
[www.axxair.com](http://www.axxair.com)


# Soudage orbital (Têtes fermées) - Consommables

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Electrodes en cas d'utilisation de l'accessoire SSEIX

<span style="color: red; font-weight: bold;">NEW</span> <b>Électrodes pour SATFX-115 (en cas d'utilisation de l'accessoire SSEIX)</b>						
ø du tube 0° incliné	ø du tube 15° incliné	ø du tube 30° incliné	ø du tube 45° incliné	Référence électrode ø1.6	Référence électrode ø2.4	Longueur de l'électrode
-	-	-	20,13 - 27,13 mm	SCE16-62	SCE24-62	62 mm
-	-	-	25,08 - 32,08 mm	SCE16-58.5	SCE24-58.5	58,5 mm
-	-	10,51 - 17,51 mm	30,03 - 37,03 mm	SCE16-55	SCE24-55	55 mm
-	-	16,57 - 23,57 mm	34,98 - 41,98 mm	SCE16-51.5	SCE24-51.5	51,5 mm
12 - 15,5 mm	12,00 - 18,77 mm	22,64 - 29,64 mm	39,93 - 46,93 mm	SCE16-48	SCE24-48	48 mm
15,5 - 22,5 mm	18,53 - 25,53 mm	28,70 - 35,70 mm	44,88 - 51,88 mm	SCE16-44.5	SCE24-44.5	44,5 mm
22,5 - 29,5 mm	25,29 - 32,29 mm	34,76 - 41,76 mm	49,83 - 56,83 mm	SCE16-41	SCE24-41	41 mm
29,5 - 36,5 mm	32,05 - 39,05 mm	40,82 - 47,82 mm	54,78 - 61,78 mm	SCE16-37.5	SCE24-37.5	37,5 mm
36,5 - 43,5 mm	38,81 - 45,81 mm	46,89 - 53,89 mm	59,73 - 66,73 mm	SCE16-34	SCE24-34	34 mm
43,5 - 50,5 mm	45,57 - 52,57 mm	52,95 - 59,95 mm	64,68 - 71,68 mm	SCE16-30.5	SCE24-30.5	30,5 mm
50,5 - 57,5 mm	52,34 - 59,34 mm	59,01 - 66,01 mm	69,63 - 76,63 mm	SCE16-27	SCE24-27	27 mm
53,5 - 60,5 mm	55,23 - 62,23 mm	61,61 - 68,61 mm	71,75 - 78,75 mm	SCE16-25.5	SCE24-25.5	25,5 mm
55,5 - 62,5 mm	57,17 - 64,17 mm	63,34 - 70,34 mm	73,16 - 80,16 mm	SCE16-24.5	SCE24-24.5	24,5 mm
60,5 - 67,5 mm	62,00 - 69,00 mm	67,67 - 74,67 mm	76,70 - 83,70 mm	SCE16-22	SCE24-22	22 mm
62,5 - 69,5 mm	63,93 - 70,93 mm	69,40 - 76,40 mm	78,11 - 85,11 mm	SCE16-21	SCE24-21	21 mm
SATFX-52		SATFX-76		✓ SATFX-115		

Pour application spéciale seulement - Hors gabarit machine standard

Pour application avec mors flasque seulement

# Soudage orbital (Têtes fermées) - Consommables

## Electrodes en cas d'utilisation de l'accessoire SSEIX

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

NEW

### Électrodes pour SATFX-115 (en cas d'utilisation de l'accessoire SSEIX)

∅ du tube 0° incliné	∅ du tube 15° incliné	∅ du tube 30° incliné	∅ du tube 45° incliné	Référence électrode ∅1.6	Référence électrode ∅2.4	Longueur de l'électrode
64,5 - 71,5 mm	65,86 - 72,86 mm	71,13 - 78,13 mm	79,52 - 86,52 mm	SCE16-20	SCE24-20	20 mm
66,5 - 73,5 mm	67,79 - 74,79 mm	72,87 - 79,87 mm	80,94 - 87,94 mm	SCE16-19	SCE24-19	19 mm
67,5 - 74,5 mm	68,76 - 75,76 mm	73,73 - 80,73 mm	81,65 - 88,65 mm	SCE16-18.5	SCE24-18.5	18,5 mm
68,5 - 75,5 mm	69,72 - 76,72 mm	74,60 - 81,60 mm	82,35 - 89,35 mm	SCE16-18	SCE24-18	18 mm
69,5 - 76,5 mm	70,69 - 77,69 mm	75,46 - 82,46 mm	83,06 - 90,06 mm	SCE16-17.5	SCE24-17.5	17,5 mm
74,5 - 81,5 mm	75,52 - 82,52 mm	79,79 - 86,79 mm	86,60 - 93,60 mm	SCE16-15	SCE24-15	15 mm
80,5 - 87,5 mm	81,31 - 88,31 mm	84,99 - 91,99 mm	90,84 - 97,84 mm	SCE16-12	SCE24-12	12 mm
SATFX-52			SATFX-76		✓ SATFX-115	

Pour application spéciale seulement - Hors gabarit machine standard

Pour application avec mors flasque seulement

80

## Soudage orbital (Têtes ouvertes)

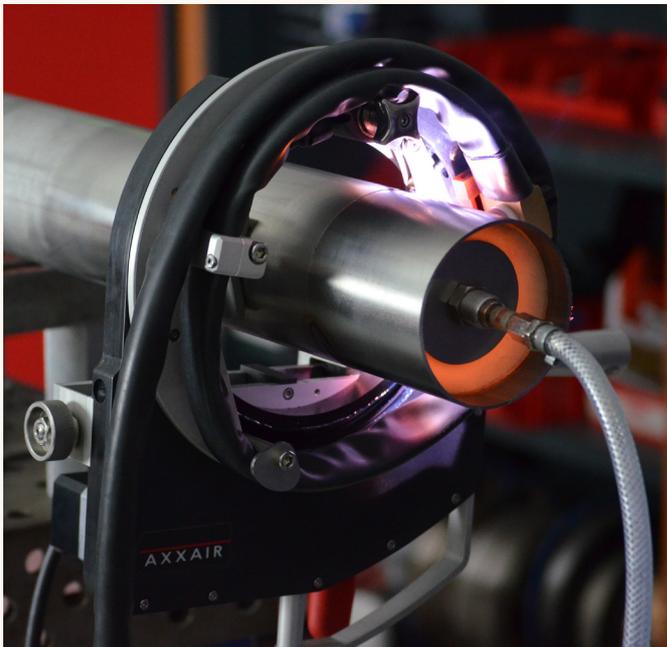
**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Notre gamme de têtes ouvertes, série SATO vous permet de réaliser des soudures de très haute qualité, dans un encombrement minimal.

Sur ces têtes, vous trouverez un système de suivi mécanique permettant de garder une hauteur d'arc constante. La torche peut s'incliner pour souder sous angle.

Les têtes ouvertes sont préconisées essentiellement pour les secteurs agroalimentaires, pharmaceutiques, chimiques, pour des épaisseurs inférieures mais aussi supérieures à 3mm.



Ce type de machine peut être utilisé pour souder des tubes en acier au carbone.

Les têtes ouvertes offrent une très large possibilité de soudage grâce notamment à l'inclinaison de sa torche et à l'ajout de métal d'apport. La plage de serrage est réalisée sans rajout de mors.

Le système de suivi se fait par galet pour ne pas rayer le tube. Toutes les pièces en contact avec le tube sont en acier inoxydable pour ne pas le polluer.

Avec son système de serrage symétrique unique, sa motorisation par moteur pas à pas, cette gamme vous propose une très grande plage d'utilisation.

Vous pouvez choisir entre une torche refroidie eau ou air.

### FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

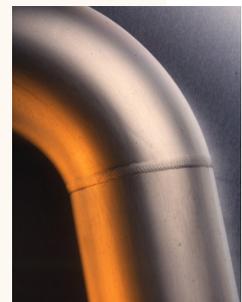
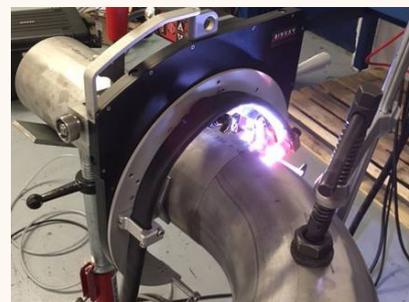
Les têtes ouvertes AXXAIR sont disponibles avec ou sans métal d'apport. Elles disposent d'un encombrement tournant optimisé et de 2 positions de moteur d'avance au choix. Facteur de marche élevé (torche refroidie eau), transport du matériel de soudage par avion (torche refroidie air).

### QUALITÉ ET RÉPÉTITIVITÉ

La gamme SATO est connectée à nos générateurs orbitaux, qui contrôlent de façon permanente tous les paramètres de soudage, vous garantissant des soudures répétitives et de qualité.

### PORTABILITÉ

Afin de vous permettre de souder dans des conditions et endroits contraignants, les encombrements tournants et le poids des machines ont été optimisés. Nos machines sont livrées avec leur télécommande intégrée et faisceau de soudage de 5 m permettant à l'opérateur de travailler à distance du générateur.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de la soudure orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !



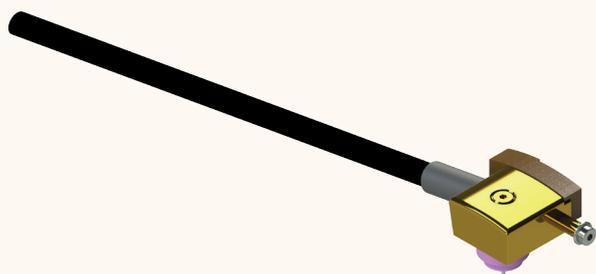
# Soudage orbital

## Refroidi AIR ou refroidi EAU?

### Pourquoi choisir une machine refroidie AIR?

Une forte demande pour les chantiers nécessitant l'expédition des machines par fret aérien nous a amenés à proposer une solution sans liquide de refroidissement. Cette dernière peut aussi convenir lors de transports fréquents et violents/brusques, afin d'éliminer tout risque d'écoulement de liquide sur les cartes électroniques.

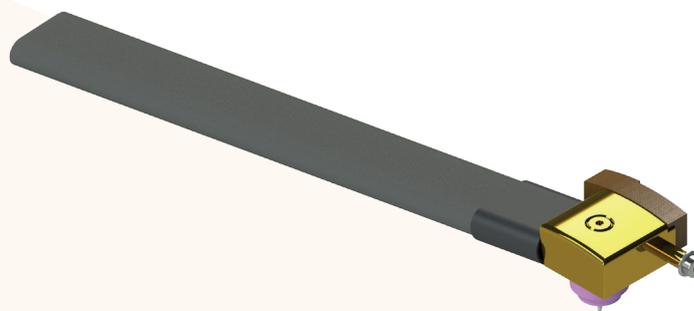
Le facteur de marche AIR étant plus petit que celui du facteur EAU, il est indispensable de ne pas dépasser les préconisations listées ci-dessous.



### Pourquoi choisir une machine refroidie EAU?

Le refroidissement EAU reste le plus utilisé pour des applications de tout type. Il se distingue surtout par le fait de pouvoir réaliser plusieurs soudures consécutives.

Il améliore de façon importante le facteur de marche notamment pour des applications exigeantes.



Modèle	Facteur de marche à 100 %
SATO-XXE41/42 (EAU)	200 A
SATO-XXE43/44 (AIR)	100 A

Le facteur de marche d'une machine de soudage définit le temps d'utilisation en soudage arc allumé et le temps de refroidissement nécessaire entre deux opérations de soudage à 40 °C.

*Exemple: Un facteur de marche à 70 % à 150 ampères = une utilisation max. de 7 min à 150 ampères + attente de 3 minutes pour relancer un cycle de soudage.*

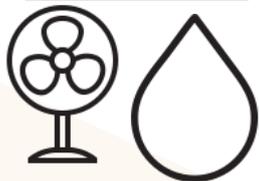
Le facteur de marche a donc un impact significatif sur le cycle d'utilisation de la machine. Pour les applications qui nécessitent un fort facteur de marche, la machine de soudage doit pouvoir répondre à ces exigences.

Les matériels AXXAIR étant conçus pour être évolutifs, il est simple de passer d'une version eau à une version air.

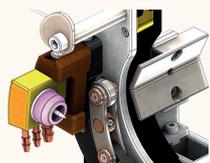
## SATO-40 - 80 - 115 - 170 - 220

**AXXAIR**

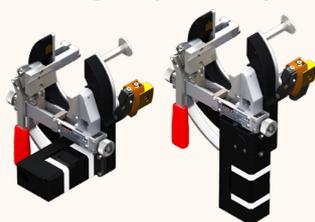
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

**Refroidie Air ou  
Refroidie Eau****Suivi de profil  
mécanique à galet**

Tension arc  
constante sans  
marquage du tube

**Compatible avec  
les générateurs  
SAXX****Transport**

Ces têtes sont livrées  
dans des valises  
anti-choc de chantier,  
étanches à l'eau et à  
la poussière

**Moteur droit ou à  
renvoi d'angle**  
Serrage symétrique**Réglage  
Axial**

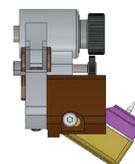
Molette  
d'ajustement  
axial de la  
position de  
l'électrode

**Protection**

Haute protection  
contre l'amorçage  
hors électrode

**Ajustement angle  
de torche**

Soudage brides et  
T courts

**Blocage en  
position ouverte****Motorisation avec  
codeur**

Permet le  
DÉMARRAGE  
TOUTE POSITION  
angulaire de  
l'électrode

**Plage de soudage**

SATO 40	∅ 10 - ∅ 40 mm 0.4 - 1.5 "
SATO 80	∅ 19 - ∅ 80 mm 0.75 - 3 "
SATO 115	∅ 19 - ∅ 115 mm 0.75 - 4.5 "
SATO 170	∅ 25 - ∅ 170 mm 1 - 6.625 "
SATO 220	∅ 38 - ∅ 220 mm 1.5 - 8.265 "



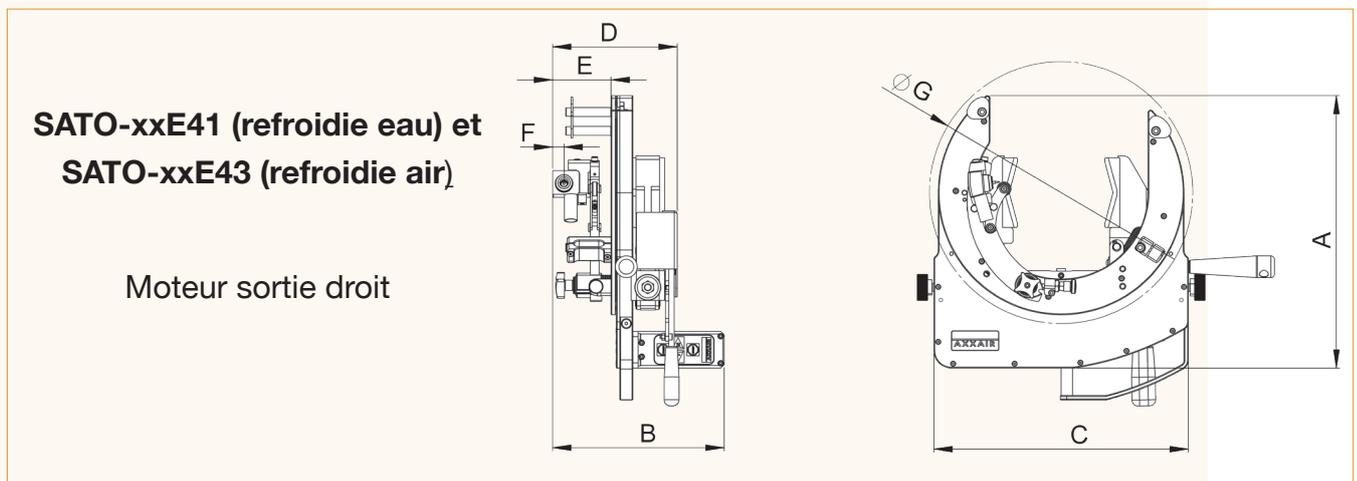
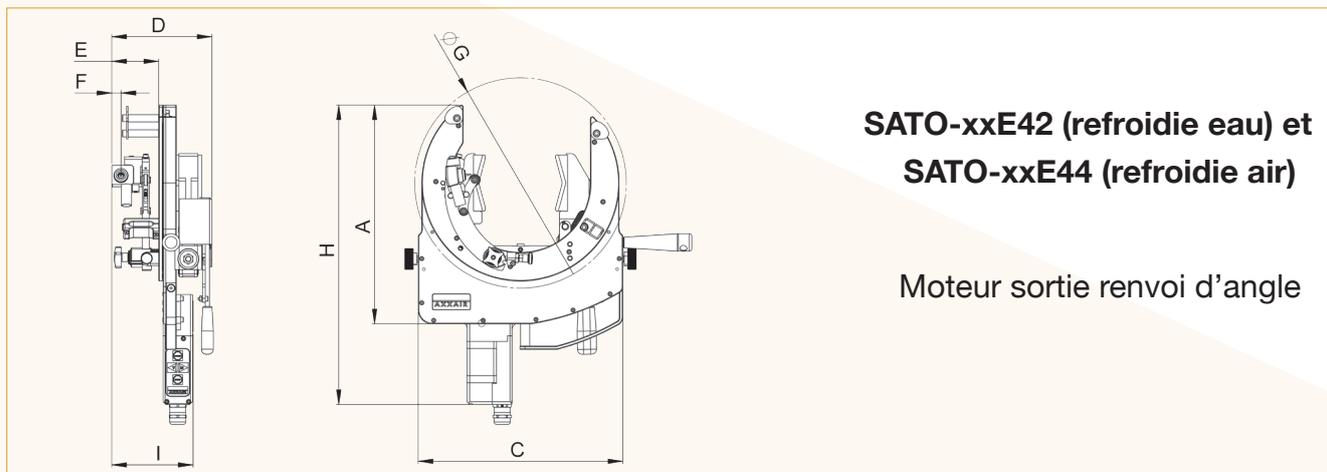
# SATO-40 - 80 -115 - 170 -220

**AXXAIR**  
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Caractéristiques techniques:

- Tête refroidie EAU ou AIR
- Suivi de profil mécanique: hauteur d'arc constante sans marquage du tube
- Serrage symétrique rapide par levier
- Motorisation avec codeur: permet le démarrage toute position angulaire de l'électrode
- Large plage de diamètre
- Inclinaison et réglage axial de l'électrode
- Faible encombrement de rotation à partir du centre du tube
- Design compact

## Deux modèles différents au choix (à choisir selon vos applications)



	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm
<b>SATO-40</b>	169	183 à 191	142	116 à 126	57 à 67	13	Ø140	270	113 à 121
<b>SATO- 80</b>	181	186 à 196	160				Ø180	279	
<b>SATO-115</b>	265		230	Ø224			363		
<b>SATO-170</b>	312		290	Ø294			410		
<b>SATO-220</b>	353	350	Ø350	451					



## SATO-40 - 80 - 115 - 170 - 220

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

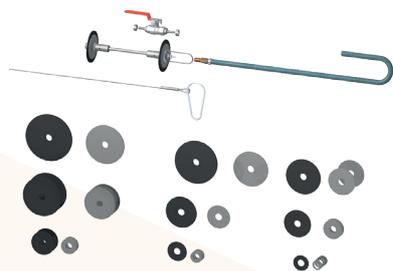


Moteur	Refroidissement	Référence	Machine à souder les tubes de diamètres suivants (en mm):	Poids net	Dimensions (AxBxC en mm)
Moteur Renvoi d'angle	EAU	SATO-40E42	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 183 x 142
		SATO-80E42	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 186 x 160
		SATO-115E42	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 186 x 230
		SATO-170E42	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 186 x 290
		SATO-220E42	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 186 x 350
	AIR	SATO-40E44	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 183 x 142
		SATO-80E44	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 186 x 160
		SATO-115E44	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 186 x 230
		SATO-170E44	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 186 x 290
		SATO-220E44	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 186 x 350
Moteur droit	EAU	SATO-40E41	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 191 x 142
		SATO-80E41	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 196 x 160
		SATO-115E41	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 196 x 230
		SATO-170E41	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 196 x 290
		SATO-220E41	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 196 x 350
	AIR	SATO-40E43	ø 10 - ø 40 mm	3.8 kg	169 x 191 x 142
		SATO-80E43	ø 19 - ø 80 mm	4.2 kg	181 x 196 x 160
		SATO-115E43	ø 19 - ø 115 mm	6.7 kg	265 x 196 x 230
		SATO-170E43	ø 25 - ø 170 mm	8 kg	312 x 196 x 290
		SATO-220E43	ø 38 - ø 220 mm	9.4 kg	353 x 196 x 350

## Soudage orbital (Têtes ouvertes) - Accessoires

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Référence	Description	Poids net	Colisage (en cm)
SKIF-01	KIT de protection gaz	4.5 kg	35 x 30 x 9.5

KIT de protection gaz membranes pour tubes de Ø 40 à 120 mm:

- Comprend: 9 jeux de membranes avec rondelles, 1 tuyau gaz de 6 m, 1 câble métallique, 1 vanne gaz 1/4 de tour, 1 mousqueton

*L'inertage des tubes pendant la soudure permet d'économiser davantage de gaz car nous inertons uniquement la zone à souder.*

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x

Référence	Description	Poids net	Colisage (en cm)
SKIB-01	KIT de protection gaz	1.7 kg	35 x 30 x 9.5

KIT de protection gaz bouchons pour tubes de Ø 6 à 41 mm:

- Comprend: 10 jeux de bouchons perforés, 1 raccord pour entrée gaz, 1 flexible Ø 4/6 longueur 5 mètres

*Facilite et accélère la mise en œuvre de l'inertage.  
Evite l'utilisation du papier adhésif.*

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x

Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
SATOB-02B	Guide fil deux axes	0.05 kg	51 x 90 x 65

Guide fil deux axes pour SATO :

- Compatible avec la gamme SAXX

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x

Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
SADF2X	Dévidoir fil	12 kg	59.7 x 38.4 x 24

Dévidoir fil pour SAXX, faisceau gaine 5 m max:

- Livré avec le câble d'alimentation-connexion SAXX et gaine téflon pour guidage du fil  
- Réglage de la pression d'entraînement par ressort tarable avec poignée

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x

# Soudage orbital (Têtes ouvertes) - Accessoires

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Rallonges faisceaux de soudage de 5 ou 10 mètres



Pour augmenter la distance d'utilisation entre la tête de soudage et le générateur SAXX, nous vous proposons des rallonges de faisceau.

Le choix du faisceau se fait en fonction du refroidissement de la torche (eau ou air) et avec ou sans métal d'apport.

Refroidissement		Longueur	Référence	Poids net	Dimensions (AxBxC en mm)				
AIR	SANS FIL	5 mètres	<b>SAFS-05MAX</b>	7 kg	40 x 59 x 25				
		10 mètres	<b>SAFS-10MAX</b>	14 kg	40 x 59 x 25				
	FIL	5 mètres	<b>SAFS-05MAXF</b>	7 kg	40 x 59 x 25				
		10 mètres	<b>SAFS-10MAXF</b>	14 kg	40 x 59 x 25				
EAU	SANS FIL	5 mètres	<b>SAFS-05MX</b>	7 kg	40 x 59 x 25				
		10 mètres	<b>SAFS-10MX</b>	14 kg	40 x 59 x 25				
	FIL	5 mètres	<b>SAFS-05MXF</b>	7 kg	40 x 59 x 25				
		10 mètres	<b>SAFS-10MXF</b>	14 kg	40 x 59 x 25				
✓ SATO-40E4x		✓ SATO-80E4x		✓ SATO-115E4x		✓ SATO-170E4x		✓ SATO-220E4x	



## Soudage orbital (Têtes ouvertes) - Consommables

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos électrodes bénéficient d'un affutage spécifique de 20 ° avec méplat.

Ce dernier augmente la durée de vie des électrodes.



Référence	Description	Poids net	Boite en plastique (cm)
SCE16-50	Électrodes	0.02 kg	5.5 x 4.5 x 1

Électrodes diamètre 1.6 mm, longueur 50mm:

- Boîte de 10 électrodes

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x



Référence	Description	Poids net	Boite en plastique (cm)
SCE24-50	Électrodes	0.05 kg	5.5 x 4.5 x 1

Électrodes diamètre 2.4 mm, longueur 50mm:

- Boîte de 10 électrodes

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x



Référence	Description	Poids net	Boite en plastique (cm)
SKTO-01	Rechange torche	0.3 kg	12 x 17.5 x 4

Kit de rechange torche tête ouverte Ø 1.6 mm et Ø 2.4

- Comprend: 4 buses longues et 2 buses courtes, 4 pinces électrode, 20 électrodes Ø 1.6 et 20 électrodes Ø 2.4, 2 bagues téflon, 1 bouchon court type 9/20 et 1 tournevis FACOM

✓ SATO-40E4x

✓ SATO-80E4x

✓ SATO-115E4x

✓ SATO-170E4x

✓ SATO-220E4x

## Soudage orbital (Tube sur plaque)

**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos têtes de soudage tube sur plaque, entièrement refroidies eau, sont prévues pour des applications de production d'échangeurs de chaleur dans diverses industries telles que l'aéronautique, l'agroalimentaire ou la production d'énergie.

En effet, les échangeurs de chaleur jouent un rôle croissant dans l'industrie et cette tête de soudage permet l'assemblage économique, fiable et de très haute qualité des tubes sur les plaques.

La SATP-80X couvre quasiment toutes les configurations courantes de tube sur plaque aussi bien en acier inoxydable, voir titane, qu'en acier noir.



Dans les applications tubes sur plaque, la préparation est un aspect très important pour permettre de garantir un résultat de soudure répétitif et de qualité. Les étapes suivantes sont à discuter à chaque projet et sont primordiales pour assurer le succès de votre process:

- Mise à longueur du tube par rapport à la plaque (opération de dressage)
- Centrage des tubes sur la plaque : cette opération consiste à mettre en contact le tube avec l'extrémité du trou de la plaque pour éviter les effondrements liés au jeu entre tube et plaque si on néglige cette opération.

Des machines de centrage permettent cette opération indispensable. Ce centrage permet également l'évacuation des gaz de soudure par l'arrière de la plaque. Le centrage est souvent négligé mais évite bien des désagréments lors de la production.

### FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

Cette tête peut souder en simple fusion ou avec apport de fil. L'apport de fil est embarqué sur la tête (bobine de 1 kg) et tourne avec la torche afin de garantir une sortie de fil maîtrisée.

### QUALITÉ ET RÉPÉTITIVITÉ

Le mandrin spécifique de notre SATP avec centrage par billes poussées par des ressorts permet un positionnement précis tout en autorisant une mise en place rapide et surtout en garantissant de pouvoir facilement ressortir la tête du tube en cas de surépaisseur intérieure de soudure.

### PORTABILITÉ

Machines portables, faciles à déplacer, utilisables directement sur chantier.

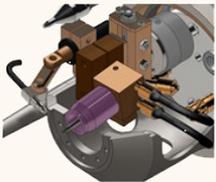
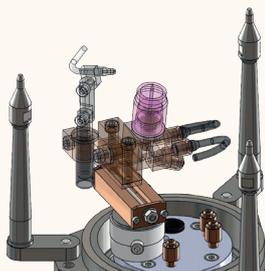
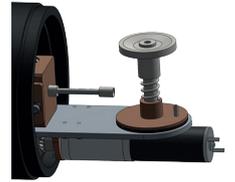
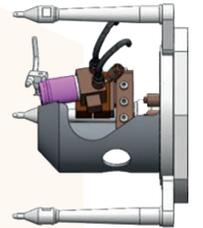


Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de soudage sur plaque.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !



## SATP-80X

**AXXAIR**  
 INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS
**Refroidie Eau****Tête inclinable**
 Refroidie eau avec  
 fil inclinable
**Système de mandrin**
 Serrage  
 concentrique par  
 l'intérieur du tube
**Compatible avec les générateurs SAXX****Flexibilité**
 Chariot pour  
 réglage de  
 la tête et du  
 fil
**Support fil 1 kg****Butées de positionnement**
 Butées réglables pour une  
 meilleure stabilité  
 sur plaque
**Motorisation électrique avec apport de fil****Plage de soudage**

SATP-80X	$\varnothing$ 10 - $\varnothing$ 80 mm 0.4 - 3 "
----------	---



# SATP-80X

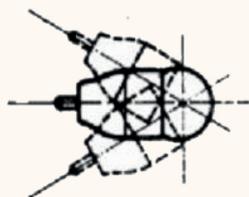
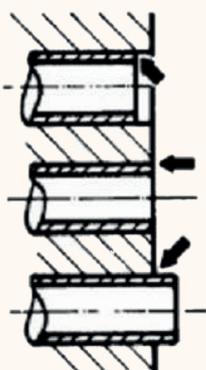
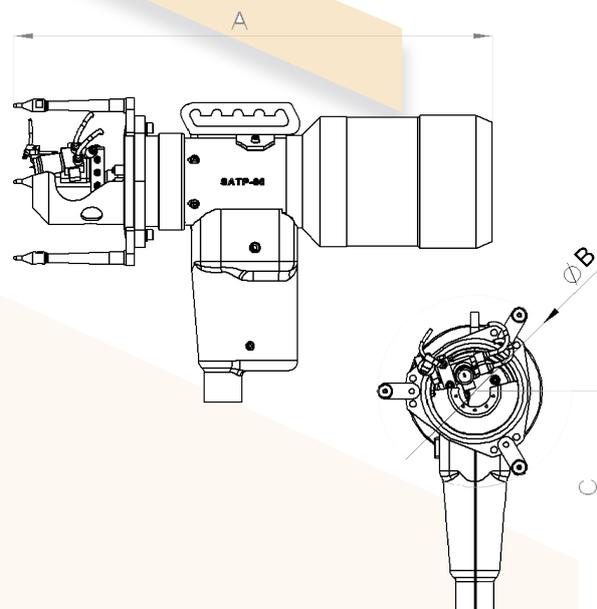
La SATP-80X couvre quasiment toutes les configurations courantes de tube sur plaque aussi bien en acier inoxydable qu'en titane ou acier noir.



**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Caractéristiques techniques:

- Joint tournant pour gaz, courant et refroidissement
- Tête refroidie eau inclinable
- Chariot pour réglage de la tête et du fil
- Dévidoir fil embarqué et tournant (Ø 0.8 mm)
- Démarrage du cycle intégré à la poignée pour une meilleure ergonomie
- La tête est entièrement refroidie permettant un courant de soudage maximal de 200A
- Mandrin spécifique avec centrage par billes poussées par des ressorts : positionnement précis et mise en place rapide.



3 configurations de soudage tube sur plaque

Diamètre extérieur du tube torche droite: 12 - 82 mm

Diamètre extérieur du tube si torche inclinée à 30°: 12 - 40 mm

Référence	Désignation	Poids net (sans bobine)	Ø fil	Vitesse maxi du fil	Dimensions (A x B x C mm)
SATP-80X	Tête sur plaque, Ø10 à Ø78 mm, livrée avec dévidoir fil	7.5 kg	0.8 mm	200 cm/min	451 x 182 x 210

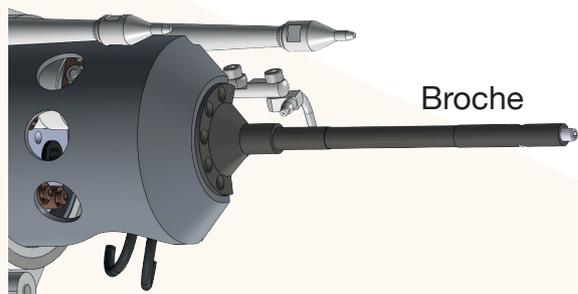
## Soudage orbital (Tube sur plaque) - Accessoires

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Le mandrin utilisé doit être choisi en fonction du diamètre intérieur du tube à souder sur la plaque.

En fonction du mandrin utilisé il faudra ainsi choisir la broche compatible.



Broche



Mandrin sur la broche

## Mandrins SATP

Mandrins de centrage SATP:

ø intérieur du tube (en mm)	Référence Mandrin	Sur Broche
9,8 à 10,3 mm	SATP-M11	SATP-B01
10,3 à 10,8 mm	SATP-M12	
10,8 à 11,3 mm	SATP-M13	
11,3 à 11,8 mm	SATP-M14	
11,8 à 12,3 mm	SATP-M15	
12,3 à 13,0 mm	SATP-M16	
12,8 à 14,0 mm	SATP-M21	SATP-B02
13,8 à 15,0 mm	SATP-M22	
14,8 à 16,0 mm	SATP-M23	
15,8 à 17,0 mm	SATP-M24	
16,8 à 18,0 mm	SATP-M25	
17,8 à 19,0 mm	SATP-M26	
18,8 à 20,5 mm	SATP-M27	
19,8 à 22,5 mm	SATP-M28	



✓ SATP-80X

## Soudage orbital (Tube sur plaque) - Accessoires

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Mandrins SATP (suite)

Mandrins de centrage SATP:

∅ intérieur du tube (en mm)	Référence Mandrin	Sur Broche
22,3 à 24,8 mm	SATP-M29	SATP-B03
24,5 à 27,0 mm	SATP-M30	
26,5 à 29,0 mm	SATP-M31	
28,5 à 31,0 mm	SATP-M32	
30,5 à 33,0 mm	SATP-M33	
32,5 à 36,0 mm	SATP-M34	
35,5 à 39,0 mm	SATP-M35	
38,5 à 42,0 mm	SATP-M36	
41,5 à 45,0 mm	SATP-M37	
44,5 à 48,0 mm	SATP-M38	
47,5 à 51,0 mm	SATP-M39	SATP-B04
50,5 à 54,0 mm	SATP-M40	
53,5 à 58,0 mm	SATP-M41	
57,5 à 62,0 mm	SATP-M42	
61,5 à 66,0 mm	SATP-M43	
65,5 à 70,0 mm	SATP-M44	
69,5 à 74,0 mm	SATP-M45	
73,5 à 78,0 mm	SATP-M46	

✓ SATP-80X

## Broches SATP

Broches pour mandrin SATP :

Référence	Pour Mandrin
SATP-B01	M11 à M16
SATP-B02	M21 à M28
SATP-B03	M29 à M39
SATP-B04	M40 à M46

✓ SATP-80X



## Soudage orbital (Tube sur plaque) - Consommables

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos électrodes bénéficient d'un affutage spécifique de 20 ° avec méplat.  
Ce dernier augmente la durée de vie des électrodes.



Référence	Description	Poids net	Boite en plastique(cm)
SCE24-39.5	Électrodes	0.05 kg	5.5 x 4.5 x 1
<p>Électrodes <math>\varnothing</math> 2.4 mm, longueur 39.5mm pour SATP:</p> <p>- Boite de 10 électrodes</p>			

✓ SATP-80X

94

# Soudage orbital (générateurs de soudage)

**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Notre gamme de générateurs de soudage AXXAIR a été conçue pour faciliter l'utilisation et la programmation de vos équipements.

De façon intuitive, vous aurez accès à des fonctions sophistiquées vous permettant de réaliser les soudures les plus exigeantes avec facilité.

Un soin particulier a été apporté à la façon de choisir les technologies utilisées, tout en privilégiant le plus possible des composants standards du commerce, afin de faciliter l'accès aux pièces.

Cette flexibilité sera un vrai atout pour vos futurs projets et vous permettra d'être compétitif tout au long de votre travail.



La carte d'axe, qui permet de piloter les moteurs utilisés sur les têtes, a été particulièrement étudiée pour pouvoir piloter différents moteurs et asservissements:

moteurs à courant continu, brushless, pas à pas mais également des codeurs et des tachy.

L'innovation réside ici à piloter facilement les moteurs utilisés dans les têtes de nos concurrents afin d'offrir plus de flexibilité à nos clients déjà équipés. Un connecteur type « quickfit » à 32 pins permet l'interaction entre notre générateur et les têtes de soudage AXXAIR et autres marques.

## FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

Avec l'interface écran tactile dernière génération, nous vous offrons toutes les possibilités y compris les plus évoluées tout en tenant compte des utilisateurs.

## QUALITÉ ET RÉPÉTITIVITÉ

Un système de classement des programmes par configuration de soudage (diamètre, épaisseur et modèle de tête) permet de retrouver très facilement le programme correspondant à l'application à souder que vous recherchez. Chaque configuration peut contenir 10 programmes.

## PORTABILITÉ

Afin de faciliter la mobilité sur chantier ou en atelier, des chariot de transport des générateurs sont préconisés, permettant ainsi une gestion efficace du générateur et de sa bouteille de gaz.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant les générateurs de soudage.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !



# Soudage orbital (générateurs de soudage)

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Depuis le lancement de nos générateurs de soudage orbital SAXX en 2017, nous proposons l'**option WiFi** nos clients afin d'utiliser l'application « Remote HMI » (application tiers). A travers l'application et le WiFi, la prise en main à distance du générateur par un smartphone, ordinateur ou tablette est possible.

Grâce à une mise à jour du soft de nos générateurs SAXX, l'option Wifi permettait également l'**envoi et la récupération de données du SAXX** grâce à un accès à distance à la clé USB du générateur.

L'accès au contenu stocké dans la clé USB permet :

- de **surveiller les alarmes.**
- de **récupérer les fichiers de l'acquisition de données.**
- **d'échanger la configuration et les programmes** d'un générateur à d'autres générateurs de la gamme SAXX.

Soucieux d'une **amélioration constante de l'expérience utilisateur** de nos clients nous avons fait évoluer notre gamme de générateurs.

La nouvelle génération des SAXX-200, SAXX-210 et SAXX-300 passe complètement à l'**ère de l'industrie 4.0** avec un nouveau module WiFi et une interface réseau Ethernet LAN afin de rendre le travail de l'opérateur encore plus efficace.

**NEW**

## Nouveau module WiFi



La nouvelle interface WiFi est composée d'un nouveau module internet et d'une antenne extérieure de nouvelle génération. Sur le SAXX-200, l'antenne est cachée sous le capot du générateur, elle sera apparente sur les SAXX-210 et 300.

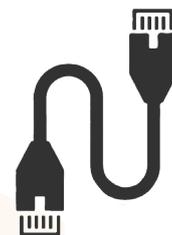
Les améliorations apportées à la nouvelle gamme des générateurs SAXX permettent :

- Une augmentation de la distance de fonctionnement du signal WiFi ; **jusqu'à 100 m** selon l'environnement de travail.\*
- Une meilleure communication : qualité et stabilité de transfert des données.

\*Il est indispensable de veiller au fait qu'il n'y ait d'obstacle entre le générateur et l'outil de pilotage à distance.


**NEW**

## Interface réseau



Dès à présent, l'accès à la clé USB et la prise en main à distance des générateurs SAXX deviennent également possible avec un **câble réseau Ethernet.**



Les générateurs de soudage de la gamme SAXX sont désormais tous équipés en standard d'un port Ethernet à l'arrière du générateur. Permettant ainsi une **connexion rapide à un réseau informatique** existant avec un câblage RJ45 Cat 5 ou supérieur S/STP.

Afin de prendre en main le SAXX à distance, l'application « Remote HMI » demeure nécessaire. L'application est disponible sur « App Store », « Google Play » et « Windows ».



## SAXX-200

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Gestion des gaz entièrement assurée

2 lignes de gaz séparées, choix libre de la gestion du débit de gaz d'inertage



Les débits de gaz se font sur le générateur grâce aux boutons, le débit est affiché sur l'écran.

## Appareil de mesure de ppm

Capable de gérer des seuils et d'envoyer une impulsion électrique au poste afin de démarrer la soudure



## Axe d'apport métal

Possibilité d'utilisation de mode Step

## Refroidi Air ou Refroidi Eau

Refroidisseur eau détachable sans outils

Capacité de refroidissement : 700 W, sécurité débit min



## Acquisition et documentation

Enregistre les 999 dernières soudures + weldreport.

Mise en forme des données et présentation des consignes sous forme de DMOS.

## USB en façade

200 programmes par clé, possibilité d'utiliser plusieurs clés.

- Mise à jour du soft à distance  
- Envoi et récupération de données du SAXX grâce à un accès à distance à la clé USB du générateur



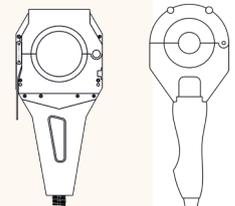
La forme ergonomique du générateur et la poignée facilitent le transport

## Interface 5.7 écran tactile couleur + WiFi

13 langues, possibilité de prise en main à distance par smartphone ou tablette



Compatible avec les têtes fermées de soudage d'autres fabricants : Polysoude, ESAB, AMI, Orbitec et Orbitalum



Impression des programme et paramètres réels grâce à l'imprimante intégrée.



# SAXX-200

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Caractéristiques techniques:

### Facteur de marche :

230 V		110 V	
25 %	200 A	35 %	140 A
60 %	140 A	60 %	115 A
100 %	115 A	100 %	100 A

### Alimentation électrique :

- Réseau monophasé **avec terre**
- Tension d'alimentation : 110 à 230 V +/-15%
- Courant consommé en entrée : 23A sous 230V et 32A sous 110V
- Fréquence : 50/60Hz
- Câble fourni : HO7RN-F 3x2.5 mm<sup>2</sup> noir, longueur 3m

**NEW** Ce matériel est livré avec une prise 16 A de type CEE7/7 qui doit être branchée sur une prise protégée par un fusible ou un disjoncteur de 16A. Pour permettre une utilisation aux conditions maximales ou selon les pays, il sera nécessaire de changer la prise.

La plaque signalétique du matériel vous permettra de choisir la prise et la protection (fusible et/ou disjoncteur) adaptée aux conditions d'utilisations (tension et courant).

### Alimentation en gaz :

- Pression maximum en entrée : 5 bars
- Débit maximum : 50l/min par ligne de gaz
- Raccords d'entrée : M12x100 mâle
- Raccords de sortie : raccord obturateur femelle série 20

### Technologie :

- Ecran tactile couleur 5,7"
- 13 langues
- Jusqu'à 16 utilisateurs avec mots de passe et droits d'accès personnalisés
- Programmation simple et intuitive avec calcul automatique des paramètres et aide à la programmation
- 200 programmes de 20 secteurs maximum / clé



### Intelligence :

- Alarmes : + de 30 alarmes pour protéger le système et surveiller que la soudure se passe normalement.
- Tension de soudage mesurée par incrément de 0,1V
- Temps de pulse minimum de 50ms

### Connecteur auxiliaire :

- Possibilité de déclencher le départ de la soudure via un oxygénomètre (contact sec)

### Wifi : (Option)

Prise en main à distance de l'écran sur smartphone ou tablette via application, portée: **jusqu'à 100m**

### Connecteur refroidisseur :

pour refroidisseur SCOOOL-700 uniquement: Il doit être branché sur un SAXX200 pour fonctionner (pas de fonctionnement autonome)

- Pression max : 5 bars
- Puissance de refroidissement selon norme CEI60974-2 : 0,7 kW.

### ATTENTION:

Le générateur est livré sans liquide de refroidissement. Voir «consommables» pour commander le bidon de 3 litres (SACW-C006).

### Imprimante intégrée :

- 32 caractères/ligne
- Impression programme et paramètres réels

# SAXX-200

Vous pouvez commander votre générateur SAXX-200 avec les options dont vous avez besoin.

**Deuxième ligne de gaz :** Cette seconde ligne de gaz permet depuis le générateur de **contrôler vos inertages intérieurs** et/ou la gestion du double gaz sur la torche de soudage.

- Économie de gaz
- Sécurisation du process de soudage

**Apport de fil :** Cette option comprend la carte d'axe et les connecteurs. Elle doit être complétée par le dévidoir (voir accessoires). Le SAXX permet d'utiliser le **mode step** et de **synchroniser l'avance du fil** sur le pulse du courant.

**Refroidisseur EAU :** Refroidisseur détachable sans outils avec une capacité de refroidissement de **700W** avec un **capteur de sécurité de débit**. Il est indispensable à l'utilisation de toutes les machines refroidies eau.

- Augmentation du facteur de marche



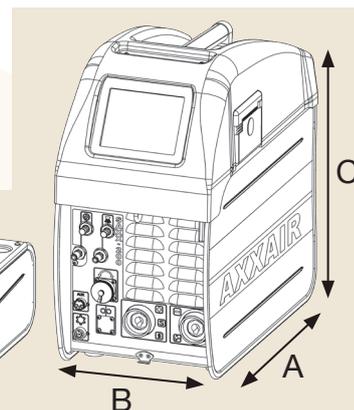
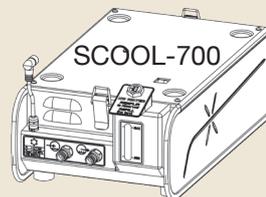
## AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



**WIFI :** Cette option comprend une **antenne Wifi intégrée** dans le poste à souder.

La prise en main à distance par un smartphone, ordinateur ou tablette afin de s'en servir comme télécommande est possible. De fait, à travers une application, vous avez accès à l'ensemble des fonctions y compris celles de programmation. L'option permet également **l'envoi et la récupération de données du SAXX** grâce à un accès à la clé USB du générateur. Portée: **jusqu'à 100m**



Désignation	Référence	Refroidi	Ligne de gaz	2ième ligne de gaz	Carte Fil	Antenne Wifi	Poids net	Dimensions AxBxC
Générateur de soudage	SAXX-200	AIR	x				21 kg	468 mm x 249 mm x 482 mm
	SAXX-200I	AIR	x			x	21 kg	
	SAXX-200W	AIR	x		x		21 kg	
TIG Orbital	SAXX-200DG	AIR	x	x			21 kg	
	SAXX-200IW	AIR	x		x	x	21 kg	
200A autoline	SAXX-200DGI	AIR	x	x		x	21 kg	
	SAXX-200DGW	AIR	x	x	x		21 kg	
	SAXX-200DGIW	AIR	x	x	x	x	21 kg	
	SCOOOL-700	Refroidisseur EAU (700W)	Indispensable à l'utilisation de toutes les machines refroidies eau. Compatible avec tous les modèles SAXX listés ci-dessus.				8 kg	468 mm x 249 mm x 146 mm

Toutes les options doivent être montées chez AXXAIR.



Join **experience**

www.axxair.com



# SAXX-210

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Gestion des gaz entièrement assurée

2 lignes de gaz séparées, choix libre de la gestion du débit de gaz d'inertage



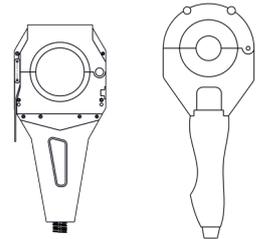
Les débits de gaz se font sur le générateur grâce aux boutons (débit affiché sur l'écran)

## Refroidi Eau



## Compatible avec les têtes fermées de soudage:

Têtes AMI, Polysoude, ESAB, Orbitec et Orbitalum



## Interface 5.7 écran tactile couleur + WiFi (en option)

13 langues, possibilité de prise en main à distance par smartphone ou tablette



## Imprimante intégrée

Impression programme et paramètres réels

## Appareil de mesure de ppm

Capable de gérer des seuils et d'envoyer une impulsion électrique au poste afin de démarrer la soudure



## Axe d'apport métal

Possibilité d'utilisation de mode Step

## Acquisition et documentation

Enregistre les 999 dernières soudures + weldreport (mise en forme des données et présentation des consignes sous forme de DMOS)

## USB en façade

200 programmes par clé (possibilité d'utiliser plusieurs clés)  
Mise à jour à distance possible



# SAXX-210

## Caractéristiques techniques :

### Facteur de marche:

230 V		110 V	
50 %	210 A		
60 %	180 A	60 %	127 A
100 %	160 A	100 %	110 A

### Alimentation électrique :

- Réseau monophasé **avec terre**
- Tension d'alimentation : 110 à 230 V +/-15%
- Courant consommé en entrée : 25A sous 230V et 32A sous 110V
- Fréquence : 50/60Hz
- Câble fourni : HO7RN-F 3x2.5 mm<sup>2</sup> noir longueur 3m

### Alimentation en gaz :

- Pression maximum en entrée : 5 bars
- Débit maximum : 50l/min par ligne de gaz
- Raccords d'entrée : M12x100 mâle
- Raccords de sortie : raccord obturateur femelle série 20

### Technologie :

- Ecran tactile couleur 5"
- 13 langues
- Jusqu'à 16 utilisateurs avec mots de passe et droits d'accès personnalisés
- Programmation simple et intuitive avec calcul automatique des paramètres et aide à la programmation
- 200 programmes de 20 secteurs maximum / clé

### Imprimante intégrée :

- 32 caractères/ligne
- Impression programme et paramètres réels



**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

### Intelligence :

- Alarmes : + de 30 alarmes pour protéger le système et surveiller que la soudure se passe normalement.
- Tension de soudage mesurée par incrément de 0,1V
- Temps de pulse minimum de 50ms (modifiable grâce au «dynamique opérateur»)

### Connecteur auxiliaire :

- Possibilité de déclencher le départ de la soudure via un oxygénomètre (contact sec).

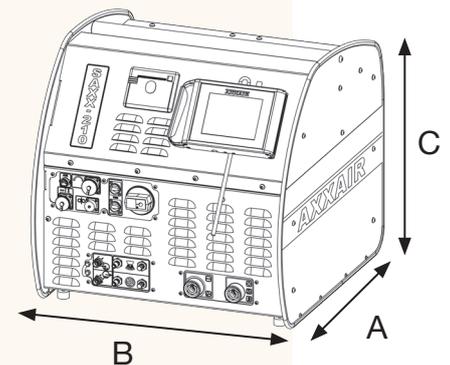
### Connecteur refroidisseur :

- Pression max : 5 bars
- Puissance de refroidissement selon norme CEI60974-2 : 1,4 kW
- Raccords de liquide : raccord obturateur femelle série 21

**ATTENTION:** Le générateur est livré sans liquide de refroidissement. Voir «consommables» pour commander le bidon de 3 litres (SACW-C006).

### Wifi : (Option)

Prise en main à distance de l'écran sur smartphone ou tablette via une application  
Portée: 20 à 30m



Référence	Désignation	Refroidi	Ligne de gaz	2ième ligne de gaz	Carte Fil	Antenne Wifi	Poids net	Dimensions AxBxC (en mm)
SAXX-210	Poste à souder TIG Orbital	EAU	x	x	x		44 kg	562 x 620 x 545
SAXX-210I	210A autoline	EAU	x	x	x	x	44 kg	

Toutes les options doivent être montées chez AXXAIR.



## Accessoires SAXX

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Référence	Description	Poids net	Dimensions
SACG-X200	Chariot	22 kg	117 x 51 x 57 cm

Chariot pour générateur SAXX-200:

- Module permettant de transporter le poste à souder SAXX-200 et les bouteilles de gaz jusqu'à 10.5 m<sup>3</sup>

✓ SAXX-200

SAXX-210



Référence	Description	Poids net	Dimensions
SACG-300	Chariot	55 kg	83 x 56 x 118 cm

Chariot pour générateur SAXX-210:

- Module permettant de transporter le poste à souder SAXX-210 et les bouteilles de gaz jusqu'à 10.5 m<sup>3</sup>

SAXX-200

✓ SAXX-210

Référence	Description	Poids net	Dimensions
SPPM-10	Lecteur PPM	2 kg	12 x 6 x 15 cm

Lecteur ppm compatible SAXX:

- Pompe intégrée  
 - Réglage du seuil de déclenchement, réglage des tolérances hautes et basses  
 - Couplé au SAXX, le lecteur permet de déclencher la soudure uniquement lorsque le seuil est atteint. Le SPPM-10 garantit l'inertage intérieur d'une tubulure et le contrôle de l'oxydation.



Référence	Description	Poids net	Dimensions
SPPM-C10	Rallonge pour SPPM-10	0.5 kg	40 x 59 x 25 cm

Rallonge 10 mètres pour SPPM-10 (Lecteur ppm)

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Référence	Description	Poids net	Dimensions
SAFS-G01	Tuyau répartiteur gaz	0.2 kg	22 x 22 x 22 cm

Tuyau répartiteur de gaz:

- Pour brancher le gaz envers et le gaz endroit sur la même bouteille. A combiner avec un limiteur de pression pour bouteille de gaz industriel.

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210

# Accessoires SAXX

## Commutateur



**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Vous réalisez des soudures de façon répétitive et souhaitez **optimiser le temps** de mise en place de pièces dans la machine afin de gagner en **efficacité** et augmenter votre **productivité** ?  
Notre nouveau commutateur est alors la réponse idéale à vos besoins !

Le commutateur permet de brancher 2 machines de soudage à un seul générateur orbital de la gamme SAXX et de piloter ces machines alternativement.

Vous pouvez ainsi mettre en place les tubes et/ou accessoires dans une des deux machines pendant que l'autre est en train de souder : Il est donc possible de mettre en place les pièces à souder en temps masqué.

Une fois que le cycle de soudage de la première machine est fini, la soudure de la deuxième machine précédemment préparée peut être lancée. Pendant le cycle de soudage de la deuxième machine, les pièces soudées de la première machine peuvent être sorties et les pièces pour la prochaine soudure peuvent être préparées.

### Bouton de commutation

Le voyant vert indique si la commutation est possible. La commutation se fait soit par ce bouton, soit par le bouton start de la tête inactive



### Voyants

Indiquent quelle machine est sélectionnée

**Gain de temps** significatif, évitant l'achat de deux générateurs de soudage simultanés.

### Réduction des coûts

**Utilisation intuitive et efficace** grâce à l'interface SAXX

### Flexibilité

- Utilisation de torches manuelles et du lecteur ppm (SPPM-10)
- Utilisation du double gaz (selon options choisies dans le SAXX)
- Utilisation de deux dévidoirs de fil avec 2 têtes (selon options choisies dans le SAXX)

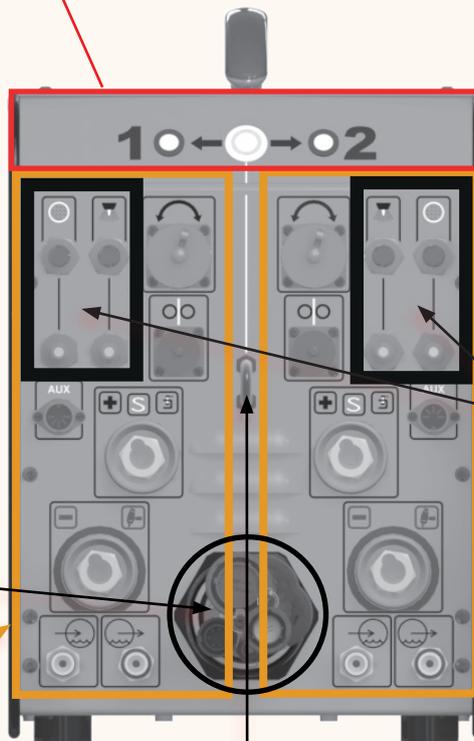
### Compatibilité

Utilisation de **toutes les machines de soudage** compatibles avec les générateurs de soudage SAXX \*

**Possibilité d'utiliser 2 machines différentes avec 2 programmes différents**

Branchement SAXX

Branchement pour une machine de soudage



### Deux lignes de gaz par machine

(selon options choisies dans le SAXX)

Molettes d'ajustement de débit de gaz pour chaque machine branchée

Branchement pour la deuxième machine de soudage

**Etrier commun pour les 2 machines**

\*hors modules AVC/OSC



Join **experience**

www.axxair.com



# Accessoires SAXX

## Commutateur



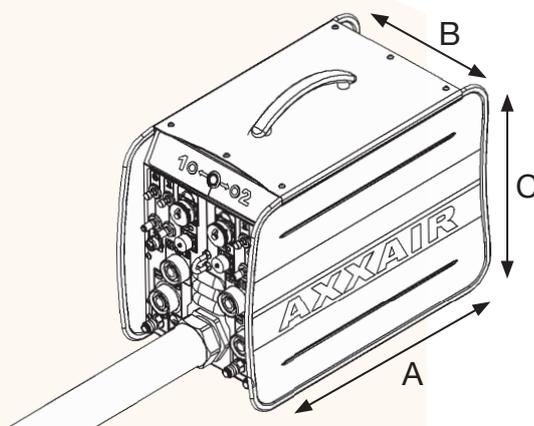
**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



### Caractéristiques techniques:

- Alimentation secteur monophasée 110-230V
- 50-60Hz (câble 3m), 1,9 A max
- Courant de soudage max.: 300A
- Longueur du faisceau entre le SASW-DGW et le SAXX : 1,5m
- Circuit de refroidissement commun aux deux machines
- Poignée de transport intégrée
- Possibilité d'utiliser des rallonges (voir accessoires des machines de soudage) entre les têtes et le commutateur ou entre le commutateur et le SAXX
- Version de soft du SAXX: V2.40 ou supérieur.

- L'utilisation du double gaz est intégrée dans le SAWS-DGW, pour pouvoir l'utiliser :  
L'option «**2ième ligne de gaz**» doit être choisie avec le générateur SAXX
- L'utilisation du fil d'apport pour une ou deux machines (deux dévidoirs de fil peuvent être utilisés) :  
L'option «**Carte Fil**» doit être choisie avec le générateur SAXX



Référence	Description	Poids net	Dimensions (AxBxC)
SASW-DGW	Commutateur de soudage	13 kg (avec faisceau)	467 x 247 x 385 mm

### Compatible avec:

- SATF (SATF-M, SATF-ND et SATF-MI), SATO (SATO-M, SATO-ND, et SATO-E), SX, SATP, SXMF
- AMI : série 8, série 9 et série 95, Polysoude : UHP, MW et MU IV, Orbitalum : Orbiweld et Orbiweld S, ESAB : PRB, Orbitec : OSW

Référence	Description
SASW-CCO	Tuyau de pontage circuit de refroidissement pour commutateur de soudage

Permet de piloter 2 machines avec des circuits de refroidissement différents

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210

## Accessoires SAXX (Adaptateurs)

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Si vous possédez une tête de soudage orbital du modèle 8 ou 9 de AMI, vous avez la possibilité de les utiliser avec nos générateurs de soudage de type SAXX.

Pour brancher les têtes sur nos générateurs SAXX, il vous faut un kit d'adaptation.

**Veillez choisir le kit en fonction du générateur AMI que vous avez acquis avec cette tête.**



Référence	Description	Poids net	Dimensions
SAFS-ADAMI1	Kit d'adaptation	1.2 kg	l : < 40 cm

Kit d'adaptation pour brancher les têtes suivantes sur les générateurs SAXX:

- modèles 8 et 9 de AMI, connectés initialement sur les générateurs AMI 205, 207, 217 et 217P

- Têtes fermées AXXAIR du type SATF-xxMI et SATF-xxMIH

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Référence	Description	Poids net	Dimensions
SAFS-ADAMI2	Kit d'adaptation	1.3 kg	l : < 40 cm

Kit d'adaptation pour brancher les têtes suivantes sur les générateurs SAXX:

- modèles 8 et 9 de AMI, connectés initialement sur le générateur AMI 307

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Référence	Description	Poids net	Dimensions
SAFS-ADAMI3	Kit d'adaptation	1.3 kg	l : < 40 cm

Kit d'adaptation pour brancher les têtes suivantes sur les générateurs SAXX:

- modèles 8 et 9 de AMI, connectés initialement sur les générateurs AMI 227, 327 et 415

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210

## Accessoires SAXX (Adaptateurs)

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Si vous possédez une tête de soudage orbital d'un autre fabricant et que vous souhaitez l'utiliser avec nos générateurs de soudage de type SAXX, veuillez vous référer aux kits d'adaptation ci-dessous.



Référence	Description	Poids net	Dimensions
SAFS- ADORBI1	Kit d'adaptation	1.2 kg	l : < 50 cm
Kit d'adaptation pour brancher les têtes suivantes sur les générateurs SAXX:			
- Les modèles ORBITALWELD de Orbitalum : ORBIWELD38S, ORBIWELD76S et ORBIWELD115S			

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Référence	Description	Poids net	Dimensions
SAFS-ADPOLY1	Kit d'adaptation	0.9 kg	l : < 50 cm
Kit d'adaptation pour brancher les têtes suivantes sur les générateurs SAXX:			
- Les modèles MW Polysoude: MW40, MW 65, MW115, MW170, MU IV 38, MU IV 115, UHP250, UHP500 et UHP1500			

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Référence	Description	Poids net	Dimensions
SAFS-ADORBITEC	Kit d'adaptation	0.3 kg	l : < 50 cm
Kit d'adaptation pour brancher les têtes suivantes sur les générateurs SAXX:			
- Les modèles d'Orbitec: OSW40, OSW80 et OSW170			

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Référence	Description	Poids net	Dimensions
SAFS-ADESAB	Kit d'adaptation	0.5 kg	l : < 50 cm
Kit d'adaptation pour brancher les têtes suivantes sur les générateurs SAXX:			
- Les modèles d'ESAB: PRB17-49, PRB33-90 et PRB60-170			

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210

# Accessoires SAXX

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
SAFS-AD01	Adaptateur	0.411 kg	l : < 35 cm

Adaptateurs pour brancher les têtes AXXAIR listées ci-dessous sur notre ancienne génération de générateurs de soudage de type **SASL**:

- SATF-xxNDX
- SATF-xxNDHX
- SATO-xxE41 - SATO-xxE42 - SATO-xxE43 - SATO-xxE44

✓ SASL-160, SASL-200, SASL-300



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
SAFS-AD02	Adaptateur	0.48 kg	l : 35 cm

Adaptateurs pour brancher les anciennes générations de têtes AXXAIR listées ci-dessous sur les générateurs **SAXX**:

- SATF-xxND
- SATO-xxE01 et SATO-xxE02

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
SATDMX-A	Torche manuelle TIG	2.1kg	22 x 22 x 22

Torche manuelle TIG **refroidie AIR** :

Permet le pointage et le soudage manuel avec les postes SAXX

Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
SATMX-E	Torche manuelle TIG	2.1kg	22 x 22 x 22

Torche manuelle TIG **refroidie EAU** :

Permet le pointage et le soudage manuel avec les postes SAXX

**Attention:** Nécessite le refroidisseur SCOOOL-700 pour fonctionner

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
SADF2X	Dévidoir fil	12 kg	59.7 x 38.4 x 24

Dévidoir fil pour SAXX, faisceau gaine 5 m max:

- Livré avec le câble d'alimentation-connexion SAXX et gaine téflon pour guidage du fil
- Réglage de la pression d'entraînement par ressort tarable avec poignée

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210

# Consommables SAXX

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Référence	Description	Poids net	Colisage (en cm)
SACW-CO06	Liquide de refroidissement	3.3kg	15 x 15 x 27
<u>Liquide de refroidissement (Bidon de 3 L)</u>			

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Référence	Description	Poids net	Colisage (en cm)
SIMP-02	Rouleaux imprimante	0.7kg	29 x 9.5 x 5
<u>Rouleaux pour imprimante intégrée (lot de 10)</u>			

✓ SAXX-200

✓ SAXX-210



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
SUSBX200	Clé USB	0.02kg	6 x 2 x 1
<u>Clé USB pour SAXX-200:</u>			
Clé USB avec soft pour enregistrement des programmes de soudage et du weldreport			

✓ SAXX-200

SAXX-210



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
SUSBX210	Clé USB	0.02kg	6 x 2 x 1
<u>Clé USB pour SAXX-210:</u>			
Clé USB avec soft pour enregistrement des programmes de soudage et du weldreport			

SAXX-200

✓ SAXX-210

Connaître nos clients et leurs besoins, anticiper et répondre à leurs attentes en proposant toujours la solution la mieux adaptée : tel est l'objectif d'AXXAIR. N'hésitez pas à nous contacter pour toutes questions concernant nos produits et services.

## ✓ Conseil et devis

Vous conseiller, vous accompagner et vous proposer le meilleur ensemble adapté à vos exigences et applications.



## ✓ Echantillons

Réaliser vos échantillons sur demande à partir de vos tubes et vos exigences.



## ✓ Location

Mettre à disposition nos machines orbitales dans notre parc de location.



## ✓ Démonstrations

Organiser des démonstrations sur vos sites ou via vidéoconférence depuis notre showroom.



## ✓ Formation

Vous former aux technologies orbitales sur vos sites ou dans nos locaux.

Repartez avec votre certificat de formation.



## ✓ Réparations et maintenance

Trouver une solution à vos problèmes et réparer vos machines dans les plus brefs délais.

Comptez sur notre service après-vente, toujours à votre écoute !



### AXXAIR FRANCE

(Siège Social)

330B Route de Portes  
Les Valence  
26800 Etoile sur Rhône  
Tél: +33 475 575 070  
Fax: +33 475 575 080  
commerce@axxair.com  
www.axxair.com

### AXXAIR DEUTSCHLAND

Ostmarkstr,15  
76437 RASTATT  
Tel : +49 7222 9355 100  
info@axxair.de  
www.axxair.de

### AXXAIR CHINA

★ 1208, 12F,  
★ #D 7001 Zhongchun RD,  
Minhang Dist,  
Shanghai, China (201101)  
Tel : + 86 21 5429 1891  
axxair-shanghai@hanmail.net  
www.axxairchina.com

### AXXAIR ASIA

102-1301, Bucheon Technopark  
#36-1 Samjeong-dong,  
Ojeong-gu,  
Bucheon-si Gyeonggi-do  
Tel : (82) 32 624 2870  
axxair-asia@axxair.com  
www.axxairasia.com

### AXXAIR USA, Inc

2201 TX-35 Loop, Suite D  
Alvin, TX 77511  
Tel : (+1) 281-968-7138  
info@axxair.com  
www.axxairusa.com

Contactez-nous ou visitez  
notre site web:

[www.axxair.com](http://www.axxair.com)

*pour trouver un partenaire AXXAIR  
qualifié dans votre pays !*

### Suivez nos actualités

Découvrez nos conseils et notre expertise en matière de  
technologie orbitale à travers notre blog spécialisé :



Rejoignez-nous sur les réseaux



**SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP**

## Implantations mondiales :



### SIÈGE SOCIAL DES ÉTATS-UNIS - HOUSTON

**SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP**

4433 South Drive,  
Houston,  
Texas 77053, USA

Tel : +1 713 747 8502

E-mail : sales@sfe-brands.com

### SIÈGE SOCIAL INTERNATIONAL - FRANCE

**SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP**

330B Route de Portes Les Valence,  
ZI les Bosses,  
26800 Etoile-sur-Rhône, France

Tel : + 33 (0) 475 575 070

E-mail : sales-int@sfe-brands.com

#### SFE ROYAUME UNI

**SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP**

Unit 15 & 16 Grendon Industrial Estate,  
Grendon Underwood, Aylesbury,  
Buckinghamshire, HP18 0QX England

Tel : +44 (0)1869 324 144

E-mail : sales-uk@sfe-brands.com

#### SFE ALLEMAGNE

**SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP**

Ostmarkstrasse 15,  
76437 Rastatt,  
Germany

Tel : +49 (0)7222 9355100

E-mail : sales-germany@sfe-brands.com

#### SFE ARABIE SAOUDITE

**SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP**

Warehouse No: EM16-10, Air Base Determinant,  
Industrial supply scheme, Ash Shulah, Dammam  
34264, Saudi Arabia

Tel : +966 50 515 8196

E-mail : sales-ksa@sfe-brands.com

#### SFE MOYEN ORIENT

**SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP**

Shams Freezone  
Sharjah

United Arab Emirates

Tel : +971 (0)50 217 1376

E-mail : sales-me@sfe-brands.com

#### SFE INDE

**SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP**

Plot No. PAP 3, D 3 Block,  
Chinchwad, Pune 411 019

Mob: +91 90 1102 4332

Mob: +91 95 5258 4361

E-mail : sales-india@sfe-brands.com

#### SFE AMERIQUE LATINE

**SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP**

4433 South Drive,  
Houston,

Texas 77053, USA

Tel : +1 713 747 8502

E-mail : sales-latam@sfe-brands.com

#### SFE SUD COREE

**SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP**

102 - 1301 Bucheon Technopark III  
421 - 742 Gyeonggi-do-seoul, Taehan-min'guk  
South Korea

Tel : +82 32 624 2870

E-mail : sales-asia@sfe-brands.com

#### SFE VIETNAM

**SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP**

Emerald Block A, No.2, Road N4,  
Son Ky Ward, Tan Phu District,  
Ho Chi Minh, Vietnam

Tel : +84 91 951 70 18

E-mail : sales-vietnam@sfe-brands.com

#### SFE CHINE

**SPECIALIZED FABRICATION EQUIPMENT GROUP**

1208, 12F, #D 7001 Zhongchun RD  
Minhang District  
Shanghai, China

Tel : +86 215 429 1891

E-mail : sales-china@sfe-brands.com

Copyright © 2022 Specialized Fabrication Equipment Group, Tous droits réservés

## NOS MARQUES

