

Soudage orbital (Tube sur plaque)

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos têtes de soudage tube sur plaque, entièrement refroidies eau, sont prévues pour des applications de production d'échangeurs de chaleur dans diverses industries telles que l'aéronautique, l'agroalimentaire ou la production d'énergie.

En effet, les échangeurs de chaleur jouent un rôle croissant dans l'industrie et cette tête de soudage permet l'assemblage économique, fiable et de très haute qualité des tubes sur les plaques.

La SATP-80X couvre quasiment toutes les configurations courantes de tube sur plaque aussi bien en acier inoxydable, voir titane, qu'en acier noir.



Dans les applications tubes sur plaque, la préparation est un aspect très important pour permettre de garantir un résultat de soudure répétitif et de qualité. Les étapes suivantes sont à discuter à chaque projet et sont primordiales pour assurer le succès de votre process:

- Mise à longueur du tube par rapport à la plaque (opération de dressage)
- Centrage des tubes sur la plaque : cette opération consiste à mettre en contact le tube avec l'extrémité du trou de la plaque pour éviter les effondrements liés au jeu entre tube et plaque si on néglige cette opération.

Des machines de centrage permettent cette opération indispensable. Ce centrage permet également l'évacuation des gaz de soudure par l'arrière de la plaque. Le centrage est souvent négligé mais évite bien des désagréments lors de la production.

FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

Cette tête peut souder en simple fusion ou avec apport de fil. L'apport de fil est embarqué sur la tête (bobine de 1 kg) et tourne avec la torche afin de garantir une sortie de fil maîtrisée.

QUALITÉ ET RÉPÉTITIVITÉ

Le mandrin spécifique de notre SATP avec centrage par billes poussées par des ressorts permet un positionnement précis tout en autorisant une mise en place rapide et surtout en garantissant de pouvoir facilement ressortir la tête du tube en cas de surépaisseur intérieure de soudure.

PORTABILITÉ

Machines portables, faciles à déplacer, utilisables directement sur chantier.

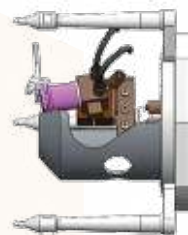


Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de soudage sur plaque.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !

SATP-80X**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Refroidie Eau**Tête inclinable**Refroidie eau avec
fil inclinable**Système de
mandrin**Serrage
concentrique par
l'intérieur du tube**Compatible
avec les
générateurs SAXX****Flexibilité**Chariot pour
réglage de
la tête et du
fil**Support fil 1 kg****Butées de
positionnement**Butées réglables
pour une
meilleure stabilité
sur plaque**Motorisation
électrique avec
apport de fil****Plage de soudage**

SATP-80X

ø 10 - ø 80 mm
0.4 - 3 "

SATP-80X

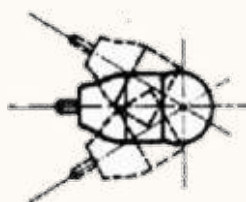
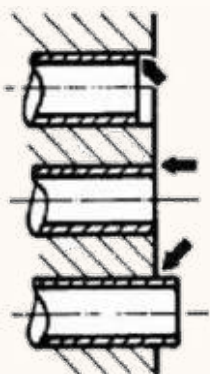
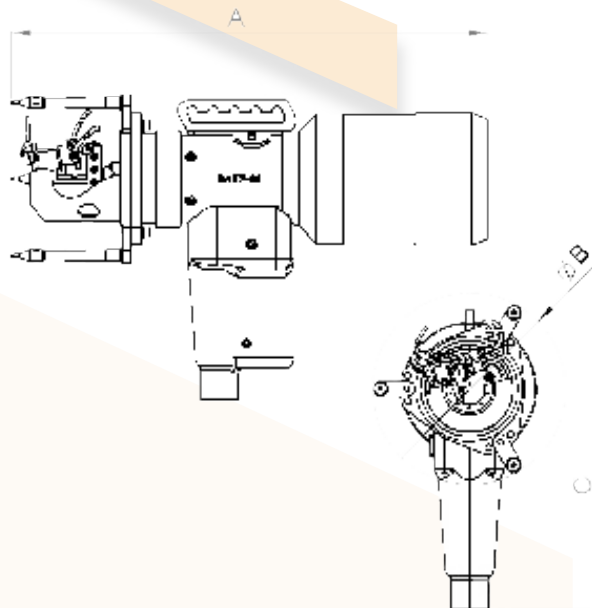
La SATP-80X couvre quasiment toutes les configurations courantes de tube sur plaque aussi bien en acier inoxydable qu'en titane ou acier noir.



AXXAIR
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Caractéristiques techniques:

- Joint tournant pour gaz, courant et refroidissement
- Tête refroidie eau inclinable
- Chariot pour réglage de la tête et du fil
- Dévidoir fil embarqué et tournant (Ø 0.8 mm)
- Démarrage du cycle intégré à la poignée pour une meilleure ergonomie
- La tête est entièrement refroidie permettant un courant de soudage maximal de 200A
- Mandrin spécifique avec centrage par billes poussées par des ressorts : positionnement précis et mise en place rapide.



3 configurations de soudage tube sur plaque

Diamètre extérieur du tube torche droite: 12 - 82 mm

Diamètre extérieur du tube **si torche inclinée à 30°**: 12 - 40 mm

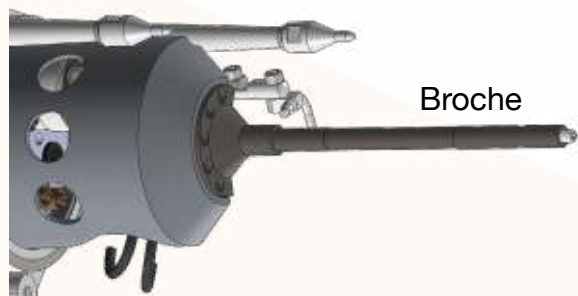
Référence	Désignation	Poids net (sans bobine)	ø fil	Vitesse maxi du fil	Dimensions (A x B x C mm)
SATP-80X	Tête sur plaque, ø10 à ø78 mm, livrée avec dévidoir fil	7.5 kg	0.8 mm	200 cm/min	451 x 182 x 210

Soudage orbital (Tube sur plaque) - **Accessoires****AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Le mandrin utilisé doit être choisi en fonction du diamètre intérieur du tube à souder sur la plaque.

En fonction du mandrin utilisé il faudra ainsi choisir la broche compatible.



Broche



Mandrin sur la broche

Mandrins SATPMandrins de centrage SATP:

ø intérieur du tube (en mm)	Référence Mandrin	Sur Broche
9,8 à 10,3 mm	SATP-M11	SATP-B01
10,3 à 10,8 mm	SATP-M12	
10,8 à 11,3 mm	SATP-M13	
11,3 à 11,8 mm	SATP-M14	
11,8 à 12,3 mm	SATP-M15	
12,3 à 13,0 mm	SATP-M16	
12,8 à 14,0 mm	SATP-M21	SATP-B02
13,8 à 15,0 mm	SATP-M22	
14,8 à 16,0 mm	SATP-M23	
15,8 à 17,0 mm	SATP-M24	
16,8 à 18,0 mm	SATP-M25	
17,8 à 19,0 mm	SATP-M26	
18,8 à 20,5 mm	SATP-M27	
19,8 à 22,5 mm	SATP-M28	



✓ SATP-80X

Soudage orbital (Tube sur plaque) - Accessoires

AXXAIR

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Mandrins SATP (suite)Mandrins de centrage SATP:

ø intérieur du tube (en mm)	Référence Mandrin	Sur Broche
22,3 à 24,8 mm	SATP-M29	SATP-B03
24,5 à 27,0 mm	SATP-M30	
26,5 à 29,0 mm	SATP-M31	
28,5 à 31,0 mm	SATP-M32	
30,5 à 33,0 mm	SATP-M33	
32,5 à 36,0 mm	SATP-M34	
35,5 à 39,0 mm	SATP-M35	
38,5 à 42,0 mm	SATP-M36	
41,5 à 45,0 mm	SATP-M37	
44,5 à 48,0 mm	SATP-M38	
47,5 à 51,0 mm	SATP-M39	SATP-B04
50,5 à 54,0 mm	SATP-M40	
53,5 à 58,0 mm	SATP-M41	
57,5 à 62,0 mm	SATP-M42	
61,5 à 66,0 mm	SATP-M43	
65,5 à 70,0 mm	SATP-M44	
69,5 à 74,0 mm	SATP-M45	
73,5 à 78,0 mm	SATP-M46	

✓ SATP-80X

Broches SATPBroches pour mandrin SATP :

Référence	Pour Mandrin
SATP-B01	M11 à M16
SATP-B02	M21 à M28
SATP-B03	M29 à M39
SATP-B04	M40 à M46

✓ SATP-80X



Soudage orbital (Tube sur plaque) - Consommables**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos électrodes bénéficient d'un affutage spécifique de 20 ° avec méplat.

Ce dernier augmente la durée de vie des électrodes.



Référence	Description	Poids net	Boite en plastique(cm)
SCE24-39.5	Électrodes	0.05 kg	5.5 x 4.5 x 1
Électrodes ø 2.4 mm , longueur 39.5mm pour SATP:			
- Boite de 10 électrodes			

✓ SATP-80X

