

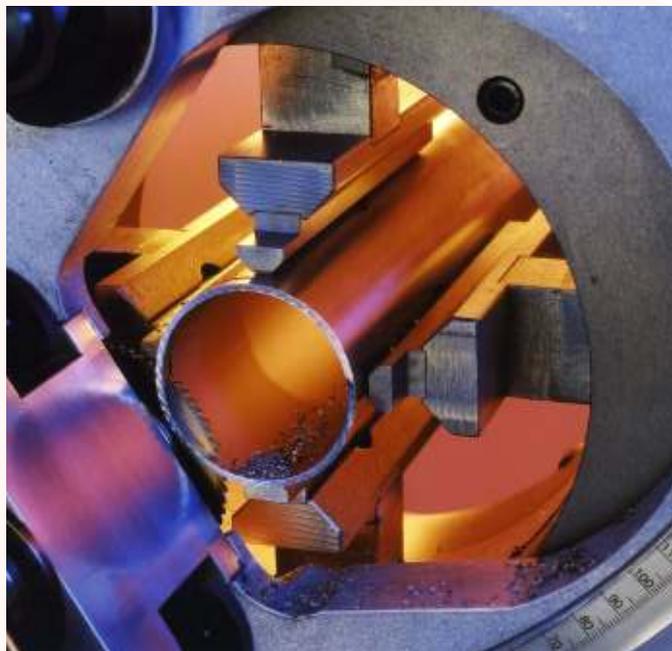
## Coupe orbitale AXXAIR

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

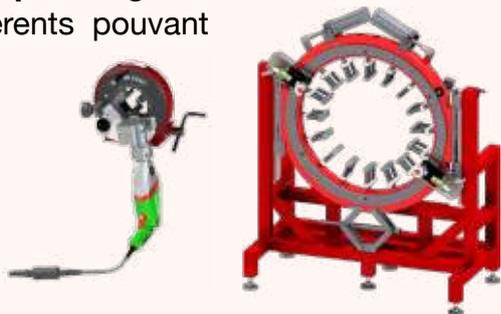
La préparation du tube est la première étape dans le process de soudage et l'une des plus importantes pour garantir la qualité de la soudure. La préparation commence par la coupe du tube.

Cette opération est réalisée grâce à des machines de coupe orbitale qui font tourner une lame scie autour du tube. Ceci permet de garder la géométrie du tube fin intacte, pas de déformation au serrage grâce à des mors concentriques et pas de déformations dues aux efforts de coupe car la lame suit la section du tube.



Cette précision est indispensable pour garantir une soudure continue ainsi qu'une parfaite étanchéité.

En coupe orbitale, Axxair vous propose la **gamme la plus large du monde** avec 11 modèles différents pouvant couper des tubes **de 5 à 1100mm** de diamètre!



### FLEXIBILITÉ, PRODUCTIVITÉ

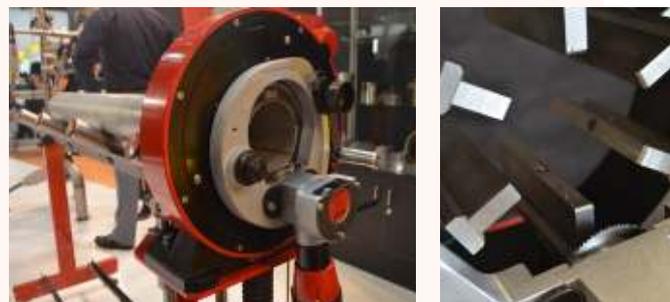
Les bâtis AXXAIR (hors le 81 ECO, 121 ECO et le 171ECO) permettent de réaliser à la fois de la coupe, du chanfreinage et du soudage orbital en y ajoutant l'outil approprié. (Voir page «Global Process»)

### QUALITÉ

Coupe sans déformation des tubes (serrage concentrique multi-contacts), idéale pour les tubes inox fins épaisseurs. Une coupe de qualité géométrique (perpendicularité < 0,25 mm) et un bon état de surface (bavure limitée).

### PORTABILITÉ

Machines portables, faciles à déplacer, utilisables en chantier comme en atelier. Préparation idéale pour tubes inox fins avant soudure.



Contactez-nous pour toutes vos demandes concernant la technologie de coupe orbitale.

Nous serons heureux de partager notre savoir-faire avec vous et de vous apporter une solution adaptée à vos besoins !



# La gamme de coupe ECO

## 81M - 121ECO - 171ECO



**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Depuis plus de 20 ans AXXAIR développe des machines évolutives et flexibles permettant de proposer plusieurs fonctions à partir d'un système de serrage breveté.

Ainsi, les corps de nos machines de coupe type 122 - 322 peuvent être équipés d'un moteur à couper, d'un moteur à chanfreiner et d'une torche TIG.

La gamme ECO se distingue de ce principe global car elle n'offre qu'une fonction de coupe orbitale à des clients à la recherche d'alternatives.

Pour répondre aux besoins de ces utilisateurs qui cherchent uniquement une solution de coupe orbitale pour tubes fins, nous avons développé notre gamme ECO.

**Des machines dédiées à la coupe de tubes fins < 5 mm\***

**Faciles à transporter et légères**

**Des prix plus accessibles**

La motorisation offre une grande plage de vitesse et un couple largement suffisant pour les applications de tubes inox fins. Cette motorisation est équipée d'une poignée qui permet de faire tourner manuellement le moteur avec sa lame autour du tube.

Le design des 121ECO et de la dernière née, la 171ECO, bénéficient du même système de réglage de diamètre, du même serrage concentrique et de pénétration de la lame que ceux de la gamme x22.

Ces machines offrent donc de très bonnes caractéristiques en terme de performance et du design éprouvé de notre gamme évolutive.

La gamme ECO ne bénéficie pas d'accessoires comme la rotation automatique et le serrage électrique automatique.



Pour plus de détails, accessoires et références, veuillez consulter les pages suivantes de ce catalogue.

\*suivant la matière du tube



Join **experience**

[www.axxair.com](http://www.axxair.com)



# 81M - 121ECO - 171ECO



## Pas de déformation des tubes

Serrage concentrique



Mors de serrage en inox en standard

## Précision de coupe

Perpendicularité < 0.25 mm

## Sécurité opérateur

Anti-retour à la pénétration

## Reprise de coude

121ECO +171ECO:  
Moteur de coupe double sortie avec 2 positions de lame

## Vibration limitée et augmentation de la durée de vie des lames

Distance lame-mors optimisée



## Moteur 1300W

Boîte de vitesse mécanique et variateur de vitesse électronique

## Capacité de coupe:

Jusqu'à 5mm d'épaisseur\*



## Facilité de manutention et de transport



## Utilisation continue

Joint tournant électrique permettant des rotations sans enroulement du câble

## Ouverture maximale

81M	ø5 - ø78 mm 0.25 - 3 "
121ECO	ø5 - ø121 mm 0.25 - 4.5 "
171ECO	ø16 - ø170 mm 0.625 - 6.625 "

\*suivant la matière du tube



# 81M - 121ECO - 171ECO

## Caractéristiques techniques:

La motorisation offre une grande plage de vitesse et un couple largement suffisant pour les applications de tubes inox fins.

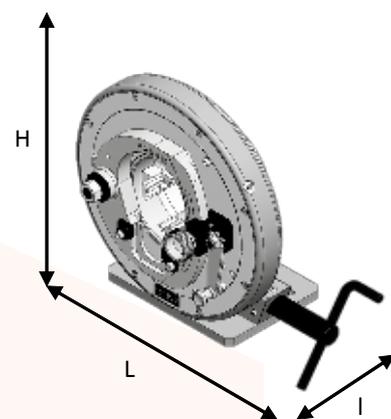
### Moteur électrique 1300W:

- Boite de vitesse mécanique et variateur de vitesse électronique
- 50/60 HZ
- monophasé

**Vitesse de rotation** (2 variations de vitesse) de 20 RPM à 360 RPM

Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages

Le moteur et les outillages de la 81 sont intégrés dans la valise de transport.



	Référence	Machine à couper les tubes, ouverture maximale (en mm):		Poids net	Dimensions (HxLxl en mm)
		Avec mors de base	avec mors supplémentaires (inclus)		
120V 1300W	81M11	Ø5 - Ø78	-	15 kg	263 x 346 x 236
	121ECO1	Ø24 - Ø121	Ø5 - Ø108	38 kg	432 x 520 x 297
	171ECO1	Ø70 - Ø170	Ø16 - Ø118	44 kg	453 x 550 x 307
230V 1300W	81M21	Ø5 - Ø78	-	15 kg	263 x 346 x 236
	121ECO2	Ø24 - Ø121	Ø5 - Ø108	38 kg	432 x 520 x 297
	171ECO2	Ø70 - Ø170	Ø16 - Ø118	44 kg	453 x 550 x 307



**122 - 172 - 222 - 322**



**Pas de déformation des tubes**

Serrage concentrique



Mors de serrage en inox en standard

**Précision de coupe**

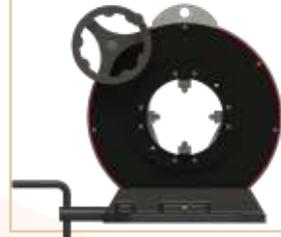
Perpendicularité < 0.25 mm

**Qualité de coupe**

Manivelle de rotation en standard

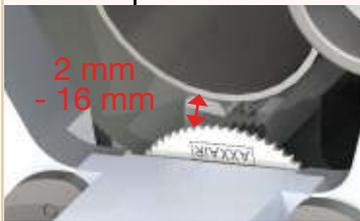
**Parfaite étanchéité aux copeaux**

Parties tournantes incorporées dans le corps, aucune pièce en mouvement visible à l'arrière



**Vibration limitée et augmentation de la durée de vie des lames**

Distance lame-mors optimisée

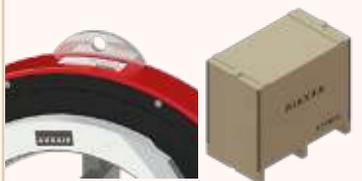


**Moteur 1200W ou pneumatique (au choix)**

**Capacité de coupe:**

Jusqu'à 5 mm d'épaisseur\*

**Facilité de manutention et de transport**



\*suivant la matière du tube

**Utilisation continue**

Joint tournant électrique permettant des rotations sans enroulement du câble

**Global Process**

Transformable en machine de chanfrein et soudage orbital

**Reprise de coude**

Moteur de coupe double sortie avec 2 positions de lame

**Ouverture maximale**

122	ø5 - ø119 mm 0.25" - 4.5"
172	ø16 - ø173 mm 0.625" - 6.625"
222	ø55 - ø228 mm 2.375" - 8.625"
322	ø141 - ø328 mm 5.563" - 12.750"

# 122 - 172 - 222 - 322



**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Caractéristiques techniques:

### - Moteur rapide:

120V ou 230V, 1200W, variateur de vitesse électronique avec compensateur de couple

Niveau de vibration selon la norme EN 28662: <math> < 2.5m/s^2 </math>, Classe de protection: IP 20

Vitesse de rotation (6 variations de vitesse) : de 95 RPM à 280 RPM

### - Moteur pneumatique:

60 à 110 tr/min, débit d'air 1500 l/min sous 6 bars

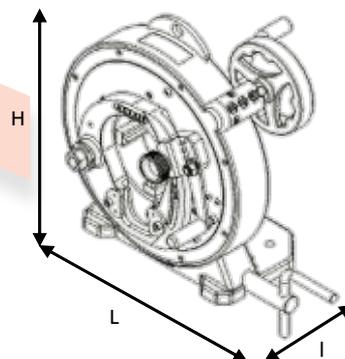
### - Robustesse:

Système de serrage très efficace grâce à une vis sans fin directement engrenée sur la came de serrage.

### - Maintenance et contrôle facilités

Graissage des parties intérieures du serrage par graisseur

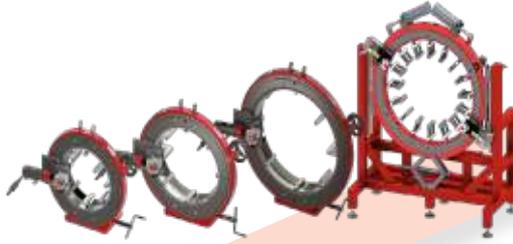
- Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages



	Référence	Machine à couper les tubes, ouverture maximale (en mm):		Poids net	Dimensions (HxLxI en mm)
		avec mors de base	avec mors supplémentaires (inclus)		
120V 1200W moteur rapide	122FS19	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x 304
	172FS19	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222FS19	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS19	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
230V 1200W moteur rapide	122FS29	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x304
	172FS29	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	51 kg	493 x 566 x 304
	222FS29	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322FS29	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304
Pneumatique	122PD	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	44 kg	443 x 541 x304
	172PD	Ø70 - Ø173	Ø16 - Ø118	51 kg	493 x 566 x 304
	222PD	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	59 kg	548 x 594 x 304
	322PD	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	71 kg	649 x 644 x 304



# 421- 521-721-1100



**Pas de déformation des tubes**

Serrage concentrique



Mors de serrage en inox en standard

**Précision de coupe**

Perpendicularité < 0.4 mm

**Reprise de coude**

Moteur de coupe double sortie avec 2 positions de lame

**Qualité de coupe**

Manivelle de rotation en standard

**Vibration limitée et augmentation de la durée de vie des lames**

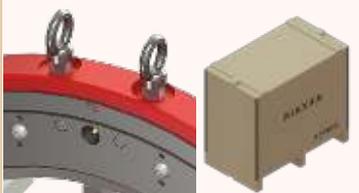
Distance lame-mors optimisée



**Utilisation continue**

Joint tournant électrique permettant des rotations sans enroulement du câble

**Facilité de manutention et de transport**



**Moteur 1200W ou pneumatique (au choix)**

**Capacité de coupe:**

Jusqu'à 5 mm\* d'épaisseur

Ouverture maximale	
421	ø212 - ø422 mm 8.625" - 16"
521	ø312 - ø522 mm 12.75" - 20"
721	ø447 - ø725 mm 18" - 28"
1100	ø711 - ø1016 mm 28" - 40"

\*suivant la matière du tube



# 421- 521-721-1100

## Caractéristiques techniques:

### - Moteur rapide:

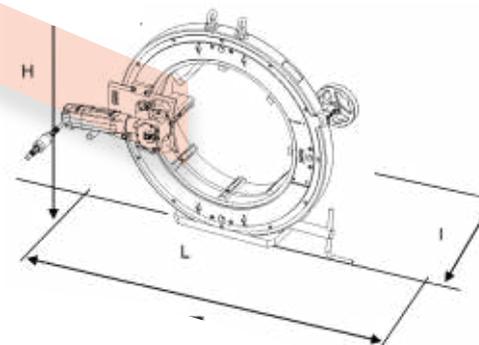
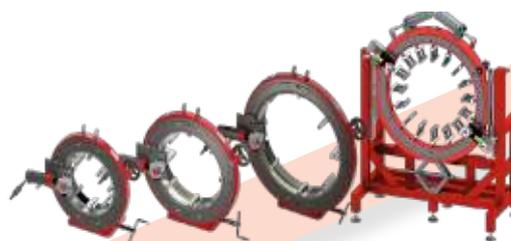
120V ou 230V, 1200W, variateur de vitesse électronique avec compensateur de couple

Niveau de vibration selon la norme EN 28662: <math><2.5m/s^2</math>, Classe de protection: IP 20

**Vitesse de rotation** (6 variations de vitesse) de 95 RPM à 280 RPM

### - Moteur pneumatique:

60 à 110 tr/min, débit d'air 1500 l/min sous 6 bars



Tous les moteurs sont livrés emballés en valise individuelle, incluant leurs outillages

	Référence	Machine à couper les tubes, ouverture maximale (en mm):		Poids net	Dimensions (HxLxl en mm)
		Avec mors de base	avec mors supplémentaires (inclus)		
120V 1200W moteur rapide	421FS19	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521FS19	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721FS19	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
230V 1200W moteur rapide	421FS29	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521FS29	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721FS29	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
Pneumatique	421PD	Ø350 - Ø422	Ø212 - Ø352	186 kg	802x838x315
	521PD	Ø450 - Ø522	Ø312 - Ø452	223 kg	905x889x315
	721PD	Ø653 - Ø725	Ø447 - Ø654	256 kg	1104x1077x315
	1100	Sur demande			



# Coupe orbitale - Accessoires

Nos pieds support et servantes ont été conçus pour faciliter davantage la coupe de vos tubes et assurer la stabilité de la machine dans des conditions variées: dans l'atelier et sur chantier.

Les gros avantages de ces produits sont:

- leur légèreté
- leur manutention flexible
- leur utilisation facilitée



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCPS21	Pieds support	10 kg	103 x 32 x 11

Pieds support pour machine de coupe orbitale :

- montage et démontage rapide
- réglage de niveau par vis
- bac de rangement à l'arrière
- stabilité optimale

81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCSER1	Servante	10 kg	60 x 26 x 10

Servante simple pour soutenir le tube et régler sa hauteur:

- montage et démontage rapide
- réglage de niveau

✓ 81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
------	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCSER2	Servante à billes acier chromé	11 kg	60 x 26 x 10

Servante à billes acier chromé pour soutenir le tube et régler sa hauteur:

- montage et démontage rapide
- réglage de niveau
- facilite l'avancement du tube après chaque coupe

✓ 81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
------	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



# Coupe orbitale - Accessoires

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos bancs support vous aident à poser vos tubes et à les avancer sans l'aide de servantes. La table de mise en hauteur vous aide à régler la hauteur de votre machine facilement et précisément afin de couper le tube positionné sur le banc support.

Le banc support tube supplémentaire vous permet de positionner vos tubes les plus longs de façon stable sur l'ensemble des bancs. Nous vous conseillons également de soutenir la partie coupée devant la machine de coupe avec un ou plusieurs bancs supplémentaires en fonction de la longueur du tube à couper.



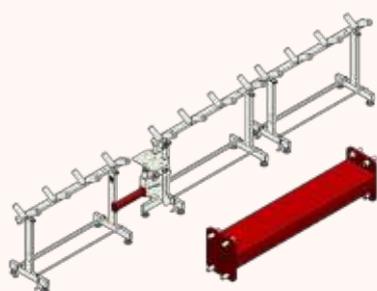
Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB-X1	Banc support tube avec mise à hauteur	57 kg	184 x 95 x 51
<u>Banc support avec mise à hauteur de la machine, 1.5m:</u>			
- rouleaux en inox		- charge max 350 kg	
- manivelle pour régler la hauteur de la machine		- ø min du tube 5 mm	
		- ø max du tube 321 mm	

81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100
----	---------	---------	------	------	------	------	-----	-----	-----	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB-X2	Supplément banc support	38 kg	150 x 95 x 51
<u>Banc support tube supplémentaire:</u>			
- rouleaux en inox		- ø min du tube 5 mm	
- longueur 1.5 m		- ø max du tube 321 mm	
- charge max 350 kg			

81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100
----	---------	---------	------	------	------	------	-----	-----	-----	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
CCBSB-B005	Traverse de jonction	3 kg	100 x 80 x 402
<u>Traverse de jonction pour CCBSB-X1 et CCBSB- X2 :</u>			
- Permet de relier la table de mise en hauteur avec un module de banc à l'avant de la machine			

81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100
----	---------	---------	------	------	------	------	-----	-----	-----	------



# Coupe orbitale - Accessoires (Butées)

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

En complément de nos bancs CCBSB-X1 et CCBSB-X2, nous vous proposons des bancs avec butée de mise à longueur. Ces butées sont très simples d'utilisation et évitent toutes les erreurs de mesure.

### Pas de pollution du tube :

Toutes les pièces en contact avec le tube sont en acier inoxydable (les rouleaux mais aussi le doigt de butée).

### Butée escamotable :

Afin de faciliter l'évacuation de la coupe, la butée est escamotable manuellement.



Elles peuvent être montées **en amont ou en aval** de la machine de coupe.

### Montage **en amont** de la coupe



### Montage **en aval** de la coupe



- Longueurs disponibles :

1500, 3000, 4500, 6000, 7500 et 9000 mm

- Course utile : Longueur – 200 mm

- Livrée par module de 1500 mm à rabouter

- Charge max par module: 350 kg  
(uniformément répartie)

- Poussée max sur la butée : 10 kg

- Température d'utilisation : 0 – 50°C

- Humidité relative : 35 – 85%

Elles sont disponibles avec **une lecture sur réglet** ou avec un afficheur LCD.

### Lecture avec un afficheur LCD

Possibilité de sélectionner le sens de comptage, la position du point décimal, l'unité de mesure (mm/pouces), reset/preset de la mesure, cote absolue/relative.

- Alimentation par pile. Durée d'environ 4 ans.

Le pictogramme de batterie déchargée apparaît lorsque le remplacement de la pile est nécessaire.

Le remplacement s'effectue facilement sans entraîner la perte de la valeur et des paramètres de configuration.

- Résolution 0.1 mm

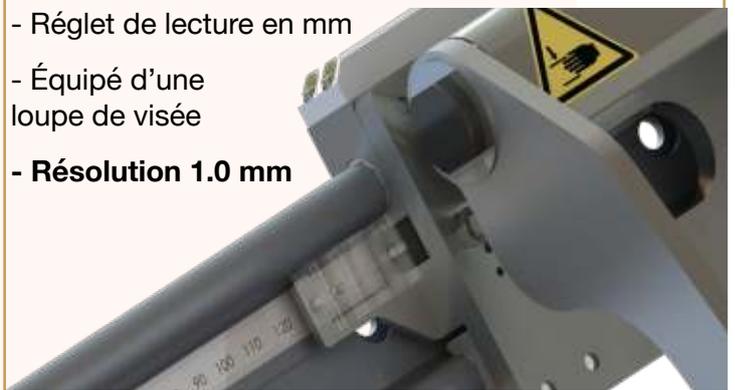


### Lecture sur réglet

- Réglet de lecture en mm

- Équipé d'une loupe de visée

- Résolution 1.0 mm



81	✓ 121ECO	✓ 171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	----------	----------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



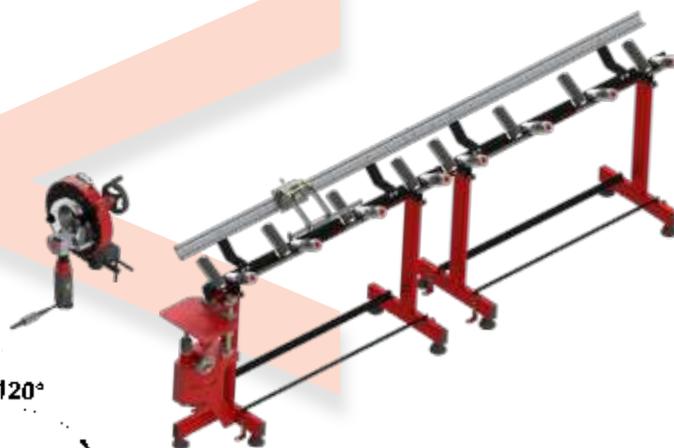
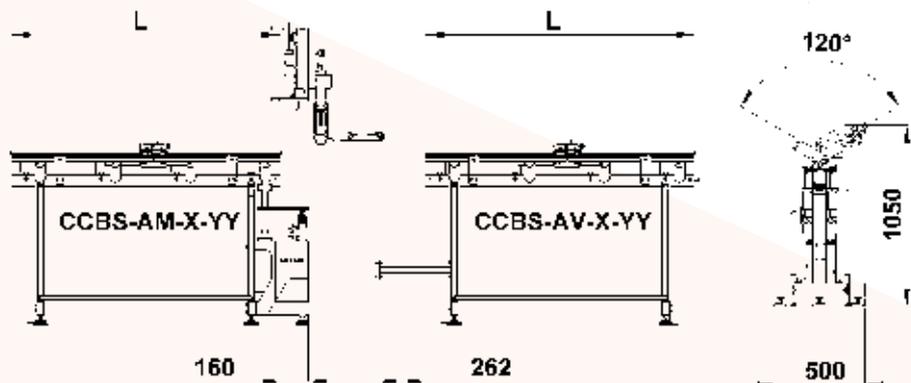
# Coupe orbitale - Accessoires (Butées)

**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Montage en amont de la coupe

Les ensembles sont livrés démontés dans des caisses de transport, par module de 1,5 m. Ils doivent être assemblés, alignés et fixés au sol.

La règle magnétique (avec afficheur LDC) ou le réglet, devra être collé à la fin du montage.



Le système est livré avec un banc de départ avec sa table de mise en hauteur (CCBSB-X1), des rallonges de banc, le module de butée de départ, et les rallonges de butée.

Montage	Lecteur	Longueur (en mm)	Course utile (en mm)	Référence	Poids net					
en amont de la machine de coupe	sur réglet	1500	1300	CCBSB-AM-R-15	65 kg					
		3000	2800	CCBSB-AM-R-30	104 kg					
		4500	4300	CCBSB-AM-R-45	143 kg					
		6000	5800	CCBSB-AM-R-60	163 kg					
		7500	7300	CCBSB-AM-R-75	200 kg					
		9000	8800	CCBSB-AM-R-90	238 kg					
	sur afficheur LCD	1500	1300	CCBSB-AM-D-15	65 kg					
		3000	2800	CCBSB-AM-D-30	104 kg					
		4500	4300	CCBSB-AM-D-45	143 kg					
		6000	5800	CCBSB-AM-D-60	163 kg					
		7500	7300	CCBSB-AM-D-75	200 kg					
		9000	8800	CCBSB-AM-D-90	238 kg					
81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100

Vous pouvez ajouter des modules CCBSB-X2 pour supporter le tube en aval de la machine de coupe avec la traverse de jonction CCBSB-B005 (voir les pages précédentes).



# Coupe orbitale - Accessoires (Butées)

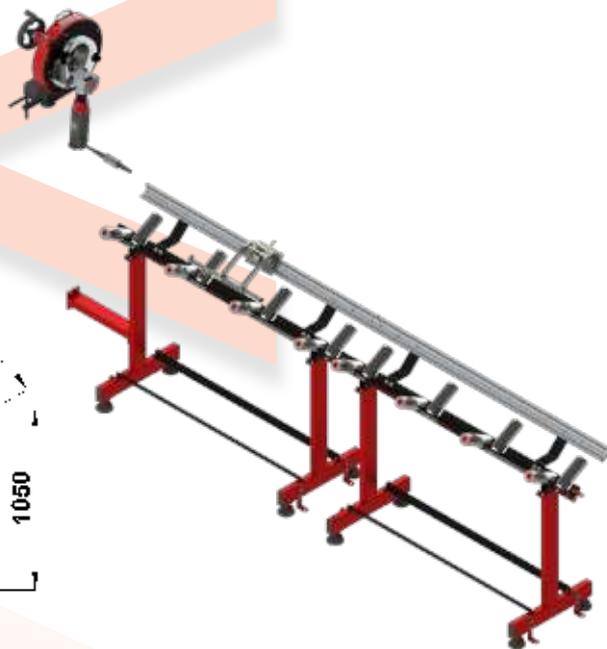
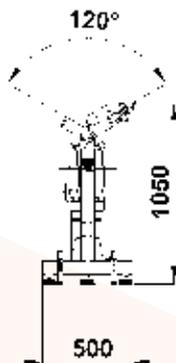
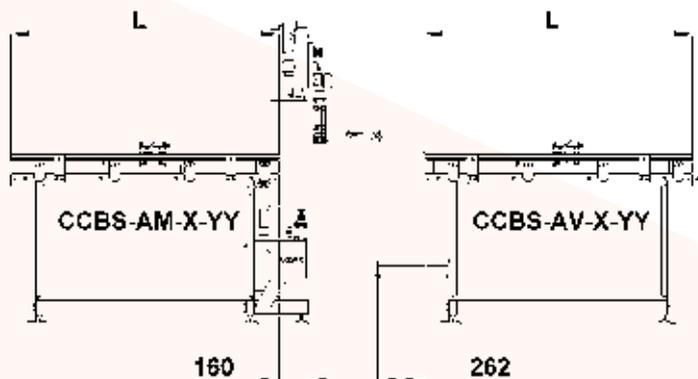
**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

## Montage en aval de la coupe

Les ensembles sont livrés démontés dans des caisses de transport, par module de 1,5 m. Ils doivent être assemblés, alignés et fixés au sol.

La règle magnétique (avec afficheur LDC) ou le régllet, devra être collé à la fin du montage.



Le système est livré avec : les modules support tube CCBSB-X2, une butée de départ, des rallonges, la barre de jonction à la table de mise en hauteur.

**Attention :** Pour toutes les références avec AV (banc avec butée en aval) nous devons aussi livrer au minimum un banc CCBSB-X1 (banc + table de mise en hauteur pour supporter la machine de coupe).

Montage	Lecteur	Longueur (en mm)	Course utile (en mm)	Référence	Poids net
en aval de la machine de coupe	sur régllet	1500	1300	CCBSB-AV-R-15	46 kg
		3000	2800	CCBSB-AV-R-30	85 kg
		4500	4300	CCBSB-AV-R-45	124 kg
		6000	5800	CCBSB-AV-R-60	163 kg
		7500	7300	CCBSB-AV-R-75	201 kg
		9000	8800	CCBSB-AV-R-90	240 kg
	sur afficheur LCD	1500	1300	CCBSB-AV-D-15	46 kg
		3000	2800	CCBSB-AV-D-30	85 kg
		4500	4300	CCBSB-AV-D-45	124 kg
		6000	5800	CCBSB-AV-D-60	163 kg
		7500	7300	CCBSB-AV-D-75	201 kg
		9000	8800	CCBSB-AV-D-90	240 kg

81	✓121ECO	✓171ECO	✓122	✓172	✓222	✓322	421	521	721	1100
----	---------	---------	------	------	------	------	-----	-----	-----	------



# Coupe orbitale - Accessoires

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Nos bancs support vous aident à poser vos tubes et à les avancer sans l'aide de servantes. La table de mise en hauteur vous aide à régler la hauteur de votre machine facilement et précisément afin de couper le tube positionné sur le banc support.

Le banc support tube supplémentaire vous permet de positionner vos tubes les plus longs de façon stable sur l'ensemble des bancs. Nous vous conseillons également de soutenir la partie coupée devant la machine de coupe avec un ou plusieurs bancs supplémentaires en fonction de la longueur du tube à couper.

Ces produits sont disponibles sur demande.



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB2-003	Table de mise en hauteur	53.5 kg	75 x 73 x 54
Table de mise en hauteur pour 421 / 521 / 721:			
- hauteur de table ajustable		- stabilité optimale	

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓421	✓521	✓721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB2-004	Banc support tube	72.8 kg	97 x 71 x 150
Banc support tube pour 422 / 521 / 721:			
- montage et démontage rapide		- longueur 1.5 m	
- charge max. 450 kg		- stabilité optimale	
- rouleaux en inox			

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓421	✓521	✓721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en cm)
CCBSB2-005	Traverse de jonction	6.5 kg	8.5 x 4 x 65
Traverse de jonction entre deux bancs support CCBSB2-004:			
- montage et démontage rapide		- aide à la stabilité optimale	

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓421	✓521	✓721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------



# Coupe orbitale - Accessoires

## Nouvelle rotation électrique automatique:

Elle mesure et affiche la consommation de courant du moteur de coupe/chanfrein

- permet d'arrêter le moteur et le cycle en cas de sur-consommation
- protège le moteur et permet à l'opérateur de ne pas rester à surveiller la machine
- détecte si le moteur force à cause de l'endommagement ou de l'usure avancée de la lame

### Mode soudage avec une machine de préfabrication et un générateur SAXX :

Affichage de 4 boutons (Start, Stop, Gauche, Droite) avec rajout du câble interface générateur (Ref. SAEX-A02 à ajouter, plus de détails dans la partie «SOUDAGE ORBITAL»)

## Ecran tactile couleur 3,5 qui permet:

- de renseigner le diamètre et de régler précisément la vitesse d'avance en mm/min
- d'aider au réglage par proposition de vitesse moteur et vitesse d'avance en fonction du type de matière et de la lame utilisée
- d'effectuer une configuration simple et rapide
- d'afficher la consommation du moteur de coupe/chanfrein
- un affichage en anglais, français ou allemand
- de choisir l'unité: mm ou inch

Cette rotation est **compatible** avec nos anciens bâtis **121,171,221, 321.**

L'ancienne rotation SAEP-00/000 ne se monte pas sur les nouveaux bâtis 122, 172, 222, 322.



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
SAEX-00	Rotation électrique autoline	6.3 kg	320 x 261x 193

### Rotation électrique autoline pour CC122 à 322:

- 110 V à 230 V
- régularité des tours
- utilisation simple
- réglage précis

81	121ECO	171ECO	✓ 122	✓ 172	✓ 222	✓ 322	421	521	721	1100
----	--------	--------	-------	-------	-------	-------	-----	-----	-----	------



Référence	Description	Poids net	Dimensions (en mm)
SAEX-000	Rotation électrique autoline	6.3 kg	320 x 261x 193

### Rotation électrique autoline pour CC421 à 721:

- 110 V à 230 V
- régularité des tours
- utilisation simple
- réglage précis

81	121ECO	171ECO	122	172	222	322	✓ 421	✓ 521	✓ 721	1100
----	--------	--------	-----	-----	-----	-----	-------	-------	-------	------



**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

**Accessoires (serrage électrique)**

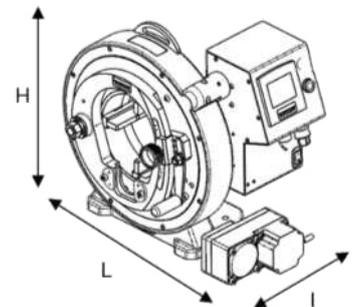
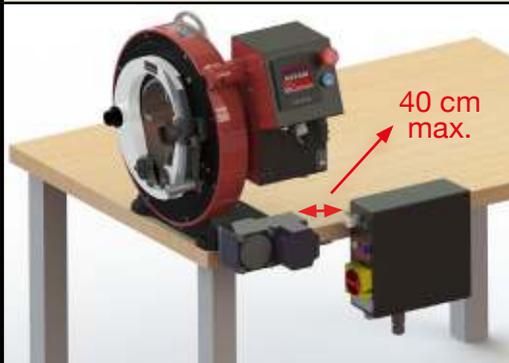
Vous réalisez des **séries importantes** au sein de votre société et souhaitez gagner en efficacité lors de vos projets? Le serrage électrique est donc la réponse idéale pour la préparation et/ou la soudure de vos tubes.

Il permet d'effectuer un **serrage répétitif et à force constante** sur des tubes avec des diamètres et épaisseurs identiques.

La **force de serrage est réglable** pour ne pas déformer ou marquer les tubes.

**Caractéristiques techniques:**

- Moteur brushless 24Vcc, couple moteur : 34N.m
- Effort de serrage sur le tube : 850 kg maximum, réglable de 15 à 100 %
- Vitesse de serrage : 86 mm / min (au diamètre)
- Le serrage électrique est vendu avec le bâti et la rotation automatique

Fixation sur un banc support  
AXXAIRFixation sur un support  
type établi

Référence	Bâti de machine, rotation automatique et serrage électrique		Poids net	Dimensions (HxLxl en mm)
	Ouverture maximale (en mm):			
	Avec mors de base	avec mors supp. (inclus)		
122-AU	Ø29 - Ø119	Ø5 - Ø99	51 kg	470 x 498 x 359
172-AU	Ø74 - Ø173	Ø16 - Ø116	58 kg	520 x 530 x 359
222-AU	Ø128 - Ø228	Ø55 - Ø155	66 kg	575 x 575 x 359
322-AU	Ø230 - Ø328	Ø141 - Ø239	80 kg	675 x 662 x 359

**Attention:** Pensez à commander un ou des moteurs (de coupe, chanfrein ou la torche de soudage) et les consommables nécessaires avec les ensemble listés ci-dessus.

# Coupe orbitale - Consommables

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



## Lames de coupe orbitale

Lames de qualité supérieure (HSS+Cobalt) vendues par boîte de 5:

- Le pas et le design des dents sont essentiels à l'évacuation des copeaux pour obtenir une coupe de haute qualité. AXXAIR a travaillé sur un design de lame le plus efficace possible destiné aux différentes applications de coupe.
- Souvent préférées aux lames de nos concurrents, les lames AXXAIR sont compatibles avec la plupart des autres machines de coupe orbitale.

Référence	Coupe de tubes avec des épaisseurs de :		ø de la lame	Nombre de dents
LS63128	0,5 à 0,9 mm	,02 - ,04"	63 mm	128
LS63100	0,7 à 1,5 mm	,03 - ,06"	63 mm	100
LS6364	1 à 3 mm	,04 - ,12"	63 mm	64
LS6872	1 à 3 mm	,04 - ,12"	68 mm	72
LS6844	2 à 7mm	,08- ,28"	68 mm	44
LS8080	1 à 3 mm	,04 - ,12"	80 mm	80
LS8054	2 à 7 mm	,08- ,28"	80 mm	54

✓ 81   ✓ 121ECO   ✓ 171ECO   ✓ 122   ✓ 172   ✓ 222   ✓ 322   ✓ 422   ✓ 521   ✓ 721   ✓ 1100



Référence	Description	Volume
CCLUH	Lubrifiant liquide	250 ml

Lubrifiant huile à haute performance, vendu par 5:

- Conseillé pour tous les moteurs de coupe FS
- Fiche de sécurité disponible sur demande

81   121ECO   171ECO   ✓ 122   ✓ 172   ✓ 222   ✓ 322   ✓ 422   ✓ 521   ✓ 721   ✓ 1100



Référence	Description	Volume
CCLUP	Lubrifiant pâte	250 ml

Lubrifiant pâte, vendu par 5:

- Conseillé pour les moteurs METABO
- Fiche de sécurité disponible sur demande

✓ 81   ✓ 121ECO   ✓ 171ECO   122   172   222   322   422   521   721   1100



## Une machine - 3 applications

**AXXAIR**  
INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS

Depuis plus de 20 ans le groupe AXXAIR s'est positionné sur la solution triple et exclusive de la préparation à la soudure orbitale :

**le global process**

Un seul bâti de machine (122, 172, 222 et 322) permet de réaliser trois opérations :  
**coupe, chanfrein et soudage orbital.**

Vous pouvez transformer votre machine et ajouter l'option coupe/chanfrein ou soudage de pré-fabrication tout en ne gardant qu'un seul bâti.



Interface moteur à couper ou moteur à chanfreiner ou tête de soudage orbital.

# Une machine - 3 applications

**AXXAIR**

INNOVATIVE ORBITAL SOLUTIONS



Référence	Description	Poids net
FS xx / MOPD	Moteur à couper	5 kg
Moteur lent / rapide / pneumatique avec double sortie (reprise de coude) :		
120V	Moteur lent : FS15	122
	Moteur rapide : FS19	172
230V	Moteur lent : FS25	222
	Moteur rapide : FS29	322
Pneu- matique	MOPD	322

Pour pouvoir utiliser ce moteur, vous devez commander: des lames de coupe adaptées à l'épaisseur des tubes à couper et si nécessaire du lubrifiant.  
Retrouvez toutes les informations et références dans la partie accessoires et consommables pour la coupe orbitale.



Référence	Description	Poids net			
GA10-Mx-xxx	Kit moteur à chanfrein	5 kg			
Moteur 120V / 230V livré avec un cache copeaux et suivi de profil adapté au bâti de votre machine de coupe/soudage de préfabrication :					
120V	GA10-M1-122	122	230V	GA10-M2-122	122
	GA10-M1-172	172		GA10-M2-172	172
	GA10-M1-222	222		GA10-M2-222	222
	GA10-M1-322	322		GA10-M2-322	322

Pour pouvoir utiliser ce moteur et chanfreiner vos tubes, vous devez commander : Une (ou plusieurs) toupies et des plaquettes carbure.  
Retrouvez toutes les informations et références dans la partie accessoires et consommables pour le chanfrein orbital. (catalogue «épais»).



Référence	Description	Poids net
SX - KIT x	Kit torche	selon la référence choisie
KIT pour upgrader une CC/GA en SX torche Air / Eau/ AVC+OSC		
Refroidissement	Référence	Pour bâti
AIR	SX-2KITA	122
EAU	SX-2KITE	172
	SX-2KITNAOF (AVC/OSC)	222 322
<b>Si vous avez acquis le serrage électrique (xx2-AU), merci de commander les références ci-dessous, livrées sans rotation automatique :</b>		
AIR	SX-3KITA	122
EAU	SX-3KITE	172
	SX-3KITNAOF (AVC/OSC)	222 322

Pour pouvoir utiliser ce KIT et souder en préfabrication, vous devez commander : Un générateur de soudage AXXAIR adapté aux tubes à souder.  
Retrouvez toutes les informations et références dans la partie «soudage orbital».

