

Les produits pour le traitement des aciers inoxydables et aluminiums :

Pour un traitement Nickel Chrome

Distributeur des produits de traitement de la marque **PELOX**® en région occitanie, nous proposons une gamme complète de produits et accessoires de traitement pour tous les procédés d'application :

- Les produits de dégraissage et de mise en propreté finale :

Ces produits assurent un parfait dégraissage et une parfaite décontamination de tous types de constructions mécano-soudées en acier inoxydable avant la phase de décapage. Ils peuvent également être utilisés pour la mise en propreté finale de cuves vinicoles ou agro-alimentaires en Inox brossé, glacé 2B ou recuit brillant.



Principaux produits de dégraissage et de décontamination :

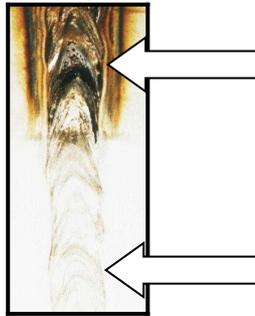
- Dégraissant alcalin "**PELOX AR**"
- Dégraissant acide "**PELOX FPS**"
- Dégraissant acide "**PELOX FRD**"



Bidons de 10kg ou 20 kg
Futs de 240 kg
GRV de 1.000 kg.

- Les pâtes décapantes pour le traitement manuel des cordons de soudure :

Ces produits permettent un traitement local des cordons de soudure sur tous les types d'acier inoxydable. Ils sont surtout utilisés pour le décapage de tuyauteries.



Avant traitement :
Zone affectée thermiquement

Après traitement :
Cordon de soudure décontaminé avec de la pâte décapante

Principaux produits de dégraissage et de décontamination :

- Pâte décapante "PELOX TS EXTRA"
- Pâte décapante "PELOX TSK 2000 RED"
- Pâte décapante "PELOX TSVF RED"



Carton de 6 pots de 2 kg.

- Les gels de pulvérisation pour un décapage uniforme :

Cette gamme de produits permet le décapage uniforme de tous les types de constructions mécano-soudées en acier inoxydable. L'indicateur coloré permet de visualiser l'application du gel sur la pièce.



Principaux gels de pulvérisation :

- Gel décapant "PELOX SPVF"
- Gel décapant "PELOX SPK 225 RED ou avec indicateur"
- Gel décapant "PELOX SPK 3000 RED ou avec indicateur"



Bidons de 10 kg, 20 kg.
Futs de 240 kg.
GRV de 1.000 kg.

- Les produits de décapage par bains :

Cette gamme de produits a été conçue pour le décapage et la décontamination de pièces mécano soudée par procédé d'immersion.



Principaux produits de bain :

- Bain décapant **“PSB STANDARD”**
- Bain décapant **“TOP ACID CONCENTRE”**

Bidons de 30 kg, Futs de 240 kg.
GRV de 1.200 kg.

- Les produits de dérochage pour les aluminiums :

Cette gamme de produits a été conçue pour le dérochage uniforme de constructions mécano-soudées en Aluminium. Ces produits s'utilisent principalement par procédé de pulvérisation ou par procédé d'immersion.



Principaux produits de dérochage :

- Dérochant **“PELOX PAL”**
- Dérochant **“PELOX PAL SPECIAL”**
- Dérochant **TOP ALU STANDARD”**

Bidons de 10 kg, 20 kg.
Futs de 240 kg.
GRV de 1.200 kg.

- Les produits de passivation, les produits d'entretien et de rénovation et les produits de neutralisation:

Cette gamme de produits a été conçue pour la finition, l'entretien et la rénovation de constructions mécano-soudées en acier inoxydable. Les produits de neutralisation sont destinés au traitement conforme des différents produits chimiques mis en œuvre lors des opérations de traitement.



Principaux produits :

- Passivant **"PSP STANDARD"**
- Passivant **"PSP CONCENTRE"**
- Rénovateur **" PLUS 3000"**
- Anti-colle et anti traces de doigts **"PELOX R500"**
- Conservateur de surfaces **"PELOX OS 540"**
20 kg.
- Huile minérale **"PELOX PT 700"**
- Anti grattons soudage **" S9050"**
- Eau déminéralisée **"PSED"**
- Neutralisant **"LCS 20"**
- Neutralisant **"LS 30"**
- Flocculant polymère **"OPTIFLOC"**

Bidons de 1 kg, 10 kg,

Futs de 240 kg.
GRV de 1.200 kg.



SAS P2S - PROSOUND SERVICES - 191 Avenue de Prades 66000 PERPIGNAN - Tél: 04.68.67.75.96

Société par actions simplifiées - Capital de 10 000 Euros - SIRET: 877 601 963 00011
NAF-APE: 4669B - RCS/RM: 877 601 963 RCS Perpignan - Numéro TVA: FR85877601963



Les installations automatiques de décapage, dérochage et de passivation :

Pour un traitement intelligent

Etude, conception et réalisation de différentes installations automatiques de traitement de surfaces qui offrent les avantages suivants :

- Qualité de traitement optimale.
- Traitement de surface offrant un maximum de sécurité aux opérateurs.
- Traitement en circuit fermé offrant une diminution considérable des coûts de traitement et des couts de retraitement.
- Installations soumises **uniquement à déclaration** au titre de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement (Rubrique 2505).
- Installations conforme par rapport aux textes législatifs.
- Aides financières possibles.

• Nos installations de traitement automatiques "ROTAJET":

Ces installations ont été conçues pour le traitement automatique de décapage et/ou dérochage et/ou passivation de pièces diverses mécano-soudées en Acier Inoxydable ou Aluminium. Le traitement automatique est réalisé en circuit fermé dans une cuve de traitement. Ces installations se substituent parfaitement au procédé de trempage qui nécessite souvent de grandes quantités de produits chimiques et une multitude de cuves de traitement.





• **Nos cabines et tunnels de traitement automatiques "ROTASPRAY":**

Ces installations ont été conçues pour le traitement automatique de décapage et/ou dérochage et/ou passivation de pièces diverses mécano-soudées en Acier Inoxydable ou Aluminium. Le traitement automatique est réalisé en circuit fermé dans une cabine ou un tunnel de taille appropriée et spécialement conçue à la taille et à la géométrie des pièces à traiter. Ces installations se substituent parfaitement au procédé de trempage qui nécessite souvent de grandes quantités de produits chimiques et une multitude de cuves de traitement.





- **Nos installations de traitement par bains :**

Ces installations ont été conçues pour le dégraissage, le décapage et/ou le dérochage, la passivation ainsi que les opérations de rinçage intermédiaires et finaux de constructions mécano-soudées en Acier Inoxydable et Aluminium.



La mise en conformité et la création d'ateliers de décapage "clés en main"

Pour un traitement écolo

Etude, conception et réalisation d'atelier de décapage conforme à la législation en vigueur. Nos réalisations tiennent compte du respect des différents arrêtés préfectoraux et ministériels en termes de rejets liquides, atmosphériques, hygiène et sécurité sur les lieux de travail.

Nos prestations comprennent :

- Réalisation de plans d'implantation et plans guide de génie civil en version AUTOCAD.
- Réalisation de revêtements anti acides au sol et sur les murs.
- Etude et réalisation de systèmes de ventilations avec laveurs de gaz et dévésiculeurs (captation à la source ou ventilations d'ambiance) conforme aux exigences de l'**INRS** et de la **DREALE**.
- Etude et réalisation de systèmes de traitement des effluents (physico-chimique ou évaporateur sous vide) conformes aux exigences de la **DREALE** et de l'**AGENCE DE L'EAU**.
- Mise en place de l'affichage obligatoire et mise en place des éléments de sécurité.





LE DECAPAGE ET LA PASSIVATION AUTOMATIQUE DES ACIERS INOXYDABLES.

“Nous réalisons nos opérations de décapage et de passivation sans intervention humaine dans une grande machine à laver”. Tel le discours enthousiaste d'un utilisateur d'une installation de décapage et de passivation automatique.

En effet, soucieux de réduire les risques de maladies professionnelles et les nuisances environnementales, **PICKLING-SYSTEMS** conçoit et réalise depuis de nombreuses années différents types d'installations automatiques destinées au décapage et la passivation des aciers inoxydables. Dans ces installations, le traitement est réalisé sans intervention humaine par procédé de ruissellement au travers de buses de pulvérisation fixes et mobiles.

Les seules opérations manuelles que l'opérateur devra réaliser sont le positionnement des pièces à traiter dans l'installation, la sélection d'un programme de traitement, le rinçage final haute pression et le déchargement des pièces en fin de cycle. Toutes les étapes du traitement (décapage, rinçage, passivation, rinçage final) se déroulent de façon automatique sans que la présence d'un opérateur soit requise.

Réalisées entièrement en Polypropylène avec des pompes, vannes et niveaux résistant aux différents acides, ces installations d'une grande fiabilité, permettent un traitement de qualité tout en assurant au personnel un maximum de sécurité. De plus, vu le faible volume de produits de traitement actifs en circulation (moins de 1.500 litres), ces installations ne nécessitent qu'une simple déclaration au terme de la nomenclature des installations classées.

La réactivation des différents bains d'acides (décapant et passivant) se fait de manière automatique lors de chaque cycle de traitement avec de très faibles volumes ce qui entraîne une diminution considérable des volumes d'effluents à retraiter. Ainsi, les coûts d'exploitations d'une telle installation se voient en net recul (de 50% à 70%) par rapport aux procédés de décapage et de passivation conventionnels (pulvérisation manuelle ou trempage).

Les installations automatiques que **PICKLING-SYSTEMS** propose se déclinent en 4 grandes familles :

- Les installations **"ROTASPRAY"** destinées au traitement des intérieurs de cuves ou réservoirs en acier inoxydable de grandes tailles (dimensions maximale $\text{Ø} = 5.000 \text{ mm} - L = 16.000 \text{ mm}$).



- Les installations **"ROTAJET"** destinées au traitement de pièces mécano-soudées de petites et moyennes tailles dans un bac de traitement aux dimensions maximales utiles suivantes :
L max = 6.000 mm. – l max = 1.500 mm. – H max 1.500 mm.



- Les installations de traitement par cabines **"ROTABOX"** destinées au traitement des pièces de série de moyennes et de grandes tailles (dimensions max. de la cabine de traitement L = 10.000 mm – l = 4.000 mm – H = 4.000 mm).



- Les **"TUNNELS"** de traitement destinés au traitement de pièces de grandes séries et de petites et moyennes tailles.



Principaux avantages des installations de traitement automatiques :

- Qualité de traitement uniforme et optimale.
- Traitement en circuit fermé et sans intervention humaine (sauf rinçage final Haute Pression).
- Diminution considérable des coûts de traitement et d'exploitation (- 50% à 70%).
- Baisse considérable des volumes d'effluents à retraiter (Rinçage en cascade intégré).
- Traitement de surface offrant un maximum de sécurité aux opérateurs (Les opérateurs ne sont plus du tout en contact avec les produits chimiques).
- Réactivation automatique des produits de traitement lors de chaque cycle.
- Installations soumises **uniquement à déclaration** au titre de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement (Rubrique 2505).
- Ventilateur et dévésiculeur (séparateur de gouttes) intégrés à l'installation
- Système de télémaintenance / télégestion intégré à l'installation.
- En option, cuves en double enveloppes sur produits actifs.
- Installations conforme par rapport aux textes législatifs.
- Aides financières possibles.



SAS P2S - PROSOUND SERVICES - 191 Avenue de Prades 66000 PERPIGNAN - Tél: 04.68.67.75.96

Société par actions simplifiées - Capital de 10 000 Euros - SIRET: 877 601 963 00011
NAF-APE: 4669B - RCS/RM: 877 601 963 RCS Perpignan - Numéro TVA: FR85877601963