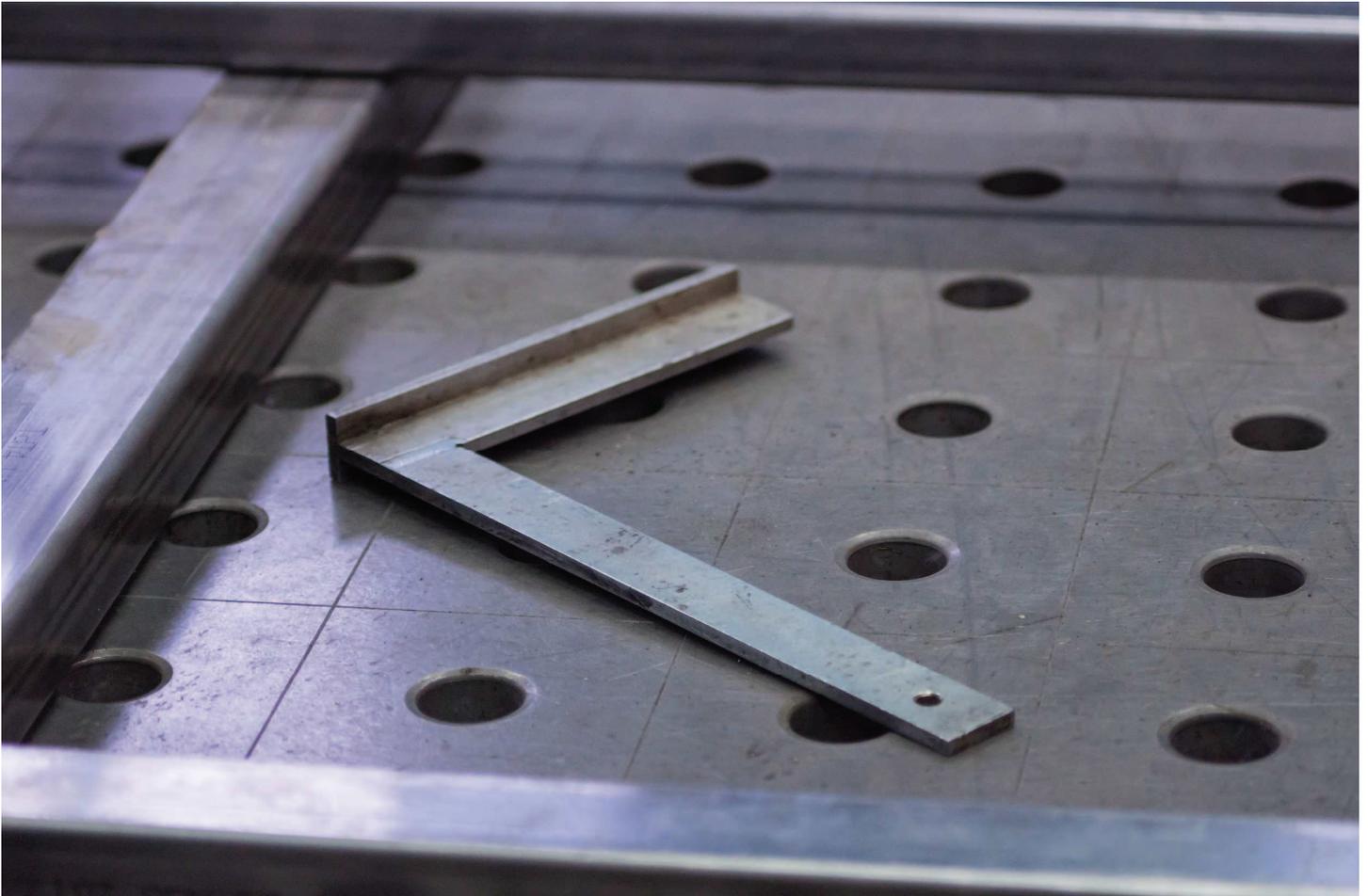


Marquage, Traçage

Marqueurs.....	11-01
Bandes à tracer	11-02
Centreur, Contour Marker, Pipe Master	11-03
Rapporteur, équerre, niveau.....	11-04



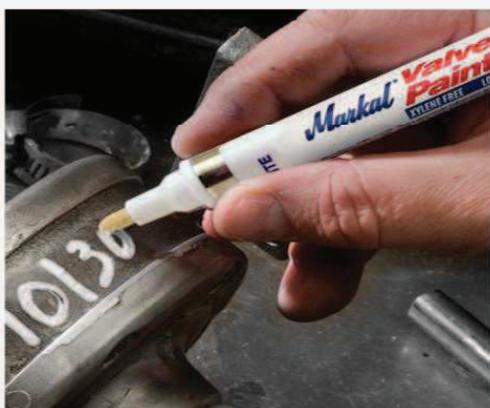
TEMPILSTICK



Les crayons TEMPILSTIK sont fabriqués à partir de matières dont le point de fusion est calibré avec une tolérance garantie de $\pm 1\%$. La gamme comprend 177 crayons dont les températures de fusion s'échelonnent de 38°C (100°F) à 1371°C (2500°F).

Les crayons TEMPILSTIK sont certifiés sans soufre et sans plomb. Chaque crayon est repéré par un numéro de lot spécifique des matières qui le compose.

Disponible également en **PMUC**



MARQUEURS À PEINTURE

Les marqueurs à peinture liquide sont utiles dans l'industrie automobile et d'autres secteurs du transport, le bâtiment, le soudage, ainsi que dans la métallurgie.

Ces marqueurs permanents ou temporaires contiennent de la vraie peinture et sont disponibles en différentes tailles de pointe et couleurs, y compris des couleurs certifiées pour les applications exigeant des produits résistants à la corrosion (nucléaires, etc.).



Crayons de soudeur

Markal pro

Craie stéatite

MARQUEURS POUR SOUDURE

Nous proposons des marqueurs économiques et spécialisés pour un marquage bien visible dans les applications de soudage nécessitant une grande précision.

La gamme de marqueurs pour soudure temporaires ou permanents inclut des craies stéatites, des crayons de soudeur et d'autres marqueurs pour le traçage offrant une parfaite visibilité.



Indicateur Peinture Security

Feutre Valve Action

MARQUEURS DE SÉCURITÉ

Les marqueurs de sécurité sont parfaits pour le marquage des surfaces dans les processus de sécurité, de contrôle qualité, d'inviolabilité et de lutte contre la contrefaçon.

Ces marqueurs présentent des applications industrielles diverses, notamment dans le secteur automobile et des équipementiers, la production de métal et pour les mesures de garantie générales.

BANDE À TRACER



Ces accessoires assisteront les tuyauteurs pour le traçage autour des tubes. Fabriqués en matière robuste, résistant à la chaleur et sans amiante.

Tailles disponibles :

- Tube jusqu'à 6" : R-6 Mini Helper
- Tube jusqu'à 12" : R-12 Little Helper (version imprimée)
- Tube jusqu'à 18" : R-18 Master Helper (version imprimée)
- Tube jusqu'à 24" : R-24 7" x 90" (18 x 229 cm)
- Tube jusqu'à 36" : R-36 7" x 120" (18 x 305cm)
- Tube jusqu'à 48" : R-48 7" x 150" (18 x 381cm)
- Tube jusqu'à 60" : R-60 7" x 190" (18 x 483cm)

BANDE AIMANTÉE À TRACER



Cette version aimantée vient compléter la gamme. Elle permet une aide lors de la mise en place et vous laissera les mains libres lors des opérations.

Tailles disponibles :

- Tube jusqu'à 4" : M-4 Pocket Mag (1.5" x 30")
- Tube jusqu'à 6" : M-6 Mini Mag (3" x 48")
- Tube jusqu'à 12" : M-12 Magna Helper (4" x 60") (imprimée)
- Tube jusqu'à 18" : M-18 Magna Master (5" x 60")
- Tube jusqu'à 24" : M-24 Big Inch (6" x 90")
- Tube jusqu'à 36" : M-36 Big Inch (6" x 120")
- Tube jusqu'à 48" : M-48 Big Inch (6" x 150")

BANDE À TRACER INOX



Bande à tracer en inox 304 ou 316L (sans aucun marquage) qui s'utilise comme règle, enroulée sur un tube.

- Longueur : 5 mètres
- Largeur : 95 à 100 mm (plus petit ou plus grand sur demande)
- Épaisseur : 0.2 mm (autres sur demande)



TÊTE DE CENTRAGE



La tête de centrage aide à définir les lignes médianes, établir des angles et des repères, localiser des points à l'intérieur des tuyaux et mesurer la déclivité.

Le **modèle standard** est utilisé sur les tuyaux de diamètre 1/2" et supérieur.

Le **modèle XL** est utilisé sur les tuyaux de diamètre 1" et supérieur.

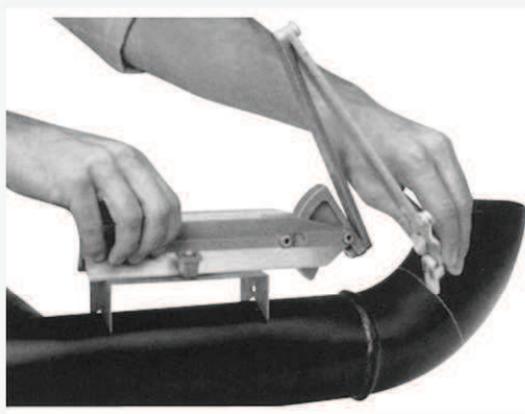
UNIVERSAL CENTER PUNCH



Les poinçons SUMNER Center ont des bras magnétiques qui se fixent sur les surfaces en acier pour assurer un repère précis lors de l'utilisation des poinçons.

Cet outil est équipé d'un affichage digital et s'utilise sur des diamètres de tubes à partir de 4" et au-delà.

CONTOUR MARKER



Appareil destiné au marquage des coupes biaisées et des pénétrations pour les tuyauteries et profils, sans calcul ni gabarit. Équipé d'un niveau.

Types disponibles :

- type I : pour diamètres de 40 à 250mm (avec fixation magnétique).
- type II : pour diamètres de 200 à 700mm.

PIPE MASTER CONTOUR CONTROL



Les peignes cylindriques permettent un travail plus rapide et plus précis en simplifiant le traçage des tubes, en vue de la réalisation de coupes spéciales.

Existe pour chaque diamètre de tube de 1" à 12" (à l'unité).

Existe également en mallette complète, contenant plusieurs diamètres (nous consulter).

RAPPORTEUR D'ANGLE



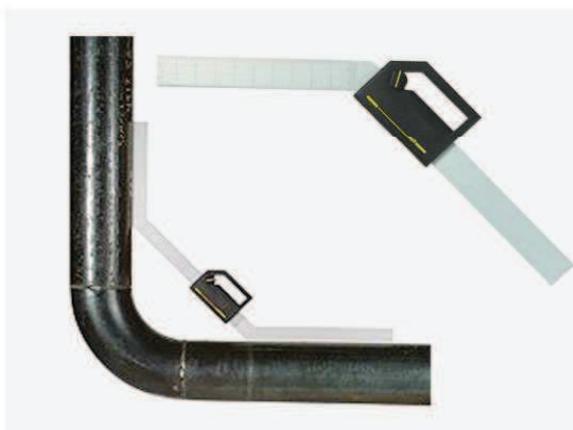
Ces rapporteurs sont les outils parfaits pour déterminer / régler les biseaux, transférer les angles et mesurer l'équerrage d'une surface à l'autre.

Les lames du rapporteur peuvent être verrouillées en place à des angles spécifiques et les têtes ont des graduations doubles de 0 ° à 180 ° dans les deux directions.

Types disponibles :

- Type «**DXX - 250**» : lame **inox** de 152.4mm (6")
- Type «**DK - 239**» : lames **inox** de 457 et 305mm (18 et 12")
- Type «**DK - 100**» : lames **Aluminium** de 1219 et 914mm (48 et 36")

ÉQUERRE MUL-T-SQUARE



Légère, pratique pour mesurer les angles de 45° et 90°. L'équerre « MULTI-T » est conçue à partir de deux lames de 45° qui glissent l'une contre l'autre dans une poignée plastique.

Chaque lame est formée d'un bras de 10"(25.4cm) et d'un bras de 14"(35.5cm).

Graduation en pouce ou en centimètre.

Les lames sont en aluminium 356/T6.

GOUPILLES ET NIVEAUX POUR BRIDE



Types disponibles :

- «**QWIK PINS**» : pour les ouvertures de 16 à 42mm. Equipé d'un système de blocage et de relâche rapide.
- **ST106** (carbone) et **ST206** (inox) : pour les ouvertures de 16 à 42mm
- **ST258** (carbone) : (1) pour les ouvertures de 38 à 66mm et (2) pour les ouvertures de 117 à 162mm.
- «**Flange Leveler** » avec niveau : pour les ouvertures de 16 à 42mm.

NIVEAU D'INCLINAISON Type X



Permet de régler et vérifier l'inclinaison des tuyauteries.

Les surfaces d'appui magnétiques permettent la fixation dans n'importe quel angle sur des tuyauteries ou des surfaces lisses.

La lecture de l'angle se fait directement sur le cadran, sans calcul.

Longueur : 300 mm