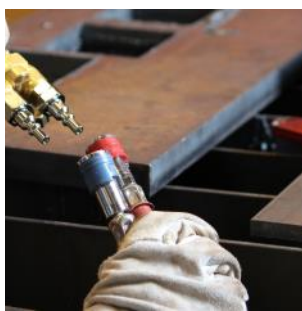
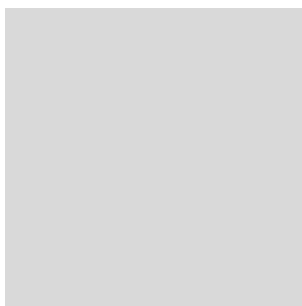
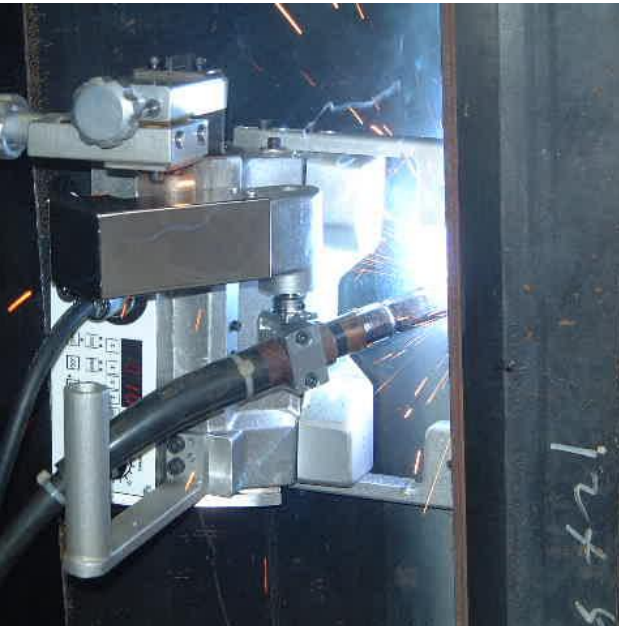
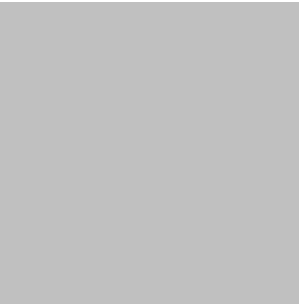


Machines Portables et Equipements Gaz

Catalogue des produits





KOIKE - the spirit of cutting.

Créée en 1918 au Japon,

les clients opérant dans les domaines de la construction navale, de la construction métallique, de la construction automobile, de la fabrication

et dans d'autres industries de transformation des métaux lourds se fient à l'expertise de près de 100 ans de KOIKE en matière de coupe.

Technologie avancée combinée à une relation face à face avec le client, et profonde connaissance des besoins de coupe des clients, voilà ce qu'incarne KOIKE en tant que créateur japonais de la technologie de coupe chalumeau, plasma et laser.

Table des matières

Machine de découpe portable

Handy Auto / Handy Auto Plus	4
IK-12 Beetle	6
IK-93T Hawk	8
IK-93T Edge-Cut	10
IK-12 Max3	12
IK-72T	18
Picle-1-II	22
Auto Picle - S	24
Auto Picle Plasma	26
KHC-600D	28
Mini-Mantis II	30
Série IK-82	32
Cir-Cut II	34
IK-70 Model 1000	36

Machine de coupe CNC portable

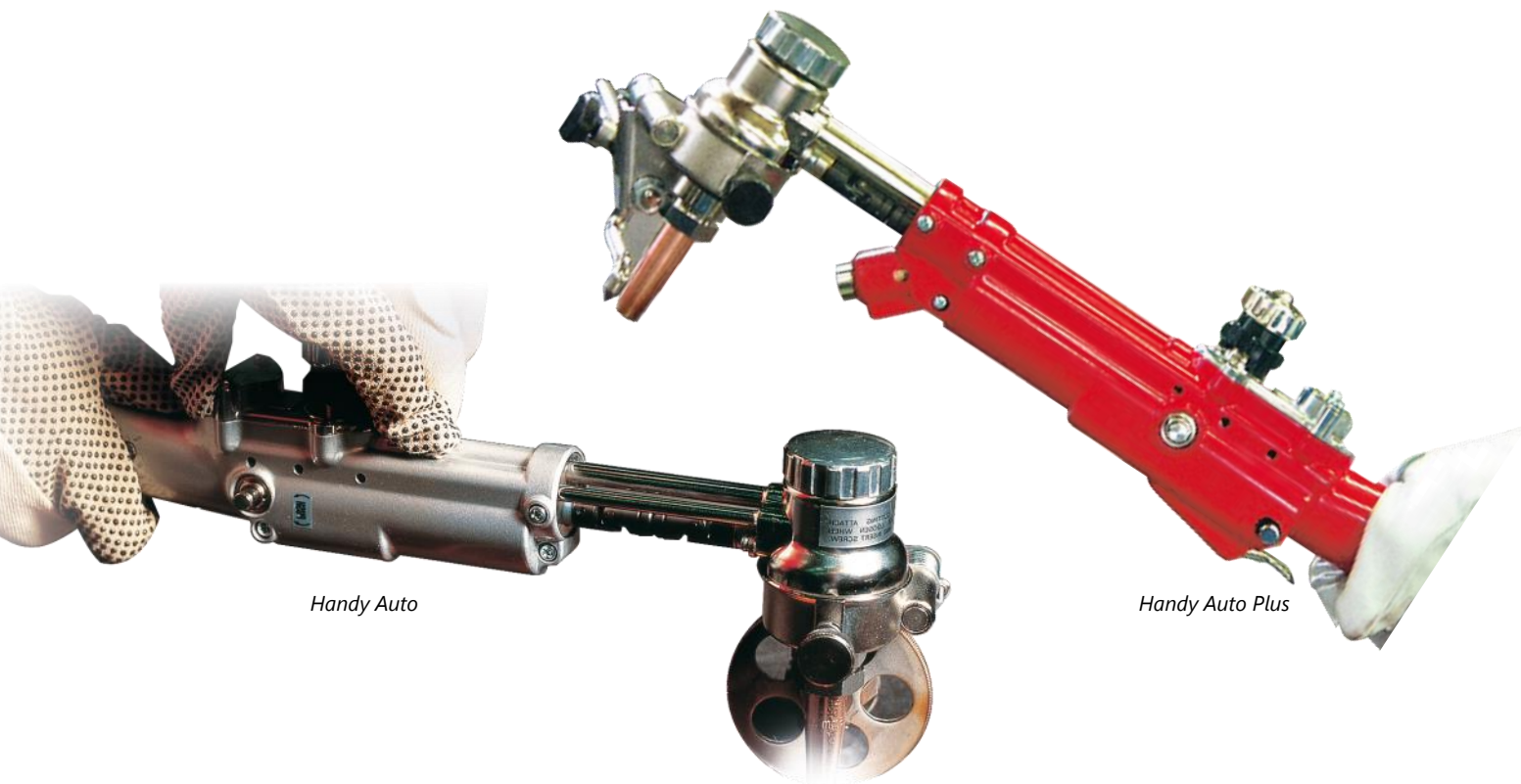
PNC-12 Extreme	38
----------------------	----

Machine de soudage portable

Wel-Handy Mini Strong	44
Wel-Handy Multi II Series	48
IK-72W Series	54

Équipements gaz

Raccord Apollo Global	58
Chalumeaux manuels	62
Buses de coupe	66
Accessoires de coupe Chalumeau	72



Handy Auto

Handy Auto Plus

Série HANDY AUTO

Chalumeau manuel motorisé et portable

Caractéristiques et avantages

- **Chalumeau manuel motorisé**
Coupes de haute qualité à toutes les positions, sur une plaque horizontale, le tuyau, ou sur des surfaces verticales.
- **Toutes les transmissions de position**
Permet de couper dans toute position à partir de n'importe quel sens.
- **Accessoires à changement rapide**
Permutation d'une seule main
- **Poids léger**
Facile à manœuvrer comme un chalumeau manuel
2.7 kg (Handy Auto)
3.5 kg (Handy Auto Plus)
- **Allumage automatique** (Handy Auto Plus)
- **Arrêt du gaz en un seul clic** (Handy Auto Plus)
- Vannes de pré réglage de la flamme (Handy Auto Plus)



Deux modèles

Handy Auto

- Résultats de la coupe en ligne de la machine avec manipulation du chalumeau manuel
- Système de fixation modulaire
- Remplacement de l'accessoire sans outil
- Ensemble d'accessoires de base inclus*

* Chaque KIT vient avec un ensemble de base d'accessoires permettant de couper en ligne rectiligne, en chanfrein et en petit cercle.



Handy Auto Plus

Handy Auto avec caractéristiques supplémentaires

- Allumage automatique
- Arrêt du gaz en un seul clic
- Vannes de pré réglage de la flamme
- Ensemble d'accessoires de base inclus



Accessoires en option

Accessoire	N° de stock	Description
Accessoire de coupe en grand cercle	30106	Diamètre de coupe 120~500 mm
Rail de guidage droit 500 mm	30104	Rail de guidage de la coupe droite
Bloc-batterie	225.401.101A	
Barre d'extension du grand cercle 530 mm	30132	Utilisez un accessoire de coupe à grand cercle pour augmenter le diamètre de coupe à 1000 mm



Rail de guidage droit 500 mm



Accessoire à grand cercle

Type et spécifications

Spécifications

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Épaisseur de coupe	5 ~ 30 mm	
Vitesse de coupe	150 ~ 530 mm/min	
Méthode de régulation de la vitesse	Régulation par transistor	
Système de transmission	Transmission par friction	
Source d'alimentation	CA 100 - 240V	
Alimentation d'entrée	CC 12V	
Ensemble de roue de biseautage angle de chanfrein	22 ~ 45°	
Accessoire à petit cercle diamètre de coupe	Ø 30 ~ 120 mm	
Longueur de la machine	500 mm	525 mm
Poids	2.7 kg	3.5 kg
Fonction d'allumage automatique	-	•
Vannes de pré réglage	-	•
Fonction d'arrêt de la flamme	-	•

• : possible

Types

Modèle	N° de stock
Handy Auto KIT	90005
Handy Auto Plus KIT	90001

Scope of delivery

	Handy Auto KIT	Handy Auto Plus KIT
Contenu de la livraison	Plus Corps de la machine	
	Accessoire à petit cercle	
	Ensemble de roue standard	
	Ensemble de roue de biseautage	
	Ensemble de roue auxiliaire	
	Lever de guidage	
	Adaptateur secteur avec câble	
	Buses de coupe	
	Ensemble d'outils standard	



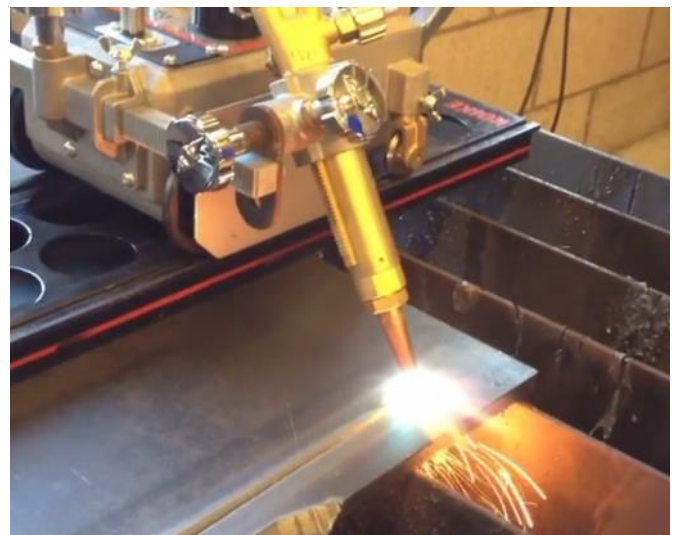
IK-12 BEETLE

Machine de coupe oxy-combustible portable

Caractéristiques et avantages

- **Machine de coupe chalumeau à usage multiple**
Effectue des coupes droites, en cercle et en biseau de haute qualité. Le modèle unique comporte 1 chalumeau et 3 buses de coupe
- **Système transmission continue à une seule cône**
Maintient une vitesse de course constante même lorsque les températures sont élevées, ce qui permet de réaliser une coupe stable et sans problème
- **Corps en aluminium léger**
À seulement 9,5 kg, facile à porter et à utiliser, cependant assez robuste pour être un véritable cheval de bataille
- **Fonctionnement simple**
Toutes les fonctions sont contrôlées par le commutateur d'avance / d'arrêt / de recul, le levier de débrayage et le bouton de réglable de la vitesse.
- **Rail droit 1 800 mm extensible**
Couper de longues pièces

La **IK-12 Beetle** est une machine de coupe chalumeau abordable et portable. Elle est connue à travers le monde comme étant l'une des meilleures machines de coupe portables de l'industrie.

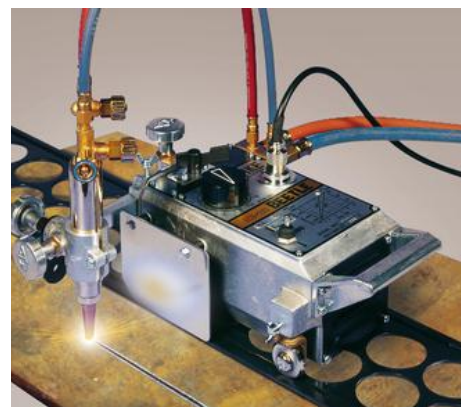


Coupes de haute qualité simplement

Systeme transmission continue à un seul cône

Le système transmission continue à un seul cône équipé sur **IK-12 Beetle** garantit un mouvement constant et stable de la machine, tout en facilitant des coupes vives et nettes.

Les fonctions de course (avant, arrière, arrêt) sont activées uniquement par un élément opérationnel. Le système d'embrayage assure un positionnement impeccable de la machine. La coupe en chanfrein s'effectue en réglant simplement le porte-chalumeau au bord inférieur de la plaque. Une crémaillère / Un pignon conique assure la précision du positionnement du chalumeau mécanique (axe Y et Z).



Accessoires

Accessoires en option

Accessoire	N° de stock	Description
Rail standard IK-12 1800 mm	30400	Rail droit extensible
Accessoire de coupe en cercle	31858	Diamètre de coupe : Ø 50 - 2400 mm
Transformateur CA 230 V - 42 V	222.002.207	Pour les modèles 42 V
Transformateur CA 230 V - 110 V	90100	Pour les modèles 110 V



Accessoire de coupe en cercle

Type et spécifications

Spécifications

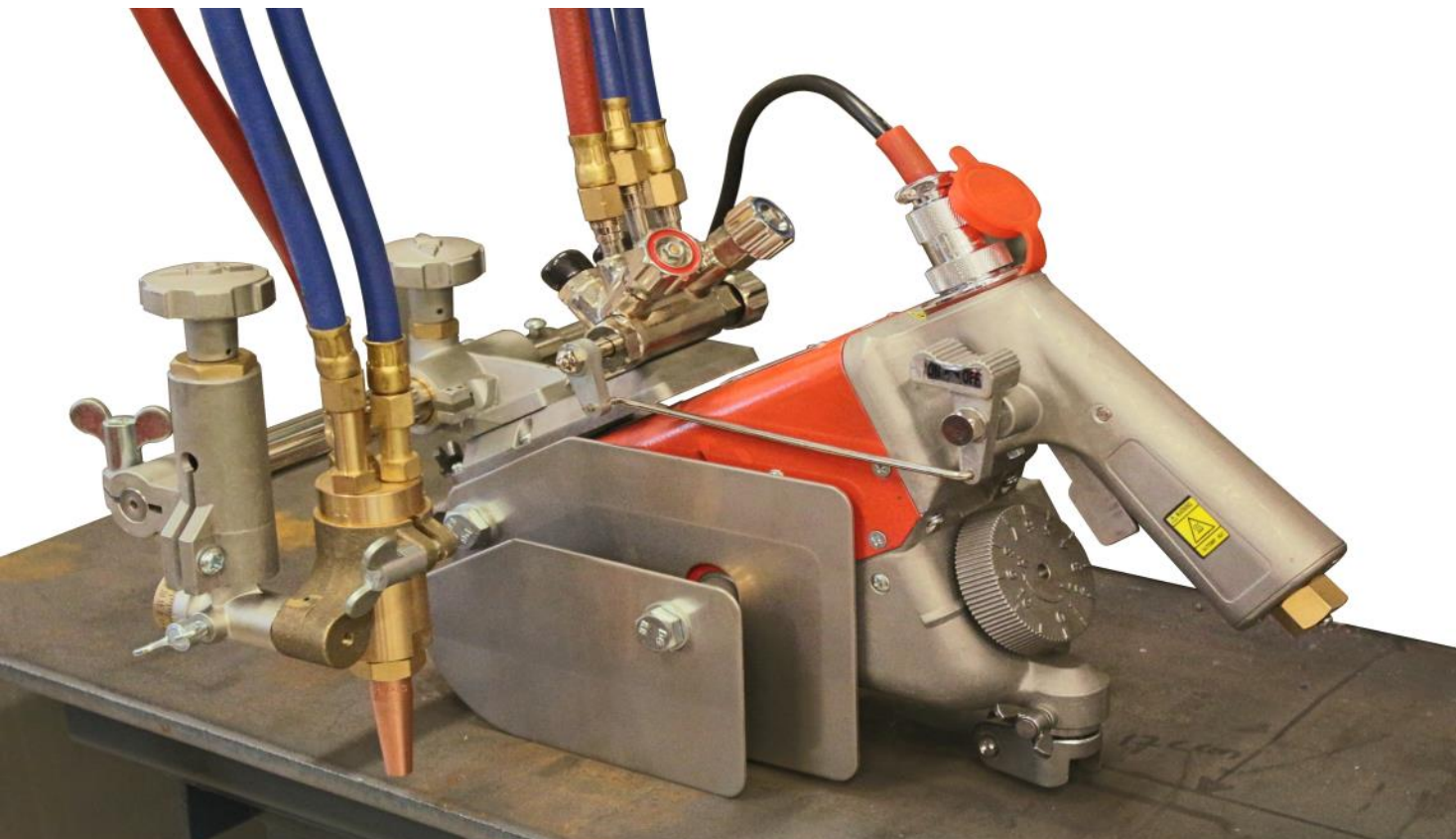
	IK-12 Beetle
Épaisseur de coupe	5 – 50 mm
Vitesse de coupe	150 - 800 mm/min
Angle de biseau	0 - 45°
Système de transmission	Système transmission continue à une seule cône
Moteur	Condensateur-induction
Alimentation d'entrée	CA 220 V / 110 V / 42 V
Dimension	L350 x I175 x H140 mm
Poids	9.5 kg

Types

Modèle	N° de stock
IK-12 Beetle 220V	TBCA31005
IK-12 Beetle 42V	90022
IK-12 Beetle 110V	90021

Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Corps de la machine avec ensemble de chalumeaux
Busés de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)
Câble d'alimentation
Ensemble d'outils standard
Manuel d'utilisation



IK-93T HAWK

Machine de coupe à guidage manuel mécanisé

Caractéristiques et avantages

- **Poignée du manche en forme de pistolet**
Une poignée conçue de manière ergonomique permet une manipulation confortable de la machine.
- **Commande centralisée**
Toutes les fonctions, notamment l'oxygène de coupe, la manœuvre de l'embrayage, le réglage de la vitesse, sont placées au niveau de la poignée pour faciliter son utilisation d'une main.
- **Machine de coupe à usage multiple**
Toutes les coupes en ligne rectiligne, à guidage manuel, en cercle et en biseau bordure de plaque sont possibles en sélectionnant une option appropriée.
- **Compacte et légère**
La machine ne pèse que 7,2 kg. Grâce à la minceur de son corps et sa poignée maniable, la machine peut être facilement portée d'une plaque à une autre.
- **Collier de biseau**
L'angle de chalumeau peut être réglé avec précision à l'aide d'un collier de biseau gradué.

La **IK-93T Hawk** est une machine de coupe au gaz portable conçue principalement pour les besoins de coupe en ligne rectiligne et guidée à la main de haute qualité. En plus de faciliter une haute qualité de coupe, elle permet un fonctionnement régulier et une mobilité sans précédent.





Coupe guidée à la main

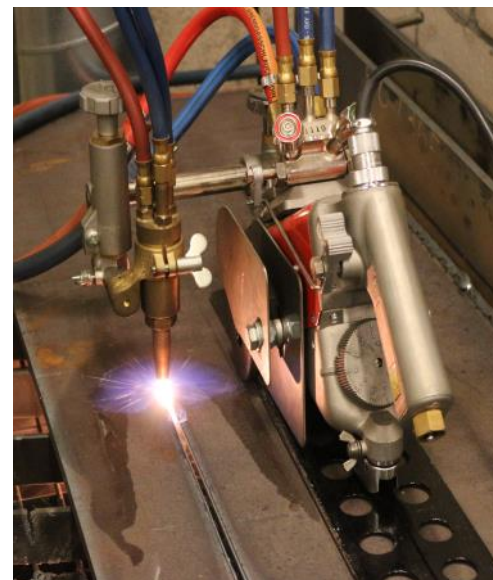
Coupe à usage multiple de haute qualité

Poignée de la machine avec commandes centralisées

IK-93T Hawk a été conçue en mettant l'accent sur la nécessité de faciliter l'utilisation manuelle. Sa commande centralisée comporte une molette de réglage de la vitesse, un commutateur de course, l'embrayage et le levier de commande de l'oxygène de coupe.

Le système de transmission à une seule roue permet une manœuvrabilité maximale, ce qui facilite le changement du sens de déplacement pendant la coupe. Le rail IK-93 étroit et léger est facile à porter et à placer.

L'indicateur d'angle sur le porte-chalumeau assure des coupes en chanfrein précises. Grâce aux accessoires en option, il est possible de réaliser une grande variété de coupe de tôles avec **IK-93T Hawk**.



Coupe droite avec rail IK-93

Accessoires

Accessoires en option

Accessoire	N° de stock	Description
Rail d'extension 1800 mm f. IK-93	90018	
Accessoire de coupe en cercle f. IK-93	33353	Diamètre de coupe : Ø 100 - 1100 mm
Rouleau de guidage bordure de plaque	T60038959	Pour les coupes en biseau le long de la bordure de plaque. Contre-poids recommandé.
Transformateur CA 230 V - 42V	222.002.207	Pour les modèles 42V



Option de rouleau de guidage bordure de plaque

Type et spécifications

Spécifications

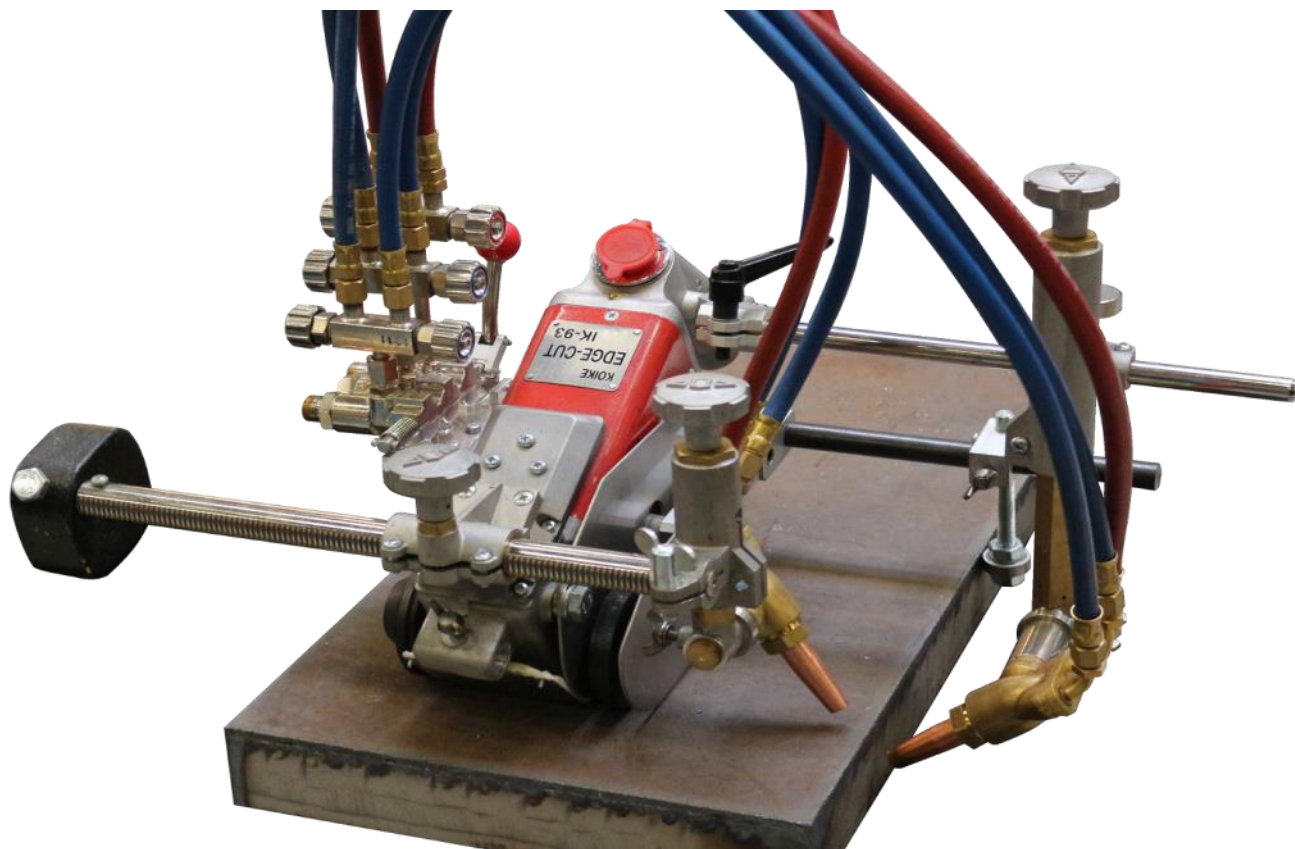
	IK-93T Hawk
Épaisseur de coupe	5 - 100 mm
Vitesse de coupe	100 - 1000 mm/min
Angle de biseau	0 ~ 45°
Embrayage	Embrayage mécanique de type déclencheur
Régulation de vitesse	Commande IC
Écran thermique	Écran doublé pour assurer une protection thermique
Alimentation d'entrée	CA 220 V / CA
Dimension (unité de chalumeau excl.)	L380 x l130 x H210 mm
Poids	7.5 kg

Types

Modèle	N° de stock
IK-93T Hawk B-type 42V	TBPJ64009-20
IK-93T Hawk B -type 220V	TBPJ64009-16

Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Corps de la machine avec ensemble de chalumeaux (y compris la barre à glissière)
Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)
Câble d'alimentation
Ensemble d'outils standard
Manuel d'utilisation



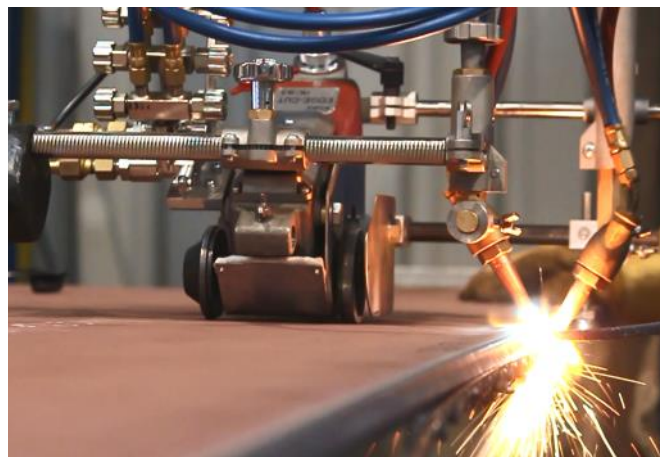
IK-93T EDGE-CUT

Machine de biseautage de bordure de plaque sans trace

Caractéristiques et avantages

- **Biseautage sans trace**
Biseaute le haut et le bas de la bordure de plaque, jusqu'à 45 degrés sans besoin de trace. Pour la préparation du soudage en chanfrein V, X, Y, et K sur le bord.
- **Préréglage de la flamme**
La vanne Koike unique d'arrêt du préréglage permet d'économiser les réglages de la flamme et de rapidement actionner et arrêter le gaz.
- **Poignée en forme de pistolet**
L'opérateur peut actionner l'avance / le recul, l'embrayage et procéder au réglage de la vitesse avec une seule main.
- **Compacte et légère**
Bien que la machine soit équipée de deux chalumeaux et d'une unité de gaz, il ne pèse que 12 kg ; la machine peut être facilement déplacée d'une plaque à l'autre.
- **Usage multiple**
En retirant la roulette de la machine, il est possible d'effectuer la coupe droite à l'aide du rail.

La **IK-93T Edge-Cut** est une machine de biseautage de bordure de plaque sans trace qui effectue des coupes en biseau nettes. Cette machine est équipée de deux unités de chalumeau chacune doté d'un indicateur d'angle gradué qui permet d'assurer la précision des réglages de l'angle de chalumeau.





Chanfreinage (1:4 rotation d'angle) à l'aide d'un seul chalumeau

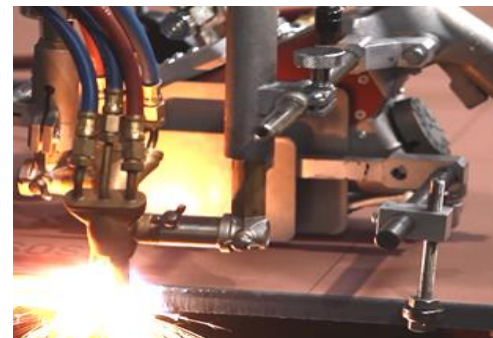
Poids léger, chanfreinage chalumeau sans trace

Poignée de la machine avec commandes centralisées

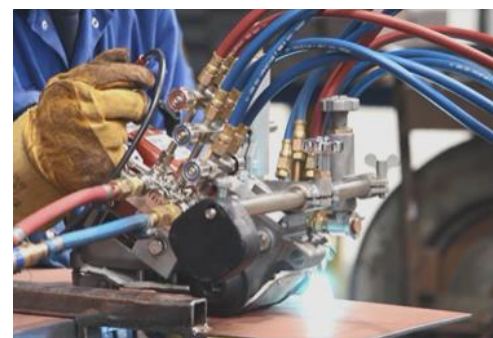
La **IK-93T Edge-Cut** a été conçue en collaboration avec l'industrie de construction navale pour répondre au besoin de préparation simple, mais efficace des bordures de plaque.

La **IK-93T Edge-Cut** effectue des chanfreins simples et doubles de haute qualité sans besoin d'un rail. Les rainures en V essentielles pour les soudures à pénétration complète peuvent être effectuées en un seul passage.

La facilité de réglage et la vitesse constante permettent d'assurer une coupe de haute qualité même sur de longues distances. La vanne d'isolement à action rapide Koike permet le pré-réglage des flammes afin de réduire le temps de réglage tout en réduisant la perte du gaz.



Le rouleau de guidage assure le suivi de la bordure de plaque



Activation/Désactivation du gaz à un seul effet



Accessoires

Accessoires en option

Accessoire	N° de stock	Description
Rail d'extension 1800 mm f. IK-93	90018	
Accessoire de coupe en cercle f. IK-93	33353	Diamètre de coupe : Ø 100 - 1100 mm
Transformateur CA 230 V - 42 V	222.002.207	Pour les modèles 42 V

Type et spécifications

Spécifications

	IK-93T Edge-Cut
Épaisseur de coupe	5 - 50 mm
Vitesse de coupe	100 - 1000 mm/min
Angle de biseau	0 ~ 45°
Embrayage	Embrayage mécanique de type déclencheur
Régulation de vitesse	Commande IC
Écran thermique	Écran doublé pour assurer une protection thermique
Alimentation d'entrée	CA 42V
Dimension (unité de chalumeau excl.)	L380 x l130 x H210 mm
Poids	12 kg

Types

Modèle	N° de stock
IK-93T Edge-Cut 42V	TBPJ64228-04

Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Corps de la machine avec ensemble de 2 chalumeaux et le rouleau de guidage bordure de plaque
Buses de coupe (102HC ou 106HC, ensembles de taille n° 0, 1, 2)
Câble d'alimentation
Ensemble d'outils standard
Manuel d'utilisation



IK-12 MAX3

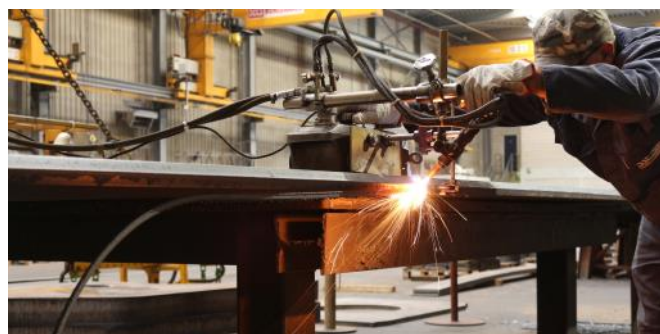
Le chariot portable à plusieurs usages

Caractéristiques et avantages

- **Fiabilité maximale dans un environnement de travaux lourds**
Pas affecté par la chaleur intense et la tension fluctuante, le mécanisme de transmission maximale assure la stabilité de la course.
- **Système de transmission continue à double cône**
Assure une transmission de vitesse extrêmement régulière, un réglage micro de la vitesse et une vitesse de course constante, ce qui permet à la célèbre IK-12 Max de réaliser des coupes nettes et fines.
- **Choix des accessoires et options**
Comporte une grande variété d'options qui rend la machine appropriée pour répondre à divers besoins de coupe.
- **Ensemble de chalumeaux et rails sélectionnables**
Chaque ensemble de chalumeaux est spécialement conçu dans le but d'assurer le maximum de résultats.
- **Polyvalence**
Prêt pour la coupe chalumeau, la découpe plasma ou le soudage.

La **IK-12 Max3** est un tracteur robuste incroyable qui est très apprécié parmi les machines de découpe portables. La structure du corps est systématisée de sorte à s'appliquer à différents types de travaux et répond aussi aux besoins de découpe plasma et de soudage automatique. Chaque composant est fonctionnellement usiné sous forme d'unité indépendante, la sélection et l'assortiment étant laissé à la discrétion du client afin de créer un système adapté au besoin.

Grâce à la **IK-12 Max3**, profitez d'une efficacité, une polyvalence et une productivité maximale.

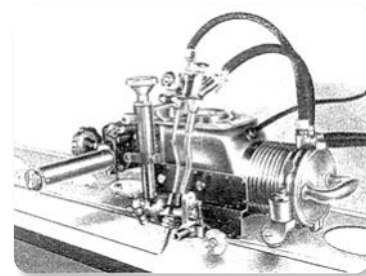


Chariot

L'original.

Depuis 1951, année où le premier modèle a été mis sur le marché au Japon, la série Koike IK-12 est au service des professionnels qui exigent la plus haute qualité en matière de coupe de plaque.

Aujourd'hui, 6e génération à la pointe de la technologie, **IK-12 Max3** est équipée d'un système de transmission continue à double cône afin de maximiser la fiabilité de la coupe. Les composants électriques et mécaniques, la graisse, la soudure et le câblage ont été soigneusement sélectionnés pour assurer une longue durée de service dans les environnements de travaux lourds.



La première génération. Japon, 1951

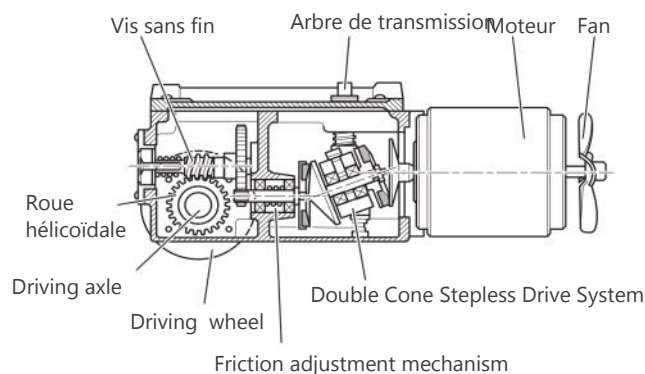
Système de transmission continue à double cône

Le mécanisme de régulation de la vitesse de la IK-12 Max3 a adopté le système de transmission continue à double cône, conçu par KOIKE, qui fonctionne avec un moteur condensateur tournant à une vitesse constante (1500 tr/min à 50 Hz) pour éviter des problèmes de chauffage et de tension.

Étant donné que le mécanisme n'emploie pas de réducteur, aucun cognement dû au jeu, aucun bruit ou aucune vibration n'est à observer.

Le poids maximal du chargement de 50 kg avec l'utilisation complète d'une graisse résistante à la chaleur, la soudure à haute température et un composant électrique minimal, rendent la IK-12 Max3 fiable et durable, et approprié pour un usage long et continu.

Par ailleurs, le moteur condensateur tournant à une faible vitesse constante prolonge la durée de service du roulement et préserve l'état de la machine pendant longtemps.

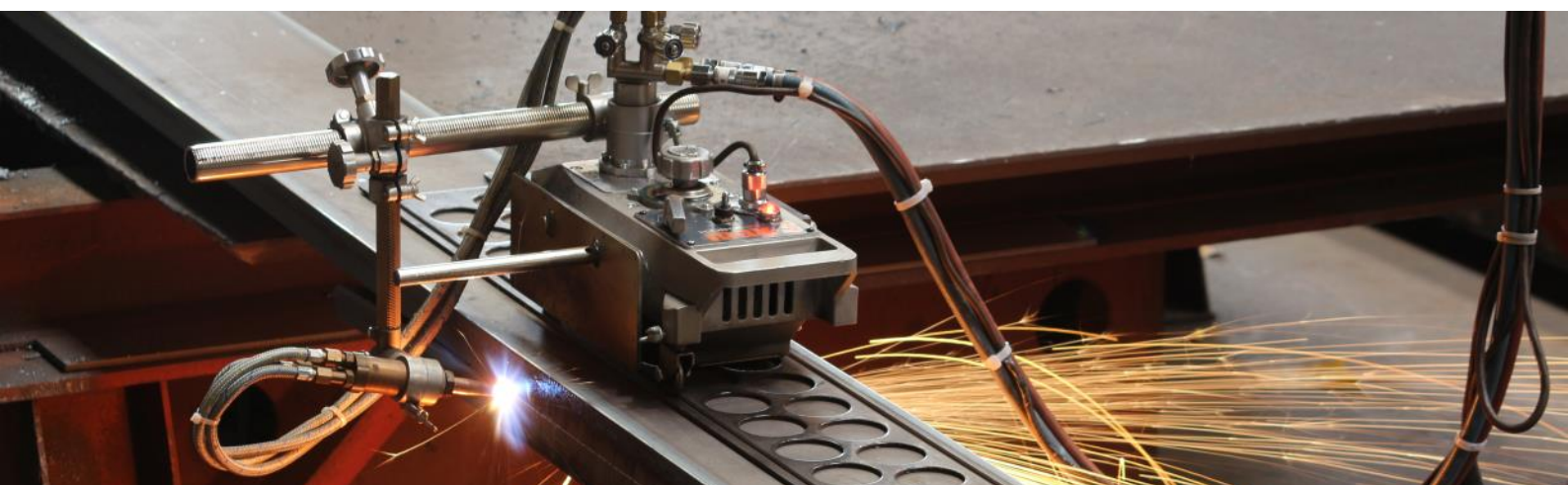


Choix de machine

Trois différents modèles de **IK-12 Max3** sont disponibles.

- | | | | |
|-----------------|----------------|-------------------------------------|---|
| ■ IK-12 Max3 | Standard | 80 - 800 mm/min. | Appropriée pour la plupart des applications de coupe et de soudage. |
| ■ IK-12 Max3-S | Grande vitesse | 80 - 800 mm/min, 240 - 2400 mm/min. | Plage de vitesse double. Appropriée pour la découpe au plasma. |
| ■ IK-12 Max3-ML | Petite vitesse | 40 - 400 mm/min. | Appropriée pour la coupe et le biseautage de plaques épaisses. |

(les vitesses indiquées ci-dessus s'appliquent avec une alimentation 50 Hz)



Ensemble de chalumeaux

Ensemble de chalumeaux de coupe Oxy-Gaz



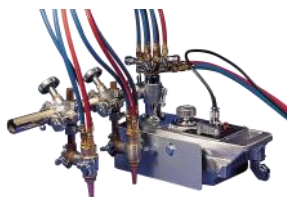
Ensemble de chalumeaux S-100

- Unité de chalumeau 1 standard



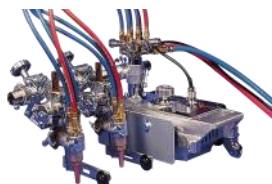
Ensemble de chalumeaux SP-100

- 1 unité de chalumeau avec réglage automatique de la hauteur du chalumeau



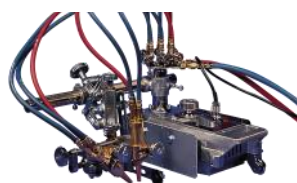
Ensemble de chalumeaux S-200

- Unité de chalumeau 2 standard



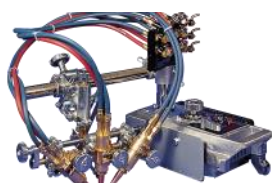
Ensemble de chalumeaux SP-200

- 2 unités de chalumeau avec réglage automatique de la hauteur du chalumeau sur chaque unité de chalumeau



Ensemble de chalumeaux SP-300

- 2 unités de chalumeau avec réglage automatique de la hauteur du chalumeau
- Maintient l'angle de 2 chalumeaux pour les coupes en chanfrein Y et X précises



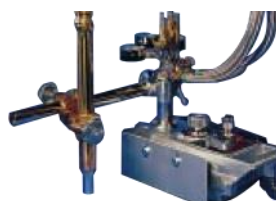
Ensemble de chalumeaux SP-400

- 3 unités de chalumeau avec réglage automatique de la hauteur du chalumeau
- Maintient l'angle de 3 chalumeaux pour les coupes en chanfrein Y, X, et K précises



Ensemble de chalumeaux L-100

- Chalumeau à usage intensif conçu pour couper jusqu'à 300 mm d'épaisseur de plaque.
- Refroidi à l'eau



Ensemble de chalumeaux EPOCH-300/600

- Un chalumeau sûr et de mélange sans retour de flamme conçu pour couper jusqu'à 600 mm d'épaisseur de plaque.
- Refroidi à l'eau
- Pour gaz propane

Ensemble de chalumeaux	S-100	SP-100	S-200	SP-200	SP-300	SP-400	L-100	EPOCH-300	EPOCH-600
N° de stock	90036	90038	90037	90039	90040	90041	90042	90043	90046
Épaisseur de coupe max. (1 chalumeau)	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	300 mm	300 mm	600 mm
Nombre de chalumeaux	1	1	2	2	2	3	1	1	1
Mélange de gaz	Mélange de pointe	•	•	•	•	•	•	-	-
	Mélange externe	-	-	-	-	-	-	•	•
Contrôle mécanique et automatique de la hauteur	-	•	-	•	•	•	-	-	-
Longueur standard de la barre de tuyau (mm)	350	350	500	500	500	500	500	500	500
Course verticale du chalumeau (mm)	80	120	80	120	120	120	-	-	-
Type de coupe		•	•	•	•	•	•	•	•
		•	•	•	•	•	•	•	•
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	-	-	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-
		-	-	•	•	•	•	-	-
		-	-	-	-	-	•	-	-
Accessoires en option du chalumeau									
Barre de tuyau longue	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Barre à glissière longue	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Vanne d'isolement à action rapide	•	•	•	•	-	-	-	-	-
Vanne d'arrêt du pré réglage	•	•	•	•	-	-	-	-	-

• : possible



Ensemble chalumeaux S-100



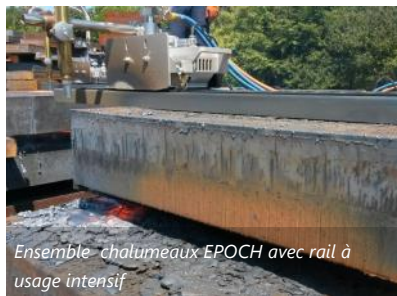
Ensemble chalumeaux S-200 avec option de barre à glissière longue



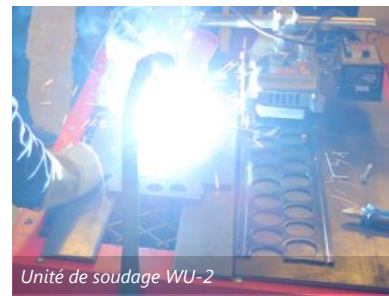
S-100 avec option de barre à glissière longue



S-100 avec option de barre à glissière longue et d'accessoire de biseau



Ensemble chalumeaux EPOCH avec rail à usage intensif



Unité de soudage WU-2



Ensemble chalumeaux S-100



Ensemble chalumeaux S-100 avec option de barre à glissière longue



Ensemble chalumeaux S-100 avec option de barre à glissière longue et rouleau de guidage

Découpe au plasma, ensemble de chalumeaux de soudage et accessoires connexes



Ensemble chalumeaux à plasma IK-12

- Pour 35 mm de diamètre de chalumeau
- Ensemble de chalumeaux uniquement
- Contrôleur distant d'activation/désactivation du plasma vendu séparément (Contrôleur FR-III)



Ensemble chalumeaux de soudure MP-100

- Pour souder par étincelage en ligne rectiligne
- Ensemble de chalumeaux uniquement



Unité de soudage WU-2

- Unité de tissage à pendule pour IK-12 Max3, y compris l'unité de tissage, la barre de tuyau et le contrôleur



Contrôleur FR-III

- Pour découpe au plasma ou soudure
- Fonction de retardement de l'arc
- Contrôle la IK-12 Max3 et la source d'alimentation

Ensemble de chalumeaux / Contrôleur	IK-12 Plasma	Soudure MP-100	Unité de tissage WU-2	Contrôleur FR-III
N° de stock	90045	BUA31301	90219	61003427 (220V) BUB01553 (110V)
Tension de fonctionnement	CA 220V AC 110 V	-	-	• •
Diamètre de serrage du chalumeau	Ø 35 mm	Ø 16 - 20 mm	Ø 16 - 20 mm	-
Longue de la barre de tuyau (mm)	500	350	500	-
Application	Découpe au plasma	-	-	•
	Soudure continue	-	•	•
	Soudure au tissage	-	-	•

• : possible

Accessoires

Accessoires en option



Rail standard 1800 mm

- Rail droit 1800 mm extensible
- Fabrique en acier spécial pour assurer une longue durée de service



Rail de coupe en cercle

- Diamètre de coupe $\varnothing 40 - 360$ mm (intérieur) ; $\varnothing 770 - 1150$ mm (extérieur)
- Contrepoids recommandé



Rail à usage intensif 1800 mm

- Rail structuré extensible et robuste qui ne se plie pas
- Recommandé pour les plaques épaisses de plus de 150 mm



Accessoire de coupe en cercle

- Diamètre de coupe $\varnothing 400 - 2400$ mm



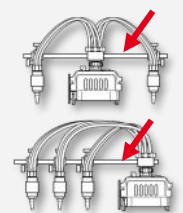
Barre à glissière longue

- Étend la course vers le haut/bas du chalumeau ; est utilisée lors de la coupe à partir du côté de la plaque
- Disponible en différentes longueurs



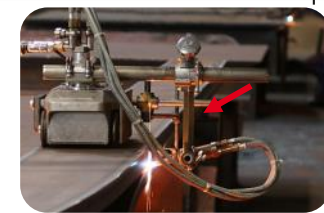
Rouleau de guidage bordure de plaque

- Permet les coupes en biseau sans rail en suivant la bordure de plaque
- Pour la coupe en ligne rectiligne uniquement



Bras de tuyau long

- Bras de tuyau long pour permettre différent positionnement du chalumeau
- Disponible en différentes longueurs



Vanne d'arrêt du préreglage

- Activation/Désactivation des gaz à un seul effet
- 2 modèles ; un ou deux chalumeaux

Vanne d'isolement à action rapide de type B

- Activation/Désactivation du gaz à un seul effet
- Accroît la productivité en éliminant les réglages de la flamme à chaque fois après la coupe



Accessoire de chanfrein chalumeau

- Coupe en biseau précise avec indicateur d'angle
- Coupe le biseau sans incliner le chalumeau



Accessoire de chalumeau jumeau

- Permet la coupe parallèle avec 2 chalumeaux par fixation à un chalumeau
- Distance de chalumeau 30 - 300 mm

Jeu de tuyaux pare-retour de flamme

- Un ensemble de pare-retour de flamme avec tuyau à lame métallique
- Inclut 3x pare-retour de flamme et 3x tuyaux à lame métallique



Aimant de fixation du rail

- Maintient le rail en place



Porte-chalumeau MIG

- Simple porte-chalumeau de soudure, diamètre de serrage $\varnothing 16 - 20$ mm
- S'ajuste sur l'ensemble de chalumeaux S-100 ou SP-100 en remplaçant le chalumeau



Support prolongé

- Support long de 105 mm

Accessoire	N° de stock
Rail standard IK-12 1 800 mm	30400
Rail à usage intensif IK-12 1800 mm	90044
Rail de coupe en cercle IK-12	30410
Accessoire de coupe en cercle	31858
Rouleau de guidage bordure de plaque	T60038959
Vanne d'arrêt du pré réglage	1 chalumeau 80518 2 chalumeaux 61003543
Vanne d'isolement à action rapide de type B	80512
Accessoire de chanfrein chalumeau	ON002
Accessoire de chalumeau jumeau	ON001
Aimant de fixation du rail	D6010
Porte-chalumeau MIG	61000676
Transformateur CA 230 V - 42 V	222.002.207
Transformateur CA 230 V - 110 V	90100

Accessoire	N° de stock	
Barre à glissière longue	145 mm (standard)	30390
	250 mm	30430
	300 mm	30431
	400 mm	30422
	350 mm	30300
Bras de tuyau	500 mm	30321
	1000 mm	30425
	1500 mm	30427
	2500 mm	30429
Support	80 mm (standard)	30204
	105 mm	30378
Jeu de tuyaux pare-retour de flamme	Tuyaux 600 mm	sur demande
	Tuyaux 900 mm	sur demande

Type et spécifications

Spécifications

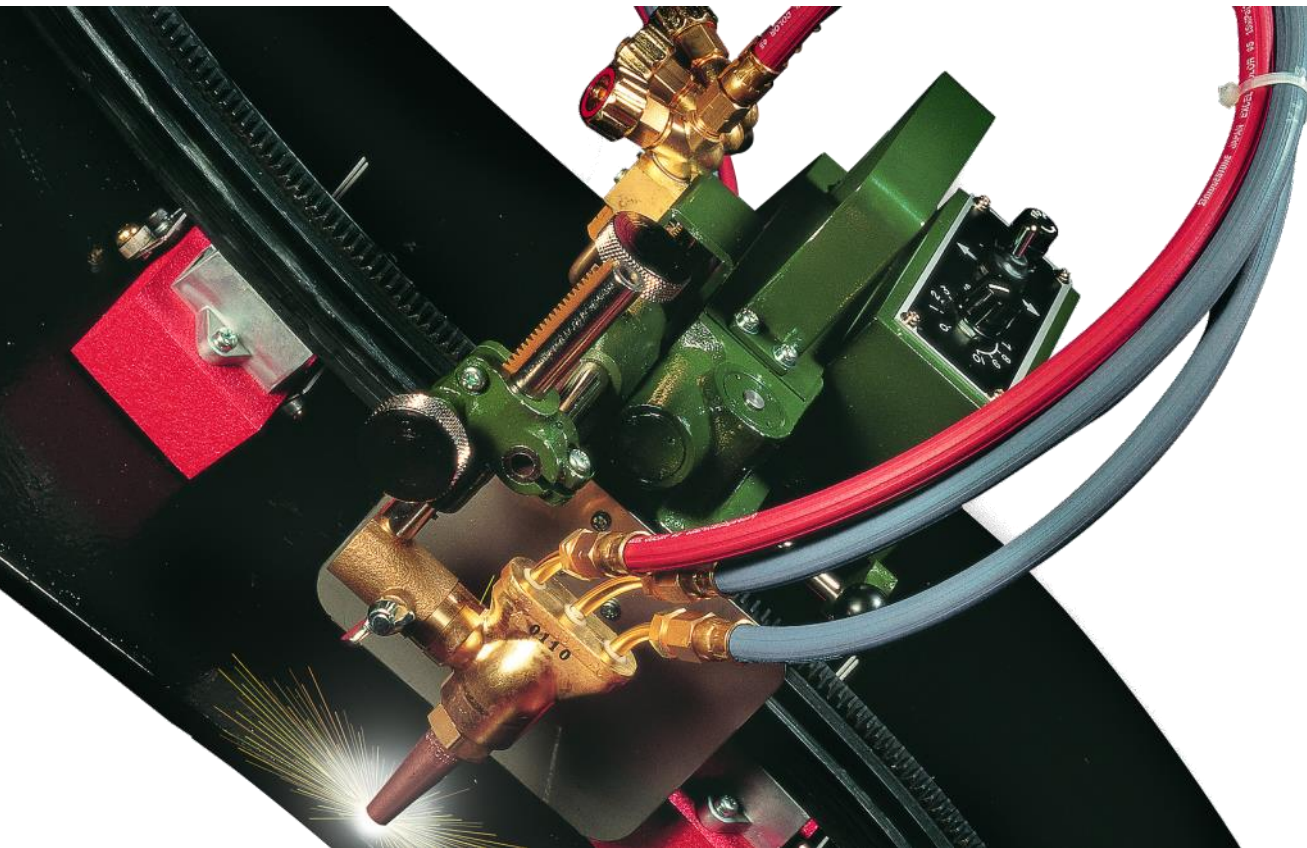
	IK-12 Max3 Standard	IK-12 Max3-S	IK-12 Max3-ML
Vitesse de course	@50 Hz	80 - 800 mm/min	40 - 400 mm/min
	@60 Hz	100 - 1000 mm/min	50 - 500 mm/min
Alimentation d'entrée	AC 220V / AC 110V / AC 42V (+/- 10%)		
42 V (+/- 10 %) Épaisseur de coupe	Dépend de l'ensemble de chalumeaux		
Système de transmission	Système de transmission continue à double cône		
Moteur	Condensateur-induction		
Construction de la machine	Corps en fonte d'aluminium		
Boîte à engrenage	Boîte à engrenage fermée, très résistante à la chaleur et poussière		
Poids max. du chargement	50 kg		
Dimension de la machine	L430 x W220 x H215 mm		
Poids	10 kg	11 kg	11 kg

Types

Modèle de charriot	N° de stock
Corps de la machine IK-12 Max3	42V 90029
	110V 90028
	220V 90027
Corps de la machine IK-12 Max3-S	42V 90056
	110V 90057
	220V 90026
Corps de la machine IK-12 Max3-ML	220V 90033
	42V 90030

Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Corps de la machine
Câble d'alimentation
Support de pointe
Boulon hexagonal (2 pièces)
Manuel d'utilisation



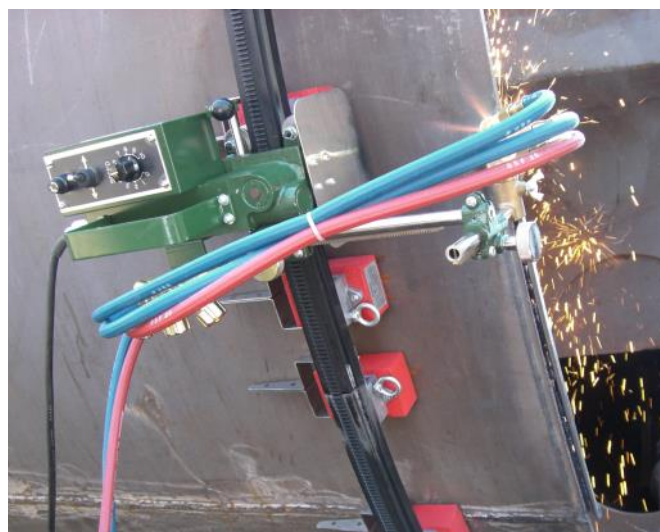
IK-72T

Machine de découpe toutes positions

Caractéristiques et avantages

- **Coupe oxy-gaz dans toutes les positions**
Coupe les plaques en acier plates, pliées ou tor- dues à toutes les positions et dans tous les sens
- **Rails à aimant permanents**
Sécurise le rail sur la plaque ; permet l'utilisation verticale du rail
- **Configuration sélectionnable du rail**
Il existe 3 types de rail unique ; tous les rails peu- vent être connectés les uns aux autres par un kit de connecteur
- **Levier d'embrayage**
Permet le positionnement rapide de la machine sur le rail
- **Exceptionnellement légère**
Pesant juste 4,5 kg et compacte, cette machine peut être facilement transportée n'importe où

La **IK-72T** coupe divers types d'acier, notamment les profilés, les plaques courbées et les membres coudés en acier. Fabri- quée en alliage d'aluminium, la IK-72T est légère et facile à utiliser. Une graduation d'angle est prévu pour le chanfrein. Réglez simplement les échelles pour préciser l'angle de biseau.



Coupe de haute qualité à toutes les positions

Flexibilité et polyvalence

La **IK-72T** est idéale pour les industries qui exigent la coupe hors position comme la fabrication et la réparation des bateaux, navires et réservoirs.

Trois différents types de rail sont disponibles.

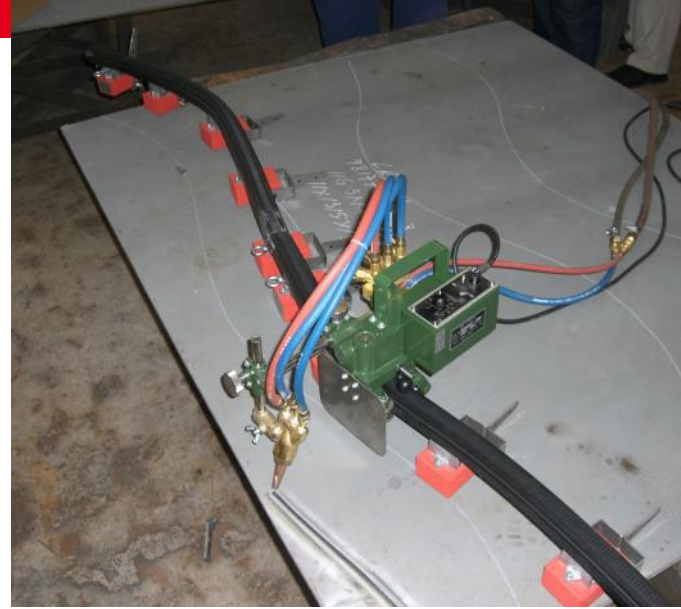
- Le **rail 1D droit** est fait en aluminium robuste, ce qui permet la coupe droite sur des plaques plates à un positionnement déplacé.
- Le **rail 2D double plan** possède une bande en acier flexible à l'intérieur, ce qui permet au rail de ne pas se plier sur les côtés. Idéal pour les applications qui exigent une ligne de coupe droite sur la surface de la plaque pliée comme la fabrication de réservoir.
- Le **rail 3D triple plan** est flexible dans tous les sens et approprié pour les applications qui exigent une flexibilité maximale.

Tous les rails sont livrés avec un support magnétique, ce qui permet des coupes en position verticale et horizontale. Pour permettre une efficacité maximale de l'aimant et la réduction du mouvement du rail, assurez-vous de nettoyer la plaque rouillée avant la coupe.

Portabilité

La **IK-72T** est conçue pour maximiser la portabilité. Le corps en alliage d'aluminium associé à un réducteur robuste a permis de rendre la machine extrêmement légère, mais durable dans des environnements de travaux lourds.

- **Poids léger : 4.5 kg**
- **Système de transmission à crémaillère et pignon**
- Le **système d'embrayage mécanique à un seul effet** permet le positionnement rapide de la machine le long du rail.



Coupe en ligne courbée sur une plaque plate à l'aide du rail 3D



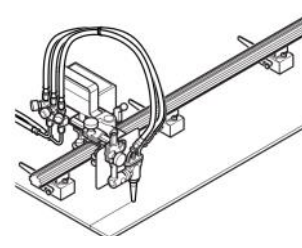
Préparation de la soudure effectuée avec le rail 2D



Accessoires

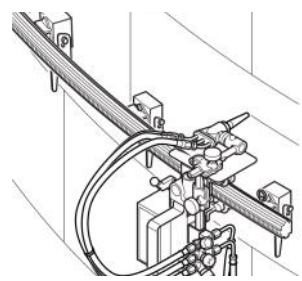
Choix de rail

Accessoire	N° de stock
RAIL 1D IK-72T 1 500 MM	TBPJ64025
RAIL 2D IK-72T 1 000 MM	90154
RAIL 3D IK-72T 1 000 MM	TBPJ64026



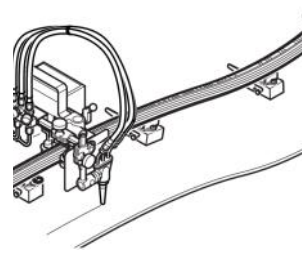
1D Rail 1500mm

- Pour plaque plate
- Rail droit en aluminium
- Idéal pour les applications de coupe droite
- 4 aimants permanents



2D Rail 1000mm

- Pour les plans pliés
- Caoutchouc flexible fabriqué avec revêtement de plaque en acier
- Rayon maximum de pliage 2 500 mm
- 5 aimants permanents



3D Rail 1000mm

- Pour les plans pliés et tordus
- Fait en caoutchouc flexible ; se plie dans tous les sens
- Rayon maximum de pliage 2 000 mm
- 5 aimants permanents

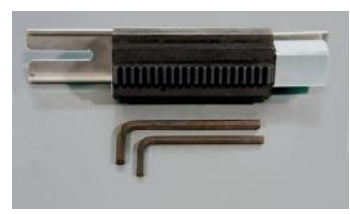


Accessoires en option

Accessoire	N° de stock	Description
Connecteur de rail	33107	Pièces nécessaires pour connecter le rail 1D au rail 2D / 3D
Barre verticale longue 350L	31697	Étend le positionnement du chalumeau de 350 mm
Transformateur CA 230 V - 42 V	222.002.207	Pour les modèles 42 V
Transformateur CA 230 V - 110 V	90100	Pour les modèles 110 V



Transformateur



Connecteur de rail



Type et spécifications

Spécifications

	IK-72T
Épaisseur de coupe	5 - 50 mm
Vitesse de coupe	150 - 700 mm
Type de transmission	Contrôle PWM
Angle chanfrein	0 ~ 45°
Méthode de transmission	Crémaillère et pignon
Alimentation d'entrée	CA 110 V / CA 42 V
Rayon maximal de pliage du rail	Rail 2D: 2500mm Rail 3D: 2000mm
Dimension	L250 x I300 x H190 mm
Poids	4.5 kg

Types

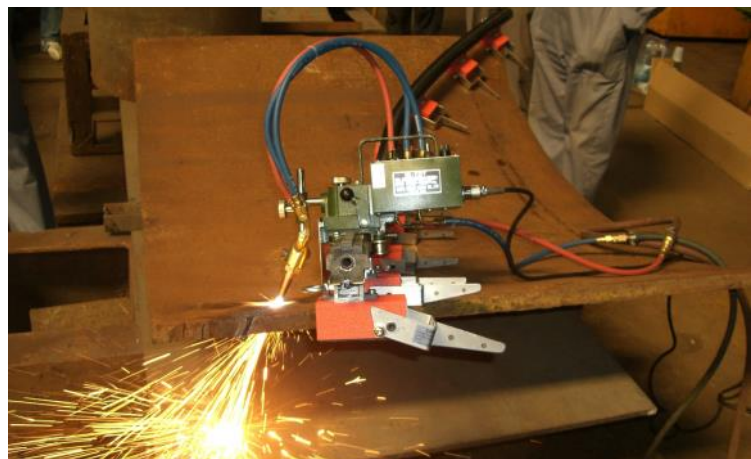
Modèle	N° de stock
Corps de la machine IK-72T 42 V	90152
Corps de la machine IK-72T 110	90151

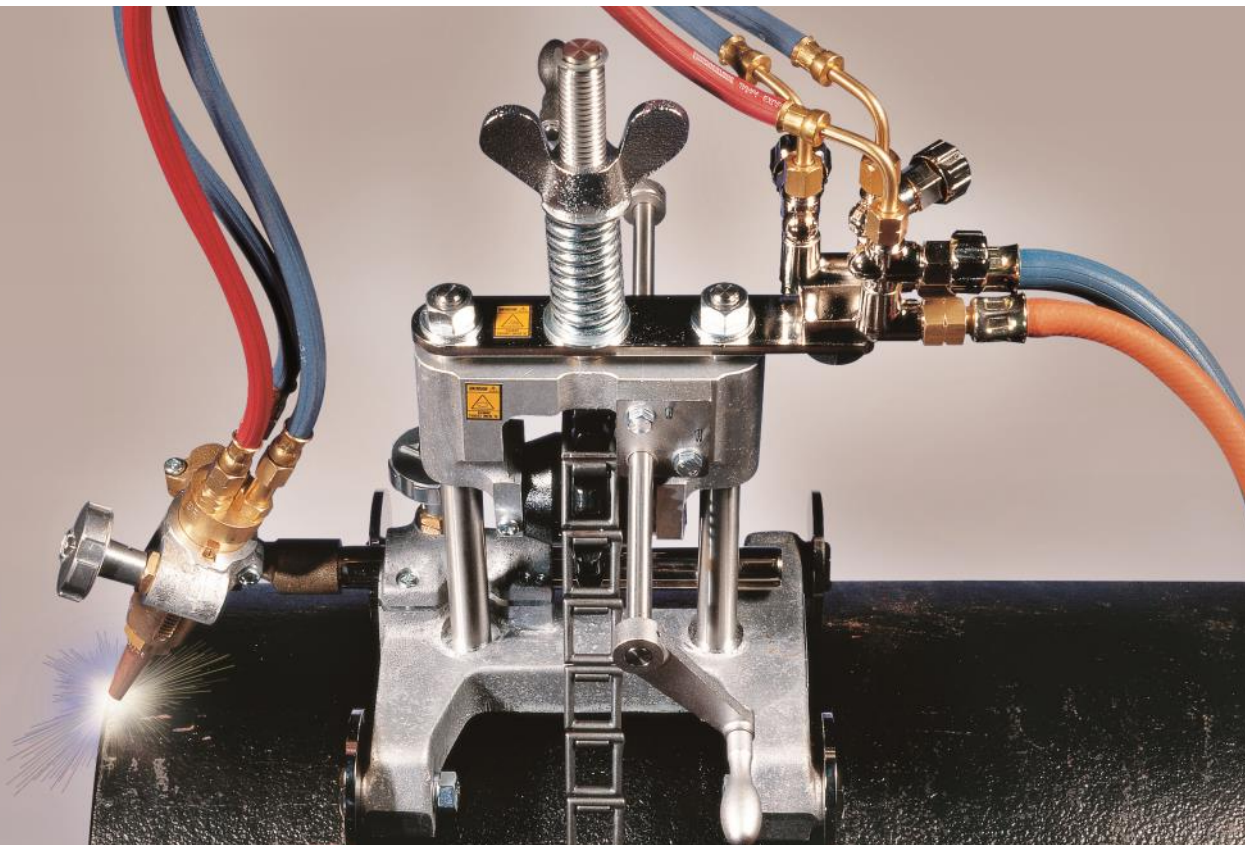
Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Corps de la machine avec ensemble de chalumeau
Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)
Câble d'alimentation
Ensemble d'outils standard
Manuel d'utilisation



Coupe aérienne rendue possible grâce aux aimants permanents solides





PICLE-1-II

Machine manuelle de découpe de tube

Caractéristiques et avantages

- **Machine manuelle de coupe de tube**
Aucune énergie électrique nécessaire pour couper le tube ; idéal pour une utilisation sur le terrain
- **Coupe tube**
Coupes en chanfrein ou coupes droites sur le tuyau en acier
- **Système de chaîne à maillon de verrouillage**
S'adapte rapidement à n'importe quel diamètre de tube
- **Avance extrêmement régulière**
Engrenage à roue avec faible ratio de transmission
- **Angle de chanfrein précis**
Graduation d'angle pour permettre un réglage facile et précis du chanfrein
- **Légère**
Pesant juste 8,5 kg, cette unité est facile à porter, utiliser et entretenir
- **Très faible entretien**

Picle-1-II est une machine de coupe de tube à commande manuelle qui permet de la coupe droite et en chanfrein. Équipée d'une chaîne et d'un système de transmission à engrenage à roue avec faible rapport de transmission, ce qui permet une sensation sans friction.



Alimentation extrêmement régulière

Découpe de tube de qualité sans énergie électrique

La **PICLE-1-II** est la machine pratique et facile à utiliser. La chaîne de transmission est constituée de maillons de verrouillage durables qui peuvent être facilement ajoutés ou retirés pour permettre un changement rapide des diamètres de tube.

Une graduation d'angle assure la précision du réglage du chanfrein. Les vannes de régulation du carburant, du préchauffage et de l'oxygène de coupe sont convenablement positionnées de sorte à faciliter leur usage par l'opérateur.



Accessoires

Accessoires en option

Accessoire	N° de stock	Description
Chaîne d'extension 1 m	31131	Maillons de chaîne 1 m



Chaîne d'extension 1 m



Les maillons de chaîne peuvent être facilement ajustés en fonction de divers diamètres de tube.

Type et spécifications

Spécifications

	PICLE-1-II
Épaisseur de coupe	5 - 50 mm
Vitesse de coupe	Diamètre de coupe
Réglée manuellement	Ø 114 ~ 600 mm
Course vers le haut/bas du chalumeau	50 mm
Course latérale du chalumeau	100 mm
Angle de biseau	0 ~ 45°
Système de transmission	Engrenage à roue et chaîne
Alimentation d'entrée	Pas requis
Dimension	L410 x I210 x H410 mm
Poids	8.5 kg

Types

Modèle	N° de stock
PICLE-1-II	90110

Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Corps de la machine avec ensemble de chalumeaux
Maillon de chaîne (80 pièces de diamètre du tuyau de 600 mm)
Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)
Câble d'alimentation
Ensemble d'outils standard
Manuel d'utilisation



AUTO PICLE-S

Machine automatique de découpe de tube

Caractéristiques et avantages fits

- **Rail de guidage**
Coupe jusqu'à 1 500 mm de diamètre du tuyau avec précision; utiliser pour couper les tubes de manière verticale
- **Motorisé**
Coupes chanfrein ou coupes droites automatiques sur le tube en acier
- **Télécommande**
Commande facile à distance
- **Spécial système de guidage de pointe avec rail fixe**
Guidage mécanique du chalumeau automatique; permet une précision élevée de la coupe
- **Système de chaîne à maillon de verrouillage**
S'adapte rapidement à n'importe quel diamètre du tube
- **Embrayage de transmission de marche/arrêt**
Positionner et aligner rapidement la machine

La **Auto Picle-S** est une machine de coupe motorisée avec télécommande. Le rail de guidage en option permet une précision de coupe élevée, en particulier appropriée pour les gros tubes.

D'innombrables professionnels variant des fabricants et parcs à ferrailles aux fabricants de chaudière et de réservoir utilisent avec succès les produits machines de coupe de tuyau Koike.



Coupe de tube automatique

Des coupes vives et nettes des tuyaux de petit à grand diamètre

Auto Picle-S est une machine de coupe oxy-combustible équipée d'un moteur et d'un système d'engrenage robuste. Grâce aux maillons de verrouillage de la chaîne de transmission, **Auto Picle-S** se déplace sans heurt autour du tube à toutes les positions.

Les opérations de coupe s'effectuent à partir d'un contrôleur distant pratique. Le réglage de la vitesse Mico se fait facilement pendant la coupe.

Le système de chalumeau avec barre à glissière permet un positionnement flexible du chalumeau. Lorsqu'il est utilisé avec le rail de guidage en option, ce système guide automatiquement le chalumeau le long du rail, ce qui garantit une précision de coupe élevée pour les tuyaux de grand diamètre.



Contrôleur distant



Accessoires

Accessoires en option

Accessoire	N° de stock	Description
Transformateur CA 230 V - 42 V	222.002.207	Pour les modèles 42 V
Transformateur CA 230 V - 110 V	90100	Pour les modèles 110 V
Chaîne d'extension 1 m	31131	Maillons de chaîne 1 m
Rail de guidage D-600	90106	Pour diamètre du tuyau Ø400 - 600 mm
Rail de guidage D-900	90107	Pour diamètre du tuyau Ø600 - 900 mm
Rail de guidage D-1200	90108	Pour diamètre du tuyau Ø900 - 1 200 mm
Rail de guidage D-1500	90109	Pour diamètre du tuyau Ø1 200 - 1 500 mm



Le rail de guidage en option permet une précision de coupe élevée, en particulier appropriée pour les gros tuyaux. Chaque rail de guidage est doté de maillons de chaîne supplémentaires prévus pour chaque diamètre maximal du tuyau.

Type et spécifications

Spécifications

	Auto Picle – S
Épaisseur de coupe	5 - 50 mm
Vitesse de coupe	100 - 700 mm/min
Diamètre de coupe	Ø 150 - 1 500 mm ; l'option de rail de guidage est recommandée au-delà de Ø600 mm
Angle de chanfrein	0 ~ 45°
Système de transmission	Engrenage à roue et chaîne
Alimentation d'entrée	CA 115 V / CA 42 V
Dimension	L270 x I230 x H400 mm
Poids	15 kg

Types

Modèle	N° de stock
Auto Picle - S 42V	90117
Auto Picle - S 110V	90116

Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Corps de la machine avec ensemble de chalumeaux (y compris la barre à glissière)
Contrôleur distant et câbles
Maillon de chaîne (80 pièces de diamètre du tuyau de 600 mm)
Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)
Ensemble d'outils standard
Manuel d'utilisation



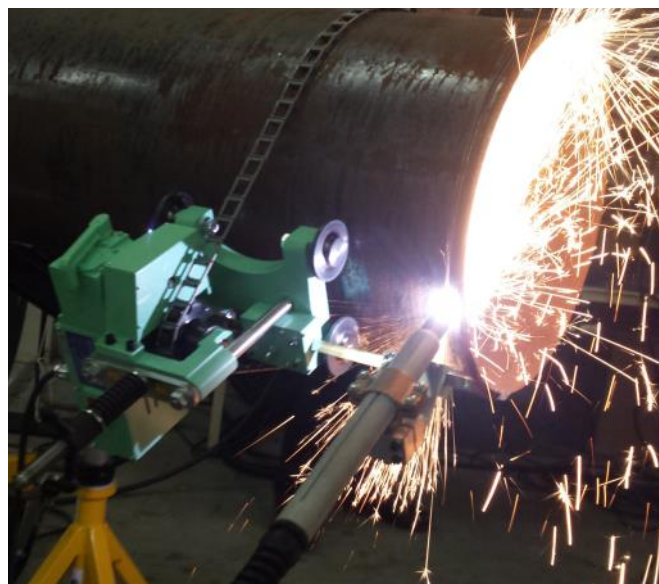
AUTO PICLE-S PLASMA

Machine de découpe au plasma de tube

Caractéristiques et avantages

- **Rail de guidage**
Coupe jusqu'à 1 500 mm de diamètre du tuyau avec précision; utiliser pour couper les tuyaux de manière verticale
- **Coupeur motorisé de tube au plasma à haute vitesse**
Coupes en biseau ou coupes droites automatiques
- **Télécommande**
Commande facile à distance
- **Spécial système de guidage de pointe avec rail fixe**
Guidage mécanique du chalumeau automatique; permet une précision élevée de la coupe
- **Système de chaîne à maillon de verrouillage**
S'adapte rapidement à n'importe quel diamètre du tuyau
- **Embrayage de transmission de marche/arrêt**
Positionner et aligner rapidement la machine
- **Appropriée avec la plupart des systèmes de découpe au plasma air**

La **Auto Picle-S Plasma** est une machine de coupe de tube motorisée à haute vitesse spécialement conçue pour la coupe droite et le chanfrein de tube avec la plupart des machines de découpe au plasma air.



Coupe de haute vitesse de divers métaux

La **Auto Picle-S Plasma** peut être utilisée sur des tuyaux faits de divers matériaux comme l'acier au carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium et d'autres métaux.

Le contrôleur distant est équipé d'un arc d'un commutateur marche/arrêt, et livré avec le câble d'interface au plasma.

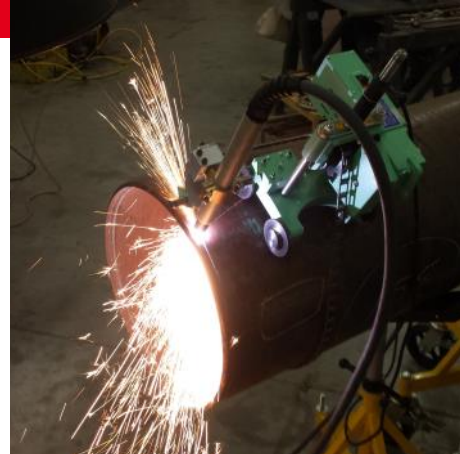
Accessoires

Accessoires en option

Accessoire	N° de stock	Description
Transformateur CA 230 V - 110 V	90100	Pour les modèles 110 V
Chaîne d'extension 1 m	31131	Maillons de chaîne 1 m
Rail de guidage D-600	90106	Pour diamètre du tuyau Ø400 - 600 mm
Rail de guidage D-900	90107	Pour diamètre du tuyau Ø600 - 900 mm
Rail de guidage D-1200	90108	Pour diamètre du tuyau Ø900 - 1200 mm
Rail de guidage D-1500	90109	Pour diamètre du tuyau Ø1200 - 1500 mm



Systemes de rail de guidage à fixation rapide



Rail de guidage en option et porte-chalumeau personnalisé



Type et spécifications

Spécifications

	Auto Picle-S Plasma
Épaisseur de coupe	Dépend de la source d'alimentation en plasma
Vitesse de coupe	500 - 3000 mm/min
Diamètre de coupe	Ø 150 - 1 500 mm ; l'option de rail de guidage est recommandée au-delà de Ø600 mm
Diamètre du porte-chalumeau	Ø 35mm
Angle de chanfrein	0 ~ 45°
Système de transmission	Engrenage à roue et chaîne
Alimentation d'entrée	CA 110 V
Dimension	L270 x I230 x H400 mm
Poids	15 kg

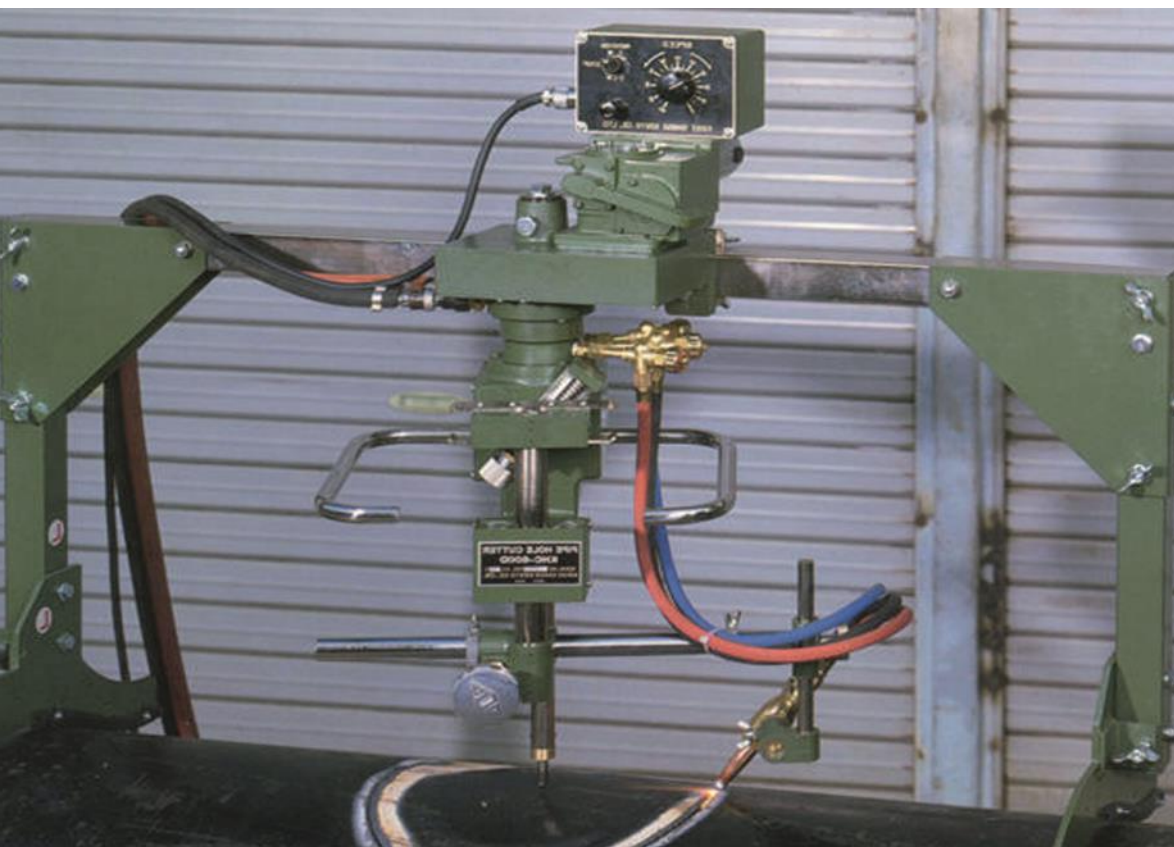
Types

Modèle	N° de stock
Auto Picle-S Plasma 110V	90119

Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Corps de la machine avec porte-chalumeau (y compris la barre à glissière)
Contrôleur distant avec câbles d'alimentation et du signal d'arc
Maillon de chaîne (80 pièces de diamètre du tuyau de 600 mm)
Ensemble d'outils standard
Manuel d'utilisation

* La source d'alimentation en plasma se vend séparément



KHC-600D

Machine de Piquages sur le tube

Caractéristiques et avantages

- **Coupeur de tube oxy- gaz automatique**
Coupes en chanfrein ou coupes droites automatiques pour effectuer des trous dans le tuyau.
- **Collecteur de gaz rotatif infini**
Le collecteur de gaz sans enchevêtrement élimine la tension sur le chalumeau pendant la coupe, ce qui permet d'assurer des coupes précises, vives et nettes.
- **Poignée du levier en H**
La hauteur du chalumeau se maintient automatiquement par rapport à la distance de travail sur la base de la fonction de trigonométrie du levier en H ; réglage très facile avec juste deux ajustements.
- **Embrayage de transmission de marche/arrêt**
- **Coupe en cercle des plaques plates**
Peut être utilisée pour la coupe en cercle sur la plaque plate.

La **KHC-600D** est idéale pour la coupe de cercle pour joint en T de haute précision, notamment tout trou qui traverse le côté du tuyau des systèmes de tuyauterie, des récipients à haute pression et des échangeurs thermiques. Conçue grâce à la technologie avancée Koike, la **KHC-600D** est une conception compacte légère et facile à utiliser.

En plus de la coupe des cercles et chanfrein sur les plaques plates, la machine peut couper un récipient de l'intérieur ou l'extérieur.



Perçage de trou en T

Coupes de haute qualité facilement réalisables

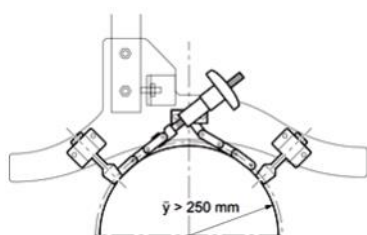
La **KHC-600D** augmente la qualité et la productivité du perçage de trou pour joint en T sur les tuyaux. La distance de travail de la buse de coupe se maintient automatiquement de façon mécanique sans que la buse de coupe ne touche la plaque. Très facile à régler avec juste deux ajustements.

Par ailleurs, le collecteur de gaz rotatif avec accouplement à friction est utilisé sur le principal raccord de gaz, ce qui empêche l'enchevêtrement des tuyaux pendant l'utilisation.

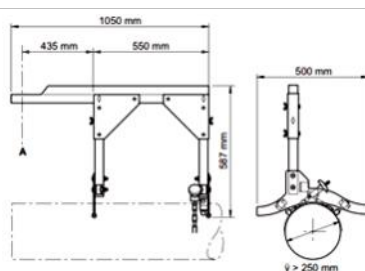
Accessoires

Accessoires en option

Accessoire	N° de stock	Description
Support de tuyau à petit diamètre	90123	Support pour tuyaux de petit diamètre
Support de coupe en surplomb	90125	Permet le perçage de trou près de l'extrémité du tuyau
Transformateur CA 230 V - 42 V	222.002.207	Pour les modèles 42 V
Transformateur CA 230 V - 110 V	90100	Pour les modèles 110 V



Support de tuyau à petit diamètre



Support de coupe en surplomb



Type et spécifications

Spécifications

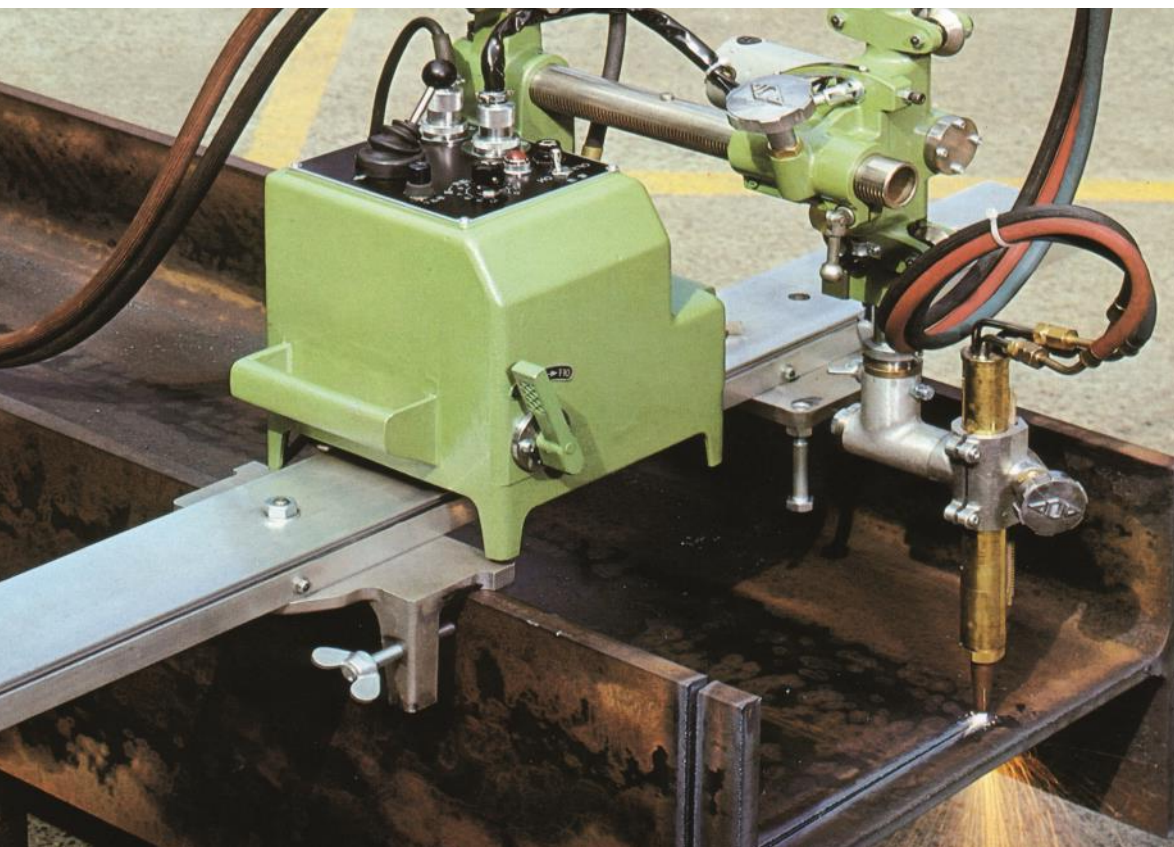
	KHC-600D
Épaisseur de coupe	5 -50 mm
Vitesse de rotation du chalumeau	0,12 ~ 1,2 tr/min
Diamètre de coupe	Ø 80 ~ 600 mm
Course vers le haut/bas du chalumeau	0 ~ 100 mm
Rayon de résolution du chalumeau	r 40 ~ 300 mm
Angle de chanfrein	0 ~ 45°
Régulation de vitesse	Régulation avec utilisation du cadran
Section du ratio du tuyau : principale	1:2 et ci-dessus
Alimentation d'entrée	CA 115 V / CA 42 V
Dimension	L1050 x I500 x H760 mm
Poids	26 kg (y compris le pied de support)

Types

Modèle	N° de stock
KHC-600D 42V	90122
KHC-600D 110V	90121

Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Corps de la machine y compris le pied de support
Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)
Câble d'alimentation
Ensemble d'outils standard
Manuel d'utilisation



MINI-MANTIS II

Machine de découpe des profilés en H

Caractéristiques et avantages

- **Trois types de rail**
Rend la coupe des âmes et brides facile et efficace
- **Angle réglable du rail et de la barre de crémaillère**
Permet les coupes diagonales sur l'âme et la bride
- **Fonction de prééclage de la flamme**
Régler le préchauffage juste une fois; économise le temps et le gaz
- **Commande de direction saccadée à 4 voies**
Contrôle la coupe de la bride et de l'âme à l'aide d'un commutateur de sens
- **Option de barre de bride longue**
Pour la coupe de longues brides pouvant atteindre 700 mm
- **Légère et portable**
Le corps et les unités verticales pèsent 15 kg; facile à porter et à utiliser dans des espaces étroits

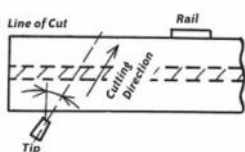
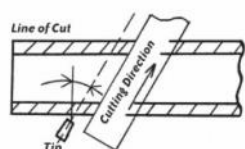
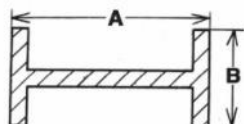
La **Mini-Mantis II** est une unité de coupe au gaz semi-automatique conçue pour la coupe rapide et précise de l'âme et de la bride de la poutre en H.

La construction de qualité de KOIKE s'associe à la durabilité et un fonctionnement sans heurt pour vous offrir une machine de coupe au gaz économique, efficace et compact pour l'acier de poutre en H.



Coupe semi-automatisée de poutres en H

Idéale pour divers types d'acier de poutre en H



La **Mini-Mantis II** fournit des coupes diagonales de haute précision qui sont nettes et vives. Deux moteurs entraînent le chalumeau pour effectuer la coupe de l'âme et de la bride. Inutile de tourner et de marquer la pièce.

Capacité de coupe suivant le bon angle

■ Coupe de l'âme (« A » sur le diagramme)

- 150 - 600 mm: rail 600-ST
- 150 - 900 mm: rail 900-ST
- 900 - 1500 mm: rail 1500-ST

■ Coupe de la bride (« B » sur le diagramme)

- 150 - 400 mm: Standard
- 150 - 700 mm: Avec barre à glissière optionnelle 1200L

Capacité de coupe diagonale

- 30 degrés au maximum pour effectuer la coupe de l'âme et de la bride.

Accessoires

Accessoires en option

Accessoire	N° de stock	Description
Rail 600-ST	90234	Coupe efficace 600 mm, longueurs du rail 1 100 mm
Rail 900-ST	90235	Coupe efficace 900 mm, longueurs du rail 1400 mm
Rail 1500-ST	90136	Coupe efficace 1500 mm, longueurs du rail 2100 mm
Barre à glissière 1200L	32027	course verticale 700 mm pour la coupe de la bride
Transformateur CA 230 V - 110 V	90100	Pour les modèles 110 V

Type et spécifications

Spécifications

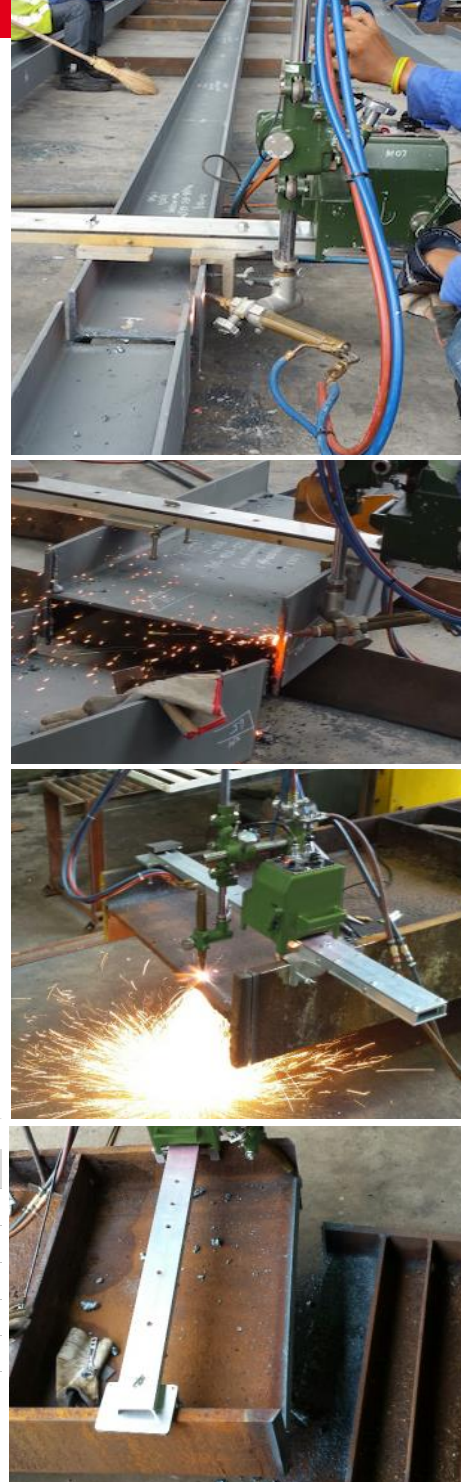
	Mini-Mantis II ST Set
Épaisseur de coupe	5 - 30 mm
Vitesse de coupe	100 - 700 mm
Angle de biseau	0 ~ 35°
Régulation de vitesse	Utilisation du cadran
Méthode de transmission	Âme : Rouleau à friction Bride : Crémaillère Pignon
Alimentation d'entrée	CA 110V
Dimension (y compris l'unité verticale)	L350 x I350 x H880 mm
Poids	15 kg

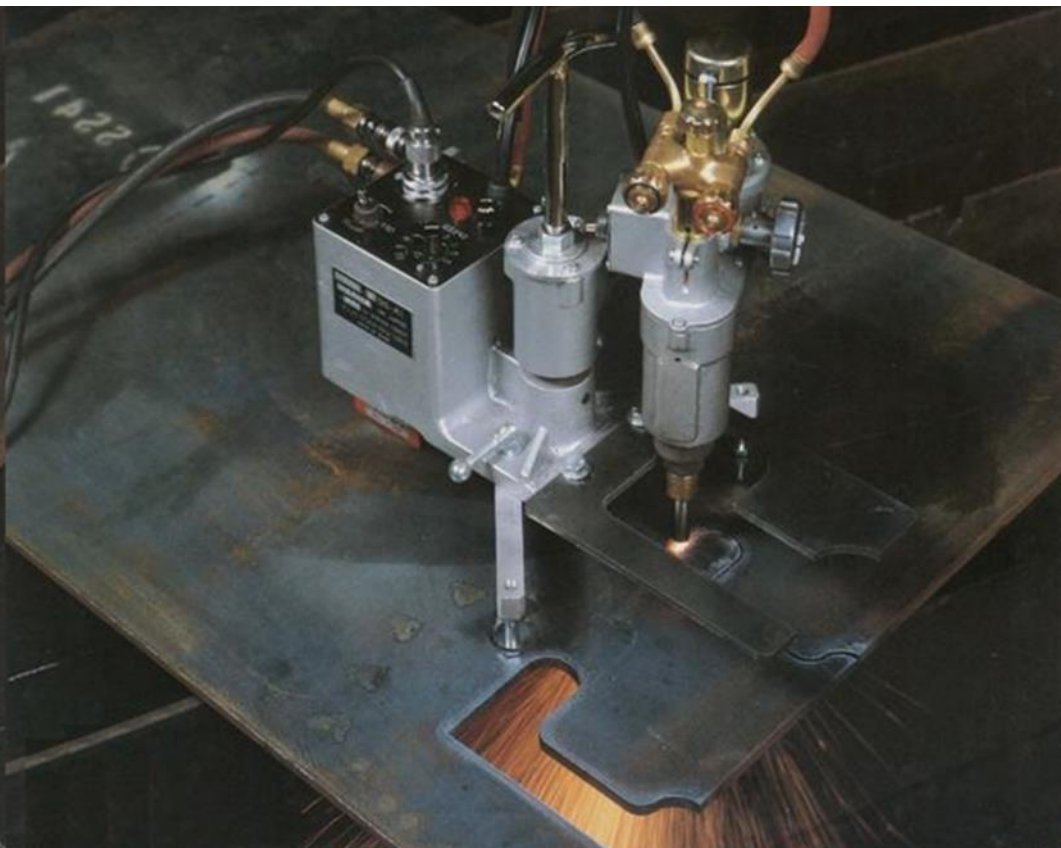
Types

Modèle	N° de stock
Mini-Mantis II ST 110V Set	90131

Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Corps de la machine
Unité verticale ST-400 avec unité de chalumeau
Câble d'alimentation
Ensemble d'outils standard
Manuel d'utilisation
Buses de coupe





Série IK-82

Machine de coupe de forme portable

Caractéristiques et avantages

- **Coupe au modèle oxy-combustible**
Accroître l'efficacité et la productivité de la coupe de forme réputée à l'aide de modèles
- **Compacte et légère**
Conçue pour occuper un espace minimal. Cette machine est utile pour percer des trous sur des âmes de poutre en H.
- **Tête de traçage magnétique**
L'aimant est intégré à la tête de traçage ; des coupes nettes et vives sont réalisées à l'aide d'un traçage de modèle précis
- **Base à aimant permanent**
L'aimant permanent de la base de la machine fixe la machine sur la pièce pour effectuer des coupes lisses et précises

La **série IK-82** représente le coupeur à gaz de type traçage magnétique le plus avancé disponible sur le marché. La conception innovante et la structure modulaire unique ont été créées pour réduire le poids et la masse de l'équipement et de permettre une configuration système qui contribue à faciliter son utilisation. La IK-82 vient en deux types en fonction de la longueur de coupe effective.

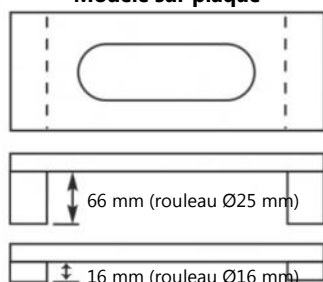


Perçage de trou et coupe de fente dans des espaces étroits

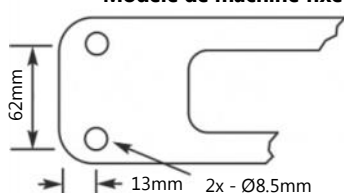
Accroître la productivité de la coupe de forme répétitive

La **Série IK-82** est une machine idéale qui permet d'améliorer la productivité et la qualité de la coupe de forme répétitive. Grâce à l'utilisation de modèle, la coupe de fente, coquille et trou est facile sur des profilés et raidisseurs en acier utilisés dans la construction navale.

Modèle sur plaque



Modèle de machine fixe



Sa conception minimale et compacte permet à la machine d'être placée dans des espaces étroits, comme entre les brides sur une poutre en H. Le suiveur de modèle magnétique associé à l'acier inoxydable simple et robuste permet d'assurer une coupe nette.

Production de modèle

Le modèle de machines IK-82 est produit par le client.

- Épaisseur de 6 - 12 mm de la plaque en acier
- Modèle sur plaque pour échange facile du modèle
- Modèle de machine fixe, convenable pour la production de masse des formes similaires.



IK-82 M300 utilisée pour la coupe de profilé



Augmente la productivité des coupes répétitives



Exemple d'application sur le chantier naval

Accessoires

Accessoires en option

Accessoire	N° de stock	Description
Transformateur CA 230 V - 110 V	90100	Pour les modèles 110V

Type et spécifications

Spécifications

		IK-82 S200	IK-82 M300
Capacité de coupe max.	Cercle	Ø 200 mm	Ø 300 mm
	Ellipse	420 x 160 mm	600 x 200 mm
Vitesse de coupe		100 - 900 mm/min	100 - 600 mm/min
Diamètre du rouleau à aimant		Ø 25 mm	Ø 16 mm
Épaisseur de coupe		5 - 50 mm	
Fixation de la machine		Aiment de 50 kg avec levier détachant	
Angle de chanfrein		Pas approprié pour le chanfrein	
Régulation de vitesse		Par transistor, réglages de la vitesse à l'aide de cadran	
Buse de coupe	Acétylène	Type 402ST Koike	
	Propane	Type 406NT Koike	
Alimentation d'entrée		CA 110 V	
Poids		7.5 kg	9.5 kg

Types

Modèle	N° de stock
IK-82 S200 110V	90060
IK-82 M300 110V	90063

Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Corps de la machine avec bras et unité de chalumeau
Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)
Câble d'alimentation
Ensemble d'outils standard
Manuel d'utilisation



CIR-CUT II

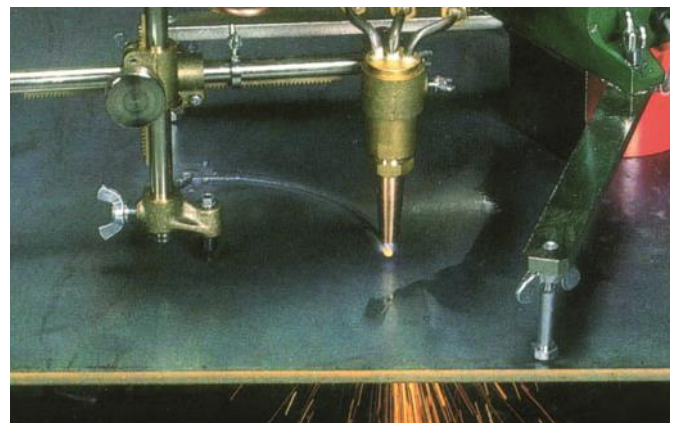
Machine de coupe circulaire portable

Caractéristiques et avantages

- **Machine de découpe en cercle**
Chanfrein ou coupe droite de cercle ou de trou
- **Collecteur de gaz rotatif**
Tuyaux sans enchevêtrement pour faciliter l'utilisation
- **Électroaimant**
Maintient la machine à la surface, permet la coupe sur une surface verticale
- **Capacité de coupe excellente**
Diamètres du cercle variant de $\varnothing 40 - 200$ mm, épaisseur de coupe allant jusqu'à 30 mm et Chanfrein $0^\circ - 45^\circ$
- **Légère et compact**
Le corps compact de 11,3 kg avec une grande poignée de levage rend la machine extrêmement portable
- **Broche de centrage**
Positionnement précis et facile de la machine

La **Cir-Cut II** est une machine de découpe de cercle automatique portable, conçue pour couper ou chanfreiner des cercles sur des surfaces planes et verticales, et à tous les angles possibles.

Des résultats de haute qualité obtenus de façon rapide et facile font de cette machine Koike une pièce indispensable de votre stock de dispositifs de coupe en cercle.



Machine de coupe en cercle polyvalente

sur des surfaces planes et verticales

La **Cir-Cut II** est spécialement conçue pour maximiser la productivité de la coupe en cercle et du perçage de trou sur des surfaces planes et verticales.

Le corps compact de 11,3 kg est fait en fonte d'aluminium et est facile à porter grâce à une grande poignée de levage. L'électroaimant 300 kg/f permet de placer la machine en position verticale. Le collecteur de gaz rotatif sans enchevêtrement ne donne aucune charge au chalumeau, ce qui permet une excellente alimentation tout au long de la coupe.

L'indicateur de rayon sur la barre d'alimentation transversale et l'indicateur d'angle de chanfrein sur le chalumeau permettent d'assurer des coupes de haute qualité en un temps minimal.



Coupe en biseau



Surface verticale

Accessoires

Accessoires en option

Accessoire	N° de stock	Description
Transformateur CA 230 V - 110 V	90100	Pour les modèles 110V



Type et spécifications

Spécifications

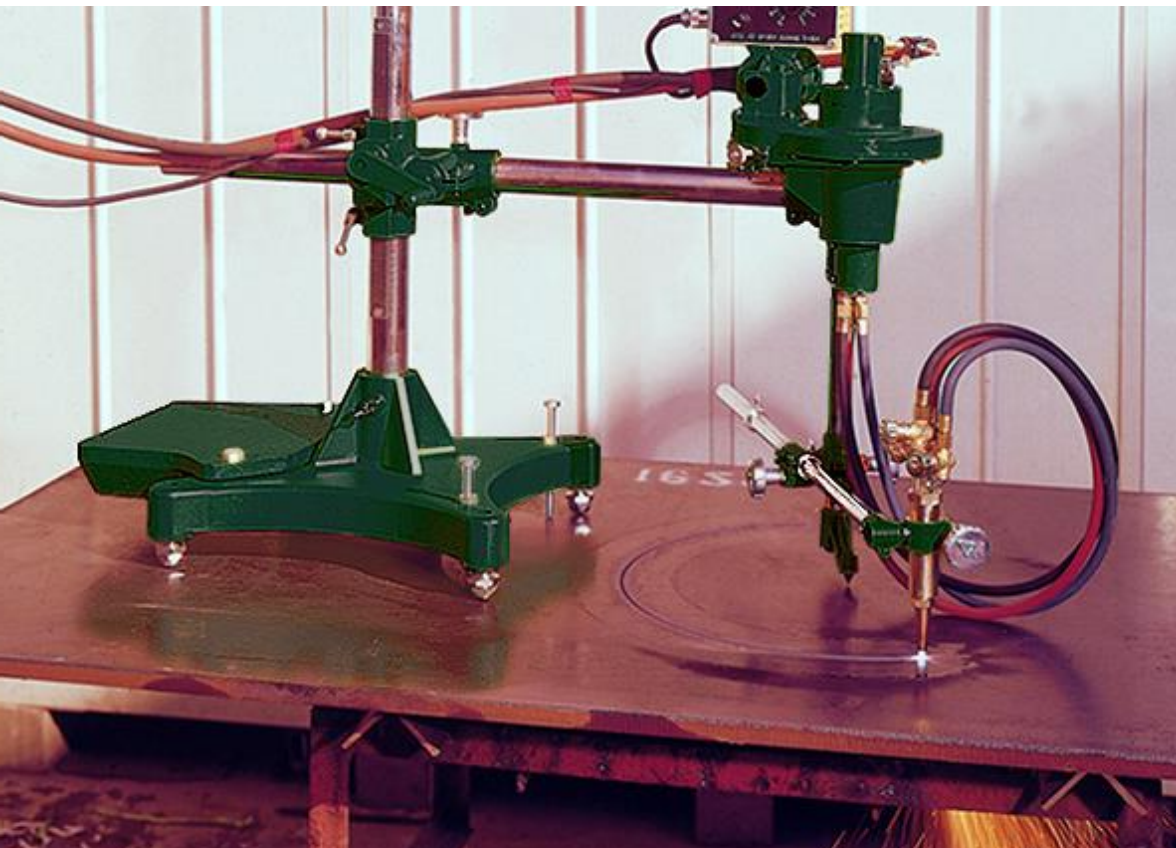
	CIR-CUT II
Épaisseur de coupe	5 – 30 mm
Diamètre de coupe	Ø 40 - 200 mm
Vitesse de rotation du chalumeau	0,6 - 6,0 tr/min
Angle de chanfrein	0 - 45°
Sécurisation de la machine	Électroaimant (300 kg)
Alimentation d'entrée	CA 110V
Dimension	L410 x I450 x H395 mm
Poids	11.3 kg

Types

Modèle	N° de stock
CIR-CUT II 110V	90073

Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Corps de la machine avec ensemble de chalumeaux
Broche de centrage
Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)
Câble d'alimentation
Ensemble d'outils standard
Manuel d'utilisation



IK-70 Model 1000

Machine découpe de cercle à grande plage

Caractéristiques et avantages

- **Machine de découpe en cercle**
Chanfrein ou coupe droite de cercle ou de trou
- **Collecteur de gaz rotatif**
Tuyaux sans enchevêtrement pour faciliter l'utilisation
- **Capacité de coupe excellente**
Diamètres du cercle variant de \varnothing 150 - 1 000 mm, épaisseur de coupe allant jusqu'à 50 mm et biseautage 0° - 45°
- **Broche de centrage**
Positionnement précis et facile de la machine

La construction robuste de la **IK-70** est conçue pour les découpes de cercles au chalumeau de qualité d'une grande variété de tailles. La polyvalence opérationnelle, la facilité et l'économie ont toutes été intégrées dans cette machine de précision. Des commandes centrales, un levier d'embrayage convenable, des modes variables, une unité rigide mais légère, sont quelques caractéristiques de cette machine portable.



Coupe en cercle de précision

Facilité d'utilisation, polyvalence de coupe

L'utilisation de la IK-70 est très facile. Réglez la vitesse en tournant simplement le bouton placé sur la boîte de commande. Les commutateurs de sens, d'arrêt et de changement de la coupe sont tous convenablement placés sur la commande. Choisissez la plage de vitesse de coupe optimale en décalant le levier d'embrayage à 3 positions à l'avant de la boîte de vitesse. Passez sans heurt d'une vitesse élevée à basse pendant la coupe. Décalez l'embrayage à la position d'arrêt et réglez facilement la position du chalumeau.

Le support spécialement conçu permet la stabilité et la flexibilité sur le terrain. Il est possible de facilement obtenir la position verticale en tournant la poignée se trouvant sur le support.

La précision de coupe peut être obtenue avec des inclinaisons variant de 0 à 45° en réglant le joint de bras de sorte à assurer la position du chalumeau.

Accessoires

Accessoires en option

Accessoire	N° de stock	Description
Transformateur CA 230 V - 110 V	90100	Pour les modèles 110V

Type et spécifications

Spécifications

	IK-70 Model 1000
Épaisseur de coupe	15 – 50 mm
Diamètre de coupe	Ø 150 - 1000 mm
Vitesse de rotation du chalumeau	0,04 - 1,5 tr/min
Angle de chanfrein	0 - 45°
Angle de coupe inclinée	0 - 90°
Sécurisation de la machine	Support avec contrepoids
Alimentation d'entrée	CA 110V
Poids (y compris le contrepoids)	55 kg

Types

Modèle	N° de stock
IK-70 Model 1000 110V	90081

Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Corps de la machine avec ensemble de chalumeaux
Support de la machine
Contrepoids
Buses de coupe (102HC ou 106HC, taille n°0, 1, 2)
Câble d'alimentation
Ensemble d'outils standard
Manuel d'utilisation



Coupe en biseau



Surface verticale



Coupe de plaque inclinée



PNC-12 EXTREME

Machine de coupe CNC portable

KOIKE Auto Nesting
CAD/CAM included

Caractéristiques et avantages

- **Découpe chalumeau et/ou plasma**
La machine est proposée pour des configurations de coupe chalumeau ou plasma
- **Facilité d'utilisation**
Simple, avec des paramètres offrant de hautes capacités de personnalisation, le contrôleur CNC permet de réaliser plus facilement des coupes de qualité supérieure
- **Système de guidage linéaire solide**
Système de guidage linéaire solide pour des axes X et Y
- **Rail longitudinal en acier robuste**
Le rail en acier offre plus de stabilité et de durabilité lors de travaux lourds
- **Logiciel Auto Nesting CAD/CAM**
Toute machine PNC-12 Extreme est livrée avec un logiciel CAD/CAM standard de Koike
- **Coupe de forme flexible**
Le contrôleur CNC permet de réaliser des coupes de plusieurs formes

La **PNC-12 Extreme** est flexible, productive et abordable. Solution de coupe CNC conçue pour réaliser des coupes de qualité supérieure à l'aide de la technologie de coupe chalumeau et au plasma.

La **PNC-12 Extreme** est une machine parfaite qui vous propulse dans le monde des coupes CNC.

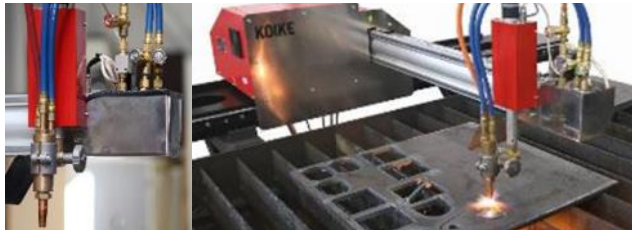


Conçue selon la norme de qualité de Koike

Coupe flexible

Configuration Chalumeau

- Coupe de qualité supérieure d'épaisseurs comprises entre 5 mm et 50 mm réalisées sur de l'acier doux.
- Solution de coupe CNC abordable



Configuration Plasma

- Coupes rapides sur presque toutes les plaques métalliques.
- Fonctionne avec tous les systèmes au plasma, jusqu'à 100 A (la source d'alimentation en plasma se vend séparément)



Fiabilité et performance

Conception de la barre transversale

- La barre transversale extra large, associée au système de guidage linéaire, permet de réaliser des coupes de qualité supérieure.
- Les compartiments de la barre transversale sont séparés de la CNC pour une meilleure protection des composants électriques contre la poussière.
- Les câbles électriques et les câbles à plasma sont enfilés dans un tuyau métallique en équerre pour qu'ils soient protégés contre les éclaboussures.



Rail longitudinal

- Construit en acier robuste soudé.
- Conçu pour offrir plus de durabilité dans des environnements de travaux lourds.
- Le poids constitue une stabilité supplémentaire contre les mouvements brusques de la machine.
- Le bloc linéaire est solidement fixé sur une longue et épaisse base en aluminium qui recouvre toute la longueur du corps de la machine.



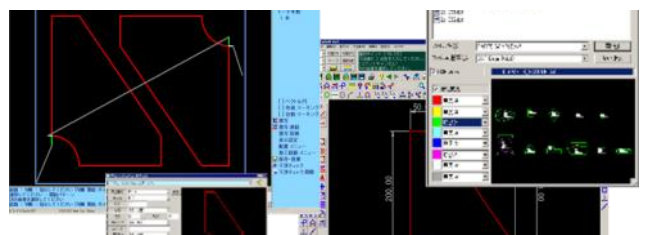
Contrôleur Koike D420

- Simple et facile d'utilisation
- 47 motifs préinstallés
- Doté de plusieurs fonctions, notamment l'emboîtement et l'alignement des plaques, le miroitage, la sélection du point de perforation.



Logiciel KOIKE Auto Nesting CAD-CAM inclus

- Emboîtement automatique et séquençage, jusqu'à 12 formes par plan de coupe.
- Facile d'apprentissage et d'utilisation.



Capacité de coupe et caractéristiques standard

Coupe Chalumeau

Trois électrovannes

- Réglage d'allumage et de flamme facile et rapide.

Séquence de perforation

- Séquence de perforation personnalisable offrant un contrôle sur la perforation et une productivité optimum.

Barre transversale dotée de conduites à gaz intégrées

Coupes vives et nettes

- Chaque PNC-12 Extreme est dotée de buses divergentes à haute vitesse Koike, qui offrent une vitesse et une qualité de coupe extraordinaires.

Possibilités d'extension

- Accessoires en option variés La machine peut être configurée au plasma, au chalumeau jumeau au gaz, etc., à tout moment et au besoin.



Découpe Plasma

Contrôle de la tension de l'arc

- Détecte automatiquement la tension d'arc en direct et ajuste automatiquement la hauteur de la torche pendant la coupe.

Protection contre la collision du chalumeau

- Le système magnétique de rupture de la torche détache celui-ci du dispositif de levage en cas de collision.

Contrôle de la hauteur initiale de torche

- Le capteur de hauteur initiale est placé dans le système de rupture du chalumeau, et permet de régler rapidement et précisément la hauteur initiale du chalumeau.

Porte-câble interne du chalumeau

- Le porte-câble monté sur la barre transversale permet de manipuler facilement le câble plasma pendant la coupe. Il est adapté pour le câble à plasma de 100 A.

Source d'alimentation en plasma

- La plupart des systèmes de plasma d'air d'intensité atteignant 105 A avec un chalumeau de 35 mm de diamètre.

Flexibilité

- Accessoires en option variés La machine peut être configurée en découpe chalumeau à tout moment et au besoin.

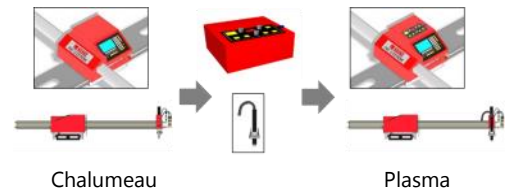


Accessoires en option

Kit de conversion

Kit de conversion gaz-plasma

- Un kit de configuration d'une machine de coupe au plasma en machine de coupe chalumeau.
Accessoires fournis: Unité de contrôle de la tension d'arc (AVC), porte-chalumeau à plasma avec un système de rupture intégré et un capteur de hauteur initiale, tous les câbles nécessaires.
- Source d'alimentation en plasma non fournie.



Kit de conversion plasma-gaz

- Un kit de configuration d'une machine de coupe au plasma en machine de coupe chalumeau.
Accessoires fournis: Chalumeau Koike avec électrovannes et raccords de gaz, un ensemble de 3 buses HC.

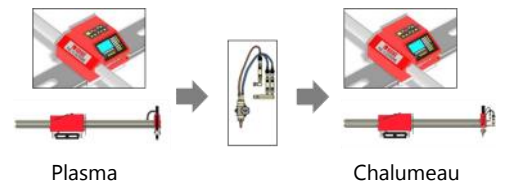


Table de coupe et système de filtre

Table de coupe modulaire MCT

Système de table de coupe modulaire. 1 module couvre une zone de coupe de 1 500 mm x 1 500 mm. Livré dans un emballage à moitié assemblé. Assemblage final à effectuer sur site.

- MCT 1515 contient 1 module pour PNC-12 Extreme Type-1015.
- MCT 1530 contient 2 modules pour PNC-12 Extreme Type-1530.

Important : 85 % de chaque surface du module doit être couverte pour une extraction efficace des fumées. Facile à transporter et à installer.

Kit comprenant un support de rail pour le montage de la PNC-12 Extreme.



Table de coupe HELIOS pour PNC

Une table de coupe de 1 500 mm x 3 000 mm adaptée pour la coupe au plasma. La table comporte 6 sections internes (500 mm x 1 500 mm chacune). À mesure que la machine se déplace, l'orifice d'extraction des fumées de chaque section s'ouvre/se ferme automatiquement grâce à des vannes à déclenchement automatique, ce qui permet une extraction des fumées efficace.

Livraison complète, incluant un support de rail, des vannes pneumatiques et des tuyaux.



Vanne d'extraction des fumées

Système de filtre VDS2-H5C

Un filtre compact d'extraction des fumées. Nécessite un kit de filtre pour fonctionner avec la table de coupe MCT. Spécification complète disponible sur demande.

- Débit maximal 4 000 m³/h
- Pression maximale 2 000 Pa
- Inclut 2 cartouches à base de PTFE. Chaque cartouche dispose d'une surface filtrante de 20 m².
- Capacité du bac de rétention de poussière 80 l.



Kit de filtre H5C

Un kit incluant des conduites pour le raccordement de la VDS2-H5C avec la table de coupe modulaire MCT, le régulateur d'air, le tuyau, le coussin de réduction de vibrations et le revêtement pulvérisant des cartouches.

Source d'alimentation en plasma

Voici les produits dont Koike Europe a confirmé la compatibilité avec la PNC-12 Extreme.

- Hypertherm® Série Powermax avec interface de connexion
- Kjellberg® Série CutFire avec interface de connexion

Un câble d'alimentation de connexion à l'interface à plasma préassemblé est fourni à l'achat de l'un des systèmes désignés ci-haut avec plasma (avec la PNC 12 Extreme) de Koike Europe.

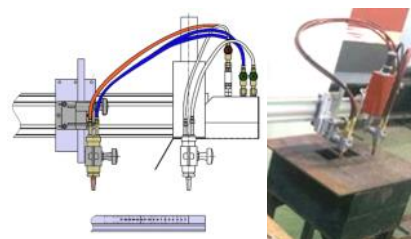


Accessoires de coupe Chalumeau

Option de chalumeau jumeau

Un second chalumeau est ajouté.

- Contrôle automatique du gaz
- Réglage vers le haut/bas du chalumeau manuel
- Épaisseur maximale de coupe à l'aide de 2 chalumeaux: 30 mm
- Distance entre les chalumeaux 75 - 600 mm



Accessoire de chalumeau jumeau

Une méthode plus simple pour réaliser des coupes à l'aide de deux buses oxy-combustibles.

- Épaisseur maximale de coupe à l'aide de 2 chalumeaux: 30 mm
- Distance entre les chalumeaux 30 - 300 mm



Kit de chalumeau haute performance

Long chalumeau avec 230 mm de course. Inclut également un kit de tuyaux à lame métallique. Recommandé aux clients qui prévoient de réaliser des coupes sur des matériaux épais régulièrement. La lame métallique protège le tuyau des éclaboussures, ce qui réduit la fréquence de remplacement des tuyaux. Grâce à la longueur exceptionnelle du chalumeau, la machine peut se positionner plus haut que la table de coupe. La barre transversale étant moins exposée à la chaleur, l'on peut s'attendre à une durée de vie accrue.



Accessoire	Type	N° de stock	Description
Kit de conversion	Gaz-plasma	64072	
	Plasma-gaz	64073	
Table de coupe	MCT Type-1515	239.100.813	
	MCT Type-1530	239.100.814	
	HELIOS Type-1530	239.100.815	
Système de filtre	Système de filtre VDS2-H5C	239.100.119	
	Kit de filtre pour VDS2-H5C	239.100.231	
Source d'alimentation en plasma	Hypertherm® Powermax 65	64074	Numéro de stock valide uniquement pour les achats avec la PNC-12 Extreme. Un emballage approprié incluant l'ensemble câble d'interface de Koike. Contacter Koike pour plus de détails sur les spécifications de configuration de chaque source d'alimentation en plasma.
	Hypertherm® Powermax 85	64075	
	Hypertherm® Powermax 105	64076	
	Kjellberg® Cutfire 100i	64077	
Accessoires Chalumeau	Option de chalumeau jumeau	T89001600	
	Accessoire de chalumeau jumeau	ON001	
	Kit de chalumeau haute performance	64080	

Type et spécifications

Spécifications

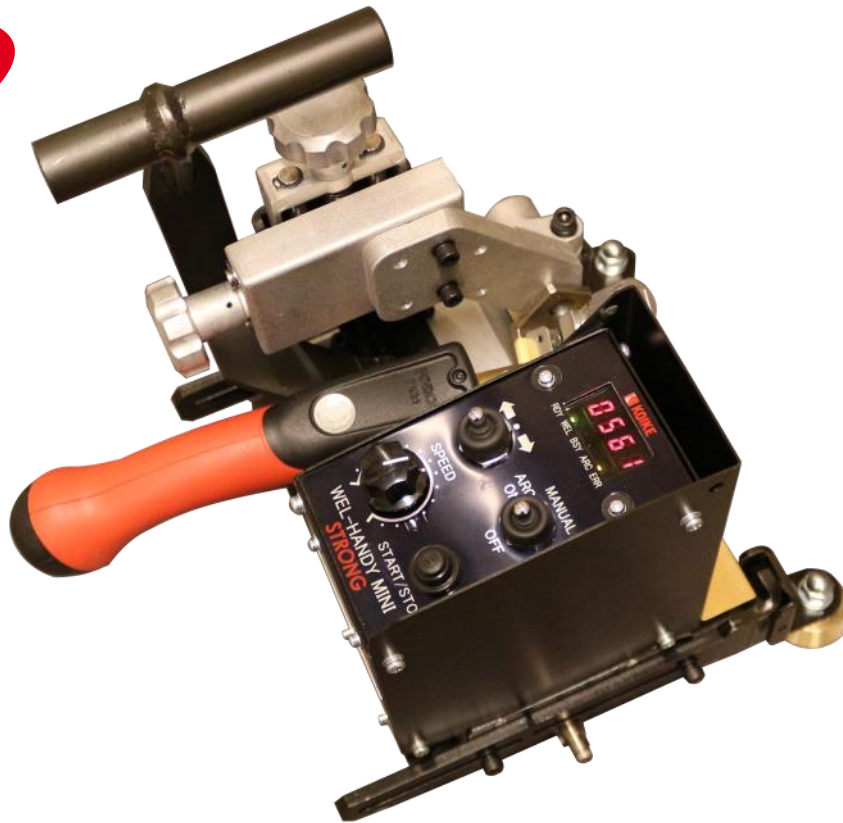
		PNC-12 Extreme	
Type		1015	1530
Zone de coupe efficace		1000 x 1500 mm	1500 x 3000 mm
Vitesse de course rapide		4000 mm/min	
Vitesse de coupe maximale		3000 mm/min	
Rail longitudinal		Construction en acier	
Barre transversale		Extrusion en aluminium avec conduite à gaz intégrée	
Moteur : Axe X et axe Y		Moteur pas à pas	
Moteur : Dispositif de levage du chalumeau		Moteur CC	
Méthode de transmission		Crémaillère et pignon	
Système de rail à axe X et axe Y		Guidage linéaire	
Tension d'entrée		Monophasée 200-240 V CA, 50/60 Hz	
CNC: Caractéristiques principales	Modèle	KOIKE D420	
	Écran	En couleur, 7 pouces	
	Langue	EN / DE / FR / IT / NL / RU / ES et autres	
	Entrée de programmes	Manuelle, via câble MIDI ou USB	
	Modèles de coupe préinstallés	47 formes	
	Format de programmation	Format EIA	
	Fonctions	Rotation, miroir, emboîtement, récupération de coupe, sélection du point de perforation et plus encore.	
Logiciel intégré: Caractéristiques principales	Version	KOIKE PNC-CAM Expert V2E	
	Dessin CAD	2D CAD avec plusieurs fonctions, pour une optimisation de la création des pièces à couper	
	Importation des données CAD	DXF, DWG	
	Enregistrement des données CAD	DXF, PT (Modèle d'enregistrement de pièces de Koike)	
	Fonction d'emboîtement automatique	Oui	
	Fonction de séquençage automatique	Oui	
	N° du type de forme sur 1 plan	12	
Caractéristiques du modèle Chalumeau	Exportation des données	Enregistrement direct dans un périphérique USB, avec le format de lecture PNC-12	
	Épaisseur maximale de coupe	50 mm (*)	
	Nombre d'électrovannes	Total 3 pièces, 1 pour chaque conduite à gaz	
	Séquence de perforation	Mouvement et chronométrage du chalumeau personnalisable	
Caractéristiques du modèle à plasma	Buse de coupe	5 x Buses haute vitesse KOIKE incluses	
	Système de plasma	Non fourni	
	Épaisseur maximale de coupe	Dépend de la puissance du plasma	
	Diamètre du support du chalumeau	Pour chalumeau à plasma de Ø35 mm	
	Contrôle de la hauteur initiale du chalumeau	Oui	
	Protection contre la collision du chalumeau	Oui	
	Contrôle de la tension du chalumeau et de sa hauteur	Oui	
Rapport de division de la tension d'arc compatible	1:1 (raw arc voltage) or 50:1		

(*) avec configuration standard. Contactez Koike pour des matériaux de coupe plus épais à l'aide de la PNC-12 Extreme

PNC-12 Extreme: Sélections

N° de stock	Modèle	Type de gaz	Outil de coupe	Zone de coupe
64030	PNC-12 Extreme Type-1015 ACE	Acétylène	Chalumeau	1000 x 1500 mm
64031	PNC-12 Extreme Type-1015 LPG	Propane		
64056	PNC-12 Extreme Type-1015 Plasma	-	Plasma	
64032	PNC-12 Extreme Type-1530 ACE	Acétylène	Chalumeau	1500 x 3000 mm
64033	PNC-12 Extreme Type-1530 LPG	Propane		
64057	PNC-12 Extreme Type-1530 Plasma	-	Plasma	

NEW



WEL-HANDY MINI STRONG

Chariot de Soudage compact pour soudure continue

Caractéristiques et Avantages

- Design Compacte
- Vitesse constante grâce au motor feedback control
- Puissance de traction et aimant permanent de 35 kg
- Fonction Detection Surcharge
- Positionnement machine avec fin de course
- Reglage simple des roues de guidages
- Mecanisme detachement magnetique par levier
- Ecran digital pour une répétabilité de soudage
- Fin de courses sur les deux côtés de la machine
- Conçu pour le soudage en continu

Le **WEL-HANDY MINI STRONG** est un chariot de soudage de conception compacte conçu pour effectuer des travaux horizontaux et verticaux de soudage. 35kg capacité magnétique et 16kg de puissance de traction fournit des performances fiables et des soudures de qualité.

La machine est facilement transportable avec la poignée intégrée au mécanisme de détachement d'aimant.



Contrôle avancé avec un fonctionnement simple

Vitesse constante control motor feedback (Servo drive)

Le nouveau Contrôleur du WEL-HANDY MINI STRONG a adopté un Feedback moteur avancé grâce un servomoteur, qui maintient une vitesse de déplacement du chariot constante sous n'importe quelle charge (*).

Les changements de charge, soit dus au poids du fil de la torche de soudage, soit aux différentes positions de soudage ne ralentissent pas le transport. WEL-HANDY MINI STRONG fournit des soudures constantes et de haute qualité du début à la fin.

() sous la puissance max de traction*

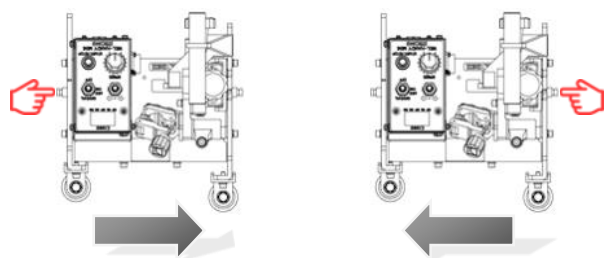
Fonction détection surcharge

Lorsqu'une charge excessive est donnée au chariot, WEL-HANDY MINI STRONG arrête le déplacement et arrête automatiquement le soudage.

- **Fiabilité accrue**
Réduit considérablement les risques de rupture des composants par une charge excessive.
- **Minimise les dommages matériels par arc automatique OFF**
Evite d'endommager davantage la soudure, ce qui facilite le redémarrage.

Réglage de la position du chariot sans levage (brevet en instance)

Positionnement chariot sans besoin de le soulever. La machine se déplace lorsque le fin de course est pressé. Un réglage précis de la position de départ peut être effectué de manière beaucoup plus simple.



Arrêt automatique par fin de course

WEL-HANDY MINI STRONG est équipé de fins de course aux deux extrémités de la machine. Lorsque le Fin de course est pressé pendant le soudage, la machine s'arrête et l'arc s'éteint automatiquement.

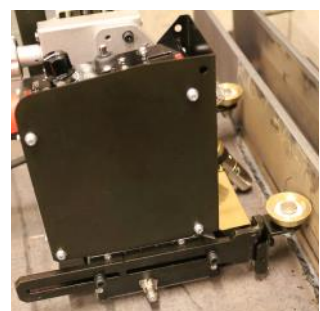
Une opération de soudage simultanée peut être effectuée facilement avec WEL-HANDY MINI STRONG.



Maintient vitesse constante toutes positions



Panneau de commande simple avec affichage numérique



Composants mécaniques

Poignée de levage avec détachement magnétique

- **L'aimant se désengage simplement en tirant la poignée de levage**
Action unique. Il suffit de tirer sur la poignée pour soulever le chariot et de passer à la pièce suivante.
- **Large torch adjustment knob**
Allows fine tuning of torch position with welding gloves.
- **Tool-free torch clamp**
Torch can be mounted to the machine without any tools.



Forte puissance de l'aimant permanent (35 kg)

- Permet à WEL-HANDY MINI STRONG de souder dans des positions de soudage verticales et en surplomb
- Fournit une forte traction au chariot



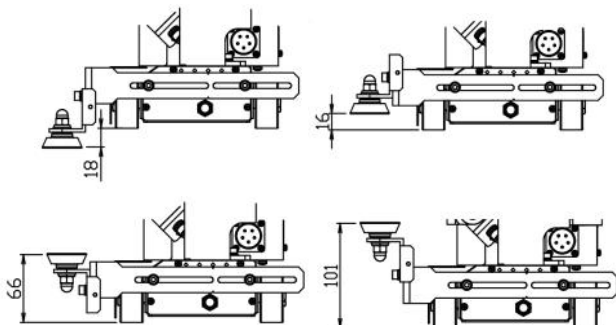
Soudage vertical



Soudage en surplomb

Positions réglables des galets de guidage

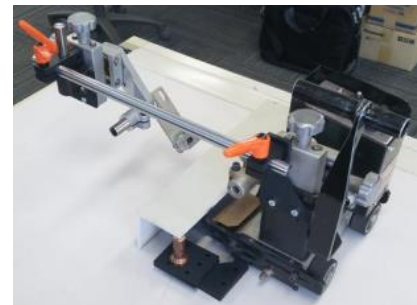
- Réglage de la hauteur des galets de guidage
- Le rouleau de guidage peut être renversé sur la position au dos



Accessoire

Option accessoire

Accessory	Stock #	Description
Transformer PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256	AC100-240V / DC 24 V
Mini twin torch option	90260	For fillet height <160 mm

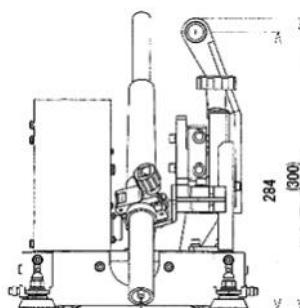
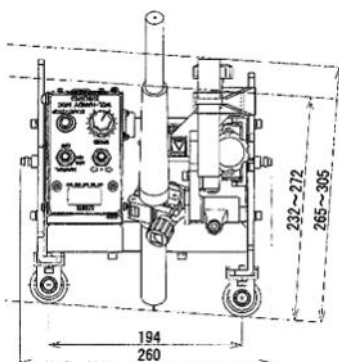


Mini twin torch option

Type et spécification

Spécification

		WEL-HANDY MINI STRONG
Poids machine		8.2 kg
Force de Traction		16 kg
Vitesse de déplacement		100 - 1000 mm/min
Systeme de suivi		Ajustable avec les roues guides
Stand off (plate to base plate)		5.5 mm
Mechanisme control magnetique		Bras de levier intégré
Méthode transmission		Chaîne de transmission aux 4 roues en caoutchouc
Type d'aimant		Aimant permanent de 35kg
Torch Ajustement	Torch angle	40 ~ 55°
	Montée / Baisse	45 mm
	Avant / Arrière	45 mm
Fonction arret Automatique		Fins de course à chaque extrémité du chariot
Long. Sans soudage (start & end total)		Approx. 260 mm
Methode de soudage		Soudage continue
Power & signal cable		Power and signal integrated Y-branch cable
Diamètre du support de torche		16 ~ 20 mm
Alimentation d'entrée		DC 24V (AC 100-240V / DC 24V AC avec transformateur



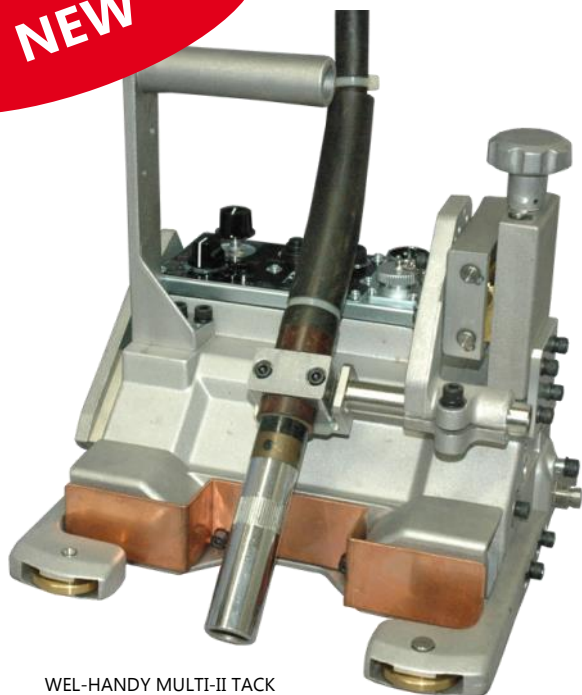
Types

Model	Stock #
WEL-HANDY MINI STRONG DC24V	90240

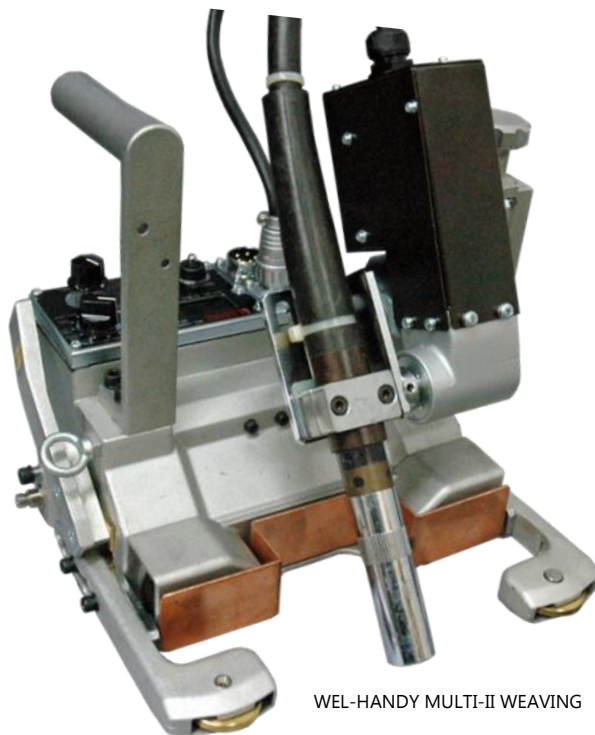
Contenu de la livraison

Contenu de la livraison
Machine body
Power & signal câble
Clé 6 pans (2pcs)
Manuel opérateur

NEW



WEL-HANDY MULTI-II TACK



WEL-HANDY MULTI-II WEAVING

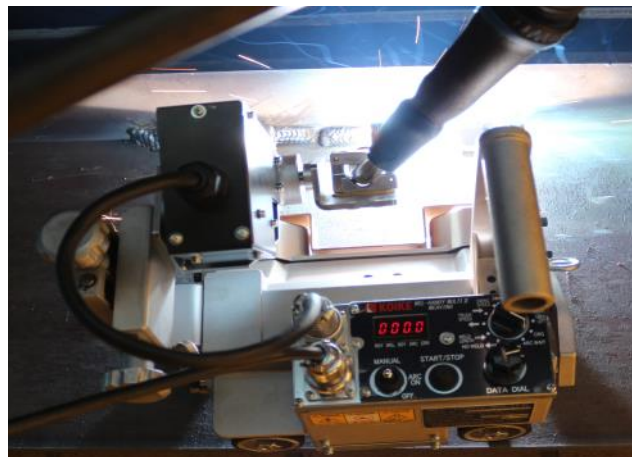
WEL-HANDY MULTI II Series

Chariot de soudage polyvalent à usage multiple

Caractéristiques et avantages

- **Deux modes:**
 - **WEL-HANDY MULTI-II TACK:** Soudage pointage
 - **WEL-HANDY MULTI-II WEAVING:** Soudage pointage et oscillateur
- **NEW – Fonction Remplissage**
Commute automatiquement à l'ampérage du cratère et se déplace vers l'arrière pour traiter le remplissage.
- **NEW - Fonction de fin de course**
Les fins de course ont la fonction contact sec, ce qui rend le positionnement possible sans relever le chariot
- **NEW – Control Moteur par Codeur**
Assure un contrôle précis de la vitesse pendant le soudage.
- **NEW - Oscillation control (seulement pour weaving model)**
L'oscillateur est réglable pendant la soudure avec l'écran digital.
- **NEW - Tack welding and Weaving at the same time.**
- **INCHANGE - Fiabilité, robustesse et durabilité**

Léger, compact, traction intégrale magnétique et un centre de gravité bas permettent au **Wel-Handy Multi - II** Pour obtenir la puissance de traction la plus élevée sur le marché aujourd'hui. réduisant pour le soudeur la fatigue, les émanations et les étincelles.



Designed and built for heavy duty working environment

Conception durable, performance fiable

■ Soudure de pointage en standard

Le tout nouveau contrôleur avancé est facile à utiliser et offre une expérience de soudage souple avec des résultats de haute qualité.

■ Compacte et Légère

L259 x l259 x H264mm, avec un poids de seulement 7.5kg.

■ Excellente durabilité

Nécessite aucune maintenance, corps en aluminium qui offre une excellente protection contre les éclaboussures, fumées et poussières.

■ Aimant permanent de 50Kg

Garantie une solide traction en Soudage horizontal et vertical. L'aimant peut facilement être retiré de la plaque à l'aide d'un levier.

■ Centre de gravité bas

Permet une performance stable, même en montant sur une paroi.

■ Rouleau et bras durables

Roues de guidage en aluminium moulé monobloc pour une durabilité accrue. Les roues sont protégées contre les projections.

■ Entraînement à 4 roues en caoutchouc résistant à la chaleur

Traction forte, assurant une soudure de haute qualité.

■ Chassis anti-poussière

Le chassis moulé sous pression en une seule pièce avec socle en inox constitue une structure totalement étanche à la poussière.

■ Système de transmission 4 roues

Offre un déplacement stable et transmet efficacement la puissance au chariot.

■ Chassis élevé

La machine est surélevée de 6mm permettant de traverser les cordons de soudure.

■ Réglage Facile

Pas besoin de rails de guidage. Le Wel-Handy Multi se déplace automatiquement le long du filet de soudure.

■ Fin de course double fonctions:

Arrêt automatique en butée mécanique et ajustement du point de départ.



NEW : All-in-one Tack and Weaving controller



Résistant à la poussière, corps aluminium moulé sous pression



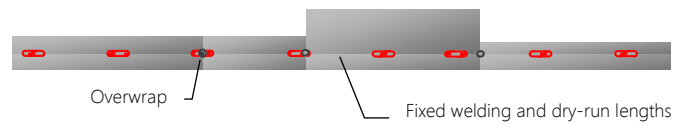
Multiple Wel-Handy Multi's in simultaneous operation

The NEW Advanced tack controller

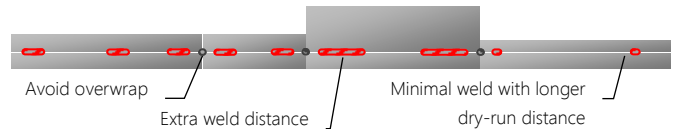
Distance de pointage contrôlable

- Le pointage et la distance à vide peuvent être contrôlés pendant le soudage simplement par simple clic sur un commutateur.
- Equipé d'un moteur codeur. WEL-HANDY MULTI-II TACK calcule la distance de déplacement en comptant la rotation du moteur, ce qui permet un contrôle de distance précis.
- Tous les paramètres sont affichés sur l'écran digital pour faciliter la gestion des paramètres et la répétabilité.

Precedent model – Pointage et distance à vide sont fixes



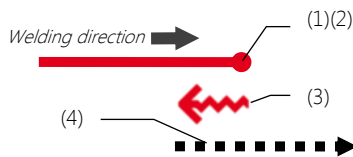
WEL-HANDY MULTI - II TACK control -Distance pointage Controllable



Fonction Remplissage^(*)

(*) requires Poste Soudage avec crater function matching control.

- A la fin de chaque soudure, Commute automatiquement à l'intensité du cratère pour la séquence de remplissage.



- 1) À la fin de chaque soudure, le chariot donne le signal à la source de puissance pour passer en intensité de remplissage.
- 2) Le chariot s'arrête pendant un certain temps réglable
- 3) Avec l'ampérage du cratère, le chariot se déplace l'arrière à une vitesse définies
- 4) Après la séquence de remplissage, le chariot se déplace à vide jusqu'au point de départ de la soudure suivante. (in tack welding mode)

WU-5R Weaving Unit (Option pour TACK, S)

Option pour WEL-HANDY MULTI-II TACK pour effectuer le soudage oscillateur. Comprend un support de fixation. L'oscillation est commandée par un moteur encodeur.

- Vitesse Oscillation (*): 400 - 1500 mm/min
- Largeur Oscillation:(*) : 0 - 100.0 mm/min
- Temporisation d'arrêt (gauche/center/droit): 0.0 - 10.0 seconds

(*) at radius=100mm from the center of rotation



Optional Accessories



Twin torch option

- 2 torch de soudage
- Hauteur jusqu'à 500mm
- Bras aluminium légers



Option Soudage compacte arc submergé

- Fait du Wel-Handy Multi un chariot ultra compact soudure submergé.
- Contact Koike Pour plus de détails.



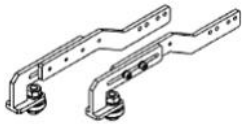
Option guide tubulaire

- Guidage vertical support incurve avec 2 roulements guide.
- Adapté pour le Soudage de tube court sur plaque.



Levier commande aimant

- Facilite le relachement de l'aimant



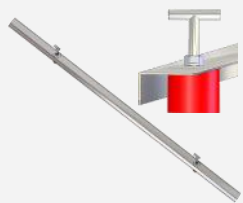
Roue guide bord de plaque

- Roue ajustable de 50mm avant/arrière
- Epaisseur de plaque requise: 10mm



Plaque extension roues de guidage

- Rallonge de guide jusqu'à 45mm.



Guide rail droit

- Pour Soudage bout à bout en ligne droite.
- 2m long, 2x aimants inclus.



Weaving Unit WU-5R

- Ajouter à WEL-HANDY MULTI-II TACK.
- Tack and weaving can be performed simultaneously with WEL-HANDY MULTI-II controller.



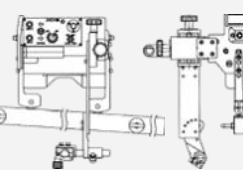
Support torche en deux points (Incurvé)

- Sécurise la torche en 2 points de fixation.
- Vérifier compatibilité torch au préalable.



Levier de serrage

- Réglage rapide angle et position Torche



Barre extension torch

- Rallonge de torche 140-220mm.
- Adapté pour le Soudage bout à bout avec rail de guidage.



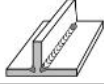
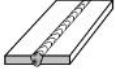



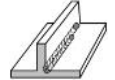



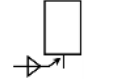
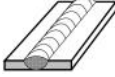
Transformer

- Primary AC 100 - 240V / Secondary DC24V

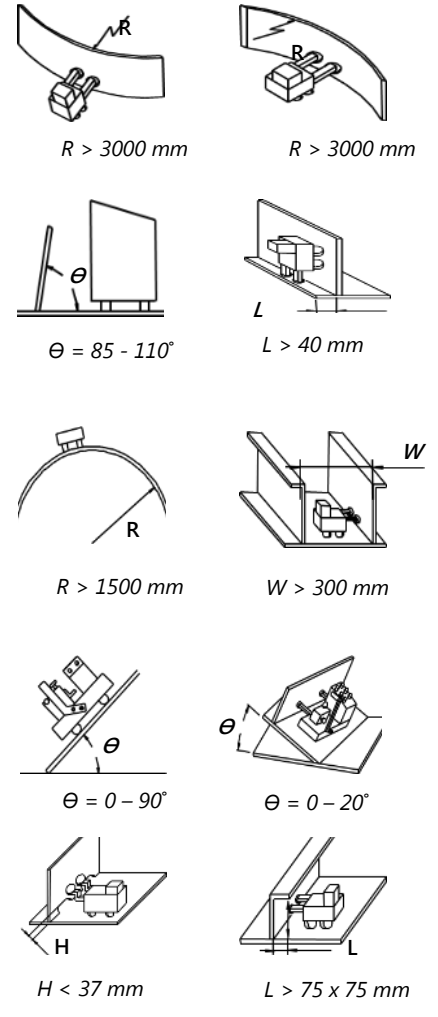
Accessoire	N° de stock
Double torch option	90216
Option guide tubulaire	1115-1095-00
Roues guide bord de plaque	T61004332
Guide rail droit	61002282
Support torche 2points (incurvé)	61000865
Torch holder extension bar	T61001223

Accessoire	N° de stock
Compact Submerged Arc option	WHMSUB15
Levier commande aimant	T61001636
Extension roue de guidage	T61002102
Weaving unit WU-5R	90255
Levier de serrage	T64000044
Transformer PR 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256

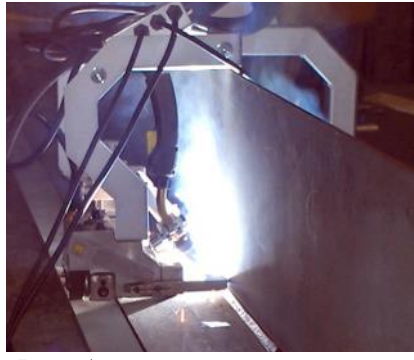
Application guide

Model		TACK	TACK+WEAVING
Stock No.		90245	90246
Soudure en angle		•	•
Butt weld		Guide rail option	Guide rail option
Soudure par poin- tage, avec electrode		•	•
Soudure Verticale		•	•
Position horizontale		Guide rail option	Guide rail option
2 passes en 1 course		Tandem torch option	Tandem torch option
Contour weld		Option guide tubu- laire	Option guide tubu- laire
Pendulum Oscillation		-	•
Passage double		Twin torch option	Twin torch option
Soudure en surpl		•	-
Sous Arc		Compact SAW option	Compact SAW option

• : possible



Vertical up butt welding using guide rail



Twin torch option



Type and Specification

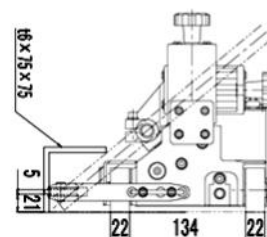
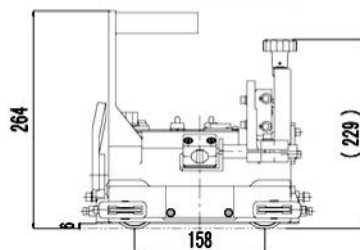
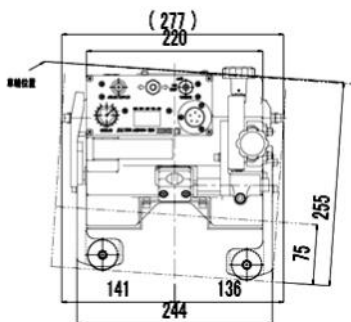
Specifications

		WEL-HANDY MULTI-II TACK	WEL-HANDY MULTI-II WEAVING
Poids Machine		7.5 kg	9.1 kg
Force de traction		16 kg	12 kg
Vitesse de déplacement		50 ~ 1500 mm/min	
Système de suivi		Ajustable avec les roues	
Standoff (plate to base plate)		6 mm	
Mécanisme de l'aimant		Levier de déverrouillage	
Méthode transmission		Chaine de transmission aux 4 roues en caoutchouc	
Magnet type		50 kg Permanent Magnet	
Torch adjustment	Torch angle	40 ~ 55°	
	Up/down	45 mm	
	Forward/backward	45 mm	
Diametre torch		16 ~ 20 mm	
Automatic stop function		Fin de course aux extrémités du chariot	
Long. Sans soudage (start & end total)		approx. 270 mm	approx. 305 mm
Weaving unit		-	included
Welding method	Continuous	Oui	Oui
	Tack / Stitch	Oui	Oui
	Weaving / Oscillation	Optional	Standard
Power & signal cable		Power and Signal integrated Y-branch cable (Carriage-branch: 6 m, Branch-Power: 10 m, Branch-feeder:0.5 m)	
Diametre torch		16 ~ 20 mm	
Ajustment position par fin de course		Oui	
Encoder motor for precise speed control		Oui	
Ecran Digital		Oui	
Fonction remplissage		Oui	
Tension d'entrée		DC 24V	

Types

Carriage Model		Stock #
WEL-HANDY MULTI-II TACK	DC24V	90245
WEL-HANDY MULTI-II WEAVING	DC24V	90246

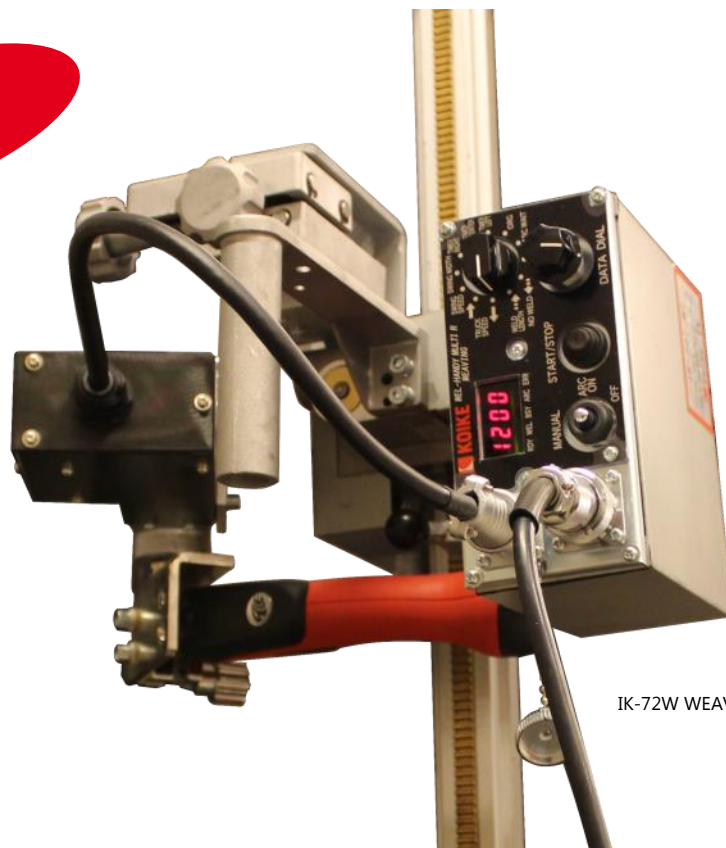
Dimension: WEL-HANDY MULTI-II TACK



Scope of delivery

Scope of delivery
Machine body
Weaving unit (WEAVING model only)
Power & signal cable
Allen keys (2pcs)
Operation manual

NEW



IK-72W WEAVING

IK-72W Series

Chariot de Soudage sur rail toutes positions

Caractéristiques et avantages

- Poids léger 5.5 kg / 7.6 kg (WEAVING)
- 2 modèles:
 - IK-72W: Tack welding
 - IK-72W WEAVING: Tack and weaving welding
- Positionnement du chariot par fin de course
- Fonction avancée soudage par point
- Contrôleur digital sur les 2 modèles
Tack / Weaving
- Partage le même système de rail que la machine de découpe IK-72T; Permettant de souder après découpage.

La série IK-72W est utilisée pour le soudage rectiligne en position horizontale et verticale à l'aide d'un rail à droit 1D Ou incurvé, flexible 2D ou 3D.

En utilisant le même système de rail que la machine de coupe IK-72T, la découpe et la soudure peuvent être faites avec le système rail IK-72 pour une application plus confortable.

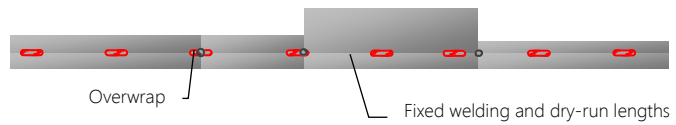


The NEW Advanced tack controller

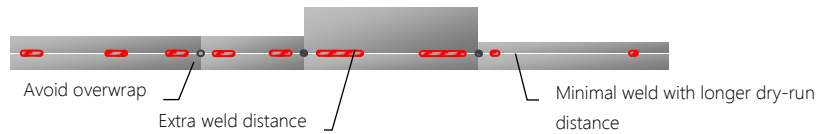
Distance de pointage contrôlable

- Le pointage et les distances à vide peuvent être contrôlés pendant le soudage simplement par simple clic sur un commutateur.
- Equipé d'un moteur codeur. WELIK-72W calcule la distance de déplacement en comptant la rotation du moteur, ce qui permet un contrôle précis de la distance.
- Tous les paramètres sont affichés sur l'écran digital pour faciliter la gestion des paramètres et la répétabilité.

Précédent model – Pointage et distance sont fixes



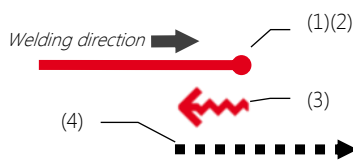
IK-72W control - Controllable tack distance



Fonction Remplissage^(*)

(*) Poste de Soudage avec crater function et matching control

- A la fin de chaque soudure, Commute automatiquement à l'intensité du cratère pour la séquence de remplissage.



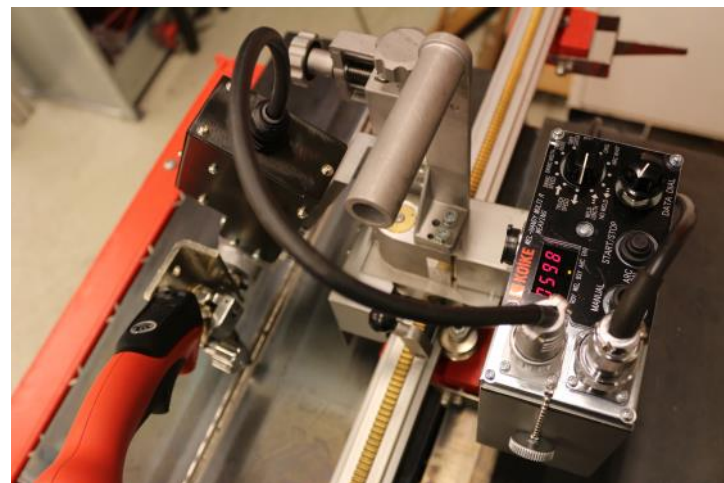
- 1) À la fin de chaque soudure, le chariot donne le signal à la source de puissance pour passer en intensité de remplissage.
- 2) Le chariot s'arrête pendant un certain temps réglable.
- 3) Avec l'ampérage du cratère, le chariot se déplace l'arrière à une vitesse et distance définies.
- 4) Après la séquence de remplissage, le chariot se déplace à vide jusqu'au point de départ de la soudure suivante (in tack welding mode)

WU-5R Weaving Unit (Option pour IK-72W Standard avec IK-72W WEAVING model)

Option pour IK-72W pour effectuer le soudage oscillateur. Comprend un support de fixation. L'oscillation est commandée par un moteur encodeur.

- Vitesse oscillation (*) : 400 - 1500 mm/min
- Distance oscillation (*) : 0 - 100.0 mm/min
- Tempo D'arrêt : 0.0 - 10.0 seconds

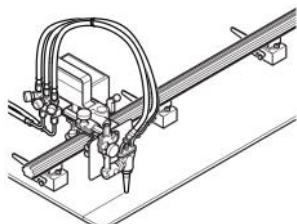
(*) at radius=100mm from the center of rotation



Accessoires

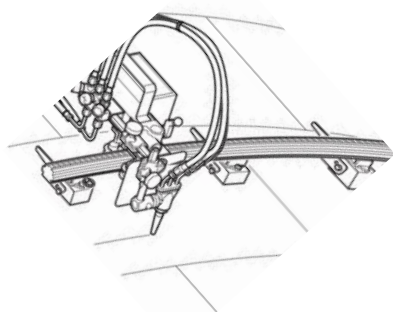
Choix du Rail

Accessoire	N° de stock
IK-72T 1D-RAIL 1500MM	TBPJ64025
IK-72T 2D-RAIL 1000MM	90154
IK-72T 3D-RAIL 1000MM	TBPJ64026



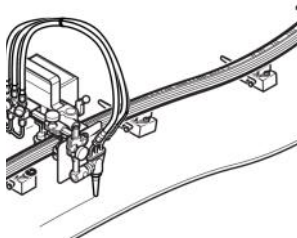
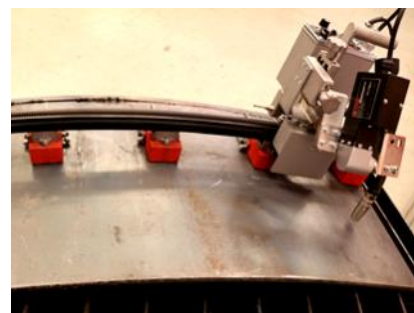
1D Rail 1500mm

- Plaque plate
- Rail droit en aluminium
- Ideal pour application droite
- 4 aimants permanents



2D Rail 1000mm

- Pour plan incurvé
- Extendable flexible rubber rail with steel plate liner; Maximum bending radius 2500 mm
- 5 aimants permanents
- 30° max de pliage



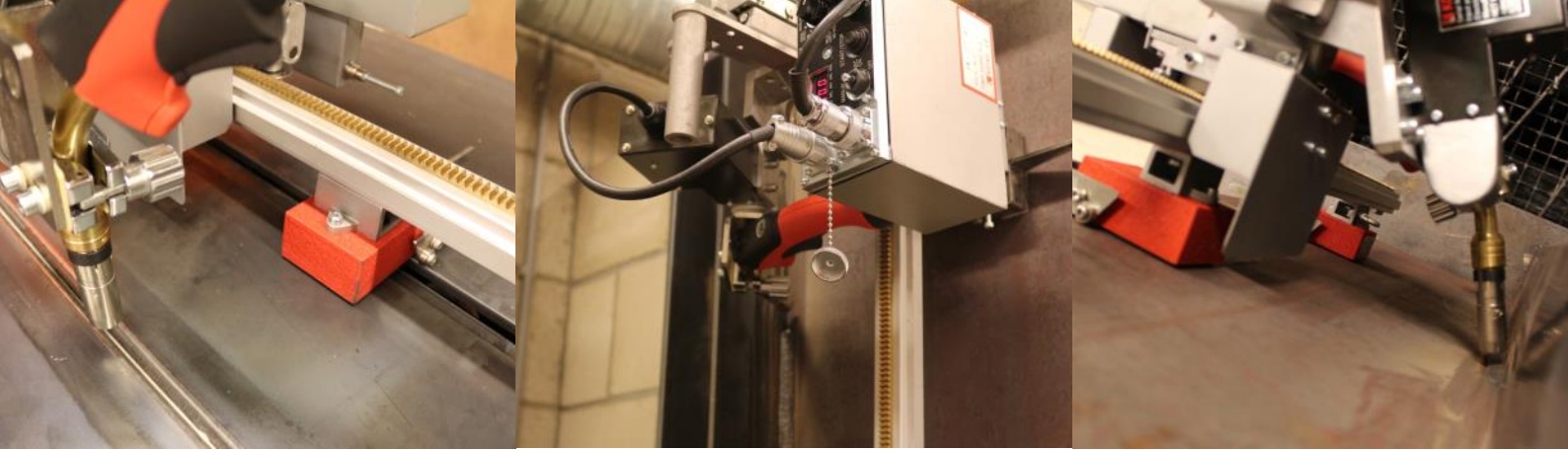
3D Rail 1000mm

- Pour plans incurvé et tordu
- Caoutchouc flexible: se plie dans tous les sens
- Maximum bending radius 2000 mm
- 5 aimants permanents
- Jusqu'à 30° en position horizontale



Autres accessoires

Accessoire	N° de stock	Description
Connecteur de rail	33107	Pièce nécessaire pour connecter le rail 1D rail au 2D / 3D rail
Transformateur 100-240V-SEC 24V 65W	222.002.256	Primaire 100-240V / SecondaireDC 24 V
Oscillateur unit WU-5R	90255	



Type and Specification

Specification

		IK-72W	IK-72W WEAVING
Poids Machine		5.5 kg	7.6 kg
Vitesse de course		20 ~ 600 mm/min	
Systeme de guidage		IK-72 rail system	
Systeme de deplacement		Pignon, Cremaillère	
Réglage Torche	Haut/Bas	45 mm	
	Avant/Arrière	45 mm	
Diamètre torche		16 ~ 20 mm	
Fonction Arret		Fin de course aux extrémités du chariot	
Oscillateur unit WU-5R		-	Inclus
Methode soudage	Continue	Oui	Oui
	Tack / Stitch	Oui	Oui
	Weaving / Oscillation	Option	Standard
Alimentation & signal cable		Power and Signal intégrés Y-branch cable (Carriage-branch: 6 m, Branch-Power: 10 m, Branch-feeder:0.5 m)	
Diamètre torch		16 ~ 20 mm	
Ajustement position par fin de course		Oui	
Moteur-codeur pour le controle vitesse		Oui	
Ecran digital		Oui	
Function Remplissage		Oui	
Alimentation d'entrée		DC 24V	

Types

Model	N° de stock
IK-72W	90250
IK-72W WEAVING	90251

Contenu livraison

Contenu livraison
Corps machine
Cable alimentation et signal
Support pour fin de course (2 pcs)
Clés Allen (2pcs)
Manuel Opérateur



Raccord Apollo Global

Série de raccord rapide

Caractéristiques et avantages

- **Productivité accrue**
- **Qualité supérieure**
- **Facilité d'utilisation**
- **Contribue à la sécurité au chantier**
- **Arrêt automatique de l'approvisionnement en gaz**
- **Fouloir de joint double**
- **Protection contre les défauts de raccordement**
- **Conçu suivant la norme ISO 7298**

Le **raccord Apollo Global** a été conçu pour permettre un réglage et retrait rapides des équipements de coupe et de soudage.

Le système de pression unique usiné avec précision se connecte facilement aux raccords correspondants à l'aide d'un clic. La fonction de verrouillage de sécurité assure un raccordement sécurisé et empêche la déconnexion accidentelle pendant l'utilisation.

Les raccords Apollo Global KOIKE sont conformes à la norme ISO 7289.



Conception de haute qualité

■ Couleurs vives

Pour des raisons de sécurité, chaque prise d'accouplement a une clé de verrouillage faite en résine aux couleurs vives. À la différence de l'autocollant ou de la peinture, la couleur dure longtemps, ce qui contribue à la sécurité.

■ Mécanisme de verrouillage de sécurité

Chaque prise est équipée de la fonction de verrouillage de sécurité qui protège le raccordement et empêche toute erreur de raccordement.

■ Arrêt automatique de l'approvisionnement en gaz

Permet l'écoulement du gaz uniquement lorsque les raccords sont connectés. L'alimentation en gaz s'arrête automatiquement lorsque les raccords sont déconnectés.

■ Verrouillage de joint double

Deux verrouillages de joint uniques prévus entre le bouchon et la prise assure l'étanchéité.

■ Chromé

Une finition chromée durable assure la résistance à la corrosion et la durabilité du raccord.

■ Qualité

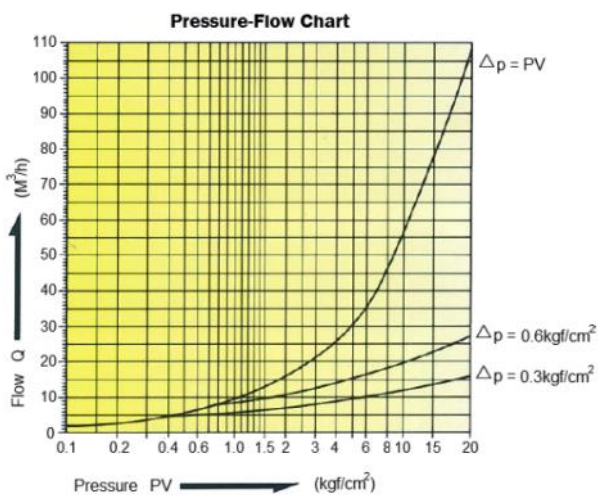
Conçu conformément à la norme ISO7289 et produit au Japon grâce à une excellente gestion de la qualité.



Verrouillage de sécurité



Spécifications techniques



■ Pression de service maximale

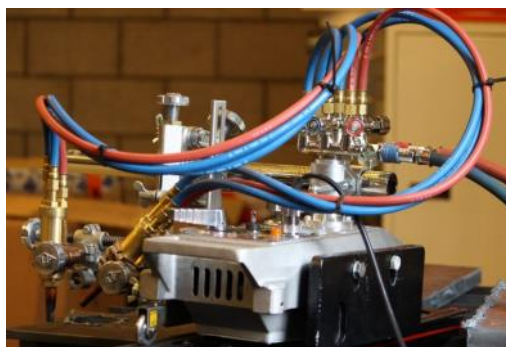
Oxygène	9.8 bar
Gaz combustible	2.0 bar
Gaz inerte (gaz de soudure)	9.8 bar

■ Pression de service du clapet antiretour

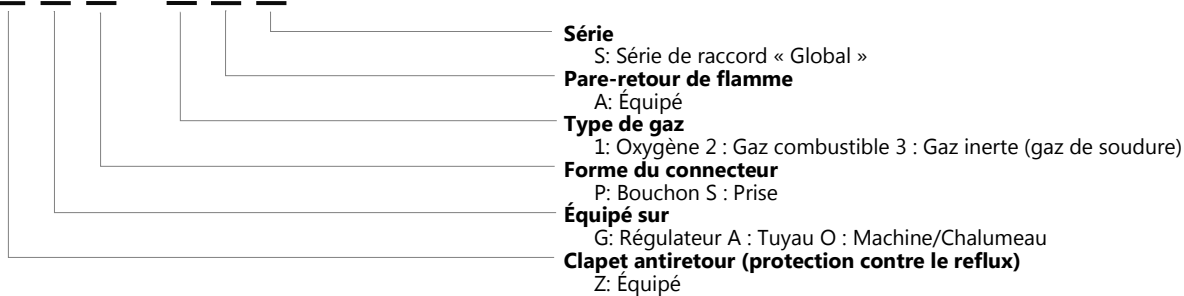
(raccord de type Z uniquement)
Activation à 0.015 bar

■ Durabilité

Test d'endurance (par UL): 30,000 cycles



Échantillon: **Z O P - 1 A S**



Modèle: **GS**

Support de régulateur



Modèl	Raccordement	Type de gaz	Installation	N° de stock
GS-1S	G1/4 RH	Oxygène	Régulateur	CG2311
	G3/8 RH	Oxygène	Régulateur	CG2321
	M16 x 1.5 RH	Oxygène	Régulateur	CG2821
	BSPF 3/8" RH	Oxygène	Régulateur	CG2621
	US 9/16"-18 UNF RH	Oxygène	Régulateur	CG2021
GS-2S	G1/4 LH	Gaz	Régulateur	CG2333
	G3/8 LH	Gaz	Régulateur	CG2331
	M16 x 1.5 LH	Gaz	Régulateur	CG2841
	BSPF 3/8" LH	Gaz	Régulateur	CG2641
	US 9/16"-18 UNF LH	Gaz	Régulateur	CG2041
GS-3S	G1/4 RH	Gaz inerte (gaz de soudure)	Régulateur	CG3031
	G3/8 RH	Gaz inerte (gaz de soudure)	Régulateur	CG3321
	M16 x 1.5 RH	Gaz inerte (gaz de soudure)	Régulateur	CG3821
	BSPF 3/8" RH	Gaz inerte (gaz de soudure)	Régulateur	CG3621
	US 9/16"-18 UNF RH	Gaz inerte (gaz de soudure)	Régulateur	CG3021

Modèle: **AP / ZAP**

Hose mount, regulator side



Modèl	Diamètre max. du tuyau	Type de gaz	Installation	N° de stock
AP-1S	6.0 mm	Oxygène	Tuyau	CG2500
	8.2 mm	Oxygène	Tuyau	CG2414
	9.2 mm	Oxygène	Tuyau	CG2424
AP-2S	6.0 mm	Gaz	Tuyau	CG2501
	8.2 mm	Gaz	Tuyau	CG2474
	9.2 mm	Gaz	Tuyau	CG2502
	11 mm	Gaz	Tuyau	CG2434
AP-3S	6.0 mm	Gaz inerte (gaz de soudure)	Tuyau	CG3432
	8.2 mm	Gaz inerte (gaz de soudure)	Tuyau	CG3414
	9.2 mm	Gaz inerte (gaz de soudure)	Tuyau	CG3424



ZAP-1S	6.0 mm	Oxygène	Tuyau	CG2924
	7.0 mm	Oxygène	Tuyau	CG2926
	8.2 mm	Oxygène	Tuyau	CG2312
	9.2 mm	Oxygène	Tuyau	CG2322
	11 mm	Oxygène	Tuyau	CG2922
ZAP-2S	6.0 mm	Gaz	Tuyau	CG2944
	7.0 mm	Gaz	Tuyau	CG2946
	8.2 mm	Gaz	Tuyau	CG2334
	9.2 mm	Gaz	Tuyau	CG2942
	11 mm	Gaz	Tuyau	CG2332
ZAP-3S	6.0 mm	Gaz inerte (gaz de soudure)	Tuyau	CG3924
	8.2 mm	Gaz inerte (gaz de soudure)	Tuyau	CG3312
	9.2 mm	Gaz inerte (gaz de soudure)	Tuyau	CG3322



Modèle: AS

Montant tubulaire, côté machine / chalumeau



Modèle	Diamètre max. du tuyau	Type de gaz	Installation	N° de stock
AS-1S	6.0 mm	Oxygène	Tuyau	CG2963
	7.0 mm	Oxygène	Tuyau	CG2967
	8.2 mm	Oxygène	Tuyau	CG2341
	9.2 mm	Oxygène	Tuyau	CG2351
	11 mm	Oxygène	Tuyau	CG2961
AS-2S	6.0 mm	Gaz	Tuyau	CG2983
	7.0 mm	Gaz	Tuyau	CG2987
	8.2 mm	Gaz	Tuyau	CG2363
	9.2 mm	Gaz	Tuyau	CG2981
	11 mm	Gaz	Tuyau	CG2361
AS-3S	6.0 mm	Gaz inerte (gaz de soudure)	Tuyau	CG3132
	8.2 mm	Gaz inerte (gaz de soudure)	Tuyau	CG3341
	9.2 mm	Gaz inerte (gaz de soudure)	Tuyau	CG3351

Modèle: ZOP

Support de machine / chalumeau



Modèle	Raccordement	Type de gaz	Installation	N° de stock
ZOP-1S	G1/4 RH	Oxygène	Machine / Torch	CG2342
	G3/8 RH	Oxygène	Machine / Torch	CG2352
	M16 x 1.5 RH	Oxygène	Machine / Torch	CG2862
	BSPF 3/8" RH	Oxygène	Machine / Torch	CG2662
	US 9/16"-18 UNF RH	Oxygène	Machine / Torch	CG2062
ZOP-2S	G1/4 LH	Gaz	Machine / Torch	CG2364
	G3/8 LH	Gaz	Machine / Torch	CG2362
	M16 x 1.5 LH	Gaz	Machine / Torch	CG2882
	BSPF 3/8" LH	Gaz	Machine / Torch	CG2682
	US 9/16"-18 UNF LH	Gaz	Machine / Torch	CG2082
ZOP-3S	G1/4 RH	Gaz inerte (gaz de soudure)	Machine / Torch	CG3342
	G3/8 RH	Gaz inerte (gaz de soudure)	Machine / Torch	CG3352
	BSPF 3/8" RH	Gaz inerte (gaz de soudure)	Machine / Torch	CG3662
	US 9/16"-18 UNF RH	Gaz inerte (gaz de soudure)	Machine / Torch	CG3062
ZOP-1S	G1/4 RH	Oxygène	Machine / Torch	CG2372
	G3/8 RH	Oxygène	Machine / Torch	CG2472
	M16 x 1.5 RH	Oxygène	Machine / Torch	-
ZOP-2S	G3/8 LH	Gaz	Machine / Torch	CG2392
	M16 x 1.5 LH	Gaz	Machine / Torch	-



Chalumeau manuel

Chalumeaux de coupe au gaz à usage intensif

Caractéristiques et avantages

- **Système de mélange de pointe**
- **Équilibré avec précision**
- **Poignée rond très nervuré**
- **Écrou de pointe interne**
- **Vannes de gaz faciles à saisir**

Chaque chalumeau de coupe est fabriqué suivant les normes les plus élevées et ensuite testé avec rigueur pour assurer un fonctionnement sûr et de longue durée. Conçus pour être utilisés par des professionnels dans les industries comme la fabrication métallique, les chantiers navals, le sauvetage, la construction et d'autres fins à usage général.



Ergonomie

Chalumeaux manuels équilibrés avec précision et durables

- **Système de mélange de pointe**

Le système de mélange de la buse à trois sièges assure une grande sécurité et réduit le risque de retour de flamme

- **Équilibré avec précision**

Chaque chalumeau est conçu pour assurer une facilité d'utilisation à chaque application.

- **Poignée rond très nervuré**

Assure une bonne ventilation et une prise manuelle sûre du chalumeau

- **Écrou de pointe interne**

Protège les filetages dans la tête du chalumeau

- **Vannes de gaz faciles à saisir**

Permet aux mains gantées de régler avec rapidité et précision la flamme de préchauffage



Série SILVER-CUT

- Chalumeau de coupe manuel à usage intensif **léger, compact** et bien équilibré
- **Chromé**
- **Configuration de tube triangulaire** pour des forces supérieures

SILVER-CUT K250



SILVER-CUT K250		
Forces du chalumeau	495 mm	
Poids	1.0 kg	
Capacité de coupe	Max. 250 mm	
Angle de la tête du chalumeau	90°	
Type de gaz combustible	Tout gaz combustible à pression moyenne	
Types	Raccordement	N° de stock
SILVER-CUT K250	G3/8 RH-LH	80496
SILVER-CUT K250 9/16	9/16" RH-LH	80495



Série MK

- **Habilement réalisée au Japon**
- Chalumeau de coupe manuel à usage intensif **robuste**
- **Trois tubes en acier inoxydable** garantissent la force et la durabilité tout en maintenant la séparation des gaz pour assurer un mélange sûr dans la buse de coupe.
- Levier de régulation de l'oxygène de coupe **avec fonction de verrouillage.** (excepté MK-36)
- **Tête forgée**, forces et durée de service accrues

MK-150



MK-150	
Forces du chalumeau	466 mm
Poids	0.9 kg
Capacité de coupe	Max. 150 mm
Angle de la tête du chalumeau	90°
Raccordement du chalumeau	G3/8 RH-LH
Type de gaz combustible	Tout gaz combustible à pression moyenne
Types	N° de stock
MK-150	80497

MK-250



MK-250			
Longueurs de chalumeau	525 mm (standard, tête 90°)		
Poids	1.5 kg		
Capacité de coupe	Max. 250 mm		
Type de gaz combustible	Tout gaz combustible à pression moyenne		
Types	Angle	Raccordement (RH, LH)	N° de stock
MK-250-75D	75°	G1/4, G3/8	80503
MK-250-90D	90°	G3/8, G3/8	80504
MK-250-180D	180°	G3/8, G3/8	DA222815

MK-300



MK-300		
Longueurs de chalumeau	661 mm (standard, 90° head)	
Poids	1.55 kg	
Capacité de coupe	Max. 300 mm	
Angle de la tête du chalumeau	75° and 90°	
Raccordement du chalumeau	G1/4RH, G3/8LH	
Type de gaz combustible	Tout gaz combustible à pression moyenne	
Types	Angle du chalumeau	N° de stock
MK-300-75D	75°	80507
MK-300-90D	90°	80508

MK-36

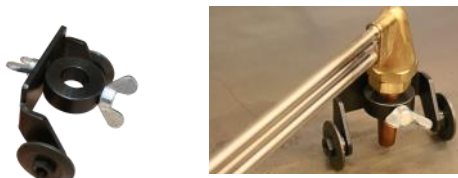


MK-36		
Forces du chalumeau	915mm	
Poids	1.5 kg	
Capacité de coupe	Max. 200 mm	
Angle de la tête du chalumeau	75° and 90°	
Raccordement du chalumeau	G3/8 RH-LH	
Type de gaz combustible	Tout gaz combustible à pression moyenne	
Types	Angle du chalumeau	N° de stock
MK-36 75D	75°	DA212825
MK-36 90D	90°	-

Accessoire du chalumeau manuel

■ Guide de rouleau double

Permet la stabilité de la coupe. Équipé de deux rouleaux lisses et d'un support de pointe.



	Stock #
Guide de rouleau double	80515

■ Barre de cercle avec broche de centrage

Fixation au guide de rouleau double, permettant une coupe en cercle à l'aide du chalumeau manuel. Diamètre de coupe réglable pouvant atteindre Ø 550 mm .



	Stock #
Barre de cercle avec broche de centrage	80516



Buses de coupe Koike

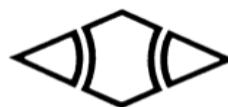
La marque de la coupe de haute qualité

Caractéristiques et avantages

- Coupes nettes de haute qualité
- Petite saignée
- Fonte limitée du bord supérieur
- Laitier limité du bord supérieur
- Laitier inférieur limité
- Opération de coupe stable et sûre
- Coupe avec petite consommation de gaz
- Variété de choix
 - Buse standard
 - Buse divergente à haute vitesse
 - Buse à usage intensif de mélange extérieur
 - Buses de spécialité
- Excellente gestion de la qualité

Toutes les pointes de coupe de la série 100 de Koike sont conçues pour mélanger le carburant et l'oxygène utilisés pour le préchauffage à l'intérieur de la pointe de coupe. Cette mesure est reconnue comme étant l'une des méthodes les plus sûres.

Les pointes de coupe D7 Koike sont l'une des pointes de coupe les plus avancées sur le plan technique disponibles. Celles-ci assurent la sécurité et la précision tout en permettant une réduction du temps et des coûts du gaz. Notre série D7 à haute vitesse des pointes de coupe dotée d'une pointe divergente augmente la vitesse de coupe de jusqu'à 28 % par rapport aux pointes standards et la consommation de gaz est réduite de jusqu'à 26 %. Un revêtement en acier inoxydable les aide à durer 5 fois plus longtemps.

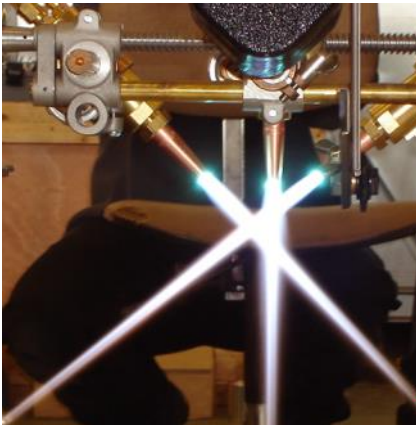


La marque de la qualité

Toutes les buses de coupe KOIKE sont marquées du logo KOIKE Japan.

Conçue pour une coupe de haute qualité

Engagement à la recherche, à la conception, à la fabrication et à l'inspection



- **Conception**
Chaque buse de coupe KOIKE est conçue pour assurer un rendement approprié du gaz et la précision de coupe la plus élevée.
- **Qualité**
Fabriquée au Japon. Les installations de production de niveau supérieur et le système de gestion de la qualité de Koike permettent de s'assurer que chaque buse de coupe respecte les normes de qualité de Koike.
- **Sécurité**
Toutes les buses de coupe de la série 100 sont conçues pour aider à empêcher les dommages dus au retour de flamme dans le chalumeau.

Buse divergente Koike

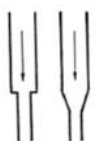
- **Conception à la fine pointe de la technologie**
La sortie d'oxygène de coupe des buses haute vitesse de Koike possède une forme divergente, conçue au moyen de calculs hautement techniques, pour accélérer le flux d'oxygène de coupe 2 fois plus rapidement que la vitesse du son.
- **Productivité**
La vitesse de coupe est accrue de jusqu'à 28 % par rapport aux buses standard.
- **Rentabilité**
Grâce à la vitesse de coupe rapide, la consommation de gaz est réduite de jusqu'à 26 %.
- **Durabilité**
Insert en acier inoxydable à la pointe de la buse augmente la durée de vie de la buse et assure une performance durable.
- **Allumage entièrement testé**
Toutes les buses divergentes sont testées à la flamme avant le conditionnement, afin de s'assurer que chaque buse fonctionne tel que prévu. L'adhérence du carbone peut rester sur une nouvelle buse, mais cela représente le signe de notre qualité.



Fort courant d'oxygène de coupe provenant d'une buse divergente : Photo prise du test de performance en interne chez Koike. Pointe de buse à 275 mm au-dessus de la plaque, buse 106-D7#0.

Conçue pour assurer le rendement.

Buse droite standard KOIKE



Vitesse du jet
Mach <1,0

Buse divergente à haute vitesse KOIKE



Vitesse du jet
D7: Mach 2,0
D5: Mach 1,8

Faible vitesse Buse divergente

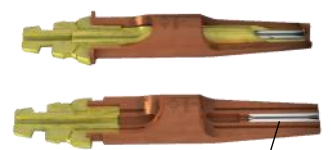


Vitesse du jet
Mach 1,0 < 2,0

Buse droite de coupe épaisse KOIKE EPOCH



Vitesse du jet
Mach <1,0



Revêtement en acier inoxydable

102-HC Buse Standard

Acétylène

- Buse standard Koike
- Appropriée pour la coupe manuelle et à la machine



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible	
80011	5	00	1.5	0.2	690	410	370	-660
80012	5-10	0	2.0	0.2	1200	410	370	660-550
80013	10-15	1	2.5	0.2	2100	480	430	550-490
80014	15-30	2	3.0	0.20	3400	480	430	490-400
80015	30-40	3	3.0	0.20	4300	480	430	400-350
80016	40-50	4	3.5	0.3	6500	550	500	350-320
80017	50-100	5	4.0	0.3	11000	690	630	320-200
80018	100-150	6	4.0	0.4	15000	770	700	200-150
80019	150-250	7	4.5	0.4	22000	1060	960	150-80
80051	250-300	8	4.5	0.4	28000	1060	960	80-45

102-D5 Buse à haute vitesse (5 bar)

Acétylène

- Technologie divergente (oxygène de coupe 5 bar)
- Tube intérieur en acier inoxydable



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible	
80201	-5	00	5.0	0.2	850	520	470	-700
80202	5-10	0	5.0	0.2	1600	520	470	700-625
80203	10-15	1	5.0	0.2	2400	600	550	625-550
80204	15-30	2	5.0	0.2	3600	600	550	550-475
80205	30-40	3	5.0	0.2	4800	600	550	475-425
80206	40-50	4	5.0	0.2	5600	750	680	425-350
80207	50-100	5	5.0	0.3	8800	860	780	350-250
80208	100-150	6	5.0	0.3	13500	950	860	250-175
80209	150-250	7	5.0	0.3	24000	1330	1210	175-90
80210	250-300	8	5.0	0.4	31000	1600	1450	90-60

102-D7 Buse à haute vitesse (7 bar)

Acétylène

- Technologie divergente (oxygène de coupe 7 bar)
- Tube intérieur en acier inoxydable



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible	
80221	5	00	7.0	0.2	750	520	470	-750
80222	5-10	0	7.0	0.2	1100	520	470	750-680
80223	10-15	1	7.0	0.2	2500	600	550	680-600
80224	15-30	2	7.0	0.20	3800	600	550	600-500
80225	30-40	3	7.0	0.20	5400	600	550	500-450
80226	40-50	4	7.0	0.2	7300	750	680	450-400
80227	50-100	5	7.0	0.3	10000	860	780	400-260
80228	100-150	6	7.0	0.3	14000	950	860	260-180
80229	150-250	7	7.0	0.3	22000	1330	1210	180-100
80230	250-300	8	7.0	0.4	35000	1600	1450	100-70

402-ST Pour la série IK-82

Acétylène

- Pour la machine de coupe de la série IK-82 uniquement.



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible	
80082	5-10	0	2.0	0.2	1200	380	340	500-450
80083	10-15	1	2.5	0.2	2100	485	440	450-400
80084	15-30	2	3.0	0.2	3400	485	440	400-350
80085	30-40	3	3.0	0.2	4300	550	500	350-300
80086	40-50	4	3.5	0.25	6500	640	580	300-250
80087	50-100	5	4.0	0.3	11000	730	660	250-200

103-D7 Buse à haute vitesse (7 bar)

Éthylène

- Technologie divergente (oxygène de coupe 7 bar)
- Tube intérieur en acier inoxydable



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible	
80179	5	00	7.0	0.2	750	800	460	-750
80180	5-10	0	7.0	0.2	1100	800	460	750-680
80181	10-15	1	7.0	0.2	2500	800	460	680-600
80182	15-30	2	7.0	0.25	3800	900	500	600-500
80183	30-40	3	7.0	0.25	5400	900	500	500-450
80184	40-50	4	7.0	0.35	7300	1200	660	450-400
80185	50-100	5	7.0	0.35	10000	1200	660	400-260
80186	100-150	6	7.0	0.35	14000	2200	1280	260-180
80187	150-250	7	7.0	0.35	22000	2200	1280	180-100
80188	250-300	8	7.0	0.35	35000	2200	1280	100-70

107 Buse standard

Gaz naturel

- Buses standard Koike
- Appropriées pour la coupe manuelle et à la machine



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible	
80061	5	00	1.5	0.15	690	1000	600	-660
80062	5-10	0	2.0	0.15	1200	1000	600	660-550
80063	10-15	1	2.5	0.15	2100	1200	700	550-490
80064	15-30	2	3.0	0.15	3400	1200	700	490-400
80065	30-40	3	3.0	0.15	4300	1350	800	400-350
80066	40-50	4	3.5	0.15	6500	1350	800	350-320
80067	50-100	5	4.0	0.15	11000	1700	1000	320-200
80068	100-150	6	4.0	0.15	15000	1700	1000	200-150

107-D7 Buse à haute vitesse (7 bar)

Gaz naturel

- Technologie divergente (oxygène de coupe 7 bar)
- Tube intérieur en acier inoxydable



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible	
80282	5-10	0	7.0	0.15	1100	1350	800	750-680
80283	10-15	1	7.0	0.15	2500	1500	900	680-600
80284	15-30	2	7.0	0.15	3800	1500	900	600-500
80285	30-40	3	7.0	0.15	5400	1700	1000	500-450
80286	40-50	4	7.0	0.15	7300	1700	1000	450-400
80287	50-100	5	7.0	0.15	10000	1850	1100	400-260
80288	100-150	6	7.0	0.2	14000	2200	1300	260-180

106-HC Buse standard

Propane

- Buses standard Koike
- Appropriée pour la coupe manuelle et à la machine



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible	
80041	5	00	1.5	0.2	690	1180	310	-660
80042	5-10	0	2.0	0.2	1200	1180	310	660-550
80043	10-15	1	2.5	0.2	2100	1180	310	550-490
80044	15-30	2	3.0	0.25	3400	1370	360	490-400
80045	30-40	3	3.0	0.25	4300	1370	360	400-350
80046	40-50	4	3.5	0.3	6500	1860	490	350-320
80047	50-100	5	4.0	0.3	11000	1860	490	320-200
80048	100-150	6	4.0	0.3	15000	3040	800	200-150
80049	150-250	7	4.5	0.4	22000	3720	980	150-80
80050	250-300	8	4.5	0.4	28000	3720	980	80-45

106-D5 Buse à haute vitesse

Propane

- Technologie divergente (oxygène de coupe 5 bar)
- Tube intérieur en acier inoxydable



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible	
80191	-5	00	5.0	0.2	850	1180	310	-700
80192	5-10	0	5.0	0.2	1600	1180	310	700-625
80193	10-15	1	5.0	0.2	2400	1180	310	625-550
80194	15-30	2	5.0	0.25	3600	1370	360	550-475
80195	30-40	3	5.0	0.25	4800	1370	360	475-425
80196	40-50	4	5.0	0.3	5600	1860	490	425-350
80197	50-100	5	5.0	0.3	8800	1860	490	350-250
80198	100-150	6	5.0	0.3	13500	3040	800	250-175
80199	150-250	7	5.0	0.4	24000	3720	980	175-90
80200	250-300	8	5.0	0.4	31000	3720	980	90-60

106-D7 Buse à haute vitesse

Propane

- Technologie divergente (oxygène de coupe 7 bar)
- Tube intérieur en acier inoxydable



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible	
80241	5	00	7.0	0.2	750	1180	310	-750
80242	5-10	0	7.0	0.2	1100	1180	310	750-680
80243	10-15	1	7.0	0.2	2500	1180	310	680-600
80244	15-30	2	7.0	0.25	3800	1370	360	600-500
80245	30-40	3	7.0	0.25	5400	1370	360	500-450
80246	40-50	4	7.0	0.3	7300	1860	490	450-400
80247	50-100	5	7.0	0.3	10000	1860	490	400-260
80248	100-150	6	7.0	0.3	14000	3040	800	260-180
80249	150-250	7	7.0	0.4	22000	3720	980	180-100
80250	250-300	8	7.0	0.4	35000	3720	980	100-70

406-NT Pour la série IK-82

Propane

- Pour la machine de coupe de la série IK-82 uniquement.



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible	
80102	5-10	0	2.0	0.2	1200	1640	410	500-450
80103	10-15	1	2.5	0.2	2100	1640	410	450-400
80104	15-30	2	3.0	0.2	3400	1640	410	400-350
80105	30-40	3	3.0	0.2	4300	1640	410	350-300
80106	40-50	4	3.5	0.2	6500	2160	540	300-250
80107	50-100	5	4.5	0.2	11000	2160	540	250-200

106-M Buse de préchauffage

Propane

- Appropriée pour la coupe au biseau et chanfrein.



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible	
80141	5	00	1.5	0.2	690	1710	450	-660
80142	5-10	0	2.0	0.2	1200	1710	450	660-550
80143	10-15	1	2.5	0.2	2100	1710	450	550-490
80144	15-30	2	3.0	0.2	3400	2470	650	490-400
80145	30-40	3	3.0	0.2	4300	2470	650	400-350
80146	40-50	4	3.5	0.2	6500	2470	650	350-320
80147	50-100	5	4.0	0.25	11000	2890	760	320-200
80148	100-150	6	4.0	0.25	15000	3570	940	200-150
80149	150-250	7	4.5	0.3	22000	3990	1050	150-80
80150	250-300	8	4.5	0.3	28000	3990	1050	80-45

106-M7 Buse de préchauffage lourde à haute vitesse

Propane

- Appropriée pour la coupe au biseau et chanfrein.
- Technologie divergente (oxygène de coupe 7 bar)
- Tube intérieur en acier inoxydable



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible	
80151	5	00	7.0	0.2	750	1710	450	-750
80152	5-10	0	7.0	0.2	1100	1710	450	750-680
80153	10-15	1	7.0	0.2	2500	1710	450	680-600
80154	15-30	2	7.0	0.2	3800	2470	650	600-500
80155	30-40	3	7.0	0.2	5400	2470	650	500-450
80156	40-50	4	7.0	0.2	7300	2470	650	450-400
80157	50-100	5	7.0	0.25	10000	2890	760	400-260
80158	100-150	6	7.0	0.25	14000	3570	940	260-180
80159	150-250	7	7.0	0.3	22000	3990	1050	180-100
80160	250-300	8	7.0	0.3	35000	3990	1050	100-70

EPOCH 300 / EPOCH 600 Buse de coupe de plaques épaisses

Propane

- Pour chalumeau Epoch unique
- Buse de mélange extérieur très sûre.



N° de stock	n° de pointe	Épaisseur (mm)	Pression (bar)			Consommation (NI/h)			Vitesse de coupe (mm/min)	Saignée (mm)
			Coupe O ₂	Préchauffage O ₂	Gaz combustible	O ₂ de coupe	O ₂ de préchauffage	Gaz combustible		
80397	EPOCH-300	100	4	0.5-0.6	0.3-0.4	27	3.3-4.0	2.3-2.7	250-290	5.5-7.0
		200	4.5	0.5-0.6	0.3-0.4	30	3.3-4.0	2.3-2.7	170-190	6.0-8.0
		300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	32	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	7.0-9.0
80398	EPOCH-600	300	5	0.6-0.7	0.4-0.5	60	4.0-4.8	2.7-3.1	130-150	8.0-12.0
		400	6	0.7-1.0	0.5-0.6	70	4.8-7.0	3.1-3.4	80-90	10.0-13.0
		500	7	0.7-1.0	0.5-0.6	80	4.8-7.0	3.1-3.4	60-70	11.0-14.0
		600	10	0.7-1.0	0.5-0.6	110	4.8-7.0	3.1-3.4	50-60	12.0-15.0

2VKP7 Buse à haute vitesse de style Victor™

Propane

- Technologie divergente (oxygène de coupe 7 bar)
- Tube intérieur en acier inoxydable



N° de stock	Épaisseur (mm)	n° de pointe	Pression (bar)		Vitesse de coupe (mm/min)
			Oxygène	Gaz combustible	
DB12452B	5	00	7.0	0.1-0.25	-750
DB12452C	5-10	0	7.0	0.1-0.25	750-680
DB12452D	10-15	1	7.0	0.1-0.25	680-600
DB12452E	15-30	2	7.0	0.1-0.25	600-500
DB12452F	30-40	3	7.0	0.1-0.25	500-450
DB12452G	40-50	4	7.0	0.15-0.3	450-400
DB12452H	50-100	5	7.0	0.15-0.3	400-260
DB12452J	100-150	6	7.0	0.15-0.3	260-180
DB12452K	150-250	7	7.0	0.2-0.4	180-110
DB12452L	250-300	8	7.0	0.15-0.3	110-100

Accessoires généraux de coupe oxy-combustible



“Allumeur ”

Allumeur en forme de pistolet.
Facilité d'utilisation



“Nettoyeur de buses ”

Un ensemble de 10 aiguilles de nettoyage de buse et d'une plaque de lime. Approprié pour le nettoyage des buses de coupe Koike. Boîtier métallique pour protéger l'aiguille des plis.



Écrou de fixation bus

Écrou de fixation de la pointe des chalumeaux portables et manuels de Koike, excepté la série IK-82 et le chalumeau Epoch.



Adaptateur du raccordement fileté

Adaptateur permettant de changer le tuyau filetage du connecteur.



Connecteur

Écrou

Accessoire	N° de stock
Briquet de roche	31102

Accessoire	N° de stock
Nettoyeur de pointe	30311

Accessoire	N° de stock
Écrou de fixation de la pointe	05020

Accessoire	Écrou (Filetage femelle)	Connecteur (Filetage mâle)	N° de stock
Adaptateur	G3/8 RH	G1/4 RH	222.023.200
	G3/8 RH	M16 RH	222.023.232
	G1/4 RH	M16 RH	222.023.202
	G1/4 RH	G3/8 RH	222.023.270
	M16 RH	G3/8 RH	222.023.204
	M16 RH	G1/4 RH	222.023.206
	M12 RH	G3/8 RH	19715506
	9/16" UNF RH	G3/8 RH	222.023.205
	G3/8 LH	M16 LH	222.023.201
	M16 LH	G3/8 LH	222.023.203
	9/16" UNF LH	G3/8 LH	222.023.207
	M12 LH	G3/8 LH	222.003.225



Koike France S.a.r.l.

Espace Mercure
Z.A.E. Les Dix Muids
59770 Marly
France
Tel +33-32730-4343
Fax +33-32730-1250
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com

Koike Europe B.V.

Grote Tocht 19
1507 CG Zaandam
The Netherlands
Tel +31-(0)75 - 612 - 7227
Fax +31-(0)75 - 612 - 3461
info@koike-europe.com
www.koike-europe.com