



SUPRAZY®

LA GAMME INDUSTRIE

SAS.Suprazy - Parc d'Activités du Pays des Couleurs - 38510 Arandon
Tél. : +33(0)4 74 18 52 31 / Fax : +33(0)4 74 83 00 44 - contact@suprazy.fr
www.suprazy.com

LA GAMME INDUSTRIE



AXXIA

Solution idéale contre le manque de place, la potence Axxia offre le meilleur rapport surface utile / surface totale. De plus, la potence peut être repliée pour dégager la table porte-tôles qui peut alors être affectée à une autre tâche. Sa structure rigide, un double guidage à billes sur un rail usiné et fortement dimensionné permettent les mêmes performances qu'un portique à double entraînement.



ATTILA

Portique conventionnel avec double motorisation longitudinale, Attila est construite pour travailler des tôles jusqu'à une largeur de 2 mètres. Le chemin de roulement, indépendant des tables de coupe, est extensible à volonté, même ultérieurement, et permet la coupe de grandes longueurs ainsi que la réalisation d'un double chantier (chargement / déchargement). Attila peut recevoir les différents outils (plasma, oxycoupage, marquage).



ANDRIA

Le portique Andria est monté sur un châssis indépendant qui n'exige aucune fixation au sol. Fortement motorisée, avec un double entraînement longitudinal et une structure à faible inertie, la machine Andria offre des performances dynamiques très élevées qui en font la machine universelle, idéale pour les applications sévères (tôles fines, coupe artistique, ...) mais également capable de recevoir du marquage et/ou de l'oxycoupage.

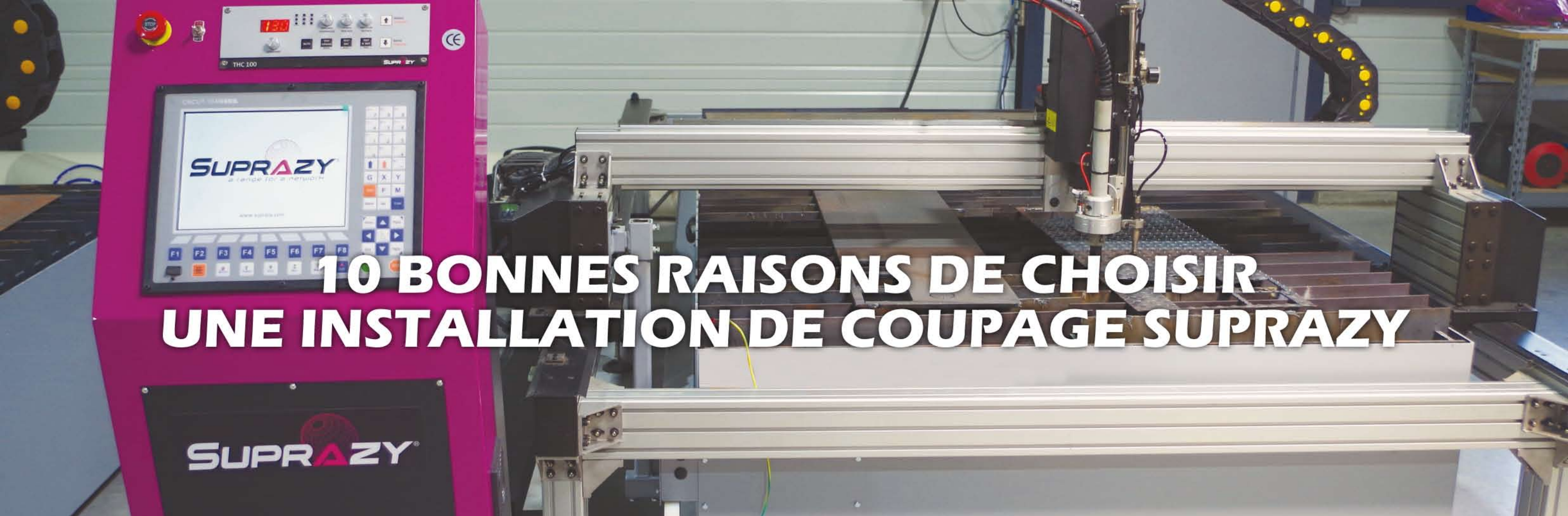


ANTSY

Monté sur rails, le portique Antsy est conçu pour le travail des tôles de grandes dimensions. Un double entraînement longitudinal et un chariot transversal (chariot maître) associés à une motorisation puissante assurent le déplacement des outils. Une transmission mécanique (couplage sur ruban métallique) permet l'équipement d'un second chariot et la disponibilité de deux outils de coupe.

	Axxia	Attila	Andria	Antsy
Largeur utile (mm)	1500	1500 – 2000	1500 *	2000 - 3200
Longueur utile, de base	3000	3000	3000 *	6000 mm
Extension longueur	non	Par 2 mètres	non	Par 2 mètres
Construction	potence	portique	portique	portique
Asservissements	step	step	servo	servo
Vitesse avance (mm/min)	0-5000	0-6000	0-10000	0-10000
Commande numérique	totem	embarquée	totem	embarquée
Ecran couleur	10 pouces	10 pouces	10 pouces	10 pouces

* Sur demande des versions dimensionnelles particulières peuvent être construites



10 BONNES RAISONS DE CHOISIR UNE INSTALLATION DE COUPAGE SUPRAZY

1 PLATEFORME COMMUNE DE COMPOSANTS

La gamme **SUPRAZY** est construite sur la base d'une plateforme commune de composants sélectionnés pour leur fiabilité et leurs performances. Cette technique permet :

- De construire des installations adaptées aux besoins des utilisateurs,
- D'optimiser les installations sans superflu et à coût économique réduit,
- De mieux former notre réseau d'intervenants techniques,
- De mieux gérer le stock de pièces de rechange,
- D'avoir un service après vente de qualité.

2 TABLEAU DE COMMANDE

Commande numérique avec écran couleur, commande de palpeur, tous les éléments sont regroupés sur un tableau de commande clair et simple d'utilisation. Tableau situé en position fixe ou embarqué sur les machines de grandes dimensions.

3 PROGRAMMATION INTERNE

Une bibliothèque interne de formes paramétriques et possibilité d'imbriquer ces pièces en grille. Des pièces simples peuvent être coupées en toute autonomie par l'opérateur de la machine.

4 COMMANDE NUMÉRIQUE

La gestion des fonctions est assurée par une commande numérique CNC non tributaire des aléas liés à une commande PC avec système d'exploitation Windows.

5 COMMANDE À DISTANCE WIFI

Permet le pilotage jusqu'à une distance de 100 mètres des principales fonctions de la machine.

6 SUPPORT PLASMA AVEC ANTICOLLISION

Avec bague isolante téflon, ce support assure le maintien de la torche plasma avec un arrêt d'urgence en cas de collision accidentelle.

7 TABLE DE COUPE INDÉPENDANTE

Assurant le support des tôles ces composants sont fortement sollicités mécaniquement lors des opérations de coupe, chargement des tôles et déchargement des pièces. Pour éviter la répercussion sur les parties nobles (guidages, entraînements), les tables de coupe sont indépendantes du châssis des machines.

8 MARQUEUR PNEUMATIQUE

Effectué dans un même programme, le marquage des pièces avant la découpe permet un repérage de références, de positions pour opérations ultérieures.

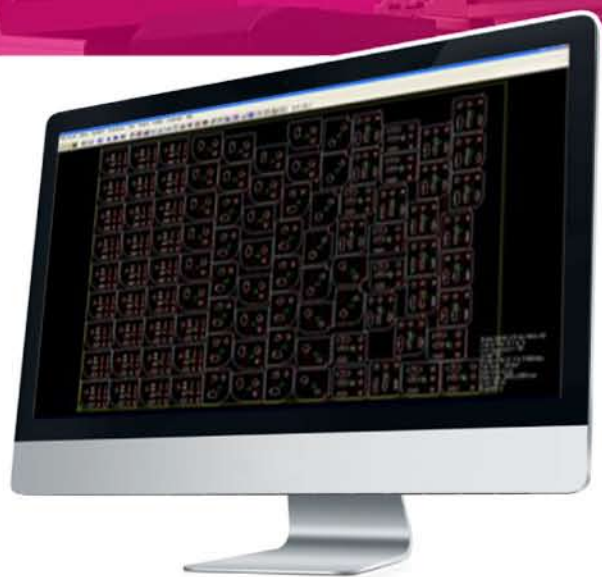
9 DÉTECTION POUR HAUTEUR INITIALE

Déterminante pour la longévité des consommables, la hauteur initiale d'amorçage est assurée par une détection ohmique et/ou mécanique de la position de la tôle.

10 OXYCOUPAGE

Toutes les machines peuvent recevoir, en option, un dispositif d'oxycoupage pour les plus fortes épaisseurs.

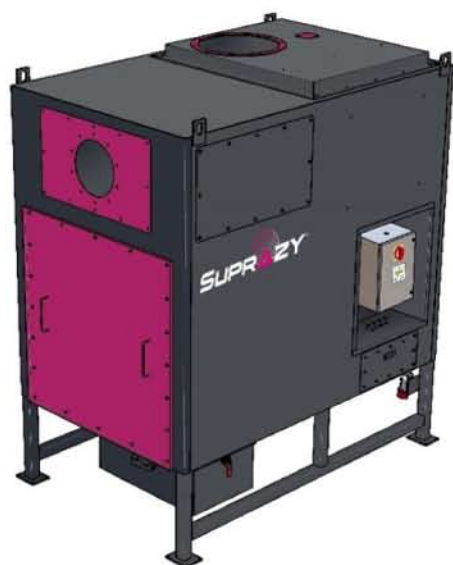
UNE INSTALLATION DE COUPAGE C'EST AUSSI...



GÉNÉRATEUR PLASMA

Comme pour les composants des machines, le choix du générateur plasma est un facteur déterminant pour les performances et la fiabilité de l'installation.

SUPRAZY a sélectionné des partenaires de renommée mondiale et les matériels préconisés ont été testés et sont fournis avec des abaques éprouvées sur support informatique afin que, dès la mise en service, les utilisateurs puissent obtenir des résultats optimisés.



PROGRAMME EXTERNE FASTCAM

La programmation peut s'avérer le travail le plus contraignant dans la chaîne de fabrication d'une pièce et cet élément de l'installation est particulièrement important. Strictement conçu pour nos applications de coupage thermique **FastCam Pro** est d'une utilisation très simple et permet :

- La reprise et la vérification de fichiers d'autres DAO (DWG, DXF, ...).
- La création de fichiers DAO exportables sous différents formats.
- L'imbrication automatique de pièces diverses avec optimisation de la mise en tôle dans un format déterminé.
- Les fonctions technologiques particulières (ponts, coupes communes, attaches de maintien, ...).



ENVIRONNEMENT

Le coupage thermique, et plus particulièrement la découpe plasma, génère des poussières et des fumées que la législation impose de capter, d'extraire et de rejeter à l'extérieur des locaux. Avant rejet, l'air pollué doit être dépoussiéré. Cette fonction est généralement assurée par une unité de filtration à cartouches avec décolmatage automatique. Des solutions complètes sont proposées et notre service technique est à disposition pour préconiser les caractéristiques nécessaires.



DOCUMENTATIONS TECHNIQUES

Chaque matériel de la gamme **SUPRAZY** est fourni avec les supports techniques (notices d'utilisation, notice CNC, tutorial logiciel de programmation, nomenclature, ...). Ces documents sont rédigés en français par des auteurs techniques et sont fournis sous forme informatique sur un support USB. Pour notre réseau de distribution, ces documents sont actualisés en permanence sur notre réseau Xnet.

HALL TECHNIQUE



Un ensemble de machines opérationnelles est disponible dans le hall technique de **SUPRAZY®**

CES MATÉRIELS PERMETTENT :

- Le développement et la mise au point de nos produits
- La rédaction des supports techniques
- La présentation des solutions préconisées
- Les formations pour le réseau de distribution et les utilisateurs
- La préparation et le paramétrage des machines avant livraison

DISTRIBUTION :

SUPRAZY® est distribué par des partenaires capables de faire une analyse pertinente des besoins, de conseiller les solutions appropriées et d'assurer les prestations de mise en service, montage et service après-vente.

