

Low pressure cutting torches

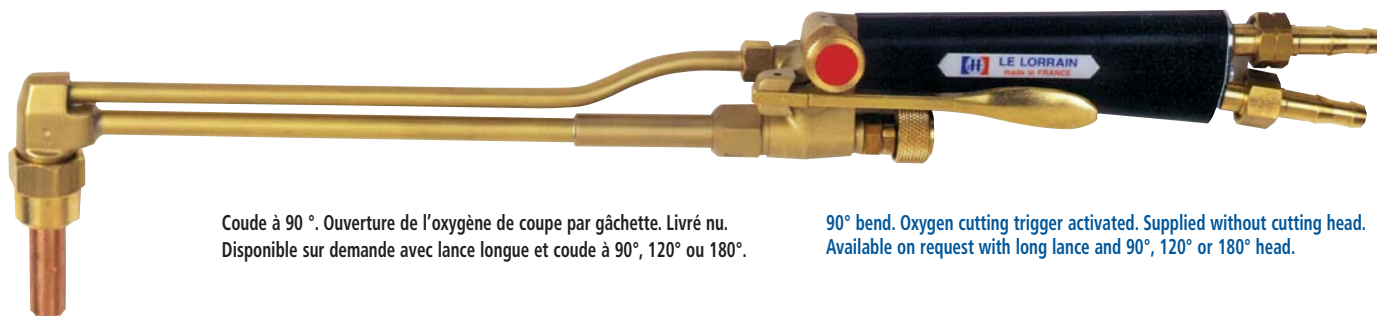


Chalumeaux coupeurs DV-MP1

DV-MP1 cutting head torches

Réf. 201675

type DV-MP1



Coude à 90°. Ouverture de l'oxygène de coupe par gâchette. Livré nu.
Disponible sur demande avec lance longue et coude à 90°, 120° ou 180°.

90° bend. Oxygen cutting trigger activated. Supplied without cutting head.
Available on request with long lance and 90°, 120° or 180° head.

Réf. 204675

type DV-MP1 TITAN



Coude à 120°. Ouverture de l'oxygène de coupe par gâchette. Livré nu.
Disponible sur demande avec lance longue et coude à 90°, 120° ou 180°.

120° bend. Oxygen cutting trigger activated. Supplied without cutting head.
Available on request with long lance and 90°, 120° or 180° bend.

Réf. Ref.	Type	Type	Sortie Outlet	Descriptif Description	Entrée	Inlet	Longueur Overall	Poids kg Weight kg
201675	Coupeur DV-MP1 Cutting DV-MP1		MP1	90° mélange préalable 90° premixed	16 x 150 D 16 x 150 R	16 x 150 G 16 x 150 L	480 mm	1,20 kg
204675	Coupeur DV-MP1 TITAN Cutting DV-MP1 TITAN		MP1	120° mélange préalable 120° premixed	16 x 150 D 16 x 150 R	16 x 150 G 16 x 150 L	700 mm	1,35 kg
201634	Lance nue DV-MP1 DV-MP1 lance only		MP1	90° ou 120° 90° or 120° premixed			500 à 900 mm	Suivant longueur Dependent on the length

Informations produits / Product information

- L'appellation MP est l'abréviation de **Mélange Préalable**.
- The designation MP is the French abbreviation: **Premix**.
- La version DV-MP1 201675 peut fonctionner avec tous les gaz combustibles, les têtes de coupe 780A07 à 780A30 et 780P07 à 780P30 permettent de découper jusqu'à 300 mm.
- The DV-MP1 201675 version can function with all combustible gases using the 780A07 to 780A30 and 780P07 to 780P30 ranges of cutting heads, which allow cutting up to 300 mm.
- La version DV-MP1 TITAN 204675 ne fonctionne qu'avec un mélange oxygène et propane ou gaz naturel. La grande longueur du tube de mélange ne permet pas de travailler en toute sécurité avec un mélange oxygène + acétylène qui manquerait de stabilité.
- The TITAN DV-MP1 201675 version can only function with a mixture of oxygen and propane or natural gas. The longer length of the mixing tube, however, does sacrifice some stability and security when working with the mixture of oxygen and acetylene.
- La lance 201634 est une pièce détachée pouvant être montée sur le manche des chalumeaux 201675 et 204675. Sa longueur totale (maxi 900 mm) et l'inclinaison de son coude porte buse doivent être définies au moment de la passation de la commande. Le montage et démontage de la lance sur le manche doivent être faits par un professionnel.
- The 201634 lance is an optional part that can be assembled on the handle of the 201675 and 204675 torch. Its total length (max 900 mm) and the angle of the bend of its nozzle holder must be specified when the order is placed. The assembly and disassembly of the lance onto the handle must be carried out by a person certified to do so.

Pour les réf. des têtes
de coupe, voir page 27

For cutting head references,
see page 27

Catalogue général n°18

17

Chalumeaux coupeurs Naval

Naval cutting torches



Chalumeaux COUPEURS TOP NAVAL

TOP NAVAL CUTTING torches

CHALUMEAUX COUPEURS DVI R

DV1 R CUTTING TORCHS

Réf. 202670

type DV1 R Top Naval

DV1 R Top Naval type

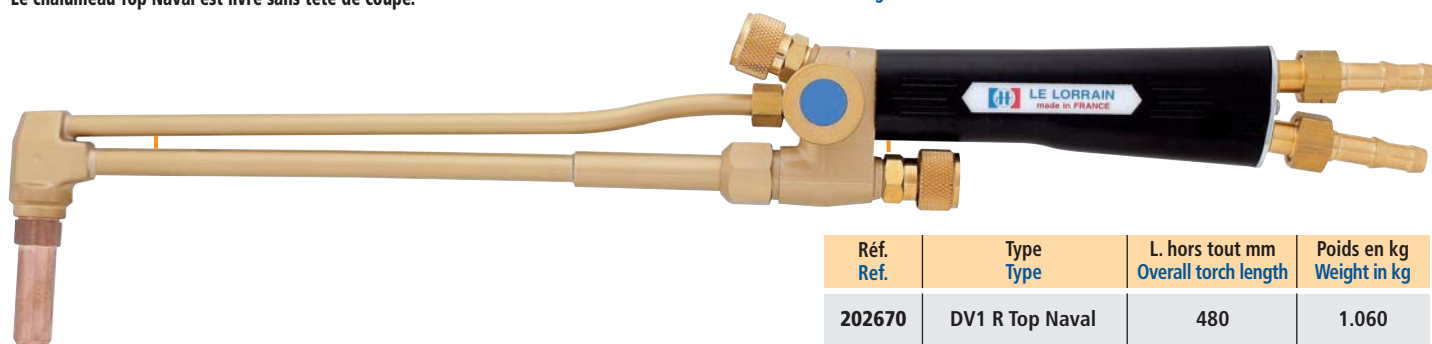
Chalumeau coupeur à mélange préalable. L'oxygène de coupe est actionné par un robinet de type 3 filets à ouverture rapide. Sous sa forme standard, la tête est à 90°, en option : tête à 120° ou 180° (droite). Ce type de chalumeau est particulièrement adapté pour les travaux des chantiers navals où les chalumeaux à gâchette sont proscrits.

Les trois robinets de réglage (OX de chauffe, Gas combustible de chauffe, OX de coupe) sont à l'avant. Le faible encombrement du coude porte buse, et la finesse de la tête de coupe permettent d'araser les tôles sans laisser trop de surépaisseur.

Le chalumeau Top Naval est livré sans tête de coupe.

Cutting torch with premix. The cutting oxygen is activated via a quick-release 3-thread type valve. In its standard form, the head is at 90°. Optional: head at 120° or 180° (straight). This type of torch is especially suitable for naval shipyard work where trigger torches are prohibited.

The three adjustment valves (heating OX, heating fuel gas, cutting OX) are at the front. The small size of the nozzle-holding bend and the fine dimensions of the cutting head can be used to level metal sheets without leaving excessive build-up. The Top Naval torch is supplied without a cutting head.

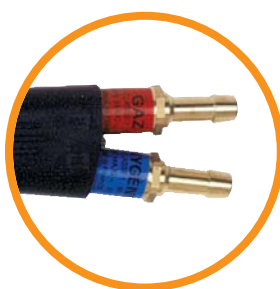


Réf. Ref.	Type Type	L. hors tout mm Overall torch length	Poids en kg Weight in kg
202670	DV1 R Top Naval	480	1.060

Réf. 202685

type DVR Top Naval avec ARPF (Norme EN 730-1)

type DVR Top Naval with FBA (Standard EN 730-1)



Réf. Ref.	Type Type	L. hors tout mm Overall torch length	Poids en kg Weight in kg
202685	DVR Top Naval ARPF	520	1.100

Réf. 202673

type DV1 R Top injection

DV1 R Top Injection

Chalumeau coupeur à robinet, dont la technologie limite considérablement les retours de flamme : le mélange des gaz de chauffe se fait dans la tête. Il peut être équipé de clapets anti-retour pare flamme incorporés.

Dans sa forme standard, le coude porte buse est à 90°, tous les robinets sont à l'avant. Il fonctionne à l'acétylène ou à l'éthylène par simple changement de buse.

Le chalumeau Top Injection est livré sans tête de coupe.

Cutting torch with valve, with technology that significantly reduces flashbacks: the heating gases are mixed in the head. It can be equipped with built-in flash back arrestors. In its standard form, the elbow nozzle holder is at 90°, with all the valves at the front. It works with acetylene or ethylene by simply changing the nozzle. The Top Injection torch is supplied without a cutting head.



Réf. 202674

type DV1 R Top injection avec ARPF intégré
DV1 R Top Injection with built-in FBA

Réf. Ref.	Type Type	L. hors tout mm Overall torch length	Poids en kg Weight in kg
202 673	DV1 R Top injection	480	1.180
202 683	DV1 R Top injection tête à 180°	520	1.180

Chalumeaux coupeurs haute pression

High pressure cutting torches



Chalumeaux COUPEURS type DH1

CUTTING torches type DH1

CHALUMEAUX COUPEURS DH1

HIGH PRESSURE CUTTING TORCHES DH1

Réf. 201700 type DH1

Poignée ergonomique, ouverture de l'oxygène de coupe par une gâchette (levier) de coupe sur le côté facile à actionner à l'aide du pouce de la main droite, tête de coupe de 7 à 30/10.

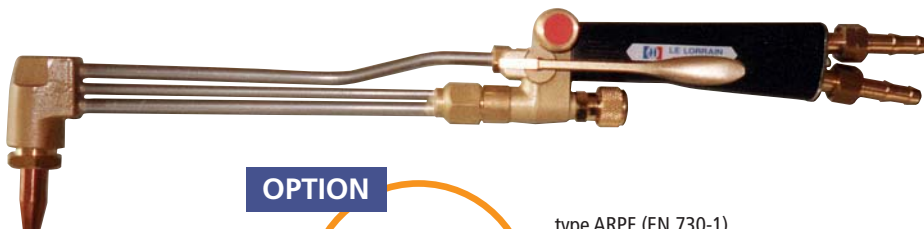
Fonctionne avec tous les gaz par simple changement de tête de coupe.

Il existe une version équipée d'un robinet de coupe en lieu et place de la gâchette. Livré avec 2 têtes de coupe 205 A10 et 205 A16.

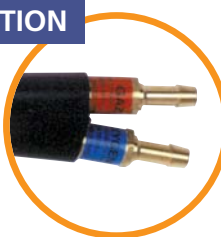
Ergonomic handle, cutting oxygen inlet opened via a cutting trigger (lever) on the side, which is easy to activate with your right thumb, cutting head 7 to 30 / 10. Works with all kinds of gas by simply changing the cutting head.

There is a valve-activated version instead of the trigger.

Supplied with 2 cutting heads (205 A10 and 205 A16).



OPTION



type ARPF (EN 730-1)
with FBA (EN 730-1)

Réf. Ref.	Type Type	L. hors tout mm Overall torch length	Poids en kg Weight in kg	Descriptif Description
201700	DH1G	470	1.200	Gachette Trigger
201720	DH1G	520	1.200	Gachette avec ARPF Trigger - with built-in FBA
201722	DH1R	470	1.200	Robinet TOP NAVAL TOP NAVAL Valve
201721	DH1R	520	1.200	Robinet TOP NAVAL avec ARPF TOP NAVAL Valve - Built in with FBA

Réf. 201750 type DH1 TITAN

Ce chalumeau est idéal pour les opérations de ferrailage. Sa tête de coupe à mélange dans la tête permet de limiter les rentrées de flamme lors d'oxycoupage dans de mauvaises conditions de ferrailage. La longueur standard est de 750 mm et le coude porte buse est à 120°, mais ces deux éléments peuvent être modifiés sur simple demande. De la même façon, il peut être livré avec un robinet de coupe à la place de la gâchette.

This welding torch is ideal for scrapping operations. Its mixed cutting head limits flashback during oxycutting under poor metal conditions. The standard length is 750 mm and the nozzle holder bend is 120°, but these two parts can be modified on request. It can be supplied, in the same way, with valve activation instead of the trigger.



Informations produits / Product information

ATTENTION : TOUS CES CHALUMEAUX PEUVENT ÊTRE ÉQUIPÉS DE COUDE PORTE BUSE AVEC UN CÔNE INTERNATIONAL (IC) ET DE FILETAGES D'ENTRÉES SPÉCIFIQUES SUR DEMANDE.

WARNING: THESE WELDING TORCHES MAY BE EQUIPPED WITH AN ELBOW NOZZLE HOLDER WITH INTERNATIONAL CONE (IC) AND SPECIFIC INLET SCREW THREADS ON REQUEST.

OPTION



DH1 TITAN ARPF (EN 730-1)
DH1 TITAN FBA (EN 730-1)

Réf. Ref.	Type Type	L. hors tout mm Overall torch length	Poids en kg Weight in kg	Descriptif Description
201750	DH1G	770	1.300	Coude à 120° 120° bend
201760	DH1G	820	1.200	Coude à 120° avec ARPF 120° bend with FBA

Pour les réf. des têtes de coupe, voir pages 28, 29

For cutting head references, see page 28, 29

Catalogue général n°18

19

Chalumeaux coupeurs haute pression



Chalumeaux COUPEURS type HP1 et HP1 blindés

CUTTING torches type HP1 and shielded HP1

Réf. 202400

type HP1 blindé
shielded HP1 type

Photo non contractuelle
Livré sans tête de coupe

Non-contractual photo
Supplied without cutting head

OPTIONS

Réf. 202450

Avec coude à 120°
With 120° bend

Réf. 202460

Avec coude à 180°
With 180° bend

Réf. 252400

90°

Réf. 252460

120°

Réf. 252850

180°

Avec ARPF (EN 730-1)
With FBA (EN 730-1)

Réf. 200400

type HP1
HP1 type

Photo non contractuelle
Livré sans tête de coupe

Non-contractual photo
Supplied without cutting head

OPTIONS

Réf. 200450

Coude à 120°
120° bend

Réf. 250400

90°

Réf. 250400CI

90°

Réf. 250450

120°

Clapets Anti-Retour
incorporés (Norme EN 730-1)
Built-in Flash Back Arrestors
(Standard EN 730-1)

High pressure cutting torches



CHALUMEAUX COUPEURS HP1 Conçus selon la norme ISO 5172

HIGH PRESSURE CUTTING TORCHES HP1 Designed according to standard ISO 5172

Les deux atouts majeurs de cette gamme de produits sont la robustesse et la simplicité de fonctionnement et d'entretien.

Tous les chalumeaux coupeurs haute pression de type HP1 fonctionnent sur le principe du mélange de l'oxygène et du gaz combustible dans la tête. Ce type de mélange assure à l'utilisateur une minimisation des rentrées de flamme ; il existe deux sortes de cônes pour les têtes de coupe :

- Le type HP1/G1 standard en FRANCE et dans de nombreux pays d'Europe, du Maghreb et d'Afrique,
- Le type IC (cône international) que l'on retrouve dans les pays du Moyen-Orient, certains pays européens et les pays anglo-saxons

Les chalumeaux HP1, HP1 blindés et HP1 longs peuvent découper de 3 à 360 mm suivant la tête de coupe utilisée.

The two major assets of this range of strong cutting torches are that they are easy to use and easy to service.

All HP1 high-pressure cutting torches work on the principle of mixing oxygen and fuel gas in the head. This type of mixing ensures minimal flashback for users; there are two sorts of cones for the cutting heads:

- HP1/G1 standard type in FRANCE and many European, North African and African countries;
- IC type (international cone) found in Middle Eastern countries, some European countries and English-speaking nations.

HP1, shielded HP1 and long HP1 can be used to cut 3 to 360 mm depending on the cutting head used.

CHALUMEAUX COUPEURS HP1 blindés Conçus selon la norme ISO 5172

SHIELDED HIGH PRESSURE CUTTING TORCHES HP1 Designed according to standard ISO 5172

Les trois atouts majeurs de cette gamme de produits sont :

- 1 - Une robustesse intégrale grâce à son blindage extérieur en une seule pièce, et à son coude porte buse cruciforme matricé permettant une haute résistance de l'ensemble, les tubes de liaison internes sont en inox, brasés à l'argent
- 2 - Une légèreté conservée malgré le blindage
- 3 - Une simplicité de fonctionnement et d'entretien.

Comme le HP1, cet appareil peut être réalisé avec un cône HP/G1 ou IC sur demande, et avec les filetages d'entrée au choix.

Les chalumeaux HP1B sont livrés nus, sans tête de coupe.

The three major assets of this line are:

- 1 - Built-in strength through its external one-piece shielding, and cruciform die-forged elbow nozzle holder making the unit extremely strong; the internal connecting tubes are silver-brazed stainless steel.
- 2 - Light weight preserved in spite of the shielding.
- 3 - Easy to use and maintain.

Like the HP1, this device can be produced with an HP/G1 or IC cone on request, with choice of inlet screw thread.

HP1B torches are supplied without cutting head.

Réf. Ref.	Type	Type	Sortie cône Outlet cone	Descriptif Description	Entrée	Inlet	Longueur Overall	Poids Weight
200400	Coupeur HP1		HP1 / G1	90°	16 x 150 D	16 x 150 G	470 mm	1.120 kg
200450	Coupeur HP1		HP1 / G1	120°	16 x 150 D	16 x 150 G	470 mm	1.120 kg
200465	Coupeur HP1		HP1 / IC	Blindé shielded + 90°	1/4 D	3/8 G	470 mm	1.270 kg
200480	Coupeur HP1		HP1 / IC	90°	1/4 D	3/8 G	470 mm	1.120 kg
202400	Coupeur HP1		HP1 / G1	Blindé shielded + 90°	16 x 150 D	16 x 150 G	470 mm	1.270 kg
202450	Coupeur HP1		HP1 / G1	Blindé shielded 120°	16 x 150 D	16 x 150 G	470 mm	1.270 kg
202460	Coupeur HP1		HP1 / G1	Blindé shielded + 180°	16 x 150 D	16 x 150 G	480 mm	1.350 kg
250400	Coupeur HP1		HP1 / G1	90° + ARPF FBA	16 x 150 D	16 x 150 G	530 mm	1.150 kg
250400CI	Coupeur HP1		HP1 / IC	90° + ARPF FBA	1/4 D	3/8 G	530 mm	1.150 kg
250450	Coupeur HP1		HP1 / G1	120° + ARPF FBA	16 x 150 D	16 x 150 G	530 mm	1.150 kg
252400	Coupeur HP1		HP1 / G1	Blindé shielded + 90° + ARPF FBA	16 x 150 D	16 x 150 G	530 mm	1.300 kg
252460	Coupeur HP1		HP1 / G1	Blindé shielded + 120° + ARPF FBA	16 x 150 D	16 x 150 G	530 mm	1.300 kg
252850	Coupeur HP1		HP1 / G1	Blindé shielded + 180° + ARPF FBA	16 x 150 D	16 x 150 G	530 mm	1.380 kg

Informations produits / Product information

- La conception des chalumeaux HP1 est optimisée avec une poignée ronde, le levier de coupe en dessous, les tubes de liaison en inox brasés à l'argent au coude porte buse et au corps arrière.
- The design of the HP1 torches is optimized with a rounded handle, with the cutting lever located underneath, the stainless steel linking tubes brazed with silver at the bend of the nozzle holder and at the rear of the body.
- Sur le chalumeau version blindée intégrale, le tube de protection en laiton, de diamètre 32 mm, est monobloc et assure au chalumeau une solidité inégalée.
- On the fully shielded version of the torch, the brass protection tube, diameter 32 mm, is monobloc in construction, guaranteeing an unrivalled solidity to the torch.
- Les filetages d'entrée des chalumeaux varient aussi suivant les pays d'utilisation, en France et dans les pays où sont vendus les cônes HP1/G1 les filetages sont métriques 16 x 150 Droite et Gauche, dans les autres pays, les filetages peuvent varier (1/4D et 3/8G, 9/16 D et G, etc.). Nous sommes en mesure de fournir tous les filetages sur demande.
- The thread of the input on the torches will vary depending on the country of use. In France and in countries where HP1/G1 cones are sold, the threads are metric 16 x 150 Right and Left (R and L). In other countries, the thread can vary (1/4R and 3/8L, 9/16 R and L, etc.). We are able to supply all threads on request.
- Les chalumeaux coupeurs HPI sont livrés nus sans tête de coupe.
- HPI cutting torches are delivered without cutting heads.

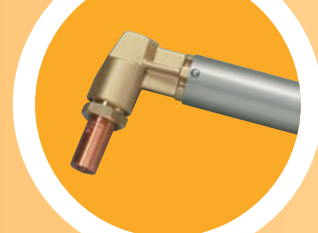
Pour les réf. des têtes de coupe, voir pages 28, 29

For cutting head references, see page 28, 29

Catalogue général n°18

21

Chalumeaux coupeurs haute pression



Chalumeaux COUPEURS type HP1 grande longueur

Extra long HP1
type CUTTING torches

Réf. 203600

type HP1 long à 120° HP1 Long cutting torch



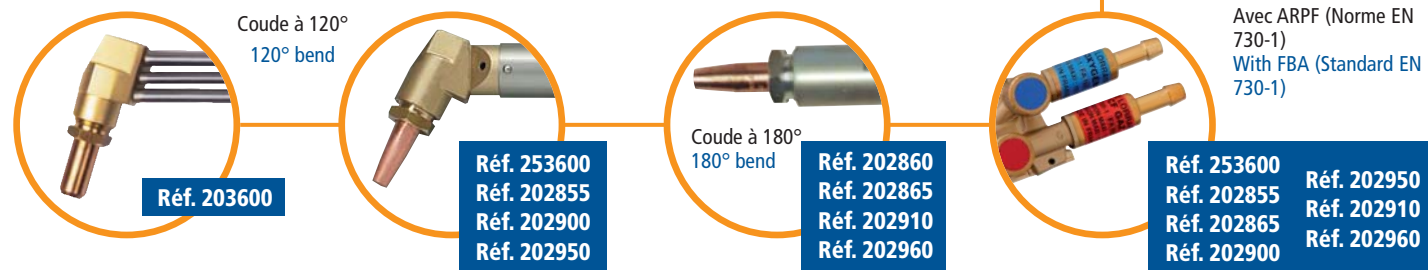
Livrés sans tête de coupe Supplied without cutting head

Réf. 202850

type HP1 Blindé inox long à 90° HP1 stainless steel shielded long cutting torch



OPTIONS



Réf. Ref.	Sortie cône Outlet cone	Descriptif Description	Entrée	Inlet	Longueur Length	Poids kg Weight kg
203600	HP1 / G1	90° ou 120°	16 x 150 D (R)	16 x 150 G (L)	600 à 1000 mm	Suivant longueur
203600PB	HP1 / IC	120°	1/4 D (R)	3/8 G (L)	700 mm	1,4 kg
203601PB	HP1 / IC	120°	1/4 D (R)	3/8 G (L)	1000 mm	1,6 kg
253600	HP1 / G1	90° ou 120° + ARPF	16 x 150 D (R)	16 x 150 G (L)	600 à 1000 mm	Suivant longueur
202850	HP1 / G1	Blindé inox stainless steel shielded + 90° ou 120°	16 x 150 D (R)	16 x 150 G (L)	600 à 1000 mm	Suivant longueur
202855	HP1 / G1	Blindé inox stainless steel shielded + 90° ou 120° + ARPF FBA	16 x 150 D (R)	16 x 150 G (L)	600 à 1000 mm	Suivant longueur
202860	HP1 / G1	Blindé inox stainless steel shielded + 180°	16 x 150 D (R)	16 x 150 G (L)	600 à 1000 mm	Suivant longueur
202865	HP1 / G1	Blindé inox stainless steel shielded + 180° + ARPF FBA	16 x 150 D (R)	16 x 150 G (L)	600 à 1000 mm	Suivant longueur
202900	HP1 / G1	Blindé inox stainless steel shielded + 90° ou 120° + ARPF FBA	16 x 150 D (R)	16 x 150 G (L)	1000 à 2000 mm	Suivant longueur
202910	HP1 / G1	Blindé inox stainless steel shielded + 180° + ARPF FBA	16 x 150 D (R)	16 x 150 G (L)	1000 à 2000 mm	Suivant longueur
202950	HP1 / G1	Blindé inox stainless steel shielded + 90° ou 120° + ARPF FBA	16 x 150 D (R)	16 x 150 G (L)	2000 à 3000 mm	Suivant longueur
202960	HP1 / G1	Blindé inox stainless steel shielded + 180° + ARPF FBA	16 x 150 D (R)	16 x 150 G (L)	2000 à 3000 mm	Suivant longueur

Informations produits / Product information

- Les HP1 sont toujours livrés sans tête de coupe ; le poids du chalumeau dépend de sa longueur. Tube de liaison en inox.
- The HP1 are supplied without cutting head, the weight of the torch is dependent on its length. Stainless steel linking tube.
- Ouverture de l'oxygène de coupe par un levier (gâchette) situé en dessous de la poignée.
- Opening and shutting off of the cutting oxygen is by means of a lever (trigger) located beneath the handle.
- Poignée ronde en laiton, diamètre 32 mm pour version non blindée ; blindage inox, diamètre 32 mm pour version blindée.
- Brass rounded handle, diameter 32mm for the non-shielded version, stainless steel shield. Diameter 32mm for the shielded version.
- La conception du chalumeau autorise le fonctionnement des têtes de coupe de 7 à 40/10 pour découper de 3 à 360 mm.
- The design of the torch allows for the use of cutting heads from 7 to 40/10 for cutting from 3mm to 360mm.
- Les chalumeaux blindés sont dédiés aux travaux difficiles. Le coude à 120° facilite l'oxycoupage de pièces au sol en permettant à l'utilisateur de rester debout.
- The shielded torches are dedicated to more difficult work. The 120° bend facilitates the oxy-cutting of the parts on the ground, which allows the user to remain in a standing position.

High pressure cutting torches



Chalumeaux COUPEURS type HP2

CUTTING torches type HP2

Chalumeau coupeur manuel permettant de couper des épaisseurs de 300 à 900 mm par simple changement de tête de coupe. Livré sans tête de coupe, poignée ronde. Ouverture de l'oxygène de coupe par robinet. Accepte les têtes de coupe HP2/G2 jusqu'à 60/10. Fonctionne à tous les gaz par simple changement de têtes de coupe.

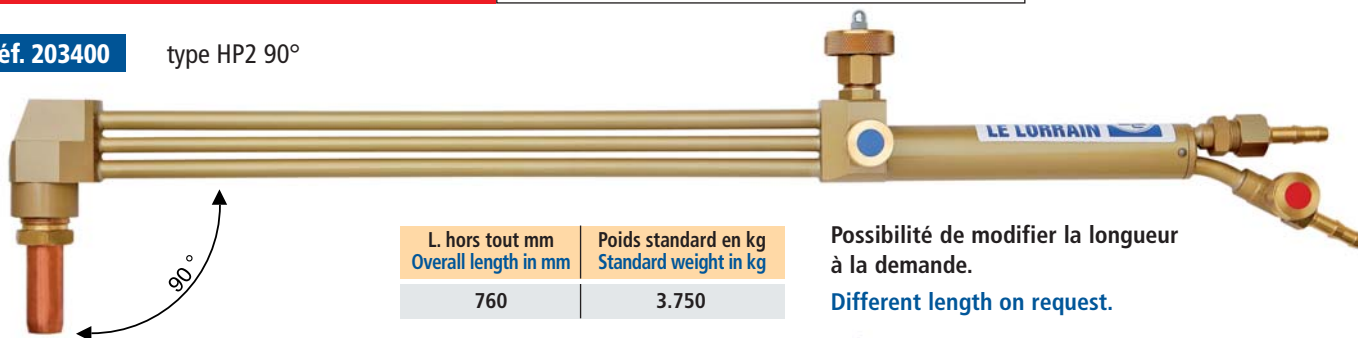
Manual cutting torch. This cutting torch can be used for cutting 300 to 900 mm thicknesses by simply changing the cutting head. Supplied without cutting heads, round handle. Cutting oxygen switched on by valve. Can take HP2/G2 cutting heads to 60/10. Works with all kinds of fuel gas by simply changing the cutting head.

CHALUMEAUX COUPEURS HP2

HIGH PRESSURE CUTTING TORCHES HP2

Réf. 203400

type HP2 90°



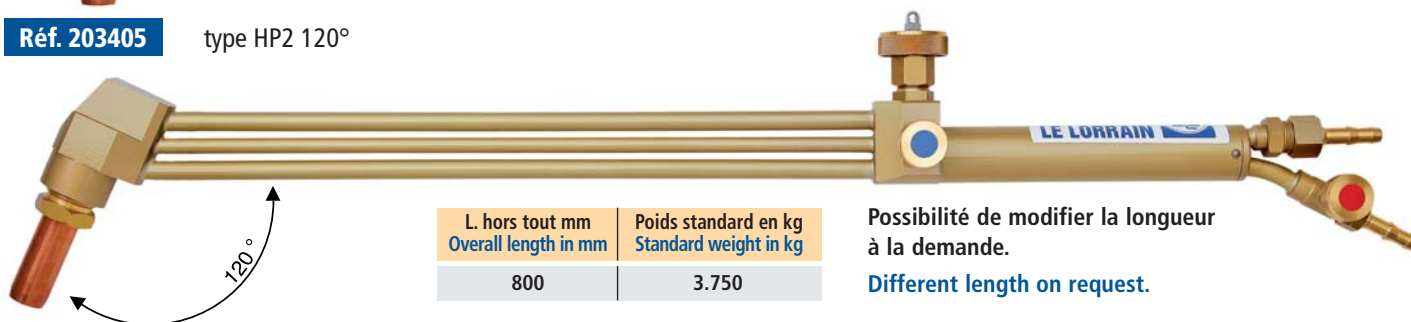
L. hors tout mm Overall length in mm	Poids standard en kg Standard weight in kg
760	3.750

Possibilité de modifier la longueur à la demande.

Different length on request.

Réf. 203405

type HP2 120°



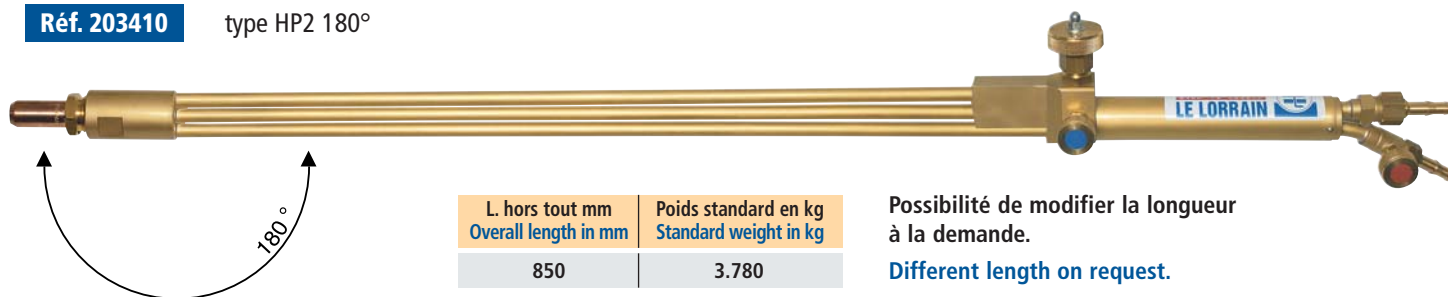
L. hors tout mm Overall length in mm	Poids standard en kg Standard weight in kg
800	3.750

Possibilité de modifier la longueur à la demande.

Different length on request.

Réf. 203410

type HP2 180°



L. hors tout mm Overall length in mm	Poids standard en kg Standard weight in kg
850	3.780

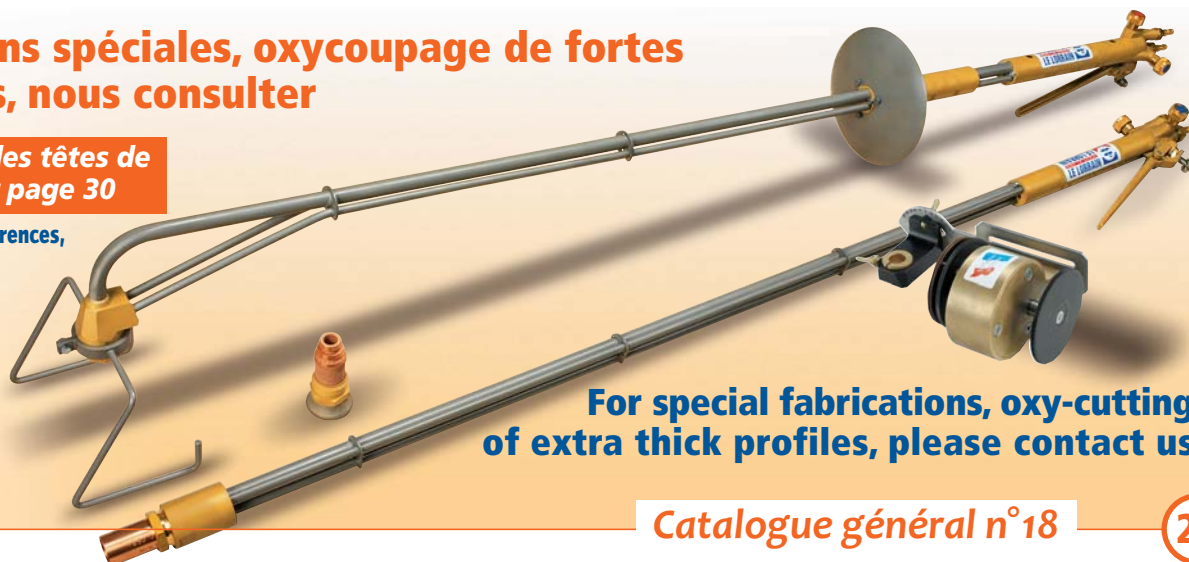
Possibilité de modifier la longueur à la demande.

Different length on request.

Fabrications spéciales, oxycoupage de fortes épaisseurs, nous consulter

Pour les réf. des têtes de coupe, voir page 30

For cutting head references, see page 30



For special fabrications, oxy-cutting of extra thick profiles, please contact us

Chalumeaux coupeurs MACHINE

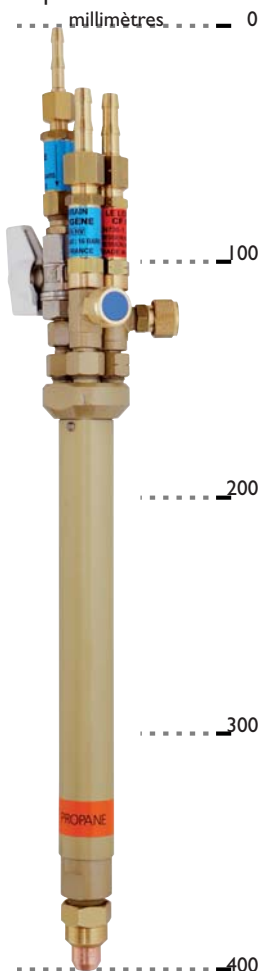


Chalumeaux coupeurs MACHINE

MACHINE cutting torches

Réf. 220400

type COUPEX OX/GPL
+ option ARPF

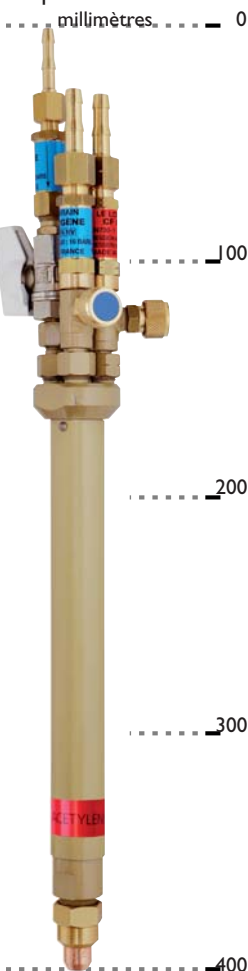


Chalumeau machine à trois arrivées avec deux robinets de réglage et une vanne pour l'oxygène de coupe. Entrées 16 x 150D pour OX de coupe, 16 x 150G pour GPL exclusivement. Fourreau Ø 32 en option ARPF et autres filetages d'entrées sur demande. Reçoit les têtes de coupe COUPEX OX/GPL permettant des coupes de 3 à 300 mm.

Torches with three inputs: two adjustment valves and a valve for the cutting oxygen. Input 16 x 150 D for cutting oxygen, 16 x 150 G exclusively for GPL. Optional FBA Ø 32 sheath and other input threads available on request. Accepts COUPEX OX/GPL cutting heads, allowing cuts from 3 to 300 mm.

Réf. 220410

type COUPEX OX/AC
+ option ARPF

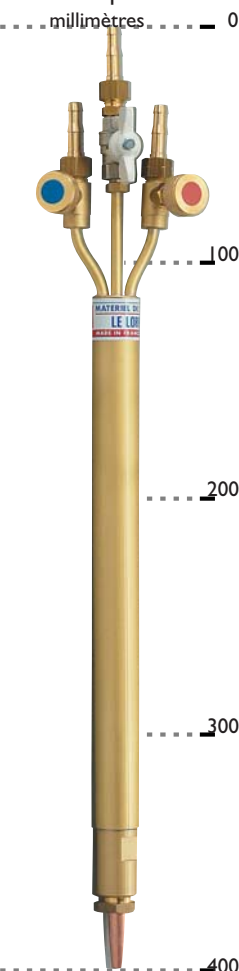


Chalumeau machine à trois arrivées avec deux robinets de réglage et une vanne pour l'oxygène de coupe. Entrées 16 x 150D pour OX de coupe et OX de chauffe, 16 x 150G pour acétylène exclusivement. Fourreau Ø 32 en option ARPF et autres filetages d'entrées sur demande. Reçoit les têtes de coupe COUPEX OX/AC permettant des coupes de 3 à 300 mm.

Torches with three inputs: two adjustment valves and a valve for the cutting oxygen. Input 16 x 150 D for cutting oxygen and heating oxygen, 16 x 150 G exclusively for Acetylene. Optional FBA Ø 32 sheath and other input threads available on request. Accepts COUPEX OX/AC cutting heads, allowing cuts from 3 to 300 mm.

Réf. 230850

type GD3 avec vanne
OX de coupe

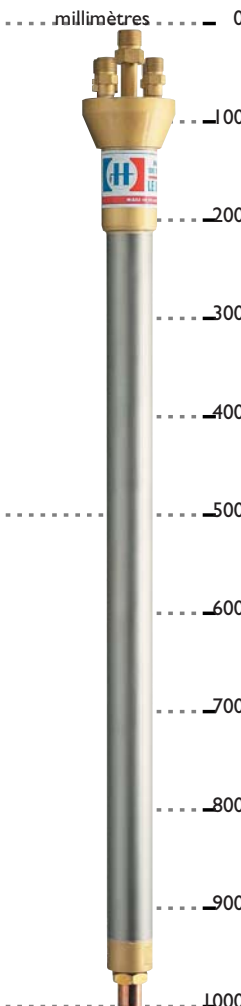


Chalumeau machine à trois arrivées avec deux robinets de réglage et une vanne pour l'oxygène de coupe. Entrées 16 x 150D pour l'oxygène de chauffe, 16 x 150D pour l'oxygène de coupe, 16 x 150G pour le gaz combustible. Fourreau standard diam. 32 mm. Longueur standard du fourreau 350 mm. Livré sans crémaillère ni tête de coupe. Fonctionne à tous gaz combustible par simple changement de tête de coupe. Reçoit des têtes de coupe type HP1 (adaptable G1) de 7 à 40/10, permettant des coupes de 3 à 360 mm d'épaisseur. En option : crémaillère, autre filetage d'entrée.

Machine torch with three inlets, two adjustment valves and a valve for cutting oxygen. Inlets 16 x 150 D for heating oxygen, 16 x 150 D for cutting oxygen, 16 x 150 G for fuel gas. Standard sleeve Ø 32 mm. Standard sleeve length 350 mm. Supplied without cutting heads or rack body. Works with all kinds of fuel gas by simply changing the cutting head. Can take cutting heads type HP1 (G1 adaptable) 7 to 40/10, for cutting 3 to 360 mm thick. Option: rack body, different inlet threads.

Réf. 230401

type HP 50

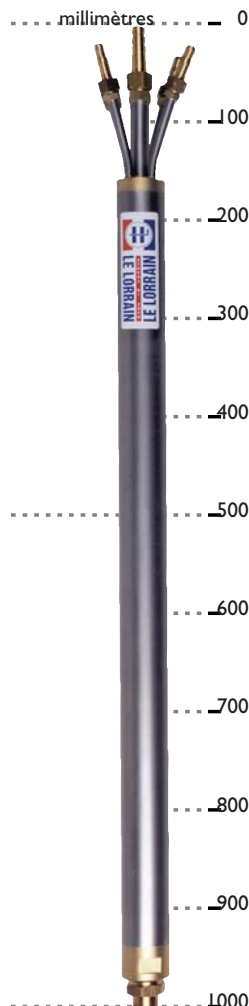


Chalumeau machine conçu pour la sidérurgie, notamment pour la découpe de billettes en coulée continue. Reçoit des têtes de coupe dont le cône est de type 853 et sont équipés d'origine d'un système de refroidissement. Fourreau standard diam. 50 mm. La tête de coupe, la longueur du chalumeau et les filetages d'entrées sont fonction de l'installation à laquelle le chalumeau est destiné.

Machine torch designed for the steel industry, particularly for cutting billets in continuous casting. Takes cutting heads with a type 853 cone and is equipped with a cooling system. Standard sleeve Ø 50 mm. The cutting head, length of torch and inlet thread all depend on the installation for which the torch is intended.

Réf. 230400

HP2 type Machine



Chalumeau machine à trois arrivées (robinet, vanne et refroidissement sur option). Entrées 16 x 150D pour l'oxygène de chauffe, 20 x 150D pour l'oxygène de coupe, 16 x 150G pour le gaz combustible (en option refroidissement eau, entrée et sortie 16 x 150D). Fourreau standard diam. 50 mm. Longueur standard du fourreau à préciser à la commande. Livré sans crémaillère ni tête de coupe. Fonctionne à tous gaz combustible par simple changement de tête de coupe. Reçoit des têtes de coupe type HP2 (adaptable G2 ou cône adaptable 853) de 30 à 70/10, permettant des coupes de 300 à 800 mm d'épaisseur.

Machine torch with three inlets (cock, valve and cooling optional). Inlets 16 x 150 D for heating oxygen, 20 x 150 D for cutting oxygen, 16 x 150 G for fuel gas (optional water cooling, 16 x 150 D inlet and outlet). Standard sleeve Ø 50 mm. Standard sleeve length to define on order. Supplied without cutting heads or rack body. Works with all kinds of fuel gas by simply changing the cuttings head. Can take cutting heads type HP2 (G2 adaptable or adaptable 853 cone) 30 to 70/10, for cutting 300 to 800 mm thick.

MACHINE cutting torches



Réf. 220400



Réf. 220P16

Echelle 1/1
Scale 1/1



Réf. 220A16

Réf. 220410



Informations produits / Product information

- Photos non contractuelles. Les chalumeaux réf. 220400 et 220410 sont livrés sans tête de coupe et sans antiretour pare flamme (en option). Filetages d'entrées sur demande.
- Non-contractual photos. The torches ref. 220400 and 220410 are supplied without cutting heads but without flameproof non-return valve (optional). Input threads on request.

Réf. Ref.	Descriptif	Description	Gaz combustible Combustible gas		Epaisseur de coupe Cutting thickness	Pression de service Supply pressure	
220A10	Tête de coupe	Cutting nozzle	Acétylène	Acetylene	3/25 mm	3,5 bars OX	0,3 bar AC
220A12	Tête de coupe	Cutting nozzle	Acétylène	Acetylene	25/50 mm	5,0 bars OX	0,4 bar AC
220A16	Tête de coupe	Cutting nozzle	Acétylène	Acetylene	50/80 mm	6,0 bars OX	0,5 bar AC
220A20	Tête de coupe	Cutting nozzle	Acétylène	Acetylene	80/120 mm	7,0 bars OX	0,6 bar AC
220A25	Tête de coupe	Cutting nozzle	Acétylène	Acetylene	120/200 mm	9,0 bars OX	0,7 bar AC
220A30	Tête de coupe	Cutting nozzle	Acétylène	Acetylene	200/300 mm	10,0 bars OX	0,7 bar AC
220P10	Tête de coupe	Cutting nozzle	GPL	LPG	3/25 mm	3,5 bars OX	0,3 bar GPL
220P12	Tête de coupe	Cutting nozzle	GPL	LPG	25/50 mm	5,0 bars OX	0,4 bar GPL
220P16	Tête de coupe	Cutting nozzle	GPL	LPG	50/80 mm	6,0 bars OX	0,5 bar GPL
220P20	Tête de coupe	Cutting nozzle	GPL	LPG	80/120 mm	7,0 bars OX	0,6 bar GPL
220P25	Tête de coupe	Cutting nozzle	GPL	LPG	120/200 mm	9,0 bars OX	0,7 bar GPL
220P30	Tête de coupe	Cutting nozzle	GPL	LPG	200/300 mm	10,0 bars OX	0,7 bar GPL
220400	Chalumeau COUPEx	Cutting torch	GPL	LPG			
220410	Chalumeau COUPEx	Cutting torch	Acétylène	Acetylene			
220406	Ecrou de tête	Head nut					

Têtes de coupe



TABLEAU DE PERFORMANCES

CAPACITIES BOARD

Paramètres de coupe Cutting specifications		Pression de réglage en bar Pressure settings in bar				Consommation horaire Consumption per hour		
Calibre tête de coupe Cutting nozzle gauge	Epaisseur en mm Thickness - mm	OX coupe OX cutting	OX chauffe OX heating	AD AD	GPL GPL	OX chauffe + coupe en litres / h OX heating + cutting - litre / h	AD en litres / h AD - litre / h	GPL en litres / h GPL - litre / h
7 / 10	3 à 10	3 à 5	1,5	0,3	0,5	650 / 1100	150	200
10 / 10	10 à 25	3 à 5	1,5	0,3	0,5	1200 / 2200	200	300
12 / 10	25 à 50	3 à 5	1,5	0,3	0,7	1700 / 3000	300	400
16 / 10	50 à 80	4 à 6	1,5	0,5	0,7	2800 / 5600	400	500
20 / 10	80 à 120	5 à 7	1,5	0,6	0,8	7000 / 15000	550	700
25 / 10	120 à 200	6 à 8	1,5	0,7	0,8	13000 / 25000	750	900
30 / 10	200 à 300	6 à 8	1,5	0,7	0,8	21000 / 37000	900	1100
35 / 10	300 à 400	8 à 10	1,5	0,8	0,9	36000 / 56000	1100	1200
40 / 10	400 à 550	8 à 10	1,5	0,8	0,9	54000 / 68000	1100	1200
45 / 10	550 à 700	8 à 10	1,5	0,9	1,0	68000 / 79000	1100	1200
50 / 10	700 à 800	8 à 10	1,5	1,0	1,0	78000 / 84000	1100	1200
55 / 10	800 à 900	8 à 10	1,5	1,0	1,0	83000 / 90000	1100	1200
60 / 10	850 à 950	8 à 10	1,5	1,0	1,0	88000 / 100000	1100	1200

ATTENTION, ces résultats sont obtenus en laboratoire. Ils sont une moyenne et peuvent fluctuer suivant :

- L'utilisateur
- Les conditions d'approvisionnement des gaz utilisés
- Les pertes de charge éventuelles dues aux longueurs de tuyau
- L'état du matériel
- Le nombre de clapets antiretour pare flamme et de raccords rapides et de leur état de bon fonctionnement

WARNING, these are laboratory results. They provide an average and may fluctuate according to:

- User
- Supply conditions of the gases used
- Pressure drop due to pipe length
- Condition of the equipment
- The number of flash back arrestors and quick-release connectors and their operating condition

Têtes de coupe pour chalumeau SCO

Cutting heads for SCO torch



Echelle 1/1
Scale 1/1

Réf. Ref.	Gaz Gas	Calibre Calibre	Epaisseur de coupe Cutting thickness
201514	Acétylène Acetylene	5 / 10	0,5 à 3 mm
201515	Acétylène Acetylene	7 / 10	3 à 10 mm
201516	Acétylène Acetylene	10 / 10	10 à 25 mm
201517	Acétylène Acetylene	12 / 10	20 à 50 mm
301515	Propane Propane	7 / 10	3 à 10 mm
301516	Propane Propane	10 / 10	10 à 25 mm
201551	Pièce intermédiaire soudeur Interm. welding attachment		

Têtes de coupe pour chalumeau DV-MP1

Cutting heads for DV-MP1 torch



Echelle 1/1
Scale 1/1

Réf. Ref.	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
780A07	Acétylène	Acetylene	7 / 10		3 à 10 mm	
780A10	Acétylène	Acetylene	10 / 10		10 à 20 mm	
780A15	Acétylène	Acetylene	15 / 10		20 à 60 mm	
780A20	Acétylène	Acetylene	20 / 10		60 à 100 mm	
780A25	Acétylène	Acetylene	25 / 10		100 à 180 mm	
780A30	Acétylène	Acetylene	30 / 10		180 à 300 mm	
780P07	Propane	Propane	7 / 10		3 à 10 mm	
780P10	Propane	Propane	10 / 10		10 à 20 mm	
780P15	Propane	Propane	15 / 10		20 à 60 mm	
780P20	Propane	Propane	20 / 10		60 à 100 mm	
780P25	Propane	Propane	25 / 10		100 à 180 mm	
780P30	Propane	Propane	30 / 10		180 à 300 mm	

Têtes de coupe adaptables SD pour chalumeau DV NAVAL

Cutting heads SD adaptable for DV NAVAL torch



Echelle 1/1
Scale 1/1

Le chanfrein long permet un arrasage facile pour découper au plus près de la tôle.

The long bevel makes for easy part removal and precision sheet cutting.

Réf. Ref.	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
702C07	Ethylène ou propane	Ethylene or propane	7 / 10 chanfrein LG	7 / 10 long bevel	3 à 10 mm	
702C10	Ethylène ou propane	Ethylene or propane	10 / 10 chanfrein LG	10 / 10 long bevel	10 à 20 mm	
702C15	Ethylène ou propane	Ethylene or propane	15 / 10 chanfrein LG	15 / 10 long bevel	20 à 60 mm	
702C20	Ethylène ou propane	Ethylene or propane	20 / 10 chanfrein LG	20 / 10 long bevel	60 à 100 mm	
702C25	Ethylène ou propane	Ethylene or propane	25 / 10 chanfrein LG	25 / 10 long bevel	100 à 180 mm	
702C30	Ethylène ou propane	Ethylene or propane	30 / 10 chanfrein LG	30 / 10 long bevel	180 à 300 mm	



Echelle 1/1
Scale 1/1

Réf. Ref.	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
720A10	Acétylène	Acetylene	10 / 10 chanfrein CRT	10 / 10 short bevel	10 à 20 mm	
720A15	Acétylène	Acetylene	15 / 10 chanfrein CRT	15 / 10 short bevel	20 à 60 mm	
720A20	Acétylène	Acetylene	20 / 10 chanfrein CRT	20 / 10 short bevel	60 à 100 mm	
720A25	Acétylène	Acetylene	25 / 10 chanfrein CRT	25 / 10 short bevel	100 à 180 mm	
720A30	Acétylène	Acetylene	30 / 10 chanfrein CRT	30 / 10 short bevel	180 à 300 mm	

Têtes de coupe



Têtes de coupe cône G1 pour chalumeaux HP1/DH1

G1 cone cutting heads for HP1/DH1 torches

OXY/ACÉTYLÉNIQUE



Echelle 1/1
Scale 1/1

Les têtes de coupe HP1 sont à trois cônes, mélange dans la tête et sont adaptables sur les chalumeaux cône G1 pour les réf. 205 et IC pour les réf. 206.

HP1 cutting heads have three cones, mixing in the head and are suitable for G1 cone torches for ref. 205 and IC for ref. 206.

Réf. G1	Ref. G1	Réf. IC	Ref. IC	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
205A07		206A07		Acétylène	Acetylene	7 / 10		3 à 10 mm	
205A10		206A10		Acétylène	Acetylene	10 / 10		10 à 25 mm	
205A12		206A12		Acétylène	Acetylene	12 / 10		25 à 50 mm	
205A16		206A16		Acétylène	Acetylene	16 / 10		50 à 80 mm	
205A20		206A20		Acétylène	Acetylene	20 / 10		80 à 120 mm	
205A25		206A25		Acétylène	Acetylene	25 / 10		120 à 200 mm	
205A30		206A30		Acétylène	Acetylene	30 / 10		200 à 300 mm	

OXY/PROPANE



Echelle 1/1
Scale 1/1

Les têtes de coupe HP1 sont à trois cônes, mélange dans la tête et sont adaptables sur les chalumeaux cône G1 pour les réf. 200 et les chalumeaux cône IC pour les réf. 206.

HP1 cutting heads have three cones, mixing in the head and are suitable for G1 cone torches for ref. 200 and IC cone torches for ref. 206.

Réf. G1	Ref. G1	Réf. IC	Ref. IC	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
200P07		206P07		Propane	Propane	7 / 10		3 à 10 mm	
200P10		206P10		Propane	Propane	10 / 10		10 à 25 mm	
200P12		206P12		Propane	Propane	12 / 10		25 à 50 mm	
200P16		206P16		Propane	Propane	16 / 10		50 à 80 mm	
200P20		206P20		Propane	Propane	20 / 10		80 à 120 mm	
200P25		206P25		Propane	Propane	25 / 10		120 à 200 mm	
200P30		206P30		Propane	Propane	30 / 10		200 à 300 mm	

OXY/PROPYLÈNE (ou gaz similaire)



Echelle 1/1
Scale 1/1

Les têtes de coupe HP1 sont à trois cônes, mélange dans la tête et sont adaptables sur les chalumeaux cône G1 pour les réf. 205 et IC pour les réf. 206.

HP1 cutting heads have three cones, mixing in the head and are suitable for G1 cone torches for ref. 205 and IC for ref. 206.

Réf. G1	Ref. G1	Réf. IC	Ref. IC	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
205T07		206T07		Propylène	Propylene	7 / 10		3 à 10 mm	
205T10		206T10		Propylène	Propylene	10 / 10		10 à 25 mm	
205T12		206T16		Propylène	Propylene	12 / 10		12 à 50 mm	
205T16		206T16		Propylène	Propylene	16 / 10		50 à 80 mm	
205T20		206T20		Propylène	Propylene	20 / 10		80 à 120 mm	
205T25		206T25		Propylène	Propylene	25 / 10		120 à 200 mm	
205T30		206T30		Propylène	Propylene	30 / 10		200 à 300 mm	

Cutting heads



Têtes de coupe HP1-DH1/G1 chauffe renforcée

Tête de coupe pour Chalumeau type HP1 Monobloc haute résistance, permet de découper jusqu'à 360 mm. Double couronne de chauffe (chauffe renforcée).

Cutting head for HP1 Torch. One-piece and high resistance, can cut thicknesses up to 360 mm. Double heating ring (Assisted heating).



Echelle 1/1 Scale 1/1

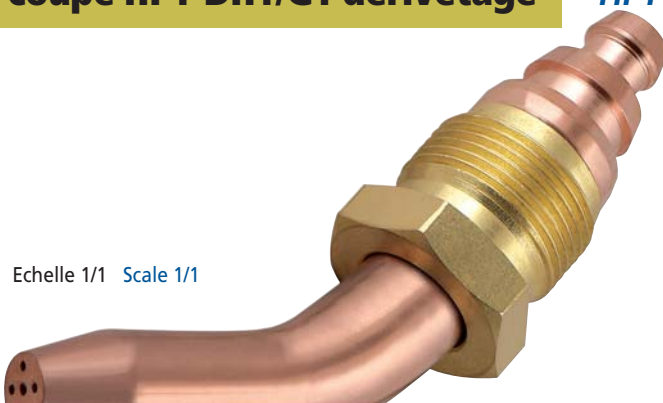
Cutting heads extra heating



Réf. Ref.	Type	Type	Gaz Gas	Calibre Calibre
850014	Tête de coupe HP1/G1 simple couronne	HPA/G1 single ring cutting head	OX/GAZ Nat. ou OX/PRO OX/natural gas or OX/pro	40 / 10
850015	Tête de coupe HP1/G1 double couronne	HP1/G1 double ring cutting head	OX/GAZ Nat. ou OX/PRO OX/natural gas or OX/pro	40 / 10

Têtes de coupe HP1-DH1/G1 dérivetage

HP1-DH1/G1 cutting heads for rivet removal



Echelle 1/1 Scale 1/1

Réf. Ref.	Gaz Gas	Calibre Calibre	Epais. de dérivetage Rivet removal thickness
205D20	Acétylène	20 / 10	maxi 80 mm



PERMET L'OXYCOUPAGE AU PLUS PRÈS DE LA TÔLE ; RÉDUIT LE TEMPS DE MEULAGE.

ALLOWS OXYCUTTING AS CLOSE AS POSSIBLE TO THE SHEET; REDUCES MILLING TIME

Têtes de coupe HP1-DH1/G1 gougeage

HPA-DH1/G1 cutting heads for gouging



Echelle 1/1 Scale 1/1

Réf. Ref.	Gaz Gas	Calibre Calibre	Epais. de gougeage Gouging thickness
205G16	Acétylène	16 / 10	maxi 10 mm
205G20	Acétylène	20 / 10	maxi 15 mm
205G25	Acétylène	25 / 10	maxi 25 mm



PERMET DE CHASSER LES CORDONS DE SOUDURE (dessoudage).

USED TO LEVEL WELDING SEAMS (weld removal).

Dénomination du gaz Name of the gas	Formule chimique Chemical formula	Température de fusion gaz + OX Gas + OX fusion temperature	Type d'entrée bouteille Type of inlet cylinder	Pression nominale des bouteilles Rate cylinder pressure	Nom des marques industrielles Name of industrial trademarks
Propylène	C3H6	2883°	TYPE E	7 bars	Flamal 29
Ethylène	C2H4	2909°	TYPE E	170 bars	Flamal 31
Propane	C3H8	2830°	TYPE E	7 bars	Propane
Méthane	CH4	2730°	TYPE E	196 bars	Gaz naturel
Acétylène	C2H2	3160°	TYPE H	17 bars	Acétylène
MAPP	C4H10	2640°	TYPE E	3 bars	MAPP

Têtes de coupe

Cutting heads



Têtes de coupe pour chalumeaux HP2/G2

Cutting heads HP2/G2

Têtes de coupe démontables machine ou manuel

HP2 adaptable G2

Removable cutting heads HP2/G2

Echelle 1/1
Scale 1/1



Réf.	Ref.	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
203P35		GPL	LPG	35 / 10		300 à 400 mm	300 to 400 mm
203P40		GPL	LPG	40 / 10		400 à 500 mm	400 to 500 mm
203P45		GPL	LPG	45 / 10		500 à 600 mm	500 to 600 mm
203P50		GPL	LPG	50 / 10		600 à 750 mm	600 to 750 mm
203P55		GPL	LPG	55 / 10		750 à 900 mm	750 to 900 mm
203P60		GPL	LPG	60 / 10		900 à 1050 mm	900 to 1050 mm

Têtes de coupe monoblocs machine ou manuel

HP2 adaptable G2

One-piece cutting heads HP2/G2

Echelle 1/1
Scale 1/1



Réf.	Ref.	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
230P30		GPL	LPG	30 / 10		200 à 300 mm	200 to 300 mm
230P35		GPL	LPG	35 / 10		300 à 400 mm	300 to 400 mm
230P40		GPL	LPG	40 / 10		400 à 500 mm	400 to 500 mm
230P45		GPL	LPG	45 / 10		500 à 600 mm	500 to 600 mm
230P50		GPL	LPG	50 / 10		600 à 750 mm	600 to 750 mm
230P55		GPL	LPG	55 / 10		750 à 900 mm	750 to 900 mm
230P60		GPL	LPG	60 / 10		900 à 1050 mm	900 to 1050 mm

230A30		Acétylène	Acetylene	30 / 10		200 à 300 mm	200 to 300 mm
230A35		Acétylène	Acetylene	35 / 10		300 à 400 mm	300 to 400 mm
230A40		Acétylène	Acetylene	40 / 10		400 à 500 mm	400 to 500 mm
230A45		Acétylène	Acetylene	45 / 10		500 à 600 mm	500 to 600 mm
230A50		Acétylène	Acetylene	50 / 10		600 à 750 mm	600 to 750 mm
230A55		Acétylène	Acetylene	55 / 10		750 à 900 mm	750 to 900 mm
230A60		Acétylène	Acetylene	60 / 10		900 à 1050 mm	900 to 1050 mm

Têtes de coupe monoblocs machine chauffe renforcée. Elles sont destinées à la démolition :
Réglage OX = 10 bars min.
Réglage gaz = 0,8 bars min.

HP2 adaptable G2

One-piece cutting heads HP2/G2

Designed for demolition work:

OX setting = min. 10 bar

Gas setting = min. 0.8 bar

Echelle 1/1
Scale 1/1



Réf.	Ref.	Gaz	Gas	Calibre	Calibre	Epaisseur de coupe	Cutting thickness
230 P70		GPL	LPG	70 / 10		600 à 900 mm	600 to 900 mm
230 P80		GPL	LPG	80 / 10		800 à 1110 mm	800 to 1110 mm
230 P90		GPL	LPG	90 / 10		1000 à 1300 mm	1000 to 1300 mm