

MinarcTig

UNE REMARQUABLE QUALITÉ DE SOUDAGE TIG POUR LES
APPLICATIONS DEMANDANT DE LA PRÉCISION





MinarcTig



UNE REMARQUABLE QUALITÉ DE SOUDAGE TIG POUR LES APPLICATIONS DEMANDANT DE LA PRÉCISION

Le MinarcTig 250 est la solution de soudage TIG-DC idéale pour les applications d'installation, de réparation et de maintenance. Le modèle de 250 ampères permet d'effectuer des travaux de grande qualité.

Sa légèreté et son format compact représentent un grand avantage pour les professionnels qui se déplacent sur le site.

Le MinarcTig 250 est une machine double-procédés qui offre une excellente expérience de soudage pour les procédés TIG-DC et MMA. Outre la version de base 250, le modèle 250MLP dispose de caractéristiques spéciales, telles que les fonctionnalités Minilog et arc pulsé. Un facteur de marche élevé de 35 % et la légèreté de l'appareil constituent de véritables avantages. En outre, le contrôle exceptionnel de l'amorçage à faible courant permet d'obtenir un soudage TIG propre pour les applications de précision.



PRINCIPAUX AVANTAGES



OPTION DOUBLE-PROCÉDÉS

Vous offre plus de polyvalence



L'EXCELLENCE EN TOUTE SIMPLICITÉ

Faible courant d'amorçage



FORMAT COMPACT

Facile à transporter, partout

AVANTAGES

- Excellent amorçage sous faible courant
- Affichage clair des paramètres
- Réglage du pré-gaz et du post-gaz
- Réglage de la montée en intensité/diminution de l'intensité du courant
- Blocage de l'interrupteur de la torche
- Option de soudage pulsé
- Fonctionne sur secteur ou générateur



OPTIONS



MinarcTig 250

Le MinarcTig 250 est un modèle double-procédés de base qui permet de souder dans d'excellentes conditions avec les procédés TIG DC et MMA. Ce modèle est compatible et disponible avec les modèles de torche TTC 160 et 220 (4 et 8 m).



MinarcTig 250 MLP

Le MinarcTig 250MLP est un modèle à double-procédé avancé qui dispose de caractéristiques spéciales, telles que les fonctionnalités Minilog et arc pulsé. Ce modèle est compatible et disponible avec les modèles de torche TTC 160 et 220 (4 et 8 m).



CARACTÉRISTIQUES



Un soudage de qualité en toute simplicité

Le MinarcTig 250 est un appareil idéal pour les applications de tôle fine. Son amorçage sous faible courant et la stabilité de son arc facilitent un soudage de grande qualité.



Un partenaire de soudage fiable et portable

Le MinarcTig peut être utilisé en production et en maintenance pour de nombreux produits métalliques.



ACCESSOIRES



Flexlite TX

Les torches Flexlite TX sont conçues pour être utilisées avec les équipements de soudage MasterTig. La gamme de torches comprend plusieurs modèles de col, offrant des performances de refroidissement exceptionnelles et un accès simplifié aux conceptions de joints difficiles.



Welding cable 5 m 16 mm²



Welding cable 5 m 25 mm²



Welding cable 10 m 25 mm²



Earth return cable 5 m, 16 mm²



Earth return cable 5 m, 25 mm²



Earth return cable 10 m, 25 mm²



MST 400

Convient aux modèles MinarcMig, MinarcMig Evo, MinarcTig, MinarcTig Evo et Minarc 220.

Le MST 400 est une unité de transport à deux roues recommandée pour les bouteilles de gaz de petites tailles.



Carrying straps



Remote control R10

Compatible avec les équipements de soudage MIG, TIG et MMA Kemppi. Disponible en longueurs 5 m et 10 m.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kemppi adaptées et faciles à utiliser.



Remote control R11F

Commande à pédale pour l'équipement de soudage MasterTig MLS, MasterTig MLS ACDC et MinarcTig de Kemppi. Disponible en longueur 5 m.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kemppi adaptées et faciles à utiliser.



Gas flow gauge AR/clock



Shielding gas hose 4.5 m



TXR10

Commande à distance en option sur la torche avec un commutateur de commande de courant à molette. Disponible pour les modèles de torches Flexlite refroidis par eau et par gaz.



TXR20

Commande à distance en option sur la torche avec un commutateur de commande de courant à bascule. Disponible pour les modèles de torches Flexlite refroidis par eau et par gaz.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MinarcTig 250

Code du produit	MinarcTig 250, TX 165GF 4M – P0607TX MinarcTig 250, TX 165GF 8M – P0608TX MinarcTig 250, TX 225G 4M – P0609TX MinarcTig 250, TX 225G 8M – P0610TX MinarcTig 250, TX 165GS 4M – P0625TX MinarcTig 250, TX 165GS 8M – P0626TX MinarcTig 250, TX 225GS 4M – P0632TX MinarcTig 250, TX 225GS 8M – P0633TX MinarcTig 250, TX 135GF 4M – P0636TX MinarcTig 250, TX 135GF 8M – P0637TX MinarcTig 250, TX 165GS 16M – P0668TX
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V (-20 à +15 %)
Fusible à retard	10 A
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 30 %	250 A/20,1 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	160 A/16,4 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 35 %	220 A/ 28,8 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	150 A/26,0 V
Tension à vide	95 V (VRD : 30 V)
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 5,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/20,4 V à 220 A/28,8 V
Plage de courants de soudage (TIG)	5 A/10,2 V à 250 A/20,1 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	400 x 180 x 340 mm
Poids (sans accessoires)	11 kg (sans câbles)
Indice de protection	IP23S



MinarcTig 250 MLP

Code du produit	MinarcTig 250MLP, TX 165GF 4M – P0611TX MinarcTig 250MLP, TX 165GF 8M – P0612TX MinarcTig 250MLP, TX 225G 4M – P0613TX MinarcTig 250MLP, TX 225G 8M – P0614TX MinarcTig 250MLP, TX 135GF 4M – P0615TX MinarcTig 250MLP, TX 135GF 8M – P0616TX MinarcTig 250MLP, TX 165GS 4M – P0617TX MinarcTig 250MLP, TX 165GS 8M – P0618TX MinarcTig 250MLP, TX 225GS 4M – P0634TX MinarcTig 250MLP, TX 225GS 8M – P0635TX MinarcTig 250MLP, TX 135GF 4M – P0636TX MinarcTig 250MLP, TX 135GF 8M – P0637TX MinarcTig 250MLP, TX 165GS 16M – P0669TX
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -20 à +15 %
Fusible à retard	10 A
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 30 %	250 A/20,1 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	160 A/16,4 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 35 %	220 A/ 28,8 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	150 A/26,0 V
Tension à vide	95 V (VRD : 30 V)
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 5,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/20,4 V à 220 A/28,8 V
Plage de courants de soudage (TIG)	5 A/10,2 V à 250 A/20,1 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	400 x 180 x 340 mm
Poids (sans accessoires)	11 kg (sans câbles)
Indice de protection	IP23S

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

