

Minarc Evo

PLUS PUISSANT ET ABORDABLE QUE JAMAIS



Minarc Evo



PLUS PUISSANT ET ABORDABLE QUE JAMAIS

Il n'est pas exagéré de qualifier ses performances d'exceptionnelles. Chaque élément du Minarc Evo 180 est conçu pour répondre aux besoins des soudeurs professionnels mobiles. Il est inégalé en termes de taille, de poids et de qualité de soudage.

Idéal pour le travail sur site, le Minarc Evo 180 fonctionne sur secteur ou sur groupe électrogène, même avec de longs câbles d'alimentation. Le Minarc Evo est réellement transportable : vous pouvez normalement porter tout ce qu'il vous faut en une seule fois.

La livraison comprend des câbles de masse et de soudage (3 m) ainsi qu'une bandoulière.



PRINCIPAUX AVANTAGES



LÉGERS

Facile à transporter, partout où le travail vous mène



ÉCONOMIES ANNUELLES

Profitez de l'amélioration du temps et de la capacité de soudage



TENSION À VIDE

Avantages liés au contrôle du bain de soudure

AVANTAGES

- Des performances de soudage exceptionnelles
- Utilisable avec tous les types d'électrode
- Utilisable avec de longs câbles d'alimentation
- Technologie PFC pour le meilleur rendement énergétique possible
- Courant de sortie et facteur de marche élevés
- Léger et portable
- Fiable et robuste
- Technologie TIG Lift de précision
- Utilisable sur secteur ou groupe électrogène
- Commande à distance en option
- Garantie Kemppi 3 ans pour les pièces et la main d'œuvre



OPTIONS



Minarc Evo 180

C'est le petit géant costaud du soudage MMA, partout où le travail vous mène.



Minarc Evo 180 VRD

Poste à souder MMA Kempfi K5, modèle avec fonction de réduction de tension (VRD) Le Minarc Evo 180 est inégalé en matière de taille, de poids et de qualité de soudage.



CARACTÉRISTIQUES



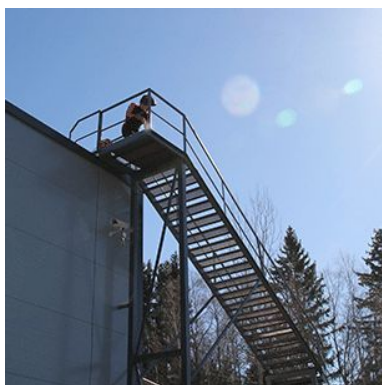
Une excellente stabilité de l'arc

Son impressionnante réserve de tension et sa commande automatique de la dureté de l'arc permettent d'obtenir une excellente stabilité d'arc dans toutes les positions et avec de nombreux types d'électrode.



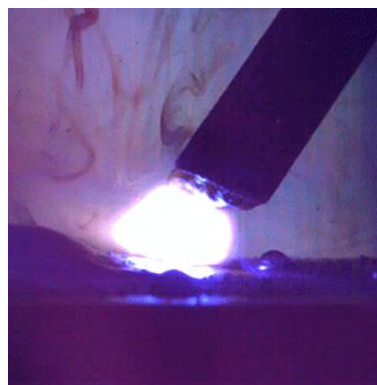
Un écran large et clair

L'écran large et clair facilite le réglage du courant, et l'amorçage TIG Lift précis assure des soudages TIG DC de grande qualité. La commande à distance permet d'ajuster les paramètres durant le soudage, pour plus de facilité et de contrôle du bain de soudure.



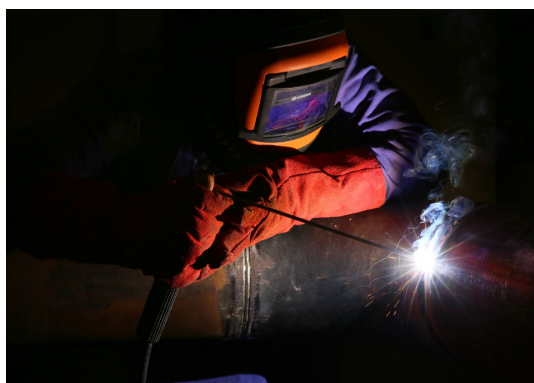
Optimisez le temps de soudage

Grâce à une réserve de tension de 8,2 V à 170 A, le Minarc EVO 180 peut atteindre sa puissance maximale de soudage pendant beaucoup plus longtemps que ses concurrents. À l'amélioration du temps effectif de travail et du rendement s'ajoute ainsi une diminution des déplacements de l'équipement à pied d'œuvre. Rien que des avantages !



Meilleur contrôle du bain de soudure

Possibilité de régler le courant de soudage depuis le poste de travail à distance ou en hauteur - amélioration du contrôle du bain de soudure et de la précision de soudage pendant l'opération - réduction du temps passé à se déplacer entre le poste de travail et la machine - optimisation du temps de travail et réduction des coûts.



Moins de réusinage, et plus de soudage à proprement parler

La puissance et la précision du Minarc Evo 180 vous permettront de réduire les tâches de réusinage normalement nécessaires en cas de soudure de mauvaise qualité. Vous pouvez aisément sélectionner le niveau de courant adapté à chaque taille d'électrode. Il est ainsi extrêmement simple de respecter le descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS). Ne perdez plus de temps avec le meulage : soudez, tout simplement.



Léger, compact et très facile à transporter

Tous les travaux de soudage ne sont pas réalisés dans les conditions stables et idéales d'un atelier ou d'une usine, loin de là. Mais avec Minarc Evo, vous allez pouvoir souder dans les environnements les plus hostiles. Le Minarc Evo 180 fonctionne sur secteur ou sur groupe électrogène, et même avec de très longs câbles d'alimentation. Le Minarc Evo est également facile à déplacer : vous pouvez transporter tout ce dont vous avez besoin en une seule fois.



ACCESSOIRES



Earth return cable 5 m, 16 mm²



Welding cable 5 m 16 mm²



Shoulder strap



Remote control R10

Compatible avec les équipements de soudage MIG, TIG et MMA Kemppi. Disponible en longueurs 5 m et 10 m.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kemppi adaptées et faciles à utiliser.



TX 163GVD9

160 A, refroidissement par gaz, vanne de gaz, DIX 9 mm, 4 m, grande tête de torche



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Minarc Evo 180

Code du produit	61002180
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	230 V $\pm$ 15 % 230 V $\pm$ 15 % (Australie : 240 V $\pm$ 15 %)
Fusible à retard	16 A 16 A
Puissance minimum générateur	5,5 kVA
Sortie (40 °C) TIG	Facteur de charge 100 %, 130 A / 15,2 V Facteur de charge 35 %, 180 A / 17,2 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 35 %	180 A/17,2 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 %	150 A / 15 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	130 A/15,2 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 30 %	170 A/26,8 V (140 AU : 28 % ED 140 A/25,6 V)
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	140 A / 25,6 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	115 A/24,6 V (140AU : 80 A/23,2 V)
Tension à vide	90 V 90 V (VRD 30 V ; Australie VRD 12 V)
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 4 mm 1,5 à 4,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/15 V à 170 A/32 V
Plage de courants de soudage (TIG)	10 A/10 V à 180 A/30 V
Puissance nominale à courant maximum à facteur de charge 30 % MMA	170 A / 5,7 kVA
Puissance nominale à courant maximum à facteur de charge 35 % TIG	180 A / 4,0 kVA
Facteur de puissance à facteur de charge 100 %	0,99
Rendement à facteur de charge 100 % (MMA)	84 %
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	361 x 139 x 267 mm 361 x 139 x 267 mm
Poids (sans accessoires)	5,4 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1 CEI 60974-10 CEI 61000-3-12
Poids (avec câble d'alimentation)	5,85 kg
Classe CEM	A
Normes	CEI 60974-1, -10, CEI 61000-3-12



Minarc Evo 180 VRD

Code du produit	61002180VRD
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	230 V ± 15 %
Fusible à retard	16 A
Puissance minimum générateur	5,5 kVA
Courant de sortie (MMA)	115 A/24,6 V (100 %) 170 A/26,8 V (30 %)
Courant de sortie (TIG)	130 A/15,2 V (100 %) 180 A/17,2 V (35 %)
Tension à vide	30 V
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 4,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/15 V à 170 A/32 V
Plage de courants de soudage (TIG)	10 A/10 V à 180 A/30 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	361 x 139 x 267 mm
Poids (sans accessoires)	5,4 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1 CEI 60974-10 CEI 61000-3-12

ACCESSOIRES

TX 163GVD9

Code du produit	TX163GVD94 (4m)
Normes	CEI 60974-7
Type de refroidissement	Gaz
Type de connexion (courant - gaz)	DIX 9 mm
Capacité de charge à 40 % (Argon)	160 A
Capacité de charge à 100 % (Argon)	-
Type de connexion (contrôle)	-
Type de connexion (refroidissement)	-
Commande à distance	Non
Type de col	Angle de 70 °

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

