

Master MLS

EXCELLENTE QUALITÉ DE SOUDAGE MMA





Master MLS



EXCELLENTE QUALITÉ DE SOUDAGE MMA

Les postes Master MLS sont les plus perfectionnés pour le procédé MMA. Combinez une source de puissance de 250 ou 350 ampères aux panneaux de commandes MEL de base ou MEX avancé pour réaliser des soudures d'excellente qualité. Avec un important facteur de marche de 40 %, vous disposez de la capacité nécessaire pour accomplir le travail. Son format compact et léger facilite les déplacements sur le site.

Les panneaux de commandes MEL et MEX, disponibles en option, comportent toutes les fonctions nécessaires à un soudage MMA de grande qualité. Le panneau MEL comprend le sélecteur de procédé TIG de base ou MMA, un écran clair, le contrôle du démarrage à chaud et de la force de l'arc, ainsi que la fonction de commande à distance. Le panneau MEX propose une plus grande diversité de commandes de paramètres, notamment : le sélecteur de type d'électrode électronique, le gougeage à l'arc, le soudage à l'arc intermittent et la fonction de mémorisation. L'excellente fonction TouchArc apporte une solution de soudage TIG DC fiable.



PRINCIPAUX AVANTAGES



EXCELLENT CONTRÔLE DE L'ARC

Des fonctions intelligentes



OPTIONS DE PANNEAUX DE COMMANDE

Personnalisable en fonction de
vos besoins

AVANTAGES

- Conception spécialement adaptée au procédé MMA
- Compact et portable
- Différents panneaux de contrôle pour différentes applications
- Conçu pour tous les types d'électrode
- Fonction de soudage MMA et TIG
- Adapté à l'utilisation de générateurs



OPTIONS



Master MLS 3500

Le Master MLS™ 3500 est un poste à souder triphasé efficace et doté de fonctions polyvalentes pour le soudage MMA et TIG LIFT DC. Avec sa structure compacte et son système de refroidissement efficace, il est parfaitement adapté aux chantiers et aux conditions industrielles extrêmes. Ce modèle est une version 350 A.



Master MLS™ 2500

Le Master MLS™ 2500 est un poste à souder triphasé efficace et doté de fonctions polyvalentes pour le soudage MMA et TIG LIFT DC. Avec sa structure compacte et son système de refroidissement efficace, il est parfaitement adapté aux chantiers et aux conditions industrielles extrêmes. Ce modèle est une version 250 A.



Master MLS™ 3500 VRD

Le Master MLS 3500 VRD est doté d'une fonction de réduction de tension (VRD) pour répondre aux besoins spécifiques de certains marchés. Avec sa structure compacte et son système de refroidissement efficace, il est parfaitement adapté aux chantiers et aux conditions industrielles extrêmes. Ce modèle est une version 350 A.

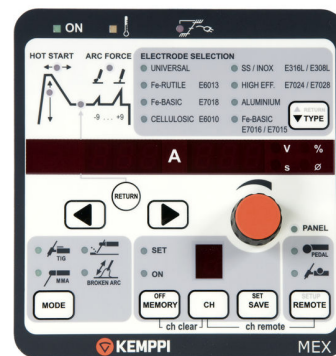


CARACTÉRISTIQUES



Panneau MASTER MLS MEL

Le panneau MEL comprend le sélecteur de procédé TIG de base ou MMA, un écran clair, le contrôle du démarrage à chaud et de la force de l'arc, ainsi que la fonction de commande à distance.



Panneau MASTER MLS MEX

Le panneau MEX propose diverses commandes de paramètres, notamment : le sélecteur de type d'électrode électronique, le gougeage à l'arc, le soudage à l'arc intermittent et la fonction de mémorisation. L'excellente fonction TouchArc apporte une solution de soudage TIG DC fiable.



ACCESSOIRES



Welding cable 5 m 35 mm²



Welding cable 5 m 50 mm²



Earth return cable 5 m, 35 mm²



Earth return cable 5 m, 50 mm²



Electric plug 16 A



Electric plug 32 A



Electrode holders



Remote control R10

Compatible avec les équipements de soudage MIG, TIG et MMA Kempfi. Disponible en longueurs 5 m et 10 m.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kempfi adaptées et faciles à utiliser.



Remote control R11T

Compatible avec les équipements Kempfi MasterTig MLS, Master MLS et Master S.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kempfi adaptées et faciles à utiliser.



T110

Convient aux modèles Master MLS 2500 et 3500, MasterTig MLS 2000, MasterTig MLS 3000 et 4000, MasterTig MLS 2300, 3000, 3003ACDC (sans unité de refroidissement par eau) et le MasterTig LT 250. Le T110 est une unité de transport à deux roues qui convient aux bouteilles de gaz de moyenne et grande tailles.



T130

Convient aux modèles Master MLS 2500 et 3500, MasterTig MLS 2000, MasterTig MLS 3000 et 4000, MasterTig MLS 3000, 4000 et MasterCool 10, MasterTig MLS 2300, 3000, 3003ACDC et MasterTig LT 250. Le T130 est une unité de transport à deux roues qui convient aux bouteilles de gaz de moyenne et grande tailles.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master MLS 3500

Code du produit	Master MLS™ 3500 - 6104350 Master MLS™ 3500 VRD - 6104350C1 Master MLS™ 2500 - 6104250
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %
Fusible à retard	16 A
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 40 %	400 A/26,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 40 %	350 A/34,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	285 A/31,4 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	220 A/28,8 V
Tension à vide	80 V
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 6,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/20,5 V à 350 A/34,0 V
Plage de courants de soudage (TIG)	5 A/10,0 V à 400 A/26,0 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	500 x 180 x 390 mm
Poids (sans accessoires)	21 kg
Indice de protection	IP23S

Master MLS™ 2500

Code du produit	6104250
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V (-15 à +20 %)
Fusible à retard	10 A
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 40 %	300 A/22,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 40 %	250 A/30,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	205 A/28,2 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	160 A/26,4 V
Tension à vide	80 V
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 5,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/20,5 V à 250 A/30,0 V
Plage de courants de soudage (TIG)	5 A/10,0 V à 300 A/22,0 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	500 x 180 x 390 mm
Poids (sans accessoires)	20 kg
Indice de protection	IP23S



Master MLS™ 3500 VRD

Code du produit	6104350C1
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %
Fusible à retard	16 A
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 40 %	400 A/26,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 40 %	350 A/34,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	285 A/31,4 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	220 A/28,8 V
Tension à vide	80 V
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 6,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/20,5 V à 350 A/34,0 V
Plage de courants de soudage (TIG)	5 A/10,0 V à 400 A/26,0 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	500 x 180 x 390 mm
Poids (sans accessoires)	21 kg
Indice de protection	IP23S

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

