

MagTrac F 61

CHARIOT MAGNÉTIQUE POUR LE SOUDAGE MIG/MAG
LÉGER ET MÉCANISÉ





MagTrac F 61



CHARIOT MAGNÉTIQUE POUR LE SOUDAGE MIG/MAG LÉGER ET MÉCANISÉ

La mécanisation légère est la façon la plus efficace d'améliorer la productivité du soudage sur les chantiers navals et dans les ateliers de construction métallique. Le **MagTrac F 61** permet une mise en route facile dans le domaine des soudures mécanisées et ne requiert pas d'expertise spécifique. Il fonctionne comme un poste à souder standard. Le panneau de réglage LCD intégré au chariot permet un contrôle total du processus. Le travail difficile est assuré par le chariot de soudage, ce qui permet au soudeur de se concentrer sur la surveillance du processus et de la qualité. Le MagTrac F 61 est compatible avec les procédés de soudage Wise™ de Kempfi, qui permettent d'améliorer plus encore la productivité et la qualité de soudage. Le chariot peut être aisément déplacé d'un emplacement à un autre. Avec le MagTrac 61 F, plus besoin de câbles de commande auxiliaires ou de transformateurs : tout est entièrement intégré en un seul câble.

Le MagTrac F 61 est livré avec chariot, source d'alimentation, dévidoir, torche de soudage pour les soudures mécanisées et les câbles nécessaires. En option, un dévidoir auxiliaire SuperSnake permet d'obtenir jusqu'à 25 mètres de portée supplémentaire.



PRINCIPAUX AVANTAGES

3x

TEMPS D'ARC ALLUMÉ
OPTIMISÉ

Pour les équipements de
soudage en comparaison au
soudage manuel

25 m

UNE MEILLEURE
PORTÉE

Via la connexion avec un
dévidoir auxiliaire SuperSnake

AVANTAGES

- Amélioration de la productivité et de la qualité de soudage
- Amélioration de l'ergonomie et de la sécurité
- Compatible avec les équipements de soudage Kemppi FastMig M & X.
- Tous les câbles d'alimentation et autres câbles nécessaires sont intégrés dans un seul et même câble pour faciliter l'installation, par conséquent aucun autre câble ou transformateur n'est nécessaire.
- Seule la torche de soudage est nécessaire entre le chariot et le dévidoir
- Compatible avec un dévidoir auxiliaire SuperSnake pour une portée supplémentaire de 25 m
- Compatible avec les procédés de soudage Wise pour une meilleure productivité et qualité
- Panneau de commandes LCD avec affichage réversible à 180°
- Mécanisme exclusif Kemppi de fixation rapide de la torche
- Vaste gamme de fonctions, comme le soudage intermittent, avance-fil et test de gaz
- Sélection des valeurs de soudage et de la mémoire sur le panneau de réglage du chariot



OPTIONS



FastMig M 420 Power source

Le FastMig M 420 est une source d'énergie polyvalente délivrant des performances optimales, adaptée à de nombreuses applications. Cette unité est parfaite pour les utilisateurs qui cherchent à optimiser la productivité et la qualité de leurs soudures.



FastMig X 350 Power source

350 A avec un facteur de marche de 80 %.
Adapté à l'utilisation d'un groupe électrogène.



FastMig X 450 Power source

450 A avec un facteur de marche de 60 %.
Adapté à l'utilisation d'un groupe électrogène.



MXF 65 EL Wire feeder

Les versions EL des dévidoirs sont adaptées aux panneaux de commande MS Synergic. Une flexibilité et une performance inégalées pour toutes les applications de soudage de l'industrie moyenne et lourde. Cette unité est compatible avec la bobine 300 mm et est enveloppée dans un boîtier en aluminium.



WiseFusion

Fonction de soudage assurant une qualité homogène de la soudure dans toutes les positions par le réglage automatique de la longueur de l'arc. Crée et entretient un court-circuit optimal dans les applications de soudage MIG/MAG pulsé et à l'arc de pulvérisation.



CARACTÉRISTIQUES



Amélioration de l'ergonomie et de la sécurité

On sait que les soudeurs travaillent dans des positions parfois délicates, peu ergonomiques. La solution de mécanisation MagTrac F 61 permet de rendre le travail de soudage moins éprouvant au soudeur. Toutefois, pour garantir les meilleurs résultats, le chariot doit toujours être manipulé par un soudeur expérimenté. Mis à part l'amélioration de l'ergonomie et la réduction de l'exposition aux rayonnements et fumées de soudage, MagTrac F 61 offre de nombreux autres avantages, notamment une meilleure productivité et la constance de qualité de ses soudures.





ACCESSOIRES



MagTrac F 61 Welding carriage

Le support de torche convient au soudage MIG/MAG léger et mécanisé. Les aimants puissants préservent un parcours parfait, même pour les travaux très difficiles.



Flexlite GX

La gamme de produits Flexlite GX comprend des torches de soudage destinées aux processus de soudage MIG/MAG. Toutes les torches de soudage Flexlite GX bénéficient des fonctionnalités Flexlite en termes de confort d'utilisation, d'efficacité de soudage et de durée de vie allongée des consommables.



MMT 42C

Le MMT 42C est une torche de soudage pour les soudures mécanisées. Cette torche est disponible en longueurs 4,5 m (6254207). Refroidissement par gaz, 420 A.



MT51MWC

Le MT51MWC est une torche de soudage 500 A refroidie par eau pour le soudage mécanisé. Deux longueurs disponibles : 4,5 m (6255162) ou 6,0 m (6255163).



FastCool 10

Le FastCool 10 est un refroidisseur destiné aux équipements de soudure FastMig M qui permet de refroidir la torche.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POSTES À SOUDER

FastMig M 420 Power source

Code du produit	6132420
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %
Fusible à retard	35A
Puissance minimum générateur	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Plage de courants de soudage	MMA : 15 A/20 V à 420 A/44 V MIG : 20 A/12 V à 420 A/44 V U ₀ = 50 à 58 V
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	420 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	380 A
Puissance nominale à facteur de charge 60 %	20 kVA
Puissance nominale à facteur de charge 100 %	18 kVA
Tension de soudage max.	45 V
Tension à vide en MMA	U ₀ = 48 à 53 V U _{av} = 50 V
Tension à vide en MIG/MAG	U ₀ = 80 à 98 V
Puissance au ralenti	25 W
Rendement à courant max.	89 %
Facteur de puissance à courant max.	0.87
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	20 A/12 V à 420 A/44 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A/20 V à 420 A/44 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 430 mm
Poids (sans accessoires)	35 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10
Températures de stockage	-40 à +60 °C



FastMig X 350 Power source

Code du produit	6103350
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V (-15 à +20 %)
Fusible à retard	35A
Puissance minimum générateur	35 kVA
Courant de sortie à facteur de charge 80 %	350 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	330 A
Tension à vide en MMA	U ₀ = 70 à 98 V U _{av} = 50 V
Tension à vide en MIG/MAG	U ₀ = 80 à 98 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 430 mm
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10

FastMig X 450 Power source

Code du produit	6103450
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V, (-15 à +20 %)
Fusible à retard	35A
Puissance minimum générateur	35 kVA
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	450 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	350 A
Tension à vide en MMA	U ₀ = 70 à 98 V U _{av} = 50 V
Tension à vide en MIG/MAG	U ₀ = 80 à 98 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 430 mm
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10



DÉVIDOIRS

MXF 65 EL Wire feeder

Code du produit	6152100EL
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	520 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	440 A
Dévidoir	4 roulettes
Fils d'apport, Ss	0,6 à 1,6 mm
Fils d'apport, Al	1,0 à 2,4 mm
Fils d'apport, Fe	0,6 à 1,6 mm
Vitesse de dévidage	0 à 25 m/min
Diamètre des galets d'entraînement	32 mm
Fils d'apport, fil fourré	0,8 à 2,0 mm
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm
Dimensions externes	620 x 210 x 445 mm
Poids	11,1 kg

LOGICIEL

WiseFusion

Code du produit	9991014
-----------------	---------

ACCESSOIRES

MagTrac F 61 Welding carriage

Code du produit	6190610
Tension d'entrée	50 VCC / 1 A
Vitesse de déplacement	150 à 1 800 mm/min
Réglage de l'angle de la torche	±30°
Max. Température de surface	150°C
Puissance de traction	16 kg
Méthode d'entraînement	Entraînement sans rail, avec maintien magnétique permanent
Roues	Quatre roues en caoutchouc
Méthode de suivi	Galets de guidage
Plage de hauteur des galets de guidage	10 à 38 mm, en 3 positions
Distance hors soudage, début	127 mm
Distance hors soudage, fin	127 mm
Fonction d'arrêt automatique	Contact de fin de course des deux côtés
Modèle de torche	Kemppi MMT 42C, MT51WC, MMT MN 32C
Plage de réglage de la distance de la torche (haut/bas/av/arr)	45 mm
Dimensions externes L x P x H	259 x 259 x 285 mm
Poids	6,9 kg



MMT 42C

Code du produit	4,5 m - 6254207
Refroidissement	Gaz
Fils d'apport	0,8 à 1,6 mm
Capacité de charge Ar + CO2 (100 %)	350A

MT51MWC

Code du produit	4,5 m - 6255162 6,0 m - 6255163
-----------------	------------------------------------

FastCool 10

Code du produit	6068100
Liquide de refroidissement	20 % – 40 % éthanol/eau
Tension de fonctionnement	400 V -15 % à +20 %
Puissance d'alimentation	250 W (100 %)
Pression max. au démarrage	0,4 MPa
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Indice de protection	IP23S
Volume du réservoir	Env. 3 l
Dimensions externes	570 x 230 x 280 mm
Classe CEM	A
Puissance de refroidissement	1 kW
Températures de stockage	-40 à +60 °C
Poids	11 kg

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

