

Kempact RA

NOUVEAUX STANDARDS DANS LA CATÉGORIE DES
GÉNÉRATEURS COMPACTS MIG/MAG

Kempact 323R

 **KEMPPPI**



Kempact RA



NOUVEAUX STANDARDS DANS LA CATÉGORIE DES GÉNÉRATEURS COMPACTS MIG/MAG

Conçu pour les ateliers de soudage modernes, comme en témoigne son design élégant et ergonomique, le Kempact RA permet des travaux de soudage productifs, précis et efficaces grâce à sa qualité de construction et à ses nombreux avantages.

La conception du Kempact RA se base sur les derniers postes à souder Kempfi pour assurer des performances de soudage optimales et une excellente rentabilité. Cette gamme de onze modèles comprend des postes à souder de 180, 250 et 320 ampères et deux interfaces de panneau de commandes (Regular (R) ou Adaptive (A)), qui répondent aux besoins les plus divers des ateliers de fabrication métallique. Tous les modèles sont fournis avec une torche de soudage et un câble de masse.



PRINCIPAUX AVANTAGES

+10%

ÉCONOMIES EN ÉNERGIE

En comparaison aux sources d'alimentation classiques à commutateurs

50%

CONFIGURATION RAPIDE DE L'APPAREIL

Utilisation des canaux de mémorisation

3+

GARANTIE KEMPPI

s'entend pièces et main-d'œuvre

AVANTAGES

- Générateur moderne, bon rendement énergétique
- Excellente qualité de soudage avec un gaz de protection mixte ou CO₂
- Amorçage fiable et précis
- Courant de sortie maximum avec un facteur de marche de 35 %
- Affichage LCD large et clair
- Indicateur de maintenance WireLine™
- Châssis GasMate™ avec chargement des bouteilles de gaz au niveau du sol
- Éclairage Brights™ dans l'armoire
- Fonction de traitement thermique HotSpot™
- Fonction gâchette 2T/4T
- Minuteur de soudage par points et intermittent
- Tiroirs de rangement des consommables
- Garantie Kempki 3+



OPTIONS



Kemppact 251A

Le poste à souder compact Kemppi K5 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 240 A à alimentation monophasée 240 V. Kemppact 251A inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 2 roulettes (GT02C), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.



Kemppact 251R

Le poste à souder compact Kemppi K3 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 240 A à alimentation monophasée 240 V. Kemppact 251R inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 2 roulettes (GT02C), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.



Kemppact 253 AMV

Le poste à souder compact Kemppi K5 est une unité multi-tension MIG/MAG avec 250 ampères à alimentation triphasée 230 à 400 V. Kemppact 253 AMV inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.



Kemppact 253A

Le poste à souder compact Kemppi K5 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 400 A à alimentation monophasée 400 V. Kemppact 253A inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.



Kemppact 253R

Le poste à souder compact Kemppi K3 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 250 ampères et 400 A à alimentation monophasée 400 V. Kemppact 253R inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.



Kemppact 323 AMV

Le poste à souder compact Kemppi K5 est une unité multi-tension MIG/MAG avec 320 ampères à alimentation triphasée 230 à 400 V. Kemppact 323 AMV inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.



Kemppact 323 RMV

Le poste à souder compact Kemppi K5 est une unité multi-tension MIG/MAG avec 320 ampères à alimentation triphasée 230 à 400 V. Kemppact 323 RMV inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.



Kemppact 323A

Le poste à souder compact Kemppi K5 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 320 ampères et 400 A à alimentation monophasée 400 V. Kemppact 323A inclut un anneau de commande adaptatif, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.



Kemppact 323R

Le poste à souder compact Kemppi K3 permet de réaliser des soudures MIG/MAG rentables avec 320 ampères et 400 A à alimentation monophasée 400 V. Kemppact 323R inclut un anneau de commande régulier, un système de dévidage à 4 roulettes (DuraTorque), une torche de soudage Flexlite GX et un câble de masse.



CARACTÉRISTIQUES



Un peu de chaleur, avec HotSpot

Idéale pour la réparation des carrosseries et le travail sur tôle fine, la fonctionnalité HotSpot™ avec ses quatre réglages de température simplifie et facilite les opérations de retrait de métal et de chauffage des composants. Fixez simplement le kit d'électrode en carbone sur la torche de soudage FE et activez HotSpot™ sur le panneau de réglage. Lorsque l'électrode en carbone touche la pièce, le circuit électrique qui se forme chauffe doucement la surface du métal. HotSpot™ peut également servir à préchauffer et faciliter le déblocage de vis et d'écrous, entre autres composants métalliques rouillés.



Conception au niveau du sol

Le châssis de type GasMate facilite le rassemblement, le stockage et le déplacement des bouteilles de gaz. Les bouteilles de gaz sont chargées au niveau du sol et stabilisées avec un solide système de sangles en tissu.



Le Kempact RA répond présent

Le Kempact RA est la solution idéale pour toute une variété d'applications de soudage MIG/MAG. De la réparation de véhicules aux ateliers de fabrication légère ou lourde, le Kempact RA est un équipement qui répond présent, en toute simplicité et fiabilité.



Fonctionnalités spéciales des modèles Kempact Adaptive (A)

Hormis toutes les fonctionnalités standards des panneaux de type Regular à configuration manuelle, les panneaux de type Adaptive offrent la possibilité de contrôler l'épaisseur de tôle et de choisir les matériaux d'apport. Ils mettent en outre à votre disposition quatre canaux vous permettant de mémoriser à votre convenance différents réglages du mode adaptatif.



Fonctionnalités spéciales des modèles Kempact Regular (R)

Les modèles Regular (R), avec réglage manuel de la tension et de la vitesse d'avancement du fil, intègrent une large gamme de caractéristiques standard : sélection du type de gaz, verrouillage du mode 2T/4T sur la torche de soudage, minuteur de soudage par points et intermittent, fonction spéciale de traitement thermique localisé pour les professionnels de la tôle fine et de la réparation automobile.





ACCESSOIRES



GX 403G

400 A, refroidissement par gaz, 3,5 m ou 5 m, connecteur EURO



GX 303G

300 A, refroidissement par gaz, 3,5 m ou 5 m, connecteur EURO



GX 253G

250 A, refroidissement par gaz, 3,5 m ou 5 m, connecteur EURO



Carbon electrode holder



Carbon electrode 10-100



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Kempact 251A

Code du produit	Kempact 251A, GX 253 G, 3,5 m - P2205GX Kempact 251A, GX 253 G, 5 m - P2206GX
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	240 V ± 15 %
Fusible à retard	20 A
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 29 V/250 A
Tension à vide	36 V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 18,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10, CEI 61000-3-12

Kempact 251R

Code du produit	Kempact 251R, GX 253 G, 3,5 m - P2203GX Kempact 251R, GX 253 G, 5 m - P2204GX
Tension d'alimentation monophasée 50/60 Hz	240 V ± 15 %
Fusible à retard	20 A
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 29 V/250 A
Tension à vide	36 V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 18,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10, CEI 61000-3-12



Kempact 253 AMV

Code du produit	Kempact 253 AMV, GX 303 G, 3,5 m - P2217GX Kempact 253 AMV, GX 303 G, 5 m - P2218GX
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	230 V -15 % à 400 V +15 %
Fusible à retard	16 A (230 V) 10 A (400 V)
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 31 V/250 A
Tension à vide	46V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 18,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10

Kempact 253A

Code du produit	Kempact 253A, GX 303 G, 3,5 m - P2209GX Kempact 253A, GX 303 G, 5 m - P2210GX
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V ± 15 %
Fusible à retard	10 A
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 31 V/250 A
Tension à vide	38 V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 18,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10



Kempact 253R

Code du produit	Kempact 253R, GX 303 G, 3,5 m - P2207GX Kempact 253R, GX 303 G, 5 m - P2208GX
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V ± 15 %
Fusible à retard	10 A
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 31 V/250 A
Tension à vide	38 V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 18,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10

Kempact 323 AMV

Code du produit	Kempact 323 AMV, GX 403 G, 3,5 m - P2221GX Kempact 323 AMV, GX 303 G, 3,5 m - P2235GX, Seulement une plage de 300A/35% Kempact 323 AMV, GX 403 G, 5 m - P2222GX Kempact 323 AMV, GX 303 G, 5 m - P2236GX, Seulement une plage de 300A/35%
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	230 V -15 % à 400 V +15 %
Fusible à retard	16 A (230 V) 10 A (400 V)
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 32,5 V/320 A
Tension à vide	40V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 20,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10



Kempact 323 RMV

Code du produit	Kempact 323 RMV, GX 403 G, 3,5 m P2219GX Kempact 323 RMV, GX 303 G, 3,5 m P2233GX, Seulement une plage de 300A/35% Kempact 323 RMV, GX 403 G, 5 m - P2220GX Kempact 323 RMV, GX 303 G, 5 m - P2234GX, Seulement une plage de 300A/35%
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	230 V -15 % à 400 V +15 %
Fusible à retard	16 A (230 V) 10 A (400 V)
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 32,5 V/320 A
Tension à vide	40V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 20,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10

Kempact 323A

Code du produit	Kempact 323A, GX 403 G 3,5 m - P2213GX Kempact 323A, GX 303 G 3,5 m - P2231GX, Seulement une plage de 300A/35% Kempact 323A, GX 403 G 5 m - P2214GX Kempact 323A, GX 303 G 5 m - P2232GX, Seulement une plage de 300A/35%
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V ± 15 %
Fusible à retard	10 A
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 32,5 V/320 A
Tension à vide	40 V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 20,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10



Kempact 323R

Code du produit	Kempact 323R, GX 403 G, 3,5 m - P2211GX Kempact 323R, GX 303 G, 3,5 m - P2229GX, Seulement une plage de 300A/35% Kempact 323R, GX 403 G, 5 m - P2212GX Kempact 323R, GX 303 G, 5 m - P2230GX, Seulement une plage de 300A/35%
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V ± 15 %
Fusible à retard	10 A
Plage de courants de soudage	10 V/20 A à 32,5 V/320 A
Tension à vide	40 V
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	1,0 à 20,0 m/min
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,2 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 1,2 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	623 x 579 x 1 070 mm
Poids (sans accessoires)	44 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, CEI 60974-5, CEI 60974-10

ACCESSOIRES

GX 403G

Code du produit	GX403G35 (3.5m), GX403G5 (5m)
Capacité de charge Ar + CO2 (35 %)	400 A
Col de cygne interchangeable	Non
Col de cygne rotatif	Oui
Poignée de torche ergonomique	Oui
Type de refroidissement	Gaz
Commande à distance	Non
Procédé de soudage	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1
Diamètres du fil (mm)	0,8–1,6
Type de connexion	Euro
Option LED	Non



GX 303G

Code du produit	GX303G35 (3.5m), GX303G5 (5m)
Capacité de charge Ar + CO2 (35 %)	300 A
Col de cygne interchangeable	Non
Col de cygne rotatif	Oui
Poignée de torche ergonomique	Oui
Type de refroidissement	Gaz
Commande à distance	Non
Procédé de soudage	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1
Diamètres du fil (mm)	0,8–1,2
Type de connexion	Euro
Option LED	Non

GX 253G

Code du produit	GX253G35 (3.5m), GX253G5 (5m)
Capacité de charge Ar + CO2 (35 %)	250 A
Col de cygne interchangeable	Non
Col de cygne rotatif	Oui
Poignée de torche ergonomique	Oui
Type de refroidissement	Gaz
Commande à distance	Non
Procédé de soudage	MIG/MAG
Tube de contact	M6
Diamètres du fil (mm)	0,6-1,2
Type de connexion	Euro
Option LED	Non

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure d'entreprise pionnière au sein de l'industrie du soudage. Notre rôle consiste à développer des solutions qui vous permettront de prospérer. Basé à Lahti, en Finlande, le groupe Kemppi emploie plus de 800 collaborateurs dans 17 pays et réalise un chiffre d'affaires de plus de 150 millions d'euros. Notre offre comprend des solutions de soudage - équipements intelligents, logiciels de gestion du soudage et services d'experts - tant pour les applications industrielles exigeantes que pour les besoins immédiats. Notre savoir-faire est disponible au niveau local via notre réseau mondial de partenaires couvrant plus de 60 pays.

